

ภาคผนวก ข.30

รายงานการติดตามยานพาหนะ

ข้อมูล GPS วันที่ : 05/08/2025

ใบกำกับการขนส่งเลขที่ : 11908680190310N

ทะเบียนรถ : 63-1395 ททท.

พนักงานขับรถ: นายบุญถม ไชยนาท

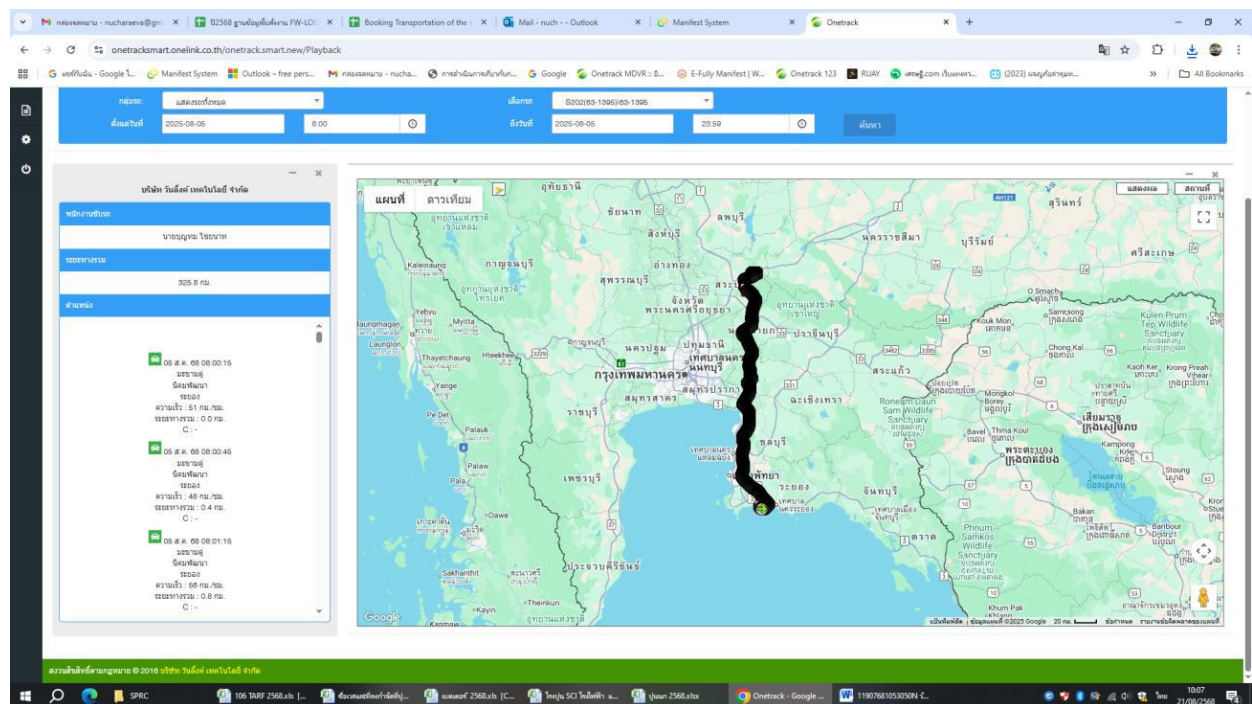
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)

ชื่อลูกค้า : บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

ที่อยู่ : 1 ถ.ไอ-3 บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Waste Name: Oily Sand

ตารางการเดินรถ



รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: นายบุญถม ไชยนาท

ทะเบียน: 63-1395

รหัสรถ: S202(63-1395)

ตั้งแต่: 05 ส.ค. 68 (อ.) 8:00

ถึง: 05 ส.ค. 68 (อ.) 23:59

จุดดับเครื่อง

จุดติดเครื่อง

เดินทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
05 ส.ค. 68 08:00:15	null	null	-	0	0	0	0		51	0.0	0.0	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:05:15	null	null	-	0	0	0	0		68	0.5	5.3	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:10:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.7	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:15:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.8	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:20:15	null	null	-	0	0	0	0		27	0.1	9.8	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:25:15	null	null	-	0	0	0	0		10	0.3	14.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:30:15	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	15.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:35:15	null	null	-	0	0	0	0		33	0.2	18.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:40:15	null	null	-	0	0	0	0		3	0.0	20.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:51:45	05 ส.ค. 68 08:45:15	05 ส.ค. 68 08:52:15	0 วัน 00 ชม 07 นาที	0	0	0	0		0	0.0	20.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:52:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	20.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 08:57:15	null	null	-	0	0	0	0		8	0.1	20.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:02:11	null	null	-	0	0	0	0		9	0.1	20.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:07:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:12:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:17:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:22:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:27:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:32:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:37:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:42:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:47:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
05 ส.ค. 68 09:52:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 09:57:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:02:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:07:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:12:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:17:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:22:15	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	21.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:27:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:32:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:37:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:42:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	22.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:47:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	22.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:52:15	null	null	-	0	0	0	0		39	0.3	24.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 10:57:15	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	27.4	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:02:15	null	null	-	0	0	0	0		42	0.4	31.6	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:07:15	null	null	-	0	0	0	0		52	0.3	33.3	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:12:15	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	38.0	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:17:15	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	43.2	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:22:15	null	null	-	0	0	0	0		57	0.4	47.0	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:27:15	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	51.6	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
05 ส.ค. 68 11:32:15	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	56.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 11:37:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	60.4	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 11:42:15	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	65.4	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 11:47:15	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	70.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 11:52:15	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	74.0	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 11:57:15	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	78.7	-		วัง	ศรีราชา	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:02:15	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	83.3	-		วัง	ศรีราชา	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:07:15	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	87.9	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:12:15	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	92.3	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
05 ส.ค. 68 12:17:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	97.3	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:22:15	null	null	-	0	0	0	0		40	0.3	101.8	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:27:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	106.4	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:32:15	null	null	-	0	0	0	0		7	0.1	110.5	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:37:15	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	112.1	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:42:15	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	116.8	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:47:15	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	122.3	-		ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:52:15	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	127.6	-		บางนาง	พานทอง	ชลบุรี
05 ส.ค. 68 12:57:15	null	null	-	0	0	0	0		20	0.3	132.3	-		ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:02:15	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	135.8	-		เขาคันทิง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:07:15	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	139.6	-		ท่าสะอ้าน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:12:15	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	141.9	-		หนองจอก	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:17:15	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	146.3	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:22:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	149.1	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:27:15	null	null	-	0	0	0	0		18	0.3	151.7	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:32:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	154.3	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:37:15	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	157.3	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:42:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	161.6	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:47:15	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	164.9	-		ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:52:15	null	null	-	0	0	0	0		38	0.2	167.0	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 13:57:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	171.2	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 14:02:15	null	null	-	0	0	0	0		34	0.2	175.1	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 14:07:15	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	178.5	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 14:12:15	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	182.6	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 14:17:15	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	187.0	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 14:22:15	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	191.3	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
05 ส.ค. 68 14:27:15	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	193.6	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
05 ส.ค. 68 14:32:15	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	198.1	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
05 ส.ค. 68 14:37:15	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	202.0	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
05 ส.ค. 68 14:42:15	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	206.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
05 ส.ค. 68 14:47:15	null	null	-	0	0	0	0		27	0.2	210.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
05 ส.ค. 68 14:52:15	null	null	-	0	0	0	0		42	0.4	212.0	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
05 ส.ค. 68 14:57:15	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	216.0	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:02:15	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	220.4	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:07:15	null	null	-	0	0	0	0		35	0.4	225.0	-		บางอ้อ	บ้านนา	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:12:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	229.3	-		พิทลออก	บ้านนา	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:17:15	null	null	-	0	0	0	0		38	0.2	232.3	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:22:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	236.9	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:27:15	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	241.8	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
05 ส.ค. 68 15:32:15	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	246.3	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 15:37:15	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	250.4	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 15:42:15	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	254.9	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 15:47:15	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	259.9	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 15:52:15	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	264.7	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 15:57:15	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	269.5	-		ดาดเดียว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:02:15	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	273.5	-		บ้านป่า	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:07:15	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	278.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:12:15	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	281.1	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:17:15	null	null	-	0	0	0	0		40	0.3	285.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:23:15	05 ส.ค. 68 16:20:45	05 ส.ค. 68 16:23:45	0 วัน 00 ชม 03 นาที	0	0	0	0		0	0.0	285.3	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:23:45	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	285.3	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:29:45	05 ส.ค. 68 16:24:45	05 ส.ค. 68 16:30:15	0 วัน 00 ชม 05 นาที	0	0	0	0		0	0.0	285.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 16:30:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	285.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 17:35:45	05 ส.ค. 68 16:34:15	05 ส.ค. 68 18:58:32	0 วัน 02 ชม 24 นาที	0	0	0	0		0	0.0	285.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 18:58:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	285.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:03:32	null	null	-	0	0	0	0		15	0.1	285.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:08:32	null	null	-	0	0	0	0		3	0.0	286.6	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:13:32	null	null	-	0	0	0	0		15	0.2	287.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
05 ส.ค. 68 19:18:32	null	null	-	0	0	0	0		22	0.2	289.3	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:23:32	null	null	-	0	0	0	0		13	0.1	290.3	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:28:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	291.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:33:32	null	null	-	0	0	0	0		22	0.2	292.2	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:38:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	293.3	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:43:31	null	null	-	0	0	0	0		12	0.0	293.6	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:48:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	294.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:53:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	294.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 19:58:32	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	294.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:03:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	294.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:08:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	294.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:13:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	294.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:18:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	295.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:23:31	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	295.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:28:32	null	null	-	0	0	0	0		16	0.1	295.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:33:32	null	null	-	0	0	0	0		19	0.2	296.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:38:32	null	null	-	0	0	0	0		12	0.1	297.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:43:32	null	null	-	0	0	0	0		8	0.0	298.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:48:27	null	null	-	0	0	0	0		18	0.0	300.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:53:32	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	304.5	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 20:58:32	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	309.3	-		บ้านป่า	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:03:32	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	313.3	-		ศาลเตี้ย	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:08:32	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	318.0	-		ศาลเตี้ย	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:13:32	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	322.4	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:18:32	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	325.4	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:23:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	325.6	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:28:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	325.8	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:33:32	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	325.8	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 21:38:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	325.8	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
05 ส.ค. 68 21:43:32	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	325.8	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
05 ส.ค. 68 22:45:02	05 ส.ค. 68 21:44:02	05 ส.ค. 68 22:45:02	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	325.8	-		ข้าฝักแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 07 ชม 35 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 03 ชม 28 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 03 ชม 40 นาที
ระยะทางรวม	325.8

ภาคผนวก ข.31

ขั้นตอนปฏิบัติการขนถ่ายทางรถบรรทุก

Movement/Dispatches			
<div> <div>SPRC</div> <div>Plant 72 Products Loading to Tank Trucks</div> </div>			
Prepared by:	Sarayut Jantima	Number:	HC-WI-PD-5357
Approved by:	Nantawut prasarpun	Revision:	22.
Low	Medium	High	

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility	2
Precautions	2
Prerequisites	2
Special PPE	2
Detailed Activities	3
1. Light Oil Top Loading	3
2. Light Oil Bottom Loading	6
3. Asphalt Loading	10
Appendix	13
Definitions	14
References	15

Purpose

The purpose of this work instruction is to provide the work steps in loading products to tank trucks at Tank Truck Loading Terminal (TTLT), including the actions to be taken in emergency cases.

System Information

Summary At TTLT customer tank trucks receive (load) products at each designated loading gantry/lane which are separated by top loading, bottom loading and asphalt loading, each of which is operated by a gantry loading operator. All loading gantries are centrally monitored and controlled by TTLT DCS operator.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

Loading Operator (LO)

- Perform loading products to tank trucks as per steps in detailed activities
- Complete loading and safety checklist (Thai version) as per appendix

Precautions

⚠ DANGER	Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.
⚠ CAUTION	When working on truck top side, there are risks of falling. All personnel must wear safety harness.
📌 NOTE	<ul style="list-style-type: none"> • Asphalt will take time to melt when no steam days. We have experienced for 10 days to run the pump, circulation, and build up tank temperature from 100 to 120 degree C. • Verify with PU Shift Supervisor for all HP,MP,LP steam supply lines and low grade condensate line service.

Prerequisites Below activities are required to be performed prior to the first cargo loading of each grade of each day.

Daily

- Asphalt loading overflow alarm test
- Day tank diesel conductivity lab test

Every Monday and Thursday

- Light oil loading overflow alarm test

Special PPE

- **Safety harness** - for personnel working on truck top side
- **Face shield, cover suit, heat resistant gloves** - for personnel working at asphalt loading


Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Light Oil Top Loading			
⚠ CAUTION	When working on truck top side, there are risks of falling. All personnel must wear safety harness.		
⚠ DANGER	Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.		
LO	1.1	Verify truck is parking in the designated area.	<input type="checkbox"/>
LO	1.2	Verify truck engine stops, parking brake set, chock the wheel, and close the cabin doors.	<input type="checkbox"/>
LO	1.3	Verify truck's main power supply switch is off.	<input type="checkbox"/>
LO	1.4	Close truck tank bund water drain valves.	<input type="checkbox"/>
LO	1.5	Verify truck CCTV is switch off and camera is covered.	<input type="checkbox"/>
LO	1.6	Verify truck external is in safe condition i.e. cargo compartments and valves not seeping.	<input type="checkbox"/>
LO	1.7	Notify truck to move to loading gantry.	<input type="checkbox"/>
LO	1.8	Verify the following items; <ul style="list-style-type: none"> ◦ Truck parks in proper position ◦ Truck engine stopped ◦ Truck main power supply switch is off ◦ Truck parking brake on ◦ Wheels choked ◦ Truck Cabin doors closed 	<input type="checkbox"/>
LO	1.9	Get truck key, dispatch order and loading card from truck driver.	<input type="checkbox"/>
LO	1.10	Connect grounding between truck and gantry. (signal light changes from red to green)	<input type="checkbox"/>
LO	1.11	Verify all truck compartments are empty by opening truck valves and draining. (this item is to be performed only for the first truck)	<input type="checkbox"/>
LO	1.12	Close all truck compartment bottom valves.	<input type="checkbox"/>




Who	Step	Action		Check
LO	1.13	Close the truck manifold valves and cap.		<input type="checkbox"/>
LO	1.14	Verify bonding cable of loading arm is in good condition.		<input type="checkbox"/>
LO	1.15	Extend safety bridge from gantry to truck top side. (lane exit barrier is closed)		<input type="checkbox"/>
LO	1.16	Verify that inside truck compartment is dry and clean by visual check.		<input type="checkbox"/>
LO	1.17	Tap loading card on HMI to cross check product order is the same as in dispatch order.		<input type="checkbox"/>
LO	1.18	IF	THEN	<input type="checkbox"/>
		Truck loading DCO product,	Test overflow device before loading to the first truck of the day.	
LO	1.19	Insert selected loading arm into truck compartment.		<input type="checkbox"/>
LO	1.20	Verify batch volume on HMI and compartment to load is the same.		<input type="checkbox"/>
<div>⚠ CAUTION</div> <p>Loading operation stops automatically when safeguard function is activated: loading arm proximity alarm, grounding disconnect, overflow alarm, and safety bridge not in place. Loading arm must be in proper position, aligned and locked with truck compartment hatch.</p> <p>Do not load high and low flash product such as gasoline and diesel fuel together in cargo tanks having single bulkhead.</p>				
LO	1.21	Start loading via selected loading arm and compartment.		<input type="checkbox"/>
LO	1.22	Verify initial flow rate is less than 492 liter/minute.		<input type="checkbox"/>
LO	1.23	WHEN	THEN	<input type="checkbox"/>
		Loading finished, and safety,	Move loading arm to next compartment.	
<div>⚠ DANGER</div> <p>Tank dipping or sampling is not allowed within 1 minute after loading finished. Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.</p>				
LO	1.24	Close hatch of finished compartment to prevent vapour release to atmosphere.		<input type="checkbox"/>

SPRC		Plant 72 Products Loading to Tank Trucks		Low
Who	Step	Action		Check
LO	1.25	Continue loading until completion as per dispatch order.		<input type="checkbox"/>
LO	1.26	WHEN	THEN	<input type="checkbox"/>
		All loading completed,	Retract loading arm to store position.	
LO	1.27	IF	THEN	<input type="checkbox"/>
		Truck loading DCO product,	Test overfill device after the last truck of the day completed.	
LO	1.28	Retract safety bridge to store position.		<input type="checkbox"/>
LO	1.29	Tap loading card on HMI to end batch.		<input type="checkbox"/>
LO	1.30	Disconnect ground cable to stored location. (lane exit barrier will be opened)		<input type="checkbox"/>
LO	1.31	Verify that truck driver has removed wheel chocks back to truck.		<input type="checkbox"/>
LO	1.32	Return truck key, dispatch order, and loading card to truck driver.		<input type="checkbox"/>
LO	1.33	Notify Foreman to take cargo sample from the first truck as retained sample.		<input type="checkbox"/>
LO	1.34	Notify truck to move to checking shed for cargo quantity and quality check.		<input type="checkbox"/>
LO	1.35	IF	THEN	<input type="checkbox"/>
		Truck loading DCO product,	Notify driver to move truck to the custody weight scale for gross weight. (TAS prints BOL when driver taps card to accept)	
LO	1.36	Allow truck to exit gate after satisfactory check by both driver and checker.		<input type="checkbox"/>
END OF TASK				


Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 5 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		Plant 72 Products Loading to Tank Trucks		Low
Who	Step	Action	Check	
2. Light Oil Bottom Loading				
<div><div> DANGER</div><div>Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.</div></div>				
LO	2.1	Verify truck is parking in the designated area.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.2	Verify truck engine stops, parking brake set, chock the wheel, and close the cabin doors.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.3	Verify truck main power supply switch supply is off.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.4	Close truck tank bund water drain valves.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.5	Verify truck CCTV is switch off and camera is covered.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.6	Verify truck external is in safe condition i.e. cargo compartments and valves not seeping.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.7	Notify truck to move to loading gantry.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.8	Verify the following items; <ul style="list-style-type: none">◦ Truck parks in proper position◦ Truck engine stopped◦ Truck main power supply switch is off◦ Truck parking brake on◦ Wheels choked◦ Truck Cabin doors closed	<input type="checkbox"/>	
LO	2.9	Get truck key, dispatch order and loading card from truck driver.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.10	Connect secondary grounding between truck and gantry.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.11	Connect overfill protection/pressure switch and ground plug (CIVACON) to truck receptacle and lock. CIVACON signal lamp blinks red and green with arrow pointing down)	<input type="checkbox"/>	
LO	2.12	Connect vapour recovery coupler to truck vapour adaptor. (CIVACON signal lamp changes to green and exit barrier is closed)	<input type="checkbox"/>	
LO	2.13	Verify each truck compartment is dry. (truck driver to open compartment bottom pneumatic emergency valve)	<input type="checkbox"/>	

Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 6 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC			Plant 72 Products Loading to Tank Trucks	Low
Who	Step	Action	Check	
LO	2.14	Verify all truck compartments empty by opening truck valves and drain dry.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.15	Verify that compartment is not loaded yet. (leaving truck valve end-cap open and observe)	<input type="checkbox"/>	
LO	2.16	Record truck pneumatic pressure: <ul style="list-style-type: none">• Before loading• During loading• After loading	<input type="checkbox"/>	
LO	2.17	Tap loading card on HMI to cross check product order is the same as in dispatch order.	<input type="checkbox"/>	
<div> NOTE</div> Allow to load three loading arms. Start loading through first selected loading arm until normal initial flow reading 492 liters/minute. Connect second loading arm and start load until normal initial flow. Connect third loading arm and start.				
LO	2.18	Connect selected loading arm to selected truck compartment manifold valve.	<input type="checkbox"/>	
<div> CAUTION</div> Marking tags are used to mark at truck adapters for compartments being or already loaded. They must be removed only when all compartments loading are completed. This is to prevent mistake of reloading into an already loaded compartment.				
LO	2.19	Hang tag at truck adapter (manifold) to mark the compartment to load.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.20	Open loading arm valve at quick coupler.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.21	Verify truck manifold valve at quick coupler is open. (truck manifold valve opens by mechanical means when loading arm coupler valve is open)	<input type="checkbox"/>	
LO	2.22	Verify batch volume on HMI and compartment to load is the same.	<input type="checkbox"/>	
<div> CAUTION</div> Loading operation stops automatically when safeguard function is activated: ground plug loosen, overfill alarm, pressure switch alarm, vapour recovery coupler loosen. TAS system will not permit to resume loading until the safeguarding has been corrected to normal.				
LO	2.23	Start loading through selected loading arm and compartment.	<input type="checkbox"/>	
LO	2.24	Verify initial flow rate is less than 492 liter/minute.	<input type="checkbox"/>	




Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 7 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		Plant 72 Products Loading to Tank Trucks		Low
Who	Step	Action		Check
LO	2.25	Connect second selected loading arm to selected truck compartment manifold valve.		<input type="checkbox"/>
LO	2.26	Hang tag at truck adapter (manifold) to mark the compartment to load.		<input type="checkbox"/>
LO	2.27	Open loading arm valve at quick coupler.		<input type="checkbox"/>
LO	2.28	Verify truck manifold valve at quick coupler is open. (truck manifold valve opens by mechanical means when loading arm coupler valve is open)		<input type="checkbox"/>
LO	2.29	Verify batch volume on HMI and compartment to load is the same.		<input type="checkbox"/>
LO	2.30	Start loading through selected loading arm and compartment.		<input type="checkbox"/>
LO	2.31	Verify initial flow rate is less than 492 liter/minute.		<input type="checkbox"/>
LO	2.32	WHEN	THEN	<input type="checkbox"/>
		Loading finished,	Close loading arm valve at quick coupler.	
LO	2.33	Verify truck manifold valve at quick couple is closed.		<input type="checkbox"/>
LO	2.34	Disconnect loading arm that finishes loading.		<input type="checkbox"/>
LO	2.35	Close valve end cap of complete loaded compartment. (to prevent mistake of reloading into that compartment)		<input type="checkbox"/>
<div><div> DANGER</div><div>Tank dipping or sampling is not allowed within 1 minute after loading finished. Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.</div></div>				
LO	2.36	WHEN	THEN	<input type="checkbox"/>
		All loading completed,	Close loading arm valve at quick coupler.	
LO	2.37	Verify truck manifold valve at quick coupler is closed.		<input type="checkbox"/>
LO	2.38	Disconnect loading arm and keep in store position.		<input type="checkbox"/>
LO	2.39	Remove all marking tags from truck adapters.		<input type="checkbox"/>

Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 8 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		Plant 72 Products Loading to Tank Trucks	Low
Who	Step	Action	Check
LO	2.40	Disconnect vapour recovery coupler to store position.	<input type="checkbox"/>
LO	2.41	Disconnect secondary grounding cable to store location.	<input type="checkbox"/>
LO	2.42	Disconnect overfill protection/pressure switch and grounding plug. (CIVACON) from the truck receptacle and store in place. (CIVACON signal lamp changes from green to red, and exit barrier is opens)	<input type="checkbox"/>
LO	2.43	Verify all compartment pneumatic emergency valves closed by truck driver.	<input type="checkbox"/>
LO	2.44	Store drip tray in place.	<input type="checkbox"/>
LO	2.45	Tap loading card on HMI to end batch.	<input type="checkbox"/>
LO	2.46	Verify that truck driver has removed wheel chocks back to truck.	<input type="checkbox"/>
LO	2.47	Return truck key, dispatch order, and loading card to truck driver.	<input type="checkbox"/>
LO	2.48	Notify Foreman to take cargo sample from the first truck as retained sample.	<input type="checkbox"/>
LO	2.49	Notify truck to move to checking shed for cargo quantity and quality check.	<input type="checkbox"/>
LO	2.50	Allow truck to exit gate after satisfactory check by both driver and checker.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			


Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 9 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		Plant 72 Products Loading to Tank Trucks		Low
Who	Step	Action	Check	
3. Asphalt Loading				
 DANGER		Do not load asphalt when free water remaining in the tank truck. It will boil over when asphalt temperature more than 100 degree C (operating temp above 120 degree C) loading into that tank and may consequence of over fill.		
 CAUTION		When working on truck top side, there are risks of falling. All personnel must wear safety harness.		
 WARNING		<ul style="list-style-type: none">Asphalt temperature is as high as 150 degree C. Face shield, cover suit, and heat resistant gloves must be worn during loading to protect body parts from skin burn and serious injury.Asphalt operating pressure is 2 Kg/cm². Loading arm's MOV and isolation manual block valve must be fully shut to prevent hot asphalt from passing, leaking, or dripping.		
LO	3.1	Verify truck is parking in the designated area, after tare weight on custody weight scale.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.2	Verify truck engine stops, parking brake set, chock the wheel, and close the cabin doors.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.3	Close truck tank bund water drain valves.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.4	Verify truck CCTV is switch off and camera is covered.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.5	Verify truck external is in safe condition i.e. cargo compartments and valves not seeping.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.6	Verify truck unloading valves and end cap fully closed and tight.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.7	Seal truck unloading valves in close position. (valve locations vary and can be at fore truck, aft truck, or at mid tank)	<input type="checkbox"/>	
LO	3.8	Notify truck to move to loading gantry.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.9	Verify truck parks in proper position, engine stopped, parking brake on, wheels chocked, cabin doors closed.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.10	Get truck key, dispatch order and loading card from truck driver.	<input type="checkbox"/>	
LO	3.11	Verify truck driver connect grounding between truck and gantry. (signal light changes from red to green)	<input type="checkbox"/>	
LO	3.12	Extend safety bridge from gantry to truck top side. (lane exit barrier is closed)	<input type="checkbox"/>	

Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 10 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Plant 72 Products Loading to Tank Trucks			Low
Who	Step	Action	Check
LO	3.13	Verify truck unloading isolation valve on top side is closed.	<input type="checkbox"/>
LO	3.14	Seal truck isolation valves in close position. (valve locations vary and can be at fore truck, aft truck, or at mid tank.)	<input type="checkbox"/>
LO	3.15	Sign acknowledge by both Driver and Loading Operator for all valves closed and sealed.	<input type="checkbox"/>
LO	3.16	Verify truck tank dry and clean before loading by opening tank hatches and visual inspection.	<input type="checkbox"/>
LO	3.17	Test overfill device before loading to the first truck of the day.	<input type="checkbox"/>
		To prevent loading overflow, the overfill protection position must be in the truck tank compartment and able to detect the asphalt level.	
		<ul style="list-style-type: none">Loading operation stops automatically when safeguard function is activated: ground disconnect, overfill alarm, loading arm proximity alarm, and safety bridge not in place. TAS system will not permit to resume loading until the safeguarding has been corrected to normal.System won't allow to load when loading arm proximity not in the position. Loading arm must be inserted to truck securely, in proper position, placed on truck tank hatch with overfill detector able to detect the asphalt level during loading.	
LO	3.18	Insert asphalt loading arm into the truck tank compartment.	<input type="checkbox"/>
		No personnel is allowed on truck top side during asphalt loading.	
LO	3.19	Retract safety bridge to store position.	<input type="checkbox"/>
LO	3.20	Open isolation manual block valve of MOV.	<input type="checkbox"/>
LO	3.21	Tap loading card on HMI to cross check product order is the same as in dispatch order.	<input type="checkbox"/>
		<ul style="list-style-type: none">Control pressure header asphalt lane 1-2 in auto mode at 2.0 kg/cm² by pressure control valve 72PV370D.When using 1 loading pump, recommend to close manual kick back valve fully by setting the 72PV370D in auto mode.When using 2 loading pumps, recommend to open kick back valve half turn. (refer to operating pressure in header 3.4 kg/cm² when no loading)Pressure in header is 3.4 kg/cm² when no load (running standby 30 minutes) with 72PV370D fully open return valve to tank.Pressure in header is 2.0 Kg/cm² when 2 trucks loading at both lane 1 and lane 2 with 72PV370D fully shut in auto mode.	

Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 11 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		Plant 72 Products Loading to Tank Trucks		Low
Who	Step	Action		Check
LO	3.22	Push start loading button. (MOV valve opens and line-up automatically)		<input type="checkbox"/>
 NOTE		Batch weight control stops asphalt loading automatically when target quantity is reached.		
LO	3.23	Tap card on HMI to end batch.		<input type="checkbox"/>
LO	3.24	Close isolation manual block valve of MOV.		<input type="checkbox"/>
LO	3.25	Extend safety bridge from gantry to truck top side.		<input type="checkbox"/>
LO	3.26	Drain remaining asphalt in outboard arm to truck tank.		<input type="checkbox"/>
LO	3.27	Retract loading arm to store position.		<input type="checkbox"/>
LO	3.28	Test overfill device after the last truck of the day completed.		<input type="checkbox"/>
LO	3.29	Verify truck tank hatches closed by truck driver.		<input type="checkbox"/>
LO	3.30	IF	THEN	<input type="checkbox"/>
		Truck needs SPRC asphalt certificate	Seal truck tank hatches.	
LO	3.31	IF	THEN	<input type="checkbox"/>
		Truck does not need SPRC asphalt certificate	Verify that customer's checker seals truck tank hatches.	
LO	3.32	Retract safety bridge to store position.		<input type="checkbox"/>
LO	3.33	Return truck key, dispatch order, and loading card to truck driver.		<input type="checkbox"/>
LO	3.34	Verify truck driver disconnect ground cable to stored location. (lane exit barrier opens)		<input type="checkbox"/>
LO	3.35	Verify that truck driver has removed wheel chocks back to truck.		<input type="checkbox"/>
LO	3.36	Notify driver to move truck to the custody weight scale for gross weight. (TAS prints BOL when driver taps card to accept)		<input type="checkbox"/>
LO	3.37	Notify driver to move truck to exit gate and tap card to exit.		<input type="checkbox"/>
END OF TASK				

Revision No.: 22. HC-WI-PD-5357
Date: 20 April 2023 Page 12 of 16
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Appendix

Appendix A - Emergency Actions



แผนการรับมือภาวะฉุกเฉิน

Appendix B - Truck Loading and Safety Checklists

Checklists (Thai version) for lane operator (LO) to complete and keep record at TTLT office.



Truck safety check list (Thai) Rev 22 Candidate 011

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 13 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

References

- API Recommended Practice 2003: Protection Against Ignitions Arising Out of Static, Lighting, and Stray Current.

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 15 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Definitions

BOL	Bill of Lading
CIVACON	TTLT loading overfill prevention system
HMI	TTLT loading gantry Human Interface
TAS	TTLT Terminal Automation System

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 14 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section	Reason for Change
Step (Unnumbered) - 1.18	(Changed) - Major change to revise Appendix B - Truck Loading and Safety Checklists (Thai version) to update Revision to No. 22 Candidate 011 be matching the master procedure

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 16 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

ภาคผนวก ข.32

สถิติอุบัติเหตุ



Jul – Dec 2025 : Safety Statistic

Description	Refinery	Marine
First Aid Cases (FAC)	2	0
Recordable Injury Cases		
Medical Treatment (MTC)	1	0
Restricted Work (RWC)	0	0
Days Away from Work (DAFW)	0	0
Total Recordable Injury Rate (TRIR)	0.16	0
Days Away from Work Rate (DAFWR)	0.05	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Recordable	0	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Non-Recordable	1	0
Recordable Fire Cases	1	0
Non-Recordable Fire Cases	1	0
Probable Serious Injuries & Fatalities Cases (Prob SIF)	0	0
Serious Injuries & Fatalities	0	0



Agree_Category	Classification	Date	Incident ID	Details
Actual Incident	Recordable	08-Jul-25	IIR-2025-89012	Connecting water hose with high pressure pump at cleaning bay (Injury)
Actual Incident	MVC (Non-recordable)	01-Sep-25	IIR-2025-92053	Tank car(Asphalt) collision at TTLT entrance gate
Actual Incident	Non-Fire	06-Nov-25	IIR-2025-93170	Fire on RFCCU during draw off catalyst
Actual Incident	First Aid	24-Nov-25	IIR-2025-93575	An employee was stung by a wasp on his hand and right cheek.
Actual Incident	First Aid	11-Dec-25	IIR-2025-94023	The janitor was exposed to electrical leakage at the REB Pantry
Actual Incident	Recordable Fire	20-Dec-25	IIR-2025-94287	94287 11FT006 impulse line loosen and disconnected result to fire and HVGO HTU shutdown



Jul – Dec 2025 : Safety Statistic

Refinery

Category	Sub Category	Fiscal Year	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
First Aid Cases	First Aid Cases	2025	0	0	0	0	1	1
Recordable Injury Cases	Medical Treatment (MTC)	2025	1	0	0	0	0	0
Recordable Injury Cases	Restricted Work (RWC)	2025	0	0	0	0	0	0
Recordable Injury Cases	Days Away from Work (DAFW)	2025	0	0	0	0	0	0
Total Recordable Injury Rate (TRIR)	TRIR	2025	0.76	0	0	0	0	0
Days Away from Work Rate (DAFWR)	DAFWR	2025	0	0	0	0	0	0
Motor Vehicles Crash (MVC)	Recordable MVC (C+M)	2025	0	0	0	0	0	0
Fire Cases	Recordable Fire Cases	2025	0	0	0	0	0	1
Fire Cases	Non-Recordable Fire Cases	2025	0	0	1	0	1	0
Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	2025	0	0	0	0	0	0
Motor Vehicles Crash (Non Recordable)	Non Recordable MVC (S+L)	2025	0	0	1	1	0	0
Serious Injuries & Fatalities	Serious Injuries & Fatalities (SIF)	2025	0	0	0	0	0	0



Refinery Type of Injury Jul – Dec 2025

Type of Injury	First Aid Case	Recordable Case	Total
Sprain & Strain	0	0	0
Burn	0	0	0
Eye Irritation	0	0	0
Dizziness from chemical	0	0	0
Cut/Laceration	0	1	1
Abrasion	0	0	0
Inflammation	0	0	0
Fracture/Dislocation	0	0	0
Avulsion	0	0	0
Insect Stung	1	0	1
Other ; Electric shock	1	0	1
Total Number of Injuries	3		

ภาคผนวก ข.33

ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ


Maintenance		
	Mobile Mechanical Equipment Inspection and Permit	
Prepared by: Theerapong Chuakul	Number: AS-WI-AS-2002	
Approved by: Pakamorn Padtanapa	Revision: 1.1	
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
Appendix	9
Definitions	10
References.....	11

Detailed Activities

1. IN-HOUSE MOBILE EQUIPMENT

The equipment either owned by SPRC or contractors which are regularly used in the SPRC facilities shall receive a periodic inspection and permit sticker renewal by the authorized inspector/permit approvers at every four months intervals as determined by Asset Management Department.

Equipment Service Supervisor shall be solely responsible for the periodic inspection of SPRC pool mobile equipment and maintaining record of inspection. In case the inspection is carried out by his designated person, the permit shall be approved by Equipment Service Supervisor or Lead Construction engineer.

The equipment which fails the inspection shall be withdrawn from service for correction by qualified mechanics and a follow-up inspection shall be taken to ensure all deficiencies or defects corrected prior to issuing the new permit sticker.

To give sufficient time for Equipment Service Supervisor to complete inspection and permit sticker renewal of large number of in-house mobile equipment scattering around SPRC facilities, the in-house mobile equipment are allowed to use for maximum of seven days after the expiration of last permit.

Users of newly purchased or contracted mobile equipment shall notify to Equipment Service Supervisor or Lead Construction engineer to perform the inspection and approve permits before utilizing equipment.

Purpose

The purpose of this procedure is to provide guidelines for the inspection and mechanical equipment permit issued of SPRC and contractor owned mobile mechanical equipment to ensure the safe and functional integrity of such equipment being operated within the SPRC facilities or on SPRC projects.

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 7 years cycle. Next review is September 2031

System Information

Summary	None
Roles and Responsibility	Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure. The SPRC authorized inspectors for mobile equipment inspection and permit approval shall be: · Maintenance Manager · Lead Construction engineer · Equipment Service Supervisor · Other designated person for inspection only (permit to be approved by one of the above persons). Routine inspection of the equipment prior to daily use and during the shift changes is beyond responsibility of the authorized inspector and shall be made by the equipment operator or user. To reduce work load of the authorized inspector to follow up correction of deficiency or defects of inspected mobile equipment, contractors shall have a pre-inspection of their own mobile equipment to ensure no defects, sound and safe conditions prior to making a request to the SPRC authorized inspector.
Precautions	None
Prerequisites	None

2. OUTSIDE CONTRACTOR'S MOBILE EQUIPMENT

A visual inspection by the authorized inspector shall be made prior to any contractor mobile mechanical equipment being sent to any SPRC job site.

Sometimes, the inspection may be requested at the facility of the owner of mobile equipment before mobilizing to SPRC facilities in order that the job will not be delayed due to failure of on-site inspection.

The contractor supervisors or contractor sponsors should advise the authorized inspectors at least twenty-four hours in advance and shall furnish the authorized inspector with the relevant documents on request i.e. certificate as prescribed by law, manufacturer instruction manual and etc.

If the authorized inspector satisfies that the contractor's mobile equipment is in a safe and reliable operating conditions, a permit sticker shall then be issued and place on the equipment.

A re-inspection shall be required where deficiencies or defects found and need to be corrected.

The equipment which fail inspection shall not receive a permit sticker and will not be allowed to use in SPRC facilities.

Mobile crane inspection that requires specific knowledge and experience shall be the responsibility of Equipment Service Supervisor or his designated person.

Special mobile equipment (such as custom built equipment or heavy lift cranes) of which the authorized inspectors have insufficient competency to perform the inspection requires a professional engineer or a third party inspector to be involved.

The cost of inspection shall be charged to the project or contractor sponsors.

3. INSPECTION GUIDELINES

The inspection of mobile equipment shall be made with respect to these areas. verify the equipment documentation if applicable i.e. certificates, registration, insurance and etc. check the adequacy & calibration of the safety devices and their functional operation visually inspect the physical conditions appropriate to each type of mobile equipment test operator skill and check for validation and proper type of license check and verify condition of associated accessories i.e. valves, hoses, cables, etc. The inspection checklists for some type of mobile equipment which frequently use in SPRC facilities are developed in order that designated person shall use as a guideline for carrying out of inspection. These checklists shall be found in the APPENDIX section i.e.

- Mobile crane – inspection checklist
- Forklift – inspection checklist
- Mobile air compressor - inspection checklist
- Mobile engine driven equipment – inspection checklist
- Heavy truck – inspection checklist

4. PERMIT STICKERS

Where an authorized inspector who carries out the inspection of mobile equipment is satisfied that it is in good condition and may be used safely for the purpose for which it is intended, the authorized inspector shall issue a permit sticker

There are two types of permit sticker to be applied to inspected mobile equipment in SPRC.

4.1 MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

Applies to in-house mobile equipment for every four months interval. This permit sticker is printed in different colors to distinguish validation period. The colors of permit sticker as determined by SPRC for the cycle of every two years shall be as follows.

Year	January	April	May	August	September	December
2021	Blue		White		Red	
2022	Yellow		Green		Magenta	
2023	Blue		White		Red	
2024	Yellow		Green		Magenta	
2025	Blue		White		Red	
2026	Yellow		Green		Magenta	
2027	Blue		White		Red	
2028	Yellow		Green		Magenta	

The above colors will go through a cycle for every two years period, for example it will be "Blue" again in the year 2029.

4.2 MECHANICAL EQUIPMENT TEMPORARY PERMIT

Applies to ad-hoc hired equipment or contractor's mobile equipment (such as hydro-blasting equipment, painting/blasting equipment, catalyst loading equipment, compactors, mixers and etc.) bringing to use in the SPRC facilities for a short period of time.

This permit sticker shall specify period of permission but shall not be longer than four months.

The completed permit sticker shall be placed on the mobile equipment where is readily visible to people standing next to the mobile equipment.

Equipment Service Supervisor is the focal point for ordering of blank permit stickers.

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 5 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 6 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 7 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

Temporary Permit for Ad-hoc Hired or Outside contractor's Mobile Equipment

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT TEMPORARY PERMIT

No. _____ Company _____

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____

Inspection date _____ Expiry date _____

Approved by _____

Note: Safety certificate or hot work permit is required for work in restricted/process area.

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 8 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

Appendix

AS-FO-AS-2019 Mobile Crane - Inspection Checklist
AS-FO-AS-2020 Forklift - Inspection Checklist
AS-FO-AS-2021 Mobile Air Compressor -Inspection Checklist
AS-FO-AS-2022 Mobile Engine Driven Equipment -Inspection Checklist
AS-FO-AS-2023 Vacuum Truck -Inspection
AS-FO-AS-2024 Heavy Truck -Inspection Checklist

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 9 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

References

None

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 11 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

Definitions

Mobile Mechanical Equipment	means vehicles and equipment that moves on wheels, or mounts on skids, but does not include electrically operated machine capable of being moved or held by hand while in use. The mobile equipment shall then include but not limit to <ul style="list-style-type: none">- mobile cranes- truck mounted equipment- forklifts- construction equipment- mobile air compressor- mobile engine driven equipment- Vacuum truck- etc.
Designated person	a person selected or assigned by authorized inspector & permit issuer as being proficient to perform mobile equipment inspection and determine if the mobile equipment deficiencies constitute a hazard.

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 10 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page / Section	Reason	By
0	25 December 2021	All	Convert EDMS format revision to Smart Procedure.	AS/15 (Wattanasak C.)

Step/Section

Reason for Change

Information
Step (Unnumbered) - **4.2**

(Added) -

Information
Step (Unnumbered) - **4.2**

(Deleted) - Duplicated

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

Revision No.: 1.1

AS-WI-AS-2002

Date: 03 October 2024

Page 12 of 12

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 08 July, 2025



Star Petroleum
Refining Public Co., Ltd

AS-FO-AS-2019
Mobile Crane - Inspection Checklist

Mobile Crane - Inspection Checklist

Make & Model ROUGHTER RAIN CRANE Serial No. 94B191 Capacity 60 TON
GROUP TA 865B
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 DEC 25

Inspection result keys :

✓ - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Inspection document as required by Labour Dept. (Por Jor 2)	✓	
2	Load and radius chart for reference	✓	
3	Load limiting and safety devices	✓	
4	Load, boom angle and other indicators	✓	
5	Warning horn	✓	
6	Out riggers	✓	
7	Controls - hoisting, swing, travel and boom	✓	
8	Hoist block, hooks and wire rope fittings	✓	
9	Sheaves and drums	✓	
10	Brake, clutch systems and pawls	✓	
11	Wire ropes condition	✓	
12	Crane structural and boom	✓	
13	Gantry and jib gantry	✓	
14	Hydraulic lines, lift cylinder and fluid	✓	
15	Counter balance valve	✓	
16	Power plant	✓	
17	Wheels and tires	✓	
18	Track, sprockets and drive chains	N/A	
19	Windshield and visibility from operator cab	✓	
20	Instrument gauges and wiring	✓	
21	Rear view mirrors and light	✓	
22	Fire extinguisher	N/A	
23	House keeping	✓	
24	Operator skill	✓	
25	Load simulative as required by Labour Dept.	✓	

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31August 21



Star Petroleum
Refining Public Co., Ltd

AS-FO-AS-2024
Heavy Truck -Inspection Checklist

Heavy Truck -Inspection Checklist

Make & Model SKIP LOADER TRUCK Serial No. 94B103 Capacity N/A
SKOLVO
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 DEC 25

Inspection result key :

✓ - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Registration and insurance documents	✓	
2	Fuel/oil/coolant leaks	✓	
3	Body and cab in sound conditions	✓	
4	Wheels and tires	✓	
5	Engine and associated components	✓	
6	Battery and its terminals	✓	
7	Headlights and light signals	✓	
8	Trailer coupling (for trailer)	N/A	
9	Instrument gauges and electrical wiring	✓	
10	Parking brake	✓	
11	Warning horn	✓	
12	Revering audible warning signal	✓	
13	Brake system	✓	
14	Exhaust system	✓	
15	Tank/equipment firmly mounted to the chassis	✓	
16	Equipment on the vehicle in good condition	✓	
17	Shutdown devices of the equipment	✓	
18	Equipment accessories i.e. hose, coupling, cable and etc.	✓	
19	Fire extinguisher	N/A	
20	Driver posses a valid and proper type of driving license	✓	
21	Driver/operator skill	✓	

Notes :

Inspected by

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31August 21



Star Petroleum
Refining Public Co., Ltd

AS-FO-AS-2023
Vacuum Truck - Inspection

Vacuum Truck - Inspection Checklist

Car registration no: 81-66A9 Company name: SPRC Date of Inspection: 26 DEC 25 (VOLVO)

(ทะเบียนรถยนต์) (ชื่อบริษัท) (วันที่ทำการตรวจสอบ)

Driver name: WINAI SAIPONG Vacuum truck operator name: SAKSIT SOMKANG

(ชื่อพนักงานขับรถ) (ชื่อผู้ควบคุมการเดินเครื่องรถ)

Assist vacuum truck operator name:

(ชื่อผู้ช่วยควบคุมการเดินเครื่องรถ)

Inspection result key :

'✓' -satisfactory(ใช้ได้) , 'X' -repairs or replacement required (ต้องทำการแก้ไข) , 'N/A' -not applicable (ไม่เกี่ยวข้อง)

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Vacuum truck operator (คนขับรถบรรทุกสุญญากาศ)		
1.1	Driver posses a valid and proper type of driving license (คนขับมีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4)	✓	
1.2	Driver & vacuum operator must be understand & skill for method operate vacuum truck. (คนขับรถและพนักงานควบคุมรถต้องมีความเข้าใจและมีทักษะในการใช้งานรถสุญญากาศ)	✓	
1.3	Driver & vacuum operator have been tested examination once a year (คนขับและผู้ช่วยต้องผ่านการตรวจสอบความรู้ความเข้าใจอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี)	✓	
1.4	Driver & vacuum operator have appropriate and special PPE for job e.g. respirator, chemical boots & groove etc. (คนขับและผู้ช่วยจะต้องมีอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมและแบบพิเศษ เช่น หน้ากากกันสารเคมี, รองเท้าและถุงมือกันสารเคมี เป็นต้น)	✓	
2	Vacuum Truck condition (สภาพรถบรรทุกสุญญากาศ)		
2.1	Registration and insurance documents (รถต้องมีหลักฐานการจดทะเบียนและประกันภัย)	✓	
2.2	Truck must carry log book which records any previous material it carried, details of its disposal and cleaning (รถจะต้องมีการบันทึกสารที่บรรทุกและรายละเอียดการกำจัดและการทำความสะอาด)	✓	
2.3	Safe condition of windows, mirrors, doors, steps and seats (สภาพหน้าต่าง, ประตูกระจก, ทางขึ้น, เบาะนั่ง)	✓	
2.4	Fuel/oil/coolant leaks (เชื้อเพลิง, น้ำมัน, น้ำหล่อเย็น รั่วหรือไม่มี)	✓	
2.5	Engine and associated components (เครื่องยนต์และส่วนประกอบต่างๆ)	✓	
2.6	Battery and its terminals (แบตเตอรี่และขั้ว)	✓	
2.7	Wheel and tires (สภาพล้อและยาง)	✓	

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31August 21



Star Petroleum
Refining Public Co., Ltd

AS-FO-AS-2023
Vacuum Truck - Inspection

Vacuum Truck - Inspection Checklist

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
2.8	Tank/equipment firmly mounted to the chassis (การยึดถัง, เครื่องจักร กับโครงสร้างรถ)	✓	
2.9	Check start system of engine vacuum truck (ตรวจสอบระบบสตาร์ทของเครื่องยนต์)	✓	
2.10	Warning horn (แตรหรือระบบสัญญาณเตือน)	✓	
2.11	Exhaust system available (ระบบท่อไอเสีย)	✓	
2.13	Shutdown devices of the equipment (ระบบการปิดเครื่องหรือกลไก)	✓	
2.12	Test Grounding & Bonding system by Ohm meter (ทดสอบระบบการสายกราวด์และสายยึด โดยโอห์มมิเตอร์)	✓	
2.14	Test electrical resistance by Ohm meter & check hose connection & fitting are designed & suitable for the type of service. (สภาพของสายชุด, ข้อต่อ มีสภาพที่ดีและมีการออกแบบที่เหมาะสมและผ่านการตรวจสอบความ)	✓	
2.15	Condition vacuum pump unit e.g. level lube oil, No leak lube oil, good fitting, clean, transmission etc. (สภาพของระบบปั๊มสุญญากาศ เช่น ระดับน้ำมันเครื่อง, น้ำมันเครื่องไม่รั่ว, ข้อต่อสภาพดี, สภาพท่อดี, สภาพระบบส่งกำลัง เป็นต้น)	✓	
2.16	Condition air compressor unit e.g. level lube oil, No leak lube oil, good fitting, clean, transmission etc. (สภาพของระบบลม เช่น ระดับน้ำมันเครื่อง, น้ำมันเครื่องไม่รั่ว, ข้อต่อสภาพดี, สภาพท่อดี, สภาพระบบส่งกำลัง เป็นต้น)	✓	
2.17	Tank certificate test e.g. thickness test, welding test etc. (ใบผ่านการทดสอบสภาพของถัง เช่น ตรวจสอบความหนา, ตรวจสอบรอยเชื่อม เป็นต้น)	✓	
2.18	Pressure relief valve system & certificate test (สภาพระบบการระบายความดันและใบผ่านการตรวจสอบ)	N/A	
2.19	Fire extinguishers available (ถังดับเพลิงมีความพร้อมใช้งานและมีขนาดที่เหมาะสม)	✓	

Notes:

Inspected by

(ตรวจสอบโดย)

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31August 21



Star Petroleum
Refining Public Co., Ltd

AS-FO-AS-2020
Forklift - Inspection Checklist

Forklift - Inspection Checklist

Make & Model ELECTRIC STRACKER Serial No. 85B104 Capacity 1950 KGS.
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 DEC 25

Inspection result key :

✓ - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	1.1 Comments
1	1.1.1 Fuel/oil leaks	✓	
2	Wheels and tires	✓	
3	Mast, chains and forks	✓	
4	Hydraulic lines, cylinders and fluid	✓	
5	Engine and components	✓	
6	Battery	✓	
7	Parking brake	✓	
8	Controls clearly labeled	✓	
9	Instrument gauges and electrical wiring	✓	
10	Controls - elevating, tilt and travel	✓	
11	Warning horn	✓	
12	Light signals	✓	
13	Amber warning light, audible reversing alarm	✓	
14	Steering system	✓	
15	Brake system	✓	
16	Exhaust system	N/A	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Operator skill	✓	

Notes : _____

ภาคผนวก ข.34

กฎความปลอดภัยในการทำงาน



Common		
 EHS Rules & Regulations		
Prepared by:	Paitoon Merattanaboonlom	Number: EHS-OT-QS-0002
Approved by:	Pongkorn Chochuwong	Revision: 2.
This document must be printed and used "In Hand"		
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	3
System Information	3
Summary	3
Roles & Responsibilities	3
Precautions	3
Prerequisites	3
Detailed Activities	4
1. EHS Rules & Regulations	4
1.1 The Golden Rules of Safety	4
1.2 General EHS Rules and Regulations	4
1.2.1 Access to Office Complex	4
1.2.2 Access to the Refinery / Marine Areas	5
1.2.3 Security	5
1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)	6
1.2.5 Safe Work Practice	7
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor	7
1.2.7 Use of Portable Radio	7
1.2.8 Motor Vehicle Safety	8
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery	9
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety	9
1.2.11 Photography Control	10
1.2.12 Equipment Operation	10
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-up	11
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention	11
1.2.15 Short Service Employee (SSE)	11
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting	11
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling	11
1.2.18 Housekeeping	11
Appendix	13
Definitions	15
References	15

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
Date: 13 June 2023 Page 1 of 17
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

 EHS Rules & Regulations		High
Amendment List		16
Distribution List		17

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
Date: 13 June 2023 Page 2 of 17
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

	EHS Rules & Regulations	High
---	-------------------------	------

Purpose

The purpose of this procedure is to outline our expected standards and safe work practices for all personnel who work in SPRC with the objective that no one get hurt either on or off the job.

This document is classified as an Information Use category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review will be in year 2026.

System Information

Summary

These EHS Rules and Regulations shall apply to all personnel who are working at SPRC.

Roles & Responsibilities

Everyone is responsible for their own safety and by following these Rules and Regulations will help ensure that everyone works safely both inside and outside of SPRC.

Precautions


N/A

Prerequisites

N/A



	EHS Rules & Regulations	High
---	-------------------------	------

Detailed Activities

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
1. EHS Rules & Regulations			
1.1 The Golden Rules of Safety			
		The Golden Rules of Safety has been developed to provide guidance to SPRC family to help avoid behaviors that can lead to incident or injury.	
		There are 7 Golden Rules of Safety:	
	1.	Never come to work when under the influence of alcohol, drugs, Cannabis or Kratom (0% mg alcohol or negative test for illegal drugs, Cannabis or Kratom).	
	2.	Never bring alcohol, illegal drugs, Cannabis, Kramtom, weapons or ignition sources to the site	
	3.	Never use a mobile phone in restricted areas.	
	4.	Never smoke outside designated smoking areas.	
	5.	Never engage in fighting or threatening behavior.	
	6.	Never steal property from SPRC premises.	
	7.	Never remove a scaffold board, handrail, or move or modify any scaffolding components.	
		<div>  WARNING </div> Any person found not complying with the Golden Rules of Safety will be subject to disciplinary action, which may include: <ul style="list-style-type: none"> Unpaid suspension from work. No longer being allowed to work on SPRC premises. Termination of employment or contract. 	
1.2 General EHS Rules and Regulations			
1.2.1 Access to Office Complex			
	1.2.1.1	Contact Security Guard at the Main Gate.	
	1.2.1.2	Contact Receptionist at main lobby, Administration Building.	
	1.2.1.3	Contact the host of visitor.	
	1.2.1.4	Escort the visitor at all times.	

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
Date: 13 June 2023 Page 3 of 17
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
Date: 13 June 2023 Page 4 of 17
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		EHS Rules & Regulations		High
Who	Step	Action		Initial/Date/Time
1.2.2 Access to the Refinery / Marine Areas				
		<div><div> NOTE</div><div>A safety briefing shall be conducted for the visitor by the SPRC personnel who is the host of the visit before conducting any business.</div></div>		
	1.2.2.1	SPRC personnel who are the host of visitor shall:		
	a.	Escort the visitor to register at the Refinery Entrance Building (REB), Tank Truck Loading Terminal (TTLT) gate or Marine gate to receive an access card.		
	b.	<div><div>IF</div><div>Plan to visit restricted areas</div></div>	<div><div>THEN</div><div>Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.</div></div>	<div></div>
	c.	Return and check out via SPRC intranet after the visit.		
	d.	Notify Area Owner that you have returned.		
	e.	Return to the REB, TTLT or Marine gate and return access card.		
	1.2.2.2	SPRC personnel and contractors who are not authorized to enter the Process, Tank Farm, TTLT and Marine Terminal Pier Areas shall:		
		<div><div> NOTE</div><div>Authorized person mean Production Unit staff (indicator start with PN and PD) and other SPRC personnel or contractors who get approval permit to work from the area owner.</div></div>		
	1.	<div><div>IF</div><div>Plant to visit restricted areas</div></div>	<div><div>THEN</div><div>Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.</div></div>	<div></div>
	2.	Return and check out via SPRC intranet after the visit.		
	3.	Notify Area Owner that you have returned.		
1.2.3 Security				
	1.2.3.1	Carry a SPRC identification badge at all time.		





Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
 Date: 13 June 2023 Page 5 of 17
 Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		EHS Rules & Regulations		High
Who	Step	Action	Initial/Date/Time	
1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)				
	1.2.4.1	When working in the Refinery and Marine Terminal, the minimum PPE required to be worn at all times is:		
	a.	Safety helmet with chin strap. (Chin strap is required to be in use whenever the safety helmet is worn.)		
	b.	Safety glasses		
	c.	Safety shoes		
	d.	Long sleeve shirt, trousers or coveralls using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX). See areas required in Appendix: 3		
	e.	Gloves. Wear gloves whenever entering process area or tank bund wall area.		
	1.2.4.2	When working in the Laboratory, the minimum PPE required to be worn at all times is:		
	a.	Safety glasses		
	b.	Safety shoes		
	c.	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)		
	1.2.4.3	When working in the Maintenance Workshop, the minimum PPE required to be worn at all times is:		
	a.	Safety glasses		
	b.	Safety shoes		
	c.	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)		
	d.	Gloves. The type of gloves shall be suitable for protection against relevant hazards (i.e. cutting protection gloves, chemical protection gloves, electrical protection gloves, heat resistance gloves etc.)		
	1.2.4.4	PPE to be worn or used in specific working conditions and environment is:		





Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
 Date: 13 June 2023 Page 6 of 17
 Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		EHS Rules & Regulations		High
Who	Step	Action	Initial/Date/Time	
	a.	Hearing protection (ear plugs or ear muffs) are required when entering or working in: <ul style="list-style-type: none">• Process areas (i.e., hearing protection areas usually defined by warning signs),• A noise generating environment e.g. grinding, fiber metal cutting, jack hammer, high pressure water,• Octane testing room.		
	b.	Respiratory Protection Equipment, goggles and face shield shall be used for specific jobs or in any work environment where such hazards are identified, or as specified in the Permit To Work.		
	c.	Safety helmet with chin strap when an overhead crane is in use at the workshop area.		
	1.2.4.5	PPE to be worn in rest tent which installed restricted area is:		
	a.	Safety glasses		
	b.	Safety shoes		
	c.	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)		
1.2.5 Safe Work Practice				
	1.2.5.1	Follow the instruction of Safe Work Practices such as Permit to Work, Confined Space Entry, Isolation of Equipment, Work at Height, Excavation, Electrical, Crane and Lifting Works, <u>Diving Work</u> , <u>Vacuum Truck Operation</u> .		
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor				
	When entering Process areas, Tank Farms and Marine Terminal Piers:			
	1.	Carry a personal 4 gas monitor for all Operation Personnel (i.e. Operators, Shift Supervisors, Operation Coordinators) - one monitor per person.		
	2.	Carry a personal 4 gas monitor by at least one person in a group that is working at the same job/ equipment/ area. The workers must be adjacent in a manner that clear communications can be done.		
1.2.7 Use of Portable Radio				
	1.2.7.1	Carry radios in the approved leather pouch.		

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
 Date: 13 June 2023 Page 7 of 17
 Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

SPRC		EHS Rules & Regulations		High
Who	Step	Action	Initial/Date/Time	
	1.2.7.2	Use approved belt or strap.		
	1.2.7.3	Use remote speaker.		
1.2.8 Motor Vehicle Safety				
 CAUTION		Do not allow any vehicle to enter restricted areas without an access pass issued by Security		
 CAUTION		Do not allow any person to ride on the bed of a truck without a proper seat, guard and roof.		
 CAUTION		Do not allow gasoline driven vehicles / engine to enter the restricted areas		
 NOTE		A gasoline engine used for grass cutting is allowed in the PD operating area		
	1.2.8.1	Wear seatbelts.		
	1.2.8.2	Follow the traffic signs.		
	1.2.8.3	Follow the speed limit for the following areas: <ul style="list-style-type: none">Refinery Not Exceed 30 km/hrAdministration complex Not Exceed 40 km/hr		
	1.2.8.4	IF Diesel driven vehicles/engine is required to enter an Operating Unit or Hazardous Areas.	THEN Request and get permit from the unit operation personnel prior to entering the unit.	
	1.2.8.5	IF In case of an emergency.	THEN 1. Stop the vehicle 2. Switch off the engine 3. Evacuate to assembly point	

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002
 Date: 13 June 2023 Page 8 of 17
 Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
<div> CAUTION</div> <div>Do not use a mobile phone while driving. In case of an important call e.g. duty call, the driver must park the vehicle in a safe manner before using the phone.</div>			
	1.2.8.6	IF Driving company vehicle or personal vehicle for company business	THEN Switch off the mobile phone.
	1.2.8.7	Switch off the company-issued mobile phone before driving any vehicle.	
<div> NOTE</div> <div>The on-call duty team members and emergency response personnel attending to an emergency situation are allowed to leave the mobile phone on while driving company vehicles or personal vehicle for company business.</div>			
<div> CAUTION</div> <div>Use of radio while driving must for listening only.</div>			
	1.2.8.8	IF Need to have a conversation via radio while driving.	THEN Park the vehicle at safe location first.
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery			
<div> CAUTION</div> <div>Do not park vehicles in a way that obstructs the flow of traffic.</div>			
	1.2.9.1	Park at a minimum distance of 5 meters from the following: <ul style="list-style-type: none">• Fire hydrants• Emergency showers• Emergency equipment painted red	
	1.2.9.2	Parking vehicles in a restricted area must follow the steps below:	
	a.	Turn off the engine.	
	b.	Leave the key in the ignition.	
	c.	Leave the driver's door unlocked.	
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety			
	1.2.10.1	Verify that bicycles and tricycles are equipped with chain guards and brakes.	






Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 9 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
	1.2.10.2	Verify that chain guards and brakes are inspected and maintained in good and safe condition.	
	1.2.10.3	Ride Bicycle/Tricycle under the main pipe rack in process areas.	
	1.2.10.4	Park bicycle at the designated parking racks/area.	
	1.2.10.5	Park bicycle/tricycle in any area: <ul style="list-style-type: none">• At least 5 meters away from Fire Fighting Equipment• 2 meters away from any equipment• Do not cause any obstruction to operations	
1.2.11 Photography Control			
 CAUTION		Do not take photos or videos at SPRC facilities unless authorized.	
	1.2.11.1	Taking photos or videos in restricted areas:	
	a.	Apply for a Photography Permit to get approval from SPRC Management for a Photography Badge.	
	b.	Apply for a Hot Work Permit to get approval from authorized area personnel to take photos or videos.	
 NOTE		Shift operator area owner, PU Managers, Operation Coordinators and PU/7 Team do not require a photography badge as long as they are in the list of ODR authorization user.	
 NOTE		Shift operator area owner, PU Managers, Operation Coordinator and PU/7 Team do not require a permit to work for taking photos or videos if carrying personal gas monitor at all times.	
	1.2.11.2	Taking photos or video in non-restricted area	
	a.	Request and get approval from SPRC sponsor.	
 NOTE		Refer to areas required for photography in Appendix 4.	
1.2.12 Equipment Operation			
 WARNING		Do not operate any equipment, valves or switches without authorization or permission from the area owner.	



Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 10 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-up			
 WARNING		Do not allow all non-essential personnel access to process unit during Commissioning, Shutdown or Start-up period.	
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention			
	1.2.14.1	Stop working with computer when RSI break program pop up on screen	
	1.2.14.2	Follow RSI break program exercise as pop up on screen	
1.2.15 Short Service Employee (SSE)			
	1.2.15.1	Identify SSE with the green SSE sticker during SSE period (6 months)	
	1.2.15.2	Assign mentor for each SSE	
	1.2.15.3	Look after and share work knowledge, skill, experience and safe work practice with SSE	
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting			
	1.2.16.1	Report all incidents or near misses to the relevant Supervisor or Manager immediately.	
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling			
 WARNING		Do not drain any kind of oils, chemicals or paints into a drain or sewer. If in doubt, consult a SPRC operator or a SPRC Environmental Specialist.	
	1.2.17.1	IF Oil or chemicals spills	THEN 1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area
1.2.18 Housekeeping			
	1.2.18.1	Maintain good housekeeping throughout the workplace and relevant facilities.	



Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 11 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
Disciplinary Action for General EHS Rules and Regulations			
When any person sees a deviation from these EHS Rules and Regulations, they should immediately:			
 CAUTION <ul style="list-style-type: none">• Tell – Specify what their concern for their safety is.• Ask – If they see this concern and what they would do differently to be safe.• Tell – Thank you and get their commitment to correct the unsafe behavior or condition.			
 CAUTION In case the person who violated the EHS Rules and Regulations disagrees to correct their behavior, report to their supervisor. The supervisor may take appropriate coaching and other actions, including using the SPRC Employee Accountability Assessment (EAA) process.			
END OF TASK			

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 12 of 17

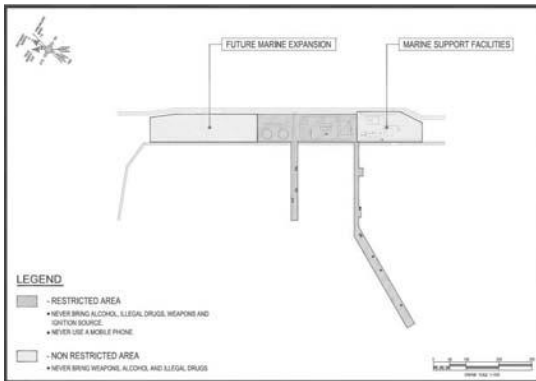
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Appendix

1. Area classification for the golden rules of Safety: Refinery



2. Area classification for the golden rules of Safety: Marine



Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 13 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

3. Fire Retardant Cloth Identified Areas

Locations	Required Area	Not Required Area
Refinery	1. Process Areas	1. Administration Building Complex
	2. Tank Farm	2. Refinery Main Road (Inside Car)
	3. Cleaning Yards	3. Central Control Building (CCB)
	4. Sulphur Palletized Area	4. Clinics
	5. Waste Areas	5. Refinery Entrance Building (REB)
	6. Laboratory Operating Room	6. Workshop / Warehouse Offices
	7. Metering Skids H2 / N2	7. Contractor Office Cabin
	8. Workshop	8. Contractor Yard
	9. Chemical Warehouse	9. Oil Movement Building (OMB)
	10. JGC Warehouse	10. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building
	11. Tank Truck Loading Terminal (TTLT)	11. Fire Station Building
Marine		12. Centralized Operation Shelter (COS)
		13. Construction Buildings
Marine	1. Marine Terminal Pier*	1. Marine Control Building (MCB)
	2. Single Port Mooring (SPM)	2. Excise Building

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 14 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

4. Photography Control Areas

Locations	Restricted Area	Non Restricted Area
Refinery	1. Process Areas	
	2. Tank Farm Areas	
	3. Central Control Room at CCB	
	4. Laboratory Room	
	5. Tank Truck Loading Terminal (TTLT)	1. Administration Building Area
	6. Security Control Room at REB	2. Warehouse & Workshop Area
	7. Server Room at Administration Building	3. Employee Recreation Center (ERC) Area
	8. Technical Department Central File Rooms at Administration Building	4. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building
Marine	1. Marine Terminal Pier	1. Marine Control Building (MCB)
	2. Single Port Mooring (SPM)	2. Excise Building

Definitions

N/A

References

N/A

Amendment List

Revision	Date	Page/Section	Reason	By
0	02 Sep 17	All	Change to smart procedure	Paltoon M. (QS/42)
1	04 Nov 21	P 4 / 1.1	Adding golden rules of safety no. 8	Paltoon M. (QS/4)
1.1	11 Aug 22	P 4 / 1.1	Revise golden rules of safety no. 1, 2 and 8	Paltoon M. (QS/4)
1.2	05 Sep 22	P 10 / 1.2	Revise photography control	Paltoon M. (QS/4)
1.3	31 May 23	P 4/ 1.1	Revise golden rules of safety by deleting no. 8	Paltoon M. (QS/4)

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 15 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 16 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedure

ภาคผนวก ข.35

แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

EHS Training Schedule 2025								
Course Name	Target Group	Shift/Day	Duration	Type	Date	Est. Participant	Venue	Custodian/Instructor
Adv. Fire Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift A	1 day	Theory & Practice	6-Mar-2025	40	NPC S&E	QS/3 Team
Adv. Fire Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift B	1 day	Theory & Practice	24-Apr-2025	40	NPC S&E	QS/3 Team
Adv. Fire Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift C	1 day	Theory & Practice	4-Mar-2025	40	NPC S&E	QS/3 Team
Adv. Fire Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift D	1 day	Theory & Practice	11-Mar-2025	40	NPC S&E	QS/3 Team
Fire Truck Training - 1st Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift A	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	22-Apr-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 1st Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift B	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	22-May-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 1st Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift C	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	29-Apr-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 1st Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift D	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	8-Apr-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 2nd Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift A	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	9-Sep-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 2nd Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift B	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	2-Sep-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 2nd Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift C	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	30-Sep-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
Fire Truck Training - 2nd Half <i>(Normex suit and PPE)</i>	PN, PD (Driver) Assigned Fire truck driver (2 person /area)	Shift D	1 day (AM-6 PP, PM-6 PP)	Practice	4-Sep-2025	12	Fire Station	QS/3 Team
HAZMAT Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift A	0.5 day (PM)	Theory & Practice	19-May-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
HAZMAT Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift B	0.5 day (PM)	Theory & Practice	18-Jun-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
HAZMAT Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift C	0.5 day (PM)	Theory & Practice	19-Jun-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
HAZMAT Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift D	0.5 day (PM)	Theory & Practice	3-Apr-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
Rescue Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift A	0.5 day (AM)	Theory & Practice	19-May-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
Rescue Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift B	0.5 day (AM)	Theory & Practice	18-Jun-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
Rescue Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift C	0.5 day (AM)	Theory & Practice	19-Jun-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
Rescue Training Refresher <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT, EST, OSC, OSC-NON	Shift D	0.5 day (AM)	Theory & Practice	3-Apr-2025	40	R-106 & Field	QS/3 Team
Fire Training Refresher for Lab	Lab Staff	Day, Shift A/D	0.5 day	Practice	20-Feb-2025	15	NPC S&E	QS/3 Team
Fire Training Refresher for Lab	Lab Staff	Day, Shift B/C	0.5 day	Practice	13-Mar-2025	15	NPC S&E	QS/3 Team
Basic Fire Fighting for New Staff	New Staff (Inc. Operator)	Day	1 day	Theory & Practice	7-May-2025	-	NPC S&E	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 1 <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift A	1 day	Classroom/Exercise	30-Apr-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 1 <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift B	1 day	Classroom/Exercise	18-Mar-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 1 <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift C	1 day	Classroom/Exercise	10-Apr-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 1 <i>(Normex suit and PPE)</i>	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift D	1 day	Classroom/Exercise	20-Mar-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 2 (Normex suit and PPE)	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift A	1 day	Classroom/Exercise	2-Oct-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 2 (Normex suit and PPE)	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift B	1 day	Classroom/Exercise	11-Sep-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team
Technical Fire Fighting Training for ERT Leader & Member - 2 (Normex suit and PPE)	ERT (JG G-H) ERT Member	Shift C	1 day	Classroom/Exercise	24-Sep-2025	40	R-106 / Fire Station	QS/3 Team

Operation - PD = 11.5 days (estimated) [per EHS training plan & maintenance requirement]
 Operation - PN = 11.5 days (estimated) [per EHS training plan & boiler & maintenance requirement]
 Non = Not ERT/Not OSC
 EHS-OT-QS-0001 EHS Standard Training Program

ภาคผนวก ข.36

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กลยุทธ์

4 ด้านกิจกรรม

ความรับผิดชอบต่อสังคม



การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทฯ มุ่งเน้นสนับสนุนการเติบโตขององค์กร สร้างคุณค่าให้แก่สังคมและชุมชน สร้างความเชื่อมั่นและการยอมรับจากชุมชน รวมถึงผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องตามนโยบายความรับผิดชอบต่อสังคม โดยใช้แนวทางการมีส่วนร่วมและสื่อสารกับผู้มีส่วนได้เสียทุกระดับผ่านโครงการและกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อตอบสนองความต้องการของชุมชนโดยครอบคลุม 4 ด้านหลักคือ



ด้านการศึกษา

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสิ่งแวดล้อม

ด้านสร้างสัมพันธ์

1

ด้านการศึกษา



2



4 สิงหาคม 2568

SPRC สนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-ChEPC) แผนกวิชาปิโตรเคมี วิทยาลัยเทคนิคบางนา



5 กันยายน 2568

SPRC จัดทำและส่งมอบหนังสือ "คู่มือเรียนรู้ทรัพยากรระบบนิเวศทางทะเล และชายฝั่ง จังหวัดระยอง" เพื่อเป็นสื่อการเรียนรู้ถึงความอุดมสมบูรณ์ของทรัพยากรธรรมชาติทางทะเลในจังหวัดระยอง แก่นักเรียนในสถานศึกษาสังกัดสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดระยอง โดยมีคณาจารย์รับมอบหนังสือจำนวนรวม 400 เล่ม ณ ห้องประชุม อบจ.ระยอง

3



30 กรกฎาคม 2568
บริษัทผู้ควบคุมระบบไฟฟ้าสภาพดี จำนวน 9 ผู้ ให้แก่ วิทยาลัยเทคนิคระยอง แผนกวิชาเครื่องมืองัดและควมคุม เพื่อนำมาใช้ในการจัดการเรียนการสอนของนักศึกษา เพิ่มทักษะการผลิตและการพัฒนาองรับอุตสาหกรรมเป้าหมายในรูปแบบ EEC Model Type A ให้มีทักษะด้านวิชาชีพรองรับความต้องการกำลังคนในอุตสาหกรรมเขตพัฒนาภาคตะวันออก จังหวัดระยอง



25 กันยายน 2568

บริษัทผู้ไฟฟ้าสภาพดี จำนวน 9 ผู้ ให้แก่ วิทยาลัยเทคนิคระยอง แผนกวิชาเครื่องมืองัดและควมคุม เพื่อนำมาใช้ในการจัดการเรียนการสอนของนักศึกษา เพิ่มทักษะการผลิตและการพัฒนาองรับอุตสาหกรรมเป้าหมายในรูปแบบ EEC Model Type A ให้มีทักษะด้านวิชาชีพรองรับความต้องการกำลังคนในอุตสาหกรรมเขตพัฒนาภาคตะวันออก จังหวัดระยอง



2 ธันวาคม 2568

สนับสนุนอุปกรณ์เทคโนโลยีสารสนเทศสภาพดี ให้แก่สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ วิทยาลัยเทคนิคระยอง เพื่อใช้ในการเรียนการสอน ส่งเสริมการเรียนรู้ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ และช่วยให้นักเรียนได้พัฒนาทักษะด้านการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เพื่อเพิ่มความเชี่ยวชาญ และสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในอนาคต

4



5 พฤศจิกายน 2568

รับคณะอาจารย์ และนักศึกษาจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี มาศึกษาดูงานที่บริษัท โดยเข้าเยี่ยมชมทั้งในส่วนฝ่ายผลิต และในแผนก โดยมีพี่ ๆ พนักงาน คอยให้ความรู้ ความเข้าใจ พร้อมผู้บริหารให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น



5 พฤศจิกายน 2568

สนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานประมง ให้แก่ วิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ ที่ทำการวิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ

5

ด้านคุณภาพชีวิต



6



3 กรกฎาคม 2568

สนับสนุนอุปกรณ์ทำรั้วกันสารเคมีและสัตว์รบกวนให้กับวิสาหกิจชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม เพื่อยกระดับคุณภาพแปลงผักปลอดสารพิษ จากสารตกค้าง สอดคล้องกับมาตรฐาน GAP พร้อมส่งเสริมโอกาส ในการจำหน่ายสู่ตลาดคุณภาพชั้นนำในอนาคต สะท้อนเจตนารมณ์ของบริษัท ในการสนับสนุนสุขภาพดีและการพัฒนาอย่างยั่งยืน



3 กรกฎาคม 2568

SPRC สนับสนุนน้ำดื่ม 30 แพ็ค ในโครงการฝึกอบรมหลักสูตร เพิ่มประสิทธิภาพ ผู้ช่วยเหลือนการปฏิบัติงานของพนักงานเจ้าหน้าที่ (ขฟพ.ประมง) ประจำปี 2568 รุ่น 11 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายการประมง พ.ศ.2558 และแก้ไขเพิ่มเติม ณ ครูชเชส เดอะ พูล เรสโตร ค.บ้านกร่าง อ.แกลง จ.ระยอง

7



18 กรกฎาคม 2568

SPRC ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐและภาคเอกชน จัดกิจกรรม "Achieve to be Shining - เปิดโลกอาชีพที่ใช้ เส้นทางที่ชอบ ปีที่ 2" ภายในงานประกอบด้วยบูธกิจกรรมของบริษัท และบูธอาชีพต่าง ๆ กว่า 14 บูธ 15 อาชีพ มาให้ความรู้แก่น้อง ๆ นักเรียนจาก 15 โรงเรียนในจังหวัดระยอง จำนวน 250 คน โดยไฮไลท์พิเศษของงาน ได้เชิญน้อง "ณิชา" จากภาพยนตร์เรื่อง "อัยยัค" มาร่วมแบ่งปันประสบการณ์และสร้างแรงบันดาลใจ ณ ห้องประชุมโพธิ์ทอง ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด



26 กรกฎาคม 2568

SPRC สนับสนุนงบประมาณการจัดกิจกรรม และน้ำดื่ม 30 แพ็ค ในกิจกรรมการแข่งขันกีฬาฟุตบอลตากวน - อ่าวประดู่ ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 26-26 กรกฎาคม 2568 เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกาย ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ และห่างไกลยาเสพติดในหมู่ประชาชนและเยาวชน ณ สนามฟุตบอลโรงเรียนวัดตากวน

8



15 กรกฎาคม 2568
SPRC ส่งมอบถังออกซิเจนสภาพดีขนาด 6Q และ 7Q จำนวน 2 ถัง ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อส่งต่อไปยังผู้ป่วยที่ขาดแคลนและมีความจำเป็นต้องใช้ในการรักษาอย่างเร่งด่วน



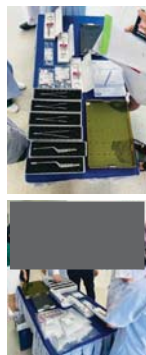
21 กรกฎาคม 2568
SPRC จัดกิจกรรม Big Cleaning Day โดยเชิญพนักงานร่วมจัดระเบียบพื้นที่ทำงาน พร้อมคัดแยกขยะและบริจาคของใช้สภาพดีเพื่อนำไปร่วมกิจกรรม "ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลกับธนาคารขยะ อสม. โชตหิน 2" โดยรายได้จากการรีไซเคิลจะนำไปสมทบทุนสร้างโรงเรียนพระปริยัติธรรม ณ วัดโชตหิน



29 กรกฎาคม 2568
สนับสนุนโครงการ "อวนปูน้ำ" ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิต ลดค่าใช้จ่ายให้กับชาวประมง โดยการซื้ออุปกรณ์ที่จำเป็นในการประกอบอาชีพซึ่งเป็นเครื่องมือหลัก และที่สำคัญยังเป็นการส่งเสริมให้ชาวประมงใช้เครื่องมือที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดอีกด้วย



31 กรกฎาคม 2568
SPRC และ คาลเท็กซ์ โดยบริษัท สดาร์ ฟูลอิลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด ส่งต่อความห่วงใยของสิ่งของเครื่องใช้จำเป็น ผ่านท่านผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เพื่อนำไปบรรเทาความเดือดร้อนและช่วยเหลือประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์ความไม่สงบในพื้นที่ชายแดนไทย - กัมพูชา



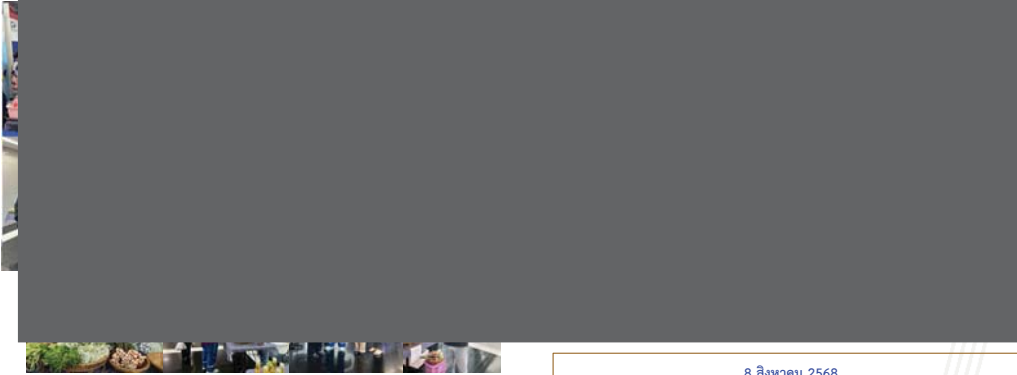
27 สิงหาคม 2568
สนับสนุนเครื่องมือผ่าตัดจูลยัตติกรรมประสาท ให้แก่ โรงพยาบาลระยอง ในโครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์เพื่อพัฒนาชุมชนและสังคม อีกทั้งยังเพิ่มคุณภาพของการรักษาพยาบาลและความปลอดภัยของผู้ป่วยได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น มูลค่ารวม 1,000,000 บาท

10 พฤศจิกายน 2568
สนับสนุนเตียงเคลื่อนย้ายผู้ป่วยปรับระดับ จำนวน 2 เตียง และรถขับเคลื่อนไฟฟ้าพร้อมเตียง จำนวน 2 เตียง แบบไฮดรอลิกให้แก่ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ในโครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์เพื่อพัฒนาชุมชนและสังคม อีกทั้งยังเพิ่มคุณภาพของการรักษาพยาบาลและความปลอดภัยของผู้ป่วยได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น มูลค่ารวม 500,000 บาท



SPRC ร่วมกันชมรม Spinning Star จัดการแข่งขันกีฬา "SPRC SUPER CUP 2025" ระดับ 3 ดาว ระหว่างวันที่ 28 - 31 ส.ค. ณ แพชชั่น ฮอลล์ ชั้น 3 ศูนย์การค้าแพชชั่น ซุปเปอร์ เซ็นเตอร์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมทักษะด้านกีฬาเทเบิลเทนนิสให้กับเยาวชนและประชาชนทั่วประเทศ ส่งเสริมการท่องเที่ยวภายในจังหวัดระยอง โดยมีผู้สมัครเข้าร่วมแข่งขันจำนวน 774 คน แบ่งออกเป็น 22 ประเภทตั้งแต่อายุ 9 ปี ไปจนถึงรุ่นอาวุโสอายุ 60 ปีขึ้นไป

SPRC ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด จัดกิจกรรม "แอโรบิคสัญจรปีที่ 10 เดินทำโรดโยกไปกับชุมชน" เพื่อร่วมผลักดันให้คนในชุมชนหันมาออกกำลังกายอย่างสนุกสนานผ่านเสียงเพลง เสริมสร้างทั้งสุขภาพกายและใจไปพร้อมกัน กิจกรรมครั้งนี้ยังเป็นการต่อยอดความยั่งยืนด้านสุขภาพ เพื่อสร้างความเข้มแข็งให้ชุมชนมีคุณภาพชีวิตที่ดี



6 สิงหาคม 2568

จัดกิจกรรม “ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 4/2528” ภายในบริษัท SPRC ให้พนักงานและผู้รับเหมา
ได้เลือกซื้อสินค้ากันอย่างเพลิดเพลิน โดยเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ จากชุมชนในเขตมาบตา
พุด จำนวน 17 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น และสร้างรายได้
ให้แก่ชาวบ้านในชุมชน เป็นจำนวนเงิน 106,237 บาท

8 สิงหาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้แก่เทศบาลนครมาบตาพุด ในโครงการวัด
ประชารัฐ สร้างโดยเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อเฉลิมพระเกียรติ
และถวายเป็นพระราชกุศล เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาของ
สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง ประจำปี
2568 ณ วัดมาบตาพุด ต.ห้วยโป่ง จ.ระยอง

13



12 กันยายน 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค และไอศกรีมกะทิสดเนื้อมะพร้าวอ่อนจำนวน 2 ถึง ในกิจกรรม
“กีฬาชุมชนสัมพันธ์” ณ สวนสาธารณะเทศบาลนครมาบตาพุด เข้มโยง 38 ชุมชน
เสริมสร้างความสามัคคี ความเป็นหนึ่งเดียวกันทั้งภาครัฐ เอกชน และชุมชนให้มีความร่วมมือกัน

27 กันยายน 2568

SPRC ร่วมกันชมรมบาสเกตบอล จังหวัดระยอง จัดกิจกรรมโครงการแข่งขัน
บาสเกตบอล “SPRC CUP 2025” เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้เยาวชน
ใช้เวลาให้เกิดประโยชน์ และเป็นสนามเพื่อพัฒนาศักยภาพของตนเอง
เพื่อก้าวไปอีกระดับ

14



กันยายน 2568

สนับสนุนสินค้าชุมชนรอกยายชา
เพื่อเป็นการส่งเสริมอาชีพ
และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในพื้นที่

28 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้แก่โรงเรียนระยองวิทยาคม
นิคมอุตสาหกรรม เพื่อใช้ในการกิจกรรมการแข่งขันกีฬา
ภายใน “กีฬาสถาพรเกมส์” ครั้งที่ 31
ปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 28-31 ต.ค.
เพื่อเป็นขวัญและกำลังใจแก่นักเรียน

กันยายน 2568

สนับสนุนข้าวสารให้แก่ชุมชนวัดจากลูกหญ้า ในงานทำบุญ
ประจำปี 2568 เพื่อสืบสานประเพณีท้องถิ่น และเป็นการ
ช่วยเหลือแบ่งปันข้าวสารอาหารแห้งแก่
ผู้ยากไร้และครอบครัวที่ขาดแคลนในพื้นที่ตำบลห้วยโป่ง
ในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด

15



7 กันยายน 2568

สนับสนุนโครงการ “ปรับปรุงพื้นที่จอดรถ” ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน
อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิต เนื่องจากอาคารเดิม มีความชำรุด
ทรุดโทรม พุพังจากการใช้งานมาเป็นระยะเวลานาน จึงอาจก่อให้เกิดอันตราย
แก่ผู้ที่มาใช้อาคารได้ ซึ่งการสนับสนุนนี้เป็นการเน้นย้ำถึงนโยบายความห่วงใย
ใส่ใจความความปลอดภัย ที่บริษัทฯ มีต่อคนในชุมชน

25-26 ตุลาคม 2568

SPRC ร่วมกับชมรมบาสเกตบอลหนามดริมเพิ่ม จัดการแข่งขันบาสเกตบอลเยาวชนระดับประเทศ
(3 ดาว) ภายใต้ชื่อ “SPRC 3x3 Street Basketball Competition”
ณ อาคารอเนกประสงค์ สวนสาธารณะเขตรอบ อ.ระยอง โดยนักกีฬาเข้าร่วมกว่า
500 คน (131 ทีม) 7 รุ่นการแข่งขัน โดยการจัดการแข่งขันนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิต
และพัฒนาศักยภาพของเยาวชนในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียงพร้อมสร้างแรงบันดาลใจให้กับ
น้องๆที่มีความฝันก้าวสู่การเป็นนักกีฬามืออาชีพในอนาคต

16

8 ตุลาคม 2568

จัดกิจกรรม “ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 5/2528 ภายในบริษัท SPRC ให้พนักงานและผู้รับเหมาได้เลือกซื้อสินค้ากันอย่างเพลิดเพลิน โดยเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ จากชุมชนในเขตมาบตาพุด และพื้นที่จ.ระยอง จำนวนทั้งสิ้น 17 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในพื้นที่ เป็นจำนวนเงิน 140,735 บาท

20-29 ตุลาคม 2568

สนับสนุนนักสวดจากวัดหิมาลัยชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม และมอบผ้ากันเปื้อน SPRC ให้แก่ศาลเจ้ามาบตาพุด เพื่อใช้ประกอบอาหารในช่วงเทศกาลกินเจ ประจำปี 2568

17

ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำสมุนไพรของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนพัฒนาอาชีพการเกษตร ชุมชนวัดมาบตาพุด และอาหารของชุมชน ในการร่วมออกโรงทานในงานทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2568 แก่วัดต่าง ๆ ในเขตมาบตาพุด และ จ.ระยอง รวมทั้งสิ้น 11 แห่ง ได้แก่ วัดเขาไผ่ วัดกรอถายชา วัดมาบตาพุด วัดชากลูกหญ้า วัดชอยศิริ วัดตากวน วัดมาบชลุต วัดมาบตาพุด วัดโชคหิน วัดห้วยโป่ง วัดช้างชนศิริราษฎร์บำรุง เพื่อเป็นการทำนุบำรุงพระพุทธศาสนาและสืบสานประเพณีที่ดีงามของไทย

20 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 100 แพ็ค ให้แก่ชมรมกอล์ฟศาลเจ้าแม่ทับทิมระยอง เนื่องในเทศกาลกินเจ ระหว่างวันที่ 20-29 ต.ค. ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิมระยอง

18

6 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้แก่ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านบน และชุมชนมาบยา เพื่อใช้ในการกิจกรรมการแข่งขันกีฬาฟุตบอลสมัครเล่น มาบตาพุด “นครมาบตาพุด OPEN CUP” ณ สนามฟุตบอลสวนสุขภาพ กลุ่ม ปตท. เพื่อเสริมสร้างความสามัคคีธรรมเป็นหนึ่งเดียวกันทั้งภาคเอกชนและชุมชน ให้มีกิจกรรมร่วมกัน

16 พฤศจิกายน 2568

SPRC และ ศาลเท็กซ์ โดย สตาร์ ฟูลเลอร์ ร่วมพลังหัวใจแห่งการแบ่งปัน ลงพื้นที่จัดกิจกรรม “สร้างชุมชนสุขภาพดี ด้วยหัวใจแห่งการแบ่งปัน” ส่งเสริมสุขภาพของชุมชนรอบพื้นที่คลังน้ำมันร่วมสตาร์ ฟูลเลอร์ ในจังหวัดสุราษฎร์ธานี มอบอุปกรณ์การแพทย์ที่จำเป็นแก่ 3 หน่วยงาน พร้อมจัดการอบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาลขั้นพื้นฐานให้กับชุมชน เพื่อสร้างความรู้และทักษะในการช่วยเหลือผู้ป่วยฉุกเฉินเบื้องต้น ทั้งนี้ กิจกรรมดังกล่าวยังจัดขึ้นเพื่อถวายเป็นพระราชกุศลแด่สมเด็จพระพันปีหลวง ด้วยจิตสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณอันหาที่สุดมิได้ และสืบสานพระราชปณิธานด้านการดูแลประชาชนให้มีสุขภาพดี

19

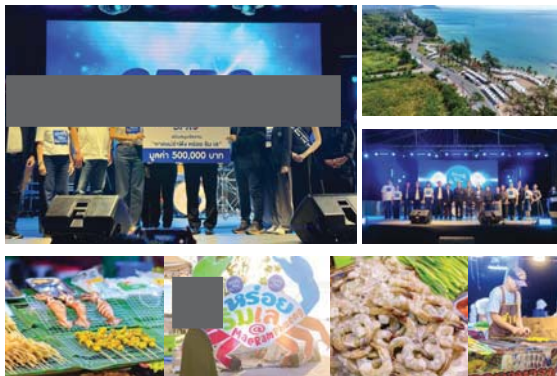
14-15 พฤศจิกายน 2568

SPRC นำโดย ชมรมสตาร์อาสา จัดโครงการ “สามเณรปันสุข” ณ ศูนย์การเรียนรู้ชุมชนชาวไทยภูเขา (ศชช.) แม่ฟ้าหลวง 3 แห่ง ในตำบลแม่สุ อำเภอสองยาง จังหวัดตาก ได้แก่ ศชช. บ้านเซหมะเคอ, ศชช. บ้านมอโก๊ะ และ ศชช. ดุบลอติ โดยมุ่งเน้นการพัฒนาคุณภาพชีวิตและส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาให้กับชุมชนที่อยู่ห่างไกลและด้อยโอกาส ด้วยการสนับสนุนปัจจัยพื้นฐานที่จำเป็น อาทิ การมอบชุดอาหารสำหรับเก็บรักษาอาหารสดคุณภาพ การปรับปรุงระบบโซลาร์เซลล์ และซ่อมแซมหลังคาอาคารโรงครัว การซ่อมแซมรั้วเพื่อป้องกันสัตว์ทำลายพืชผัก ชุดให้นักเรียน นอกจากนี้ ทีมจิตอาสายังได้ร่วมประกอบอาหารกลางวันเลี้ยงคณะครู นักเรียน และชาวบ้านในพื้นที่ใกล้เคียงกว่า 150 คน พร้อมทั้งจัดกิจกรรมเพื่อแสดงความอาลัยแด่สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง

21 พฤศจิกายน 2568

ร่วมทำบุญทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อสมทบทุนงบประมาณบริหารจัดการโครงการรพยบาลสวัสดิการชุมชน ประจำปี 2568 ให้แก่ มูลนิธิอุทกภัยระยอง

20



27-30 พฤศจิกายน 2568

SPRC สนับสนุนการจัดงานเทศกาลอาหารของหม่าเผ่าประจำปี 2568 "หรือย รีมเล ครั้งที่ 3" ระหว่างวันที่ ณ ลานหินขาวหม่าเผ่า จ.ระยอง เพื่อกระตุ้นการท่องเที่ยวบริเวณหม่าเผ่าและจังหวัดระยอง อีกทั้งยังเป็นการสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้าน ร้านอาหาร และเจ้าของธุรกิจโรงแรมที่พักในบริเวณนั้น

21



9 พฤศจิกายน 2568

SPRC ร่วมสานต่อกิจกรรมสาธารณกุศล มอบเงินสนับสนุนงานกาชาดจังหวัดระยอง เพื่องานวันสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราชและงานกาชาดจังหวัดระยองประจำปี 2568 โดยรายได้จากงานจะนำไปพัฒนาคุณภาพชีวิตประชาชนในพื้นที่ต่อไป



2 ธันวาคม 2568

SPRC ร่วมกับ คาลเท็กซ์ โดยสตาร์ ฟูลเออร์ มอบความห่วงใยด้วยบัตรเติมน้ำมันคาลเท็กซ์ สตาร์แคช ผ่าน คุณอรุณพล ฤกษ์พิบูลย์ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่กู้ภัย อาสาสมัคร รวมถึงผู้นำชุมชนในพื้นที่ให้สามารถดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยภาคใต้ได้อย่างเต็มที่

22



2 ธันวาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 100 แพ็ค แก่สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมรวมพลังสืบสายสัมพันธ์ด้วยวิถี 5ส เพื่อเฉลิมพระเกียรติ และถวายเป็นพระราชกุศล เนื่องในโอกาสวันพระบรมราชสมภพของ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร และวันพ่อแห่งชาติประจำปี 2568 ณ วัดมาบตาพุด



2 ธันวาคม 2568

จิตอาสา SPRC ร่วมใจบริจาคสิ่งของจำเป็น อาทิ ข้าวสาร น้ำดื่ม อาหารแห้ง เสื้อผ้า และของใช้จำเป็นเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยในพื้นที่ภาคใต้ ผ่านทางสำนักงานจังหวัดระยอง

23



8 ธันวาคม 2568

สนับสนุนโครงการ "อวนปูม้า" ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านพลา หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิต ลดค่าใช้จ่ายให้กับชาวประมง โดยการซื้ออุปกรณ์ที่จำเป็นในการประกอบอาชีพซึ่งเป็นเครื่องมือหลัก และที่สำคัญยังเป็นการส่งเสริมให้ชาวประมงใช้เครื่องมือที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดอีกด้วย

24



10 ธันวาคม 2568

จัดกิจกรรม “ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 6/2568” เมื่อวันที่ 10 ธ.ค. ภายในบริษัท SPRC ให้พนักงานและผู้รับเหมา ได้เลือกซื้อสินค้ากันอย่างเพลิดเพลิน โดยเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ จากชุมชนในเขตมาบตาพุด และพื้นที่ จ.ระยอง จำนวนทั้งสิ้น 19 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในพื้นที่ เป็นจำนวนเงิน 67,560 บาท

20 ธันวาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 70 แพ็ค แก่ชมรมรักสุขภาพ ตำบลน้ำคอก เพื่อใช้ในกิจกรรมรวมพลนอกกำลังกาย ซึ่งเป็นกิจกรรมที่เปิดกว้างให้กับบุคคลผู้รักการออกกำลังกาย ใน ต.น้ำคอก ณ เทศบาลตำบลน้ำคอก

25

ด้านสิ่งแวดล้อม



26



18 สิงหาคม 2568

SPRC จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง พื้นที่จ.ระยอง ต่อเนื่องปีที่ 23 ณ วิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กตากแห - อ่าวประดู่ โดยมีหน่วยงานภาครัฐ และบริษัทภาคีเครือข่ายเข้าร่วม โดยได้ร่วมกันปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำทั้งสิ้นกว่า 2 ล้านตัว ประกอบไปด้วย พันธุ์ปูม้า ลูกปูม้า พันธุ์หอยหวาน พันธุ์กุ้งแชบ๊วย พันธุ์กุ้งกุลาดำ และพันธุ์ปลากะพง



6 สิงหาคม 2568

SPRC สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 50 แพ็ค พร้อมเข้าร่วมกิจกรรมโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ จ.ระยอง โดยการปลูกต้นไม้ปรับปรุงภูมิทัศน์พื้นที่ถนนบริเวณรอบอ่างเก็บน้ำคอกทราย เพื่อเป็นการน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณของในหลวงรัชกาลที่ 9 เมื่อครั้งเสด็จทรงงาน ณ อ่างเก็บน้ำคอกทราย จ.ระยอง

27



15 สิงหาคม 2568

SPRC นำโดยจิตอาสาพนักงานจากฝ่ายผลิต ได้จัดกิจกรรมเก็บขยะ ณ บริเวณป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง โดยมีกลุ่มอนุรักษ์แม่น้ำระยองและป่าชายเลนเข้าร่วมด้วย ซึ่งกิจกรรมนี้ได้ส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับชุมชน การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และการจัดการขยะตั้งแต่ต้นน้ำ โดยปริมาณขยะที่ได้จากกิจกรรมนี้กว่า 400 กิโลกรัม



20 สิงหาคม 2568

SPRC เข้าร่วมกิจกรรมโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติทางทะเล และชายฝั่ง ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ “ส่งน้องกลับบ้าน Ocean for Life” ซึ่งจัดโดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง ณ ท่าเรือ อบจ. ต.พ. จ.ระยอง

28



5 กันยายน 2568

ร่วมจัดกิจกรรม “อาสาเรียนรู้ ลงมือทำ” ภายใต้โครงการ “เดิมพลังรักยังยืน สู้ฟันป่าไทย (Foster Future Forests)” กับบริษัทเฟรอน, ชุมชน, สมาคม IAFSW และสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ 9 เพื่อร่วมกันปลูกต้นไม้จำนวน 1,200 ต้น ได้แก่ ต้นจิกทะเล ต้นสารภีทะเล ต้นหยีทะเล ต้นแคทะเล ต้นรักทะเล ต้นพิลังกาสา ต้นพรวด และต้นโคลงเคลง ณ พื้นที่ป่า 100 ไร่ (FFF) บริเวณพระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง ที่บริษัทร่วมดูแลพื้นที่ และช่วงบ่ายมีกิจกรรม DIY ประดิษฐ์พวงกุญแจจากวัสดุเหลือใช้จากการทำประมง โดยมีจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรมกว่า 80 คน

29



20 กันยายน 2568

จัดกิจกรรมเก็บขยะชายหาด บริเวณชายหาดสุชาดา เมืองในวนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568 (ICC 2025) เพื่อถวักถุดขยะทะเล พื้นฟูระบบนิเวศ โดยการจัดแยกขยะประเภทต่าง ๆ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะอันตราย และขยะซีซีเคิล ซึ่งได้ขนาน้ำหนักรวมกว่า 200 กิโลกรัม โดยมีจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรมนี้กว่า 70 คน

17 กันยายน 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสอดระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยแม่พันธุ์ปูม้า ลูกปู ลูกกุ้ง ปลากระพงขาว หอยหวาน และกุ้งแชบ๊วย รวมทั้งสิ้นกว่า 3.7 ล้านตัว ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพลาอุตะเกาะสามัคคี

30



9 ตุลาคม 2568

SPRC สนับสนุนโครงการจัดสร้างแหล่งอาศัยสัตว์ทะเลด้วยซังกอ ให้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านเกาะเสม็ด จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิตกลุ่มประมงพื้นบ้านในจังหวัดระยองอย่างยั่งยืน อีกทั้งยังเป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและอนุบาลของสัตว์ต่าง ๆ อีกด้วย



20 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 30 แพ็ค เพื่อใช้ในกิจกรรมทั้งหมด ให้แก่กลุ่มประมงสวนสน แกลง 3

31



5 พฤศจิกายน 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสอดระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ รวมทั้งสิ้น 2,110,298 ตัว ณ วิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ



21 พฤศจิกายน 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสอดระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ รวมทั้งสิ้น 1,753,299 ตัว ณ กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านหาดแสงเงิน

32



6 พฤศจิกายน 2568

ร่วมสนับสนุนโครงการกสิกรรมธรรมชาติแบบปราชญ์ชาวบ้านจำนวน 1 ถึง ในโครงการ “รักษาน้ำ รักษาป่า รักษาสิ่งแวดล้อม” เนื่องในกิจกรรมปล่อยเรือเก็บขยะในแม่น้ำระยองและป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเก็บขยะที่ตกค้างจากการจัดงานสืบสานประเพณีเทศกาลวันลอยกระทง เพื่อเป็นการลดปริมาณขยะและเสริมสร้างทัศนียภาพที่สวยงามตามเส้นทางเดินศึกษาธรรมชาติ ณ บริเวณลานพระเจดีย์กลางน้ำ

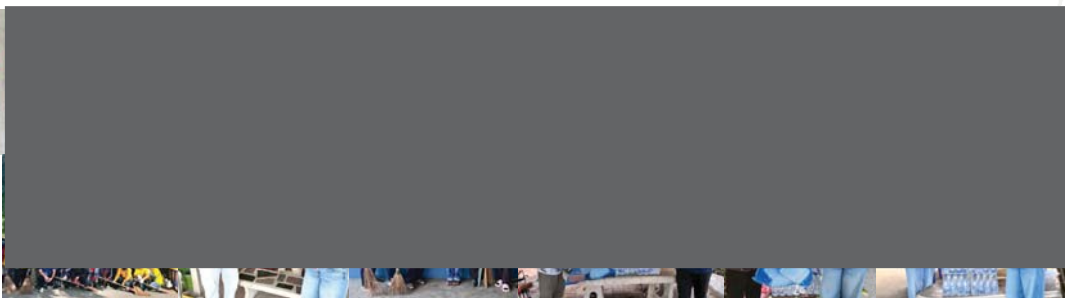
12 ธันวาคม 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง ต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสมดุลระบบนิเวศ เพื่อก่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำรวมทั้งสิ้น 2,002,999 ตัว ณ วิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กท้ายอด

ด้านสานสัมพันธ์



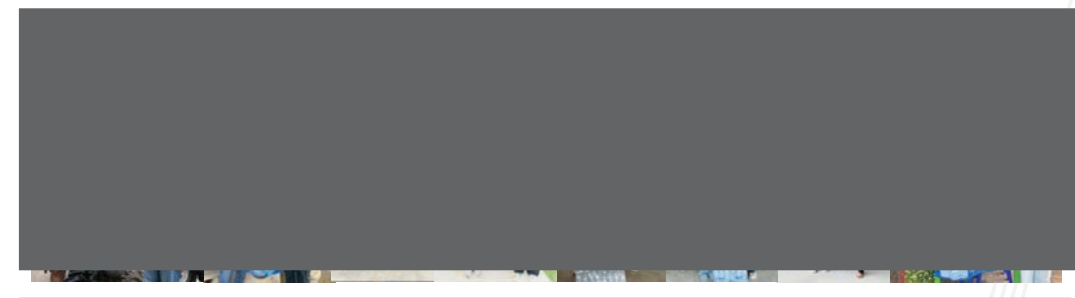
34



26 - 28 กรกฎาคม 2568

ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับการจัดกิจกรรม “พัฒนาชุมชน” แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 25 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน ชุมชนบ้านบน ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนมาบยา ชุมชนเนินพยอม ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุด-มาบโน ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนโชติหิน 2 ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนซอยศิริ ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนวัดชาลูกหญ้า ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนคลองน้ำชู ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนซอยร่วมพัฒนา ชุมชนหัวน้ำคพัฒนา ชุมชนโชติหินมิตรภาพ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนชาลูกหญ้า ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนซอยประปา ชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม เพื่อเป็นการเฉลิมพระเกียรติเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวมหาวชิราลงกรณ บดินทรเทพยวรางกูร

35



สิงหาคม 2568

ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับการจัดกิจกรรม “พัฒนาชุมชน” แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 33 ชุมชน และ 4 กลุ่มประมง ได้แก่ ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน ชุมชนบ้านบน ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนเนินพยอม ชุมชนเกาะกก ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนอิสลาม ชุมชนมาบตาพุด-มาบโน ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนโชติหิน 2 ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนซอยศิริ ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนเจริญพัฒนา ชุมชนวัดชาลูกหญ้า ชุมชนคลองน้ำชู ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนซอยร่วมพัฒนา ชุมชนโชติหินมิตรภาพ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนชาลูกหญ้า ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนซอยประปา ชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม ชุมชนมาบตาพุด-ชาลูกกลาง ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใน 1 ชุมชนห้วยโป่งใน 2 ชุมชนคาวน-อ่าวประตุ ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนกรอกยายชา วิทยาลัยชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุทธา กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านคาวน-อ่าวประตุ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน กลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด เพื่อเป็นการเฉลิมพระเกียรติเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง

36

สิงหาคม - ตุลาคม 2568

สนับสนุนของรางวัลกิจกรรมศึกษาดูงานเพื่อพัฒนาศักยภาพ เพิ่มพูนความรู้ แลกเปลี่ยนประสบการณ์ผู้ที่เกี่ยวข้องประจำปี 2568 ให้แก่ 23 ชุมชน ได้แก่
 ชุมชนบ้านพลอง ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนหนองแดง ชุมชนดาวาน-อ่าวประดู่ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนมาบข่า-มาบโน ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนเกาะกก
 ชุมชนโชคหินมิตรภาพ ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม ชุมชนซอยศิริ ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนวัดชาลูกหญ้า ชุมชนวัดมาบตาพุด
 ชุมชนมาบขาลุด ชุมชนเจริญพัฒนา ชุมชนห้วยโป่งใน 2 ชุมชนเนินพยอม ชุมชนบ้านสร้าง และชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา

37

7 กันยายน 2568

ร่วมสนับสนุนงานวันรวมน้ำใจสู่ยุวมีอุบลตาดี ครั้งที่ 18
 ประจำปี 2568 เพื่อสมทบทุนการบำรุงมัสยิด
 และสนับสนุนการศึกษา

20 กันยายน 2568

สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีบุญกระยาสาธ
 ประจำปี 2568 ให้แก่ชุมชนหนองน้ำเย็น
 เพื่อรักษาประเพณีอันดีงาม
 และสร้างความสามัคคีภายในชุมชน

3 กันยายน 2568

ร่วมทำบุญงานศพ และส่งพวงหรีดแก่มารดาของกรรมการ
 ชุมชนบ้านพลอง ณ วัดมาบตาพุด

38

16 ตุลาคม 2568

SPRC เป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568 ณ วัดโสภณวนาราม
 เพื่อเป็นการทำบุญบำรุงพระพุทธศาสนาและสืบสานประเพณีไทย โดยนำเงินที่ได้
 ไปปรับปรุงศาลาการเปรียญวัดโสภณวนาราม โดยมีภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชนในพื้นที่เข้า
 ร่วมกันอย่างเนื่องแน่นโดยได้ยอดทำบุญรวมทั้งสิ้น 890,406 บาท

10 ตุลาคม 2568

ร่วมทำบุญเลี้ยงพระ เนื่องในวันครบรอบการก่อตั้ง
 “วิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ.เมือง
 และ อ.บ้านฉาง สามัคคี” ประจำปี 2568
 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านพลลา

39

ตุลาคม 2568

สนับสนุนประเพณีทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2568 ให้แก่วัดต่าง ๆ ในเขตมาบตาพุด และ จ.ระยอง รวมทั้งสิ้นกว่า 15 แห่ง ได้แก่ วัดเขาไม้ วัดกรอกยายชา วัดหนองแฟบ
 วัดชาลูกหญ้า วัดซอยศิริ วัดดาวาน วัดมาบขาลุด วัดมาบตาพุด วัดโคกหิน วัดปากน้ำ วัดช้างชนศิริราษฎร์บำรุง วัดศรีมนโภาสสถิตย์พร วัดห้วยโป่ง วัดเกาะเสม็ด และวัดมาบข่า
 โดยได้ร่วมทำบุญเพื่อเป็นการทำบุญบำรุงพระพุทธศาสนา และสืบสานประเพณีที่ดีงามของไทย

40



11 ตุลาคม 2568

สนับสนุนการจัดกิจกรรมแปดช่องเชื่อมความสัมพันธ์
ชุมชน : โรงงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ณ สนามเบตอง โรงเรียนเทศบาลนครมาบตาพุด



24 ตุลาคม 2568

ร่วมทำบุญพิธีลงเสาเอก ที่ทำการใหม่ของชุมชน
ซอยประปาใหม่ ที่ทำการใหม่ชุมชนซอยประปา



24 ตุลาคม 2568

ร่วมเป็นเจ้าภาพสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงหรีดแก่
พิธีศพคุณแม่โกมล อัครศรีคุณ แม่ของประธานกลุ่ม
ประมงพื้นบ้าน บ้านตากวน ณ บ้านประธานกลุ่มประมง

41



30 ตุลาคม 2568

ร่วมเป็นเจ้าภาพสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงหรีด
แก่พิธีศพนางวิภา หอมสุวรรณ ของประธาน
ชุมชนบ้านล่าง คุณมานะ หอมสุวรรณ
ณ บ้านประธานชุมชนบ้านล่าง



21 พฤศจิกายน 2568

สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 30 แพ็ค แก่ชุมชนหนองหวายโสม เพื่อใช้
สำหรับต้อนรับคณะครูและนักเรียนจากโรงเรียนกวางฮั่ว จ.ระยอง
ในการศึกษาดูงานแปลงเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม
ณ แปลงเกษตรผสมผสาน
วิสาหกิจชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม



3 - 5 พฤศจิกายน 2568

สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 50 แพ็ค แก่เทศบาลนครระยอง
เพื่อใช้สำหรับโครงการจัดการแข่งขันเรือยาวประเพณี
ชิงถ้วยพระราชทานสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า
กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี
ประจำปี 2568 ณ บริเวณท่าหน้าวัดปากน้ำ
สมุทรสงคราม อ.เมือง จ.ระยอง

42



พฤศจิกายน 2568

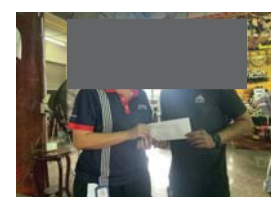
สนับสนุนงบประมาณและของรางวัลในประเพณีออกพรรษา ประจำปี 2568 แก่ 32 ชุมชน และ 4 กลุ่มประมง ได้แก่ ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนเจริญพัฒนา ชุมชนเนินพระ ชุมชนโชติหินมิตรภาพ
ชุมชนซอยศิริ ชุมชนตากวน-อ่าวประตู่ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านล่าง
ชุมขนหนองแปบ ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนคลองน้ำพุ ชุมชนเกาะก่ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใหม่ 1
ชุมขนห้วยโป่งใหม่ 2 ชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา ชุมชนซอยประปา ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านบน
ชุมขนเนินพยอม ชุมชนบ้านพล่ง ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนประมงเรือเล็กเกาะยอ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านตากวน-อ่าวประตู่ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านพล่า หาดพล่า
และกลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านพล่า

43



5 พฤศจิกายน 2568

ร่วมทำบุญประจำปีของวิสาหกิจชุมชนประมง
เรือเล็กหนองแปบ เมื่อวันที่ 5 ก.ย. ณ ที่ทำการ
วิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กหนองแปบ



5 พฤศจิกายน 2568

ร่วมทำบุญ พร้อมมอบพวงหรีดแก่พิธีศพ
นายก้าชัย ลานชัยของอดีตกรรมการ
ชุมชนช่วยร่วมพัฒนา ณ วัดมาบตาพุด



10 พฤศจิกายน 2568

ร่วมเป็นเจ้าภาพสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงหรีด
แก่พิธีศพนายอริชัยศักดิ์เจริญ
ประธานชุมชนมาบตาพุด-สำนักอภัยง่อน ณ วัดมาบตา

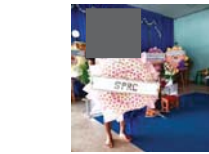
44



21 พฤศจิกายน 2568
ร่วมทำบุญประเพณีทำบุญกลางทุ่ง
ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา ณ ด้านหน้าสวนสุขภาพ
80 พรรษา ค.ม.บ.ค.พ. จ.ระยอง



28 พฤศจิกายน 2568
ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานรวมน้ำใจสู่บุรีรัมย์
(ครั้งที่ 23) เพื่อหารายได้พัฒนาโครงการของมัสยิด
บำรุงการศึกษา และใช้ในกิจกรรมสาธารณกุศลอื่นๆ
ณ มัสยิดบุรีรัมย์อียิปต์

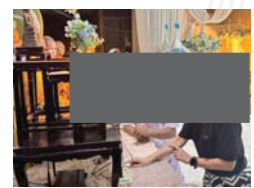


24 พฤศจิกายน 2568
ร่วมทำบุญสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงพริต
แก่พิธีศพคุณพ่อตา พิล่า คุณพ่อของรองประธาน
กลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านปลา
ณ วัดคลองทราย อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

45



25 พฤศจิกายน 2568
ร่วมสนับสนุนน้ำดื่ม จำนวน 100 แพ็ค ให้แก่ ศูนย์ป้องกันและปราบปรามประมงทะเลระยอง
ในการปฏิบัติงานบูรณาการตรวจเรือประมงและแรงงานในเรือประมง ตามแผน
ยุทธศาสตร์จัดการแก้ไขปัญหาแรงงานต่างด้าวและการค้ามนุษย์ด้านการประมง
ณ ท่าเทียบเรือเทศบาลเพ อ.เมือง จ.ระยอง



3 ธันวาคม 2568
ร่วมเป็นเจ้าภาพสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงพริตแก่พิธีศพคุณแม่เงิน ประเสริฐ
คุณแม่ของประธานชุมชนตลาดห้วยโป่ง ณ วัดห้วยโป่ง

46



12 ธันวาคม 2568
ร่วมทำบุญงานประจำปีศาลเจ้าแม่บาคาพุด
และงานเบิกเนตรพระอุโลพระพุทธเจ้า
ณ ศาลเจ้าแม่บาคาพุด

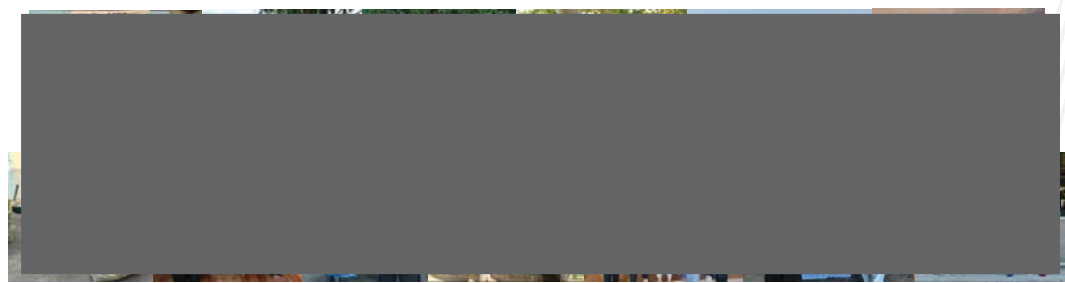


30 ธันวาคม 2568
ร่วมทำบุญประเพณีบุญสง ปี 2568
ณ ที่ทำการชุมชนโชคหินมิตรภาพ



30 ธันวาคม 2568
ร่วมทำบุญประเพณีบุญสง ปี 2568
ณ ที่ทำการชุมชนสำนักกะบก

47

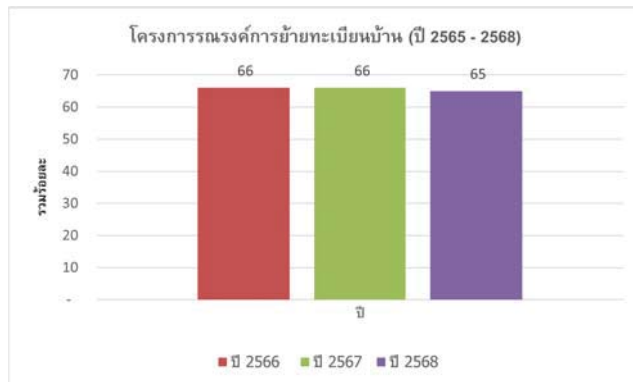


5 ธันวาคม 2568
ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับจัดกิจกรรม "พัฒนาชุมชน" แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 25 ชุมชน และ 4 กลุ่มประมง ได้แก่ ชุมชนเขาไฟ ชุมชนอิสลาม
ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนซอยศิริ ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่ ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายงอน ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนชาวกุลกหญ้า ชุมชนวัดชาวกุลกหญ้า ชุมชนสำนักกะบก ชุมชนเกาะกอก
ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนคลองน้ำหู่ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใน 1 ชุมชนห้วยโป่งใน 2 ชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม ชุมชนซอยประปา
ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนหนองแปบ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนบ้านบน ชุมชนหนองห้วยโสม ชุมชนมาบตาพุด วิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กท้ายอด กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน
กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านคากวน-อ่าวประดู่ และวิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กสุชาติ เพื่อถวายเป็นพระราชกุศลแด่พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร
มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร เนื่องในโอกาสวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ วันชาติ และวันพ่อแห่งชาติ

48

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

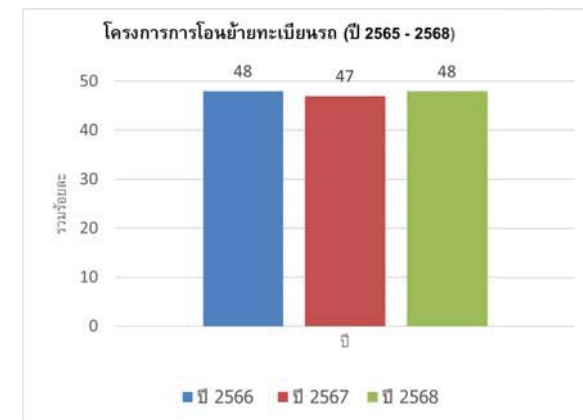
- พนักงานมีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



49

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนรถ

- รถที่ใช้ในกิจการของบริษัทฯ
- รถพนักงาน
- รถผู้รับเหมา



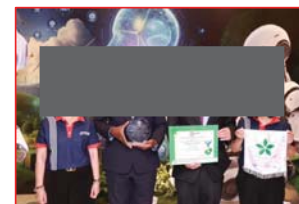
ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



51



รับรางวัล HR Asia ความเป็นเลิศด้านการบริหารทรัพยากรบุคคล
HR Asia – The Best Companies to Work for in Asia 2024

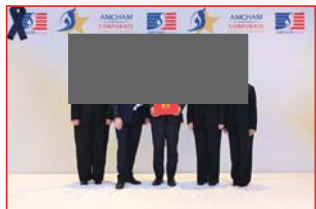


รับรางวัลธรรมชาติสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
ประจำปี 2567 (ธงขาว-ดาวเขียว : Green Star Award)
จาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รับรางวัลจาก HR Excellence Awards
2025 ระดับ Bronze
รางวัลสาขากลยุทธ์การบริหารค่าตอบแทน
รวมยอดเยี่ยม (Excellence in Total
Rewards Strategy)
โดยสถาบัน Human Resources Online
ประเทศไทย

52



รางวัล “2025 AMCHAM Corporate Social Impact”
ต่อเนื่องเป็นปีที่ 5 (รางวัลระดับทอง)
จาก หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย



ได้รับการรับรองเครดิตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สังคม
และธรรมาภิบาล (Environmental, Social and
Governance: ESG) หรือ ESG Credit จากโครงการติดตาม
ตรวจวัดคุณภาพอากาศแนวรั้วในรอบปี พ.ศ. 2566



รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3:
ระบบสีเขียว อันเป็นผลจากการที่บริษัทฯ
มีการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ
มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการ
พัฒนาอย่างต่อเนื่อง (ปี 2568-2571)
โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

53



ISO 9001:2015 มาตรฐานระบบการบริหารด้านคุณภาพ
ISO 14001:2015 มาตรฐานระบบการบริหารสิ่งแวดล้อม
ISO/IEC 17025:2005 มาตรฐานความสามารถห้องปฏิบัติการ
ในการวิเคราะห์ และสอบเทียบ
ISO 45001:2018 มาตรฐานระบบการบริหารด้านอาชีว-
อนามัยและความปลอดภัย



รางวัล CG Award ระดับดีเยี่ยม ประจำปี 2567 ต่อเนื่องเป็นปีที่ 8
โดย สถาบันกรรมการบริษัทไทย (IOD) ร่วมกับตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย
(ตลท.)

SPRC ได้รับรางวัล
“องค์กรเพื่อสร้างชาติ” ดีเด่น
ด้านการมีธรรมาภิบาล
(Good Governance Award)
และเกียรติบัตรในระดับ 5A
จากสถาบันการสร้างชาติ ปี 2567



ได้รับการต่ออายุการรับรองการเป็นสมาชิกแนวร่วมปฏิบัติของ
ภาคเอกชนไทย ในการต่อต้านการทุจริต ปี 2567
(The Thailand's Private Sector Collective Action
Coalition Against Corruption หรือ CAC)



54

ภาคผนวก ข.37

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การสื่อสารและการร้องเรียน
ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย


Common		
 EHS Communications & Complaints		
Prepared by: Nipa Nimmansethakul	Number: EHS-SP-QS-0003	
Approved by: Pongkorn Chochuwong	Revision: 2.	
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility	2
Precautions	2
Prerequisites	2
Detailed Activities	3
1. External Communications	3
1.1 Dealing with External Complaints	3
1.2 Handling of Incoming Communications from Outside	5
1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact	5
1.4 Outgoing Communications to the Public	6
1.5 Informing External Contacts	7
2. Internal Communications	8
2.1 Internal Environmental Complaint Guideline	8
2.2 Shift Supervisor Report	8
2.3 EHS Related Meetings	9
2.4 Unplanned/Abnormal Communications	9
2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications	9
2.6 Environment Health and Safety Handbook	9
2.7 Other Communications via e: mail	10
2.8 Emergency Response Drill by External Organization	10
Appendix	11
Definitions	12
References	13

Purpose

The purpose of this procedure is to provide guidelines to ensure proper internal communications between the various levels and functions of the organization, and to handle external communications; in terms of receiving, documenting and responding regarding Environment, Health and Safety including environmental complaints.

System Information

Summary The Environmental Complaints or Community Disturbance includes:

- Smell
- Noise & vibration
- Smoke
- Particulates matters
- Unauthorized discharge of wastewater, solid waste to the public
- Others that has environmental impact to stakeholders e.g., products / by products spilled outside plant, Falling of material during transportation e.g., soil and make public road dirty and nuisance to public, etc.

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q4 2026.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

Precautions N/A

Prerequisites N/A

Detailed Activities

1. External Communications

1.1 Dealing with External Complaints

There are 2 levels of External Complaint or Community Disturbance as follows:

- Recordable Community Disturbance is a complaint that
 - Cause health impact to any neighbor or
 - Widely nuisance to communities (> 1 household/ company or 1 sensitive group (i.e., school, hospital, temple)
 - Unauthorized discharge of wastewater, solid waste to the public
 - Falling of material during transportation (e.g., sulfur, soil) and make public road dirty and nuisance to public
- Non Recordable Community Disturbance is a complaint other than Recordable Community Disturbance.

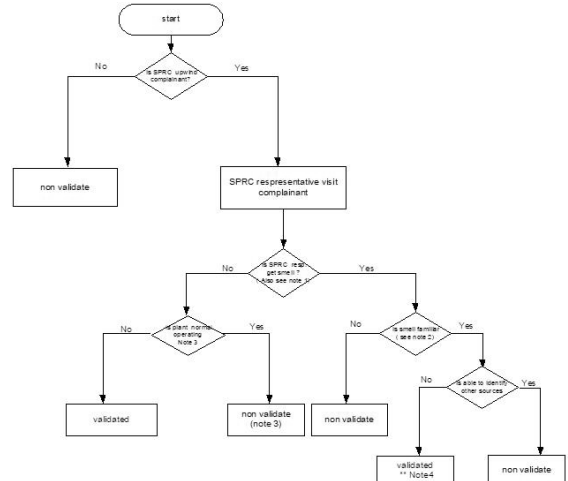
Complaint Handling Flowchart

- SSO or CA or QS/2 Team Receive and Create** complaint form in Environmental Complaint E-Workflow
- QS and CA team Visit** complainant location to verify complaint
- PN SS and PD SS Verify** in Envi. Complaint E-Workflow Checklist, onsite survey and record
- PN SS and/ or PD SS Take** action to mitigate impact and record
- PN SS and PD SS Communicate** verification and action taken to EHS Specialist
- Env. Specialist Determine** Validated Complaints in Environmental Complaint E-Workflow
- PN SS or PD SS Raise** an incident report for detail investigation if validated complaints

Note:

- The concerned persons included CE, DO, PN, PD, CA, QS, PN/7 PD/7, Operation Coordinators, EHS duty, and External Affair duty.
- CA Team join the visiting of complainant for on-hour.
- EHS Duty and External Affair Duty visit complainant for off-hour.
- Security Team/Ops will be the 1st visit the complainant during waiting for Duty Team arrival.
- QS/2 uses the Guideline for Determination of Validated Complaints.

Guideline for Determination of Validated Complaints



Note:

- If the guideline cannot be applied (such as representative does not visit within 1 hour or late report of the smell), Evaluation Team should be set to determine that:
 - Validate / Not Validate
 - Investigate root cause why guideline cannot be followed and improve process.
- Familiar and used to be our sources of smell include burning matches, burning gas, sour hydrocarbon, hydrogen sulfide, sulfur, hydrocarbon and LPG (like mercaptan).
- Normal operation covers:
 - No shutdown or maintenance activity which cause potential smell impact.
 - Shutdown or maintenance activity which has proper smell control.
 - Environmental Control System (for examples: vapor collection and scrubber, ETP Ground Flare, Vapor Recovery Unit, etc.) work properly and efficiently.
- Exemption for the burning match smell due to high level of sources.

Validated Complaints, KPI and Team Reward

All complaints shall be documented, investigated and determined whether they are validated.

If validated complaints occur from the same source during a particular period of time (e.g., plant upset, shut down or smell control system failure), only the initial validated complaint is taken into account in the KPI and Team Reward. However, the repeat complaints, which result from not taking the corrective actions as agreed, will be added in the KPI and Team Reward,

Example: API Separator out of service

Case 1: There are 3 complaints and determined validated complaints. In the record, there will be 3 validated complaints. However, only 1 validated complaint (initial complaint) will be taking into account in KPI and Team Reward.

Case 2: Assume QS recommended a mitigation measure which accepted by PUs Manager due to API's not in service but no action was taken resulting in a repeat complaint. This would result in an additional complaint against KPI and Team Reward.

1.2 Handling of Incoming Communications from Outside

Proper communications guidelines with external contacts which include Regulatory Authorities, Community Leaders and other Environmental Groups are established to ensure sound cooperation/coordination in environment related affairs.

Receiving External Communications

Incoming letters from outside especially regulatory authorities normally addresses to the company Chief Executive Officer (CEO). If the letters express environmental requirements, interests or concern, the Chief Executive Officer (CEO) office will forward the letter to QS for handling.

If incoming EHS communications is via phone call, the company telephone operator will route the line to QS for receiving the requirements.

Documenting and Responding to External Communications

Upon receiving an environmental letter, QS by the EHS Specialist is responsible for preparing correspondence for Manager QS's review and sign.

Incoming letter is registered in the Intranet Web/Incoming Document Registration System while a copy of responding letter is kept in Intranet Web/Outgoing Document Registration System.

In case of communication by phone, EHS Specialist can answer/talk to the callers about his or her area of knowledge. If he or she is not technically qualified to answer the question, the callers will be advised for a call back as soon as practicable.

1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact

Reference with the IEAT Notification 67/2014, type of shutdown and notification timeline is specified as below table:

Item	Type of shutdown	Notification Timeline	SPRC Actions
1	Turnaround/Annual Shutdown	≥15 days in advance	Operations notify 20 days in advance. If any changes, re-notify
2	Commercial Shutdown	≥7 days in advance	Not applicable for SPRC

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 5 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

3	Emergency Shutdown	Refer to Emergency Response Plan	Refer to Emergency Response Plan
---	--------------------	----------------------------------	----------------------------------

When planning to perform any job (for example unit start up or shut down) which may impact to external stakeholders, the Operation Coordinator/ T&I is to notify CA and QS at least 20 days in advance for Turnaround/Annual Shutdown. Required Information for Turnaround/Annual Shutdown is as follows:

- Main equipment package list
- Chemical list remain in equipment /cleaning chemical which may result in significant impact to environment and control measures
- Equipment Isolation list ready for IEAT inspection
- Shutdown Procedure include preparing equipment, draining, opening, maintenance
- Air emission, wastewater and solid waste management
- Flare management; noise, black smoke, heat, light, smell
- Safety control on high risk working
- Contingency Response Plan
- Contact persons & Communication plan
- Contractor Management; number, Selection criteria/competency, training & Evaluation, Safety promotion, Safety Officer, dedicated temporary area for canteen, toilet, rest area, parking lot, etc.
- Conduct pre startup safety review

For other planned shutdown, Operation Coordinator is to notify CA and QS at least 5 days in advance. The notifications should at least consist of the followings:

- Purpose of planned activities
- Shutdown period and its impact period
- Types and level of impact
- Mitigation Measures of impact e.g., keep low inventory, refine low sulfur feed, install temporary control equipment, etc.

The above notifications shall be completed in the form EHS-FO-QS-1010 Plant Shutdown Startup Notification. CA is responsible for notification to concerned communities, local authorities and industries. For details, refer to the AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise

1.4 Outgoing Communications to the Public

For external communications, refer to the AM-SP-CA-0003 Corporate Communication which provide guidelines for developing and implementing activities and various channels to communicate with concerned external stakeholders i.e. Map Ta Phut community people, local government authorities concerned, neighboring plants in Map Ta Phut Industrial Complex, Rayong people and general public.

The external communications arranged with objectives to enhance the company image and reputation amongst the stakeholders in the long term, including prevent misunderstanding on the refineries' operations.

In case of abnormal incident required clarification letter, the letter will be jointly drafted by CA and QS, reviewed by Duty Manager, LT of concerned area, QS and CA and then signed by Duty Manager.

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 6 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

1.5 Informing External Contacts

1.5.1 Emergency Response Drill / Exercise

1 When SPRC has plan to conduct emergency response drill/exercise including emergency alerting system in the Refinery which may cause concern to the neighbors, or plan for operations that may cause external impact (e.g., start up of the process unit), the company by Public Affairs with coordination with QS shall inform the following external contacts and neighbors in advance:

- Industrial Estate Map Ta Phut Office
- Map Ta Phut Municipality
- Map Ta Phut Police Station
- Huay Pong Police Station
- Nearby Schools and Temple
- Nearby Industrial Plants
- Rayong Provincial Industrial Work Office
- Communities

CA is responsible for notification to concern communities, local authorities and industries. For details, refer to the AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise.

1.5.2 Reporting Requirements

2 EHS related reports are required to submit as detailed in the permit / license / report document in EHS-OT-QS-0006_Reporting_Requirements.xls. Document Reminder System is a tool for reminding government document due date controlled by LS Department.

For other EHS related incidents reporting, refer to RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx.

2. Internal Communications

2.1 Internal Environmental Complaint Guideline



Note * SS can allow neighboring plant to visit SPRC if needed. For Operation complaint, SS communicates action taken to Operators.

2.2 Shift Supervisor Report

Shift Supervisor report is prepared by Shift Supervisor and communicated in the Shift Supervisor Report via e: mail to Top Management, Manager PUs, Manager QEHS&LAB, Environmental Specialist, Public Affairs Personnel twice a day (i.e., for Day and Night Shifts). Information in this report includes the followings:

- EHS incidents including complaints incident
- PUN and PUD Operations Status

The Shift Supervisor is responsible for reporting information on nuisance from outside sources. If the smell is sufficiently strong that it could affect health i.e., irritate nose, produce nausea or dizziness, the Shift Supervisor or affected person shall notify the QS and Public Affairs or External affair duty person if outside office hours immediately.

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 7 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 8 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

2.3 EHS Related Meetings

There are 3 main meetings in which EHS issues are routinely informed, reported and discussed i.e., Operations Meeting, Management (Leadership Team) Meeting and EHS Supporting Meetings.

1. Operations Meeting The purpose of this meeting is to ensure sound communications and coordination between Operations and other related departments. The meeting is routinely conducted in the morning. Planned EHS and other field activities are normally informed in the meeting.
2. Management (Leadership Team) Meeting The weekly meeting is normally conducted on Wednesday. The Chief Executive Officer (CEO) chairs the meeting with senior department managers. In the meeting each manager report his or her department related issues. This meeting is a tool for communicating environment, health and safety related issues to top management and senior managers. The Chief Executive Officer (CEO) usually emphasizes the importance of environmental affairs on company business and requests full support / cooperation from each department. The minutes of management meeting is communicated to all staff for information after each meeting.
3. EHS Supporting Committees Meeting There are 4 EHS Supporting Committees (i.e., EHS Main Committee, PN EHS Committee, PD EHS Committee and Maintenance & Contractor EHS Committee) The meetings of the EHS Supporting Committees are conducted on a monthly basis. (For more detail, refer to EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc) For other EHS related meetings refer to EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc

2.4 Unplanned/Abnormal Communications

1. PN SS or PD SS complete initial information for abnormal conditions Single Sheet available in SPRC intranet

Communication protocol for abnormal cases

2. PN SS or PD SS send email to group #All Abnormal Alert

3. PN SS or PD SS report to PD or PN

4. PD or PN report in DO group

5. SSO send SMS to Duty Team + CA Team + QS/2x

6. SSO send Notification to EMCC and CC:CA team + QS/2X as S/S instructed in Single Sheet

2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications**Environment, Health and Safety Performance Communications**

Monthly Environment, Health and Safety Performance reports are communicated to all staff via company Web.

2.6 Environment Health and Safety Handbook**Environment Health and Safety Handbook**

Environment Health and Safety Handbook will be provided to new comer both staff and contactor after finish EHS induction and IIF orientation. Brief EHS policy is also available in this handbook.

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 9 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Appendix**2.7 Other Communications via e: mail****Other Communications via e: mail**

Electronic mail called e: mail is widely used for internal communications. Messages are usually communicated to concerned persons/divisions/ departments or all staff in a form of EHS Alert / Instructions (e.g., Safety Flash).

2.8 Emergency Response Drill by External Organization**Emergency Response Drill by External Organization**

Emergency response drill and alarm testing conducted by neighboring plants are communicated to concerned area by SPRC Emergency Response Coordinator group by e-mail or telephone and morning operation meeting.

For other internal communications, refer to the AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc covers various communication channels, printing materials for staff, and internal communication survey.

3. Measurement & Verification**Leading Indicators**

- 100% communication according to requirement
- Conclusion validation of Envi. complaint within 7 days

Lagging Indicators

- Zero complaint on EHS communication

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q1 2027.

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 10 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Definitions

N/A

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 11 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 12 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

References

- RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx
- EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc
- EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc
- AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc
- AM-SP-PA-003 Corporate Communication.doc
- AM-WI-PA-006 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise.doc
- IEAT Notification No. 67/2014, Shutdown/Turnaround for Industries in IEAT and MTP Port

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page/Section	Reason	By	Add new section
0	06-Oct-08	All	First release	QS/1	
1	21-Sep-09	P.2/2.1.1	Update Dealing with external complaints work flow and hyperlink	QS21	
		P.4/2.1.2	Guidelines for Determination of Validated Complaints		
2	15-Oct-12	P.1,2/1,2.1	1. Add Community Disturbance and revised scope	QS/21	

		P.5/2.2.2	2. Updated Documenting and Responding to External Communications	
		P.7/2.4.2	3. Updated Reporting Requirements.	
		P.8/3.1	4. Updated Internal Environmental Complaint Report Guideline	

3	15-Oct-14	P.9 /3.4	Revise Planning for Operation that may cause external impact to comply with the IEAT Notification 67/2014	QS/21
4	22-Dec-14	All	Change SPRC logo	Nipa N. (QS/21)
		P.6/2.3	Add work process for abnormal incident required clarification letter.	
5	12-Apr-16	P.3/2.1	Revised Complaint handling flowchart	Nipa N. (QS/21)
6	4-Jun-18	P.1/ 1	Revised by adding Environment, Health and Safety	Nipa N. (QS/21)

		P.3/2.1	Add Assigne d Operato r in Complai nt handling flowchar t	
		P.6/2.2	Revised from Environ mental Specialis t to EHS Specialis t	
7	16-Oct-18	P. 5 / 2.1.2	Revised normal operatio n scope in Guidelin es for Determi nation of Validate d Complai nts	Nipa N. (QS/21)
		P.8 /3.1	Revised Internal Environ mental Complai nt Guidelin e	

1	28-Feb-19	All	1. Conve rt from EDMS Procedur e Number: EHS-SP- QS-0003 2. Start Revision 1 at SmartPro cedures	Nipa N. (QS/21)
2	23-Jan-23	P. 3 / 1.1	Revised departme nt from PA to CA in workflow	Nipa N. (QS/21)
		P. 9 /2.4		

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.38

การจัดตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และนโยบายการอนุรักษ์พลังงาน



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

Announcement

30 April 2025

From : Executive Vice President, Refinery Operations
To : All SPRC Family
Subject : Revised Appointment of Energy Management Working Team

According to the change of personnel in our organization and continual implementation of SPRC's energy management effective, the Energy Management Working Team has been revised as the following:

Chairman

[Redacted]

Secretary

[Redacted]

Team Member

[Redacted]



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155



Responsibilities of Energy Management Working Team:

1. Implement the energy management according to the Energy Conservation Policy.
2. Coordinate with related departments to comply with the Energy Conservation Policy and energy management system. Also, conduct the proper energy conservation activities and trainings for each department.
3. Monitor performance of energy management as follow
 - Gather past energy consumption
 - Review status of current energy consumption
 - Review performance of energy management implementation
4. Report the performance to Top Management
5. Routinely review the Energy Conservation Policy and energy management system as well as provide recommendations to Top Management
6. Manage in other aspects as assigned.

The Appointment of Energy Management Working Team is valid onwards.

[Redacted Signature]

Executive Vice President,
Refinery Operations

Revision No.: 9

Date: 30-Apr-25



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 01075550001

ประกาศ

วันที่ 30 เมษายน 2568

จาก : รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการโรงกลั่น
ถึง : ครอบครัว SPRC
เรื่อง : เปลี่ยนแปลงการแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

ด้วยบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีการเปลี่ยนแปลงบุคลากรในหน่วยงานต่างๆ และให้การดำเนินงานด้านการจัดการพลังงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างต่อเนื่อง มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลมากยิ่งขึ้น บริษัทฯ จึงได้เปลี่ยนแปลงคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

ประธาน

เลขานุการ

สมาชิก



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 01075550001

โดยคณะทำงานมีหน้าที่และความรับผิดชอบดังนี้

1. ดำเนินการจัดการพลังงานให้สอดคล้องกับนโยบายอนุรักษ์พลังงานที่กำหนดขึ้น
2. ประสานงานกับหน่วยงานทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงาน รวมทั้งจัดการอบรมหรือกิจกรรมด้านการอนุรักษ์พลังงานให้เหมาะสมกับพนักงานในแต่ละหน่วยงาน
3. ควบคุมดูแลให้วิธีการจัดการพลังงานดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้มีการดำเนินการดังนี้
 - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานที่ผ่านมาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - ตรวจสอบสถานภาพการใช้พลังงานในปัจจุบันของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - ตรวจสอบผลการดำเนินงานและการจัดการพลังงานของหน่วยงานต่างๆ จากการรายงานผลการดำเนินงานที่หน่วยงานแต่ละหน่วยได้จัดทำขึ้น
4. รายงานผลการดำเนินงานให้กับผู้บริหารระดับสูงรับทราบ
5. ทบทวนนโยบายอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งรวบรวมข้อเสนอแนะเกี่ยวกับนโยบาย และวิธีการจัดการพลังงานให้ผู้บริหารระดับสูงรับทราบ
6. ดำเนินการด้านอื่นตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่
ด้านปฏิบัติการโรงกลั่น

แก้ไขครั้งที่ 9
30 เมษายน 2568



Policy 401-1
Energy Conservation

Prepared by:

Sirinya Suksumran (TE/17)

Reviewed by:

Mr. Konlayuth Chotepatana (TE)

Approved by:

Mr. Robert Joseph Dobrik (CEO)

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Compliance Coordinator-CF/21	EDMS

Amendment List

[illegible]

Table of Contents

	Page
1. POLICY	1
2. SCOPE	1
3. RESPONSIBILITY	1
4. PROCEDURES	2

1. Policy

Star Petroleum Refining Public Company Limited ("SPRC") realizes the value and importance of managing the utilization of limited energy resources as well as caring for environment and corporate social responsibility. SPRC, therefore, establishes this "Energy Conservation Policy" to demonstrate its intention and commitment to the effective and efficient energy usage for the business and operations of SPRC.

The Energy Conservation Policy shall be registered on to the Management Systems with adequate and appropriate key performance indicators. SPRC shall:

1. Promote the compliance with regard to the applicable laws and regulations as well as state policies in connection with energy conservation and management.
2. Determine an appropriate guideline for energy conservation and management in considering the view of technology, economics, and best practices.
3. Provide guideline for effective resource allocation to support the execution of energy conservation and management program.
4. Encourage a continual and sustainable development and improvement of program and/or campaign in relation with energy conservation and management.
5. Establish objectives and plans to support the Energy Conservation Policy and communicate to staff. Conduct energy monitoring and report to the Energy Management Working Team.
6. Routinely review energy conservation policy, objectives and management plans, making corrective actions where required.
7. Implement continual improvement and sustainable development in energy management.

2. Scope

This policy applies to all SPRC's business and operations.

3. Responsibility

The Management is responsible to provide guideline and direction with adequate and appropriate supports and resources for execution and implementation in corresponding to this policy.

The Management is required to appoint Energy Management Working Team as a vehicle to facilitate and accommodate program and campaign for the achievement of the objectives of this policy.

4. Procedures

The Management shall appoint members of Energy Management Working Team of which comprising of staff or employees representing various departments in SPRC.

The Energy Management Working Team shall;

- ensure the effectiveness of the implementation of energy conservation and management program;
- Monitor and review performance of energy management;
- Periodically report performance of energy management in general as well as other activities and programs to implement or promote the energy conservation and management program;
- Consistently review the energy conservation and management program with the purpose of improvement or making recommendation to ensure sustainable development;
- Implement any special assignment by the Management.

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ตระหนักถึงคุณค่าและความสำคัญของทรัพยากรพลังงาน ซึ่งเป็นทรัพยากรสิ้นเปลืองและมีอยู่จำกัด ควบคู่ไปกับการดูแลสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทฯ จึงกำหนด "นโยบายอนุรักษ์พลังงาน" เพื่อแสดงเจตจำนงและความมุ่งมั่นในการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

นโยบายอนุรักษ์พลังงานต้อง

1. ถูกขึ้นทะเบียนอยู่ในระบบการจัดการโดยกำหนดเป็นดัชนีชี้วัดผลการดำเนินงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ
2. ส่งเสริมการปฏิบัติตามกฎหมายและนโยบายที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน
3. พิจารณานโยบายการอนุรักษ์พลังงานให้มีลักษณะและปริมาณที่เหมาะสมกับการดำเนินงานโดยคำนึงถึงเทคโนโลยี หลักเศรษฐศาสตร์ และแนวทางการปฏิบัติงานที่ดี
4. จัดสรรทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและเพียงพอ ในการดำเนินการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน
5. สนับสนุนให้เกิดการพัฒนาอย่างต่อเนื่องและยั่งยืนในการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน
6. กำหนดเป้าหมาย แผนการอนุรักษ์พลังงาน และการสื่อสารให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติได้ถูกต้อง และจัดให้มีการติดตามตรวจสอบ และรายงานผลการดำเนินงาน ต่อคณะกรรมการจัดการพลังงาน
7. จัดให้มีการทบทวนนโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานด้านพลังงาน และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
8. พัฒนาการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน

ขอบเขตการนำนโยบายไปปฏิบัติ

นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน มีขอบเขตครอบคลุมการดำเนินงานและการดำเนินการผลิต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

หน้าที่ความรับผิดชอบ

ฝ่ายบริหารมีหน้าที่ในการจัดหาแนวทางและทิศทางโดยการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมและเพียงพอในการดำเนินการตามนโยบาย

ฝ่ายบริหารต้องแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน ในการขับเคลื่อนและอำนวยการ เพื่อให้บรรลุตามเป้าหมายของนโยบาย

การนำไปปฏิบัติ

ฝ่ายบริหารต้องแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนพนักงานหรือลูกจ้างจากฝ่ายต่าง ๆ ในบริษัท

คณะทำงานด้านการจัดการพลังงานต้อง

- มีใจในประสิทธิภาพของการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน
- ติดตามตรวจสอบและทบทวนผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน
- รายงานผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน รวมถึงกิจกรรมและโครงการอื่น ๆ ที่ดำเนินการเป็นระยะ ๆ
- ทบทวนนโยบายอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานอย่างสม่ำเสมอ ด้วยการให้ข้อเสนอแนะเพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- ดำเนินการด้านอื่นตามที่ได้รับมอบหมายจากฝ่ายบริหาร

(นาย โรเบิร์ต โจเซฟ โดบรีค)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ปรับปรุงใช้ครั้งที่ 2

วันที่ 15 ตุลาคม 2544

ภาคผนวก ข.39

การคุ้มครองสารเสพติดในพนักงานและผู้รับเหมา

ตารางการตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติดในปัสสาวะ

No.	Company	Frequency	Location
1*	CB&I	Every day - Morning	Gate 17
2*	CR3	Every day - Morning	Gate 17
3*	Altrad	Every day - Morning	Gate 17
4*	Demier	Every day - Morning	Gate 17
5	Power Born	Every day - Morning	Gate 17
6	Shuttle van	Every shift	Main gate
7	Taxi services	Every incoming trip	Own company
8	Truck driver	Every day	TTLT
9*	SPRC	Monthly basis	Rotation area (Main gate, Gate 17, REB, TTLT, Admin)
10*	SPRC	Monthly basis	Marine terminal

หมายเหตุ: *,มีการตรวจสารเสพติดในปัสสาวะด้วย



Alcohol and Drug Test Report

Last Refresh: 16/01/2026 - 16:11

Year

2025

Quarter

All

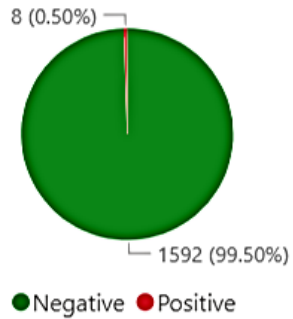
Month

All

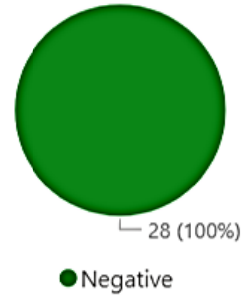
Date

All

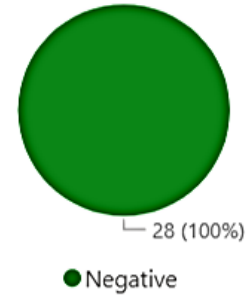
Alcohol Test #1



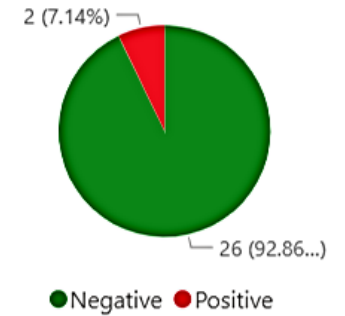
Amphetamine



THC

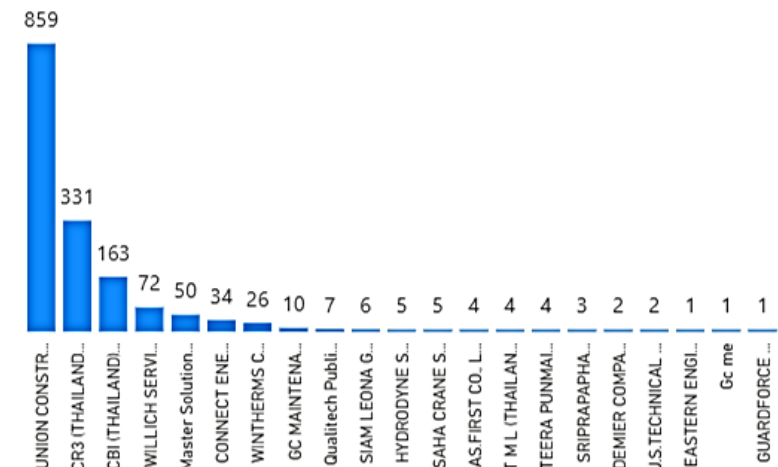


Kratom



ID Badge	Name	Lastname	Company	Test Location	Shift Work	Alcohol Test #1	Alcohol Test #2	Amphetamine	THC	Kratom	Remark
110164	Manoch	Ampornmaha	STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED	Gate 17	Day	Negative					
C1074	Prakorn	Sodmanee	CBI (THAILAND) CO., LTD.	Main Gate	Day	Negative					
C12692	Suphanu	Okphai	SAHA CRANE SERVICE COMPANY LIMITED	Main Gate	Day	Negative					
C13069	Winai	Pumpreecha	CBI (THAILAND) CO., LTD.	Gate 17	Day	Negative					
C15593	Thodsaphon	Prasomsap	CBI (THAILAND) CO., LTD.	Gate 17	Day	Negative					
C15801	Tirakit	Intarkong	CR3 (THAILAND) CO., LTD.	Gate 17	Day	Negative					
C15827	Jampa	Thong-Un	CR3 (THAILAND) CO., LTD.	Gate 17	Day	Negative					
C15848	Seksan	Deengam	CR3 (THAILAND) CO., LTD.	Gate 17	Day	Negative					
C15850	Sanoh	Jamparthong	CR3 (THAILAND) CO., LTD.	Gate 17	Day	Negative					
C15892	Prakong	Mokrid	CR3 (THAILAND) CO., LTD.	Main Gate	Day	Negative					

Number of Alcohol Test by Company



ภาคผนวก ข.40

การตรวจสอบภาพพนักงาน

ที่ HPC 333/2568

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์

19 พฤศจิกายน 2568


เรียน ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 ในวันที่ 21 มิถุนายน 2568 ถึง วันที่ 6 ตุลาคม 2568 ซึ่งมีรายชื่อพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ จำนวน 533 คน กระทำการตรวจสุขภาพโดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตามใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาลเลขที่ 10201002057 และใบอนุญาตให้ประกอบกิจการเลขที่ 10201002657 ดำเนินการโดย บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ได้ทำการสรุปผลและรวบรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสุขภาพ ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดกฎกระทรวงในเรื่องกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และมาตรฐานทางการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

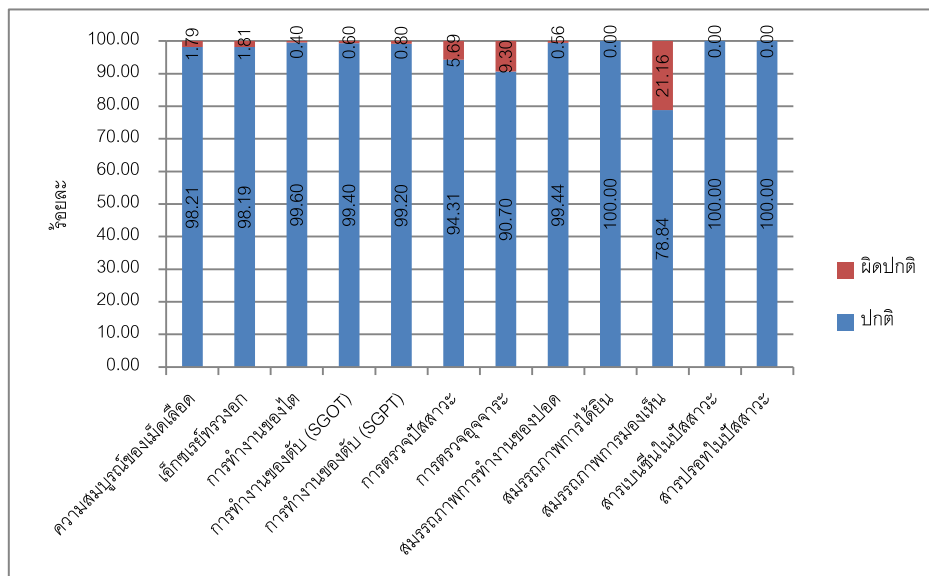

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย PCG 3

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โทร. (038) 921999 ต่อ 1821

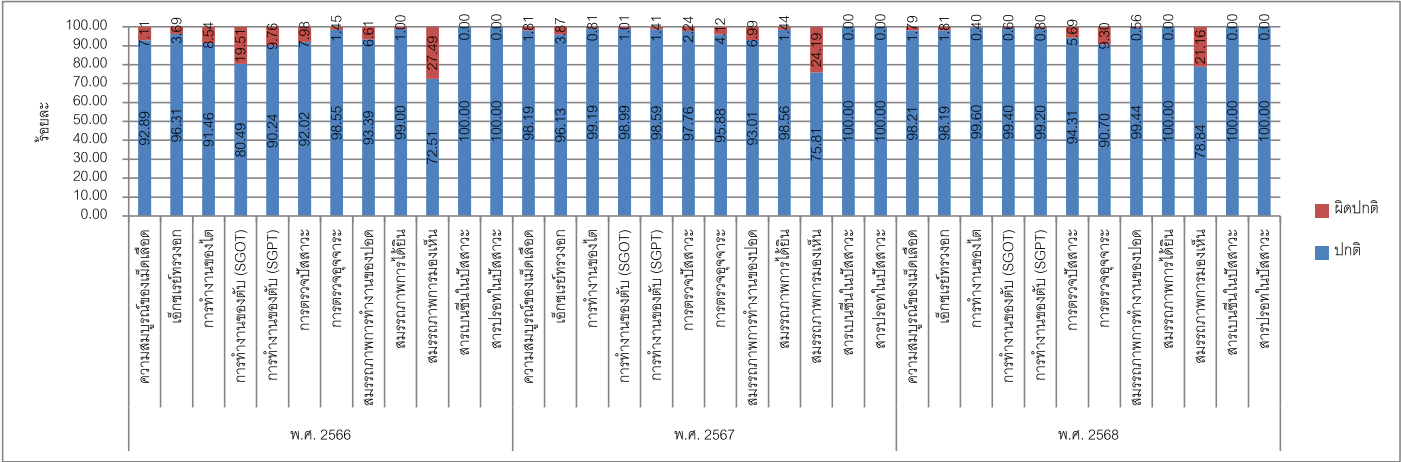
สถิติผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2568
 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

รายการตรวจ	พ.ศ. 2568				
	ผู้เข้ารับ การตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
	(คน)	(คน)	(คน)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	503	494	9	98.21	1.79
เอ็กซเรย์ทรวงอก	497	488	9	98.19	1.81
การทำงานของไต	503	501	2	99.60	0.40
การทำงานของตับ (SGOT)	503	500	3	99.40	0.60
การทำงานของตับ (SGPT)	503	499	4	99.20	0.80
การตรวจปัสสาวะ	492	464	28	94.31	5.69
การตรวจอุจจาระ	387	351	36	90.70	9.30
สมรรถภาพการทำงานของปอด	358	356	2	99.44	0.56
สมรรถภาพการได้ยิน	222	222	0	100.00	0.00
สมรรถภาพการมองเห็น	501	395	106	78.84	21.16
สารเบนซินในปัสสาวะ	263	263	0	100.00	0.00
สารปรอทในปัสสาวะ	263	263	0	100.00	0.00



สถิติผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจ	พ.ศ. 2566					พ.ศ. 2567					พ.ศ. 2568				
	ผู้เข้ารับ การตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้เข้ารับ การตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผู้เข้ารับ การตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
	(คน)	(คน)	(คน)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(คน)	(คน)	(คน)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(คน)	(คน)	(คน)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	492	457	35	92.89	7.11	496	487	9	98.19	1.81	503	494	9	98.21	1.79
เอ็กซเรย์ทรวงอก	488	470	18	96.31	3.69	491	472	19	96.13	3.87	497	488	9	98.19	1.81
การทำงานของไต	492	450	42	91.46	8.54	496	492	4	99.19	0.81	503	501	2	99.60	0.40
การทำงานของตับ (SGOT)	492	396	96	80.49	19.51	496	491	5	98.99	1.01	503	500	3	99.40	0.60
การทำงานของตับ (SGPT)	492	444	48	90.24	9.76	496	489	7	98.59	1.41	503	499	4	99.20	0.80
การตรวจปัสสาวะ	489	450	39	92.02	7.98	492	481	11	97.76	2.24	492	464	28	94.31	5.69
การตรวจอุจจาระ	346	341	5	98.55	1.45	388	372	16	95.88	4.12	387	351	36	90.70	9.30
สมรรถภาพการทำงานของปอด	348	325	23	93.39	6.61	372	346	26	93.01	6.99	358	356	2	99.44	0.56
สมรรถภาพการได้ยิน	201	199	2	99.00	1.00	208	205	3	98.56	1.44	222	222	0	100.00	0.00
สมรรถภาพการมองเห็น	491	356	135	72.51	27.49	492	373	119	75.81	24.19	501	395	106	78.84	21.16
สารเบนซินในปัสสาวะ	241	241	0	100.00	0.00	242	242	0	100.00	0.00	263	263	0	100.00	0.00
สารปรอทในปัสสาวะ	241	241	0	100.00	0.00	242	242	0	100.00	0.00	263	263	0	100.00	0.00



ภาคผนวก ข.41

หนังสือแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT19-1268

25 มิถุนายน 2562

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนขยายครั้งที่ 3) โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ตามหนังสือที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนขยายครั้งที่ 3) กำหนดให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จัดส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ นั้น

บริษัทฯ ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับ นายศราวุธ สาสีเสาร์ ผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวอนามัย โทรศัพท์ 038-699 607 โทรสาร 038-699 999

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย

ความปลอดภัย และห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ข.42

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และบันทึกการประชุม



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ประกาศ

วันที่ 9 ธันวาคม 2567

จาก : ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ถึง : พนักงานทุกท่าน

เรื่อง : การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่บริษัท ฯ ได้กำหนดให้มีการคัดเลือกคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่เพื่อทำหน้าที่แทนคณะกรรมการชุดเก่าที่หมดวาระลงดังประกาศให้พนักงานทราบแล้วนั้น บัดนี้การคัดเลือกคณะกรรมการชุดใหม่ได้ดำเนินการเสร็จสิ้นแล้ว บริษัท ฯ จึงใคร่ขอประกาศรายชื่อผู้ได้รับการคัดเลือกทั้งในส่วนที่มาจากการแต่งตั้ง และในส่วนที่มาจากการเลือกตั้ง ซึ่งประกอบด้วยกรรมการที่มาจากการแต่งตั้ง (ผู้แทนนายจ้าง) และกรรมการที่มาจากการเลือกตั้ง (ผู้แทนลูกจ้าง) จำนวนทั้งสิ้น 13 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

กรรมการผู้แทนนายจ้าง



กรรมการผู้แทนลูกจ้าง



กรรมการและเลขานุการ





STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ ลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการ ประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรม เกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและ บุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

คณะกรรมการดังกล่าว มีวาระการทำงานตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ.2568 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2569

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

นาย โรเบิร์ต โจเซฟ โดบริค
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHSM2025-07 **Place :** M-226 meeting room

Date : 24 Jul 2025 **Time :** 13:30-14:30 hrs.

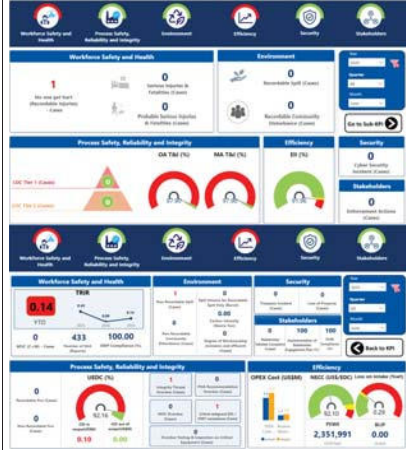
Attendees:

K. Narong T. (GR)	- Chairman
K. Pongkorn C (GE)	- Employer representative
K. Sudtida R. (PN)	- Employer representative
K. Akasit R(AS)	- Employer representative
K. Wisit S. (PD)	- Employer representative
K. Phoowadon C (AS/6)	- Employer representative
K. Chatchawan J (PN/43)	- Employee representative
K. Chinnawat R. (PD/32)	- Employee representative
K. Thanit L. (AS/122)	- Employee representative
K. Watcharaporn W. (TE/26)	- Employee representative
K. Alisa A. (CF/34)	- Employee representative
K. Paitoon M. (QS/4)	- Lead Health & Safety
K. Chudapa P. (QS/42)	- Health and Safety Specialist
K. Warayut (QS/41)	- Secretary
K. Teerawat C (TE/81)	- Laboratory Supervisor

Apologize:

K. Itsara S. (PN/33) - Employee representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	<p>K. Pongkorn and K. Paitoon shared an update about a slip, trip and fall incident which happened with an office staff at the lobby, admin building last month and has been reclassified from non-work related to be work-related injury with DAFW category. This case is counted as SPRC statistic but did not count in Chevron report as OEDRS guideline.</p> <p>K. Warayut shared the latest recordable injury, a water hose hitting a lower lip of a contractor who was supporting the cleaning activity at cleaning bay area on 8 Jul.</p> <p>So far this year, there have been 3 recordable cases in total: 2 MTC and 1 DAFW.</p> <p>Additionally, K. Wisit gave an update on the border conflict situation and its impact on nearby local people communities safety in Si Sa Ket Province.</p>		

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.1 EHS Performance</p> <p>K.Warayut reported EHS performance of Jun 2025 are as followings;</p> <p><u>OE Statistic</u></p>  <p><u>Off the Job Injury</u></p> <ul style="list-style-type: none">There were 9 first aid cases of off the job injury occurring in May, YTD First aid case = 32 casesThere were 2 recordable cases, YTD = 9 casesTRIR off the job injury for May =0.52, YTD 0.49 <p>2.2 SAA & SWP Summary report Q2-2025</p> <p>K. Chudapa presented the SAA summary report for Q2, 2025 to the committee as highlight below.</p> <ul style="list-style-type: none">Total number of SAA for Q2 were 1,440 reports with 13,871 safe items and 113 unsafe items.Total number of SAA for 2025 were 2,825 reports with 28,293 safe items and 204 unsafe items.Top 3 unsafe items to focus for 2025 as below<ul style="list-style-type: none">Working conditionTool & EquipmentPPE	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>K. Narong and K. Pongkorn suggested reinforcing contractor management to strictly follow and enforce PPE compliance standards through CHESM system or related.</p> <p>K. Warayut presented the SWP summary report for Q2, 2025 to the committee as highlight below.</p> <ul style="list-style-type: none">Total number of SWP for Q2 were 232 reports with 3,108 safe items and 3 unsafe items.Total number of SWP for 2025 were 506 reports with 6,452 safe items and 18 unsafe items.Top unsafe items to focus for 2025 as below<ul style="list-style-type: none">Permit to WorkConfined space <p>2.3 Highlight Activity from Supporting Committee</p> <p>K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Shared an update on PD KPIs, showing a positive month with no environmental cases, safety incidents, or loss of containment. The key focus remains on tank maintenance, hose management activities for 18 tanks throughout the year.In the update discussion, best practices were exchanged and discussion between TTLT and the Refinery, including a case of vessel loading at the marine terminal where a used gasket was identified. A meeting with Fleet Vessel management is being arranged to align expectations and prevent similar incidents in the future. <p>K.Sudtida reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance & Contractor EHS committee as detailed below;</p> <p>Provided an update on PN's EHS performance, reporting no LOC incidents. Update discussions focused on falling and dropped objects, particularly scaffolding tools stored on platforms, also hose management practices in the process area.</p> <p>K.Thanit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance & Contractor EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Shared an update on temporary storage of scaffold materials and tools on ground-level grated platforms, controlled by monthly checklists and information tags identifying the person responsible to ensure proper compliance. It's plan to have discussion with the contractor committee team to alignment and reinforce requirements for this storage practice.	-	Infor.

	<p>K. Teerawat reported to the committee about the key highlight issues of Lab Safety committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided an update on the odor issue in the bottle-washing room of the lab, after verification, it has noticeably improved.Updated issue of rust particles in the water supply, which is currently being resolved and monitoring through monthly flushing.	-	Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	<p>3.1 Review of Action Item from last meeting</p> <p>The action items in progress include:</p> <p>K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following:</p> <ul style="list-style-type: none">Review and create updating SWP audit checklist to addresses the risks of the activities and aligns with the requirements of the updated e-PTW system.Propose EHS Main Committee Outside Visit during 1H-2025 <p>3.2 Review key take away from IRPC outside visit</p> <ol style="list-style-type: none">SHE & Turnaround Practices: Shared IRPC's programs like GHG reduction, buffer zones, enclosed flares, safety walks, contractor recognition, and strong contractor control during turnarounds.Safety Management Technology: Looked into IRPC's use of e-Permit-to-Work and emergency response systems to boost safety and readiness. <p>K. Pongkorn suggested considering the possibility of adopting the HPI parameters for SPRC, how they could be applied to current practices.</p> <p>K. Akasit recommended clearly communicating management expectations—not just focusing on action completion or SAA compliance, but demonstrating true leadership.</p> <p>K.Chatchawan suggestion to continue the annual initiative of bringing team members to broaden their perspectives and exposure.</p>	Warayut Warayut	In-progress Done



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHS2025-08

Place : M-226 meeting room

Date : 26 Aug 2025

Time : 08:30-09:30 hrs.

Attendees:

K. Narong T. (GR)	- Chairman
K. Sudtida R. (PN)	- Employer representative
K. Akasit R.(AS)	- Employer representative
K. Wisit S. (PD)	- Employer representative
K. Phoowadon C. (AS/6)	- Employer representative
K. Chatchawan J. (PN/43)	- Employee representative
K. Chinnawat R. (PD/32)	- Employee representative
K. Thanit L. (AS/122)	- Employee representative
K. Watcharaporn W. (TE/26)	- Employee representative
K. Alisa A. (CF/34)	- Employee representative
K. Itsara S. (PN/33)	- Employee representative
K. Teerawat C. (TE/81)	- Laboratory Supervisor
K. Paitoon M. (QS/4)	- Lead Health & Safety
K. Chudapa P. (QS/42)	- Health and Safety Specailist
K. Nillawan P. (QS/43)	- Health and Safety Specailist
K. Warayut (QS/41)	- Secretary


Apologize:

K. Pongkorn C (GE) - Employer representative

4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	<p>4.1 Consideration PPE Re-Evaluation</p> <p>K. Chudapa presented the PPE re-evaluation, comparing across 8 PPE categories with peer industries. Two key categories highlighted were:</p> <ul style="list-style-type: none">Fire Retardant Clothing (FRC) group: Proposed to use the FRC with Treated FRC for both staff and contractor when entering restricted area.Safety helmet group: Proposed to reverting from Type II back to Type I helmets. <p>K. Sudtida recommended adding the manufacturing year label on Treated Fire Retardant suits to support future performance testing and tracking.</p> <p>K. Chatchawan suggested to use the Inherent FRC for technical staff and contractor who supporting PU maintenance, while Non-technical staff, contractors will switch to Treated Fire Retardant fabric both routine maintenance work and upcoming Event project(during pre/post hydrocarbon free). However, the other members had concerned about the different between the contractor which should use the same standard for all contractors.</p> <p>The EHS main committee endorsed to use the Inherent FRC with staff while using Treated FRC for all contractors.</p>	-	Infor.
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	<p>K. Narong expressed appreciation to everyone for our contributions to the past month's EHS performance and extended special thanks to the employee representatives for their proactive preparation ahead of discussions, which exceeded expectations—particularly regarding the PPE re-evaluation.</p> <p>Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 24Jul 2025.pptx</p>		

Close meeting on 16:00 hrs.

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	<p>K. Warayut shared an external incident from news about a grinder disc explosion caused by using the wrong disc for the material which resulted in severe injuries. This shows the importance of choosing the correct, certified disc, checking tools before use and wearing full PPE.</p>		

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.1 EHS Performance</p> <p>K.Warayut reported EHS performance of Jul 2025 are as follows;</p> <p>OE Statistic</p>  <p>Off the Job Injury</p> <ul style="list-style-type: none">There were 6 first aid cases of off the job injury occurring in Jun, YTD First aid case = 38 casesThere were 1 recordable case, YTD = 10 casesTRIR off the job injury for Jun =0.27, YTD 0.45	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.2 Highlight Activity from Supporting Committee</p> <p>K.Suttida reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance & Contractor EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided an update on PN EHS performance and discussed electrical competency training for teams involve with electricity work.Shared updates on prevention and corrective actions from the Furnace Blogging case, where an alarm occurred but workers were incorrect response. Coordination was made with REB and QS3 to implement an emergency announcement practice, ensuring people in the area are informed and can respond appropriately. <p>K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided an update on PD KPIs, showing a positive month with no environmental cases or safety incidents. SAA/SWP engagements was achieved as planned.The main focus remains on RSI, particularly at commercial locations to reaching over 95%.Shared updates on discussions about enhancing BEC to provide broader coverage in line with verified terminal site conditions.Highlighted the upcoming terminal audit scheduled for next month. <p>K.Thanit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance & Contractor EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Shared discussion safe hose use in cleaning bays and found previous corrective actions ineffective, especially direct connections to fire hydrants.Raised concerns about the process and time required for work approval, especially when information needs to be modified without affecting the approval signatures.Raised concern about insufficient parking space due to the increasing number of EP team contractors coming on site.	-	Infor.

	<p>K. Wisit requested the QS team to advise on practices or standards for direct connections to fire hydrants, not only to the cleaning bay but also covering all related activities, especially tank maintenance and the upcoming T&I. Health & Safety Team will coordinate with the QS3 team to present the standard practice next meeting.</p> <p>For the parking issue, QS Team will coordinate with the EP team to consider moving all EP contractor to park vehicle at EP parking area.</p> <p>K. Teerawat reported to the committee about the key highlight issues of Lab Safety Committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Provided a Care & Share session to review past incidents with Lab team members, covering all shifts. Shared highlighted the aging condition of walls and promoted housekeeping awareness among the team which were coordinated to fix with PG team. 	<p>K. Warayut</p> <p>K. Paitoon</p> <p>-</p>	<p>30 Sep</p> <p>30 Sep</p> <p>Infor.</p>
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	<p>3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include:</p> <p>K. Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following:</p> <ul style="list-style-type: none"> Review and create updating SWP audit checklist to addresses the risks of the activities and aligns with the requirements of the updated e-PTW system. 	Warayut	In-progress
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	<p>4.1 Individual safety performance</p> <p>K. Chudapa presented the individual safety performance scorecard for contractor safety personnel with reference to the Safety Expectation Alignment Workshop, the performance scorecard was developed into actionable covering 11 key contributions including:</p> <ul style="list-style-type: none"> Participation in SAA/SWP reporting Leading toolbox talks EHS training Monitoring e-PTW status Incident reporting Escorting injured personnel Coordinating return-to-work assessment programs 		

	<p>Way Forward:</p> <ul style="list-style-type: none"> Conduct monthly meetings focused on medium- and high-risk contractor groups. Re-communicate the Contractor Health, Environment and Safety Management (CHESM) system to contract owners and contractor managements. Conduct an annual audit on EHS system review with medium and high risk contractors. <p>K. Akasit suggested to explore strategies to strengthen for contractor safety management and enhance overall safety performance. QS Team will work out and come up with the proposal to present in next meeting.</p> <p>Employee representative members support and shared their expectation for contractor safety personnel to be more engaged, attentive and confident in giving feedback on safety matters not only within their own teams but also across other teams in order to strengthen overall safety performance.</p>	-	Infor.
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	<p>K. Chinnawat asked about weed control methods for the PD area. K. Paitoon confirmed approved herbicides are able to used with chemical approval and advised coordinating with the Teerapanmai team.</p> <p>K. Itsara raised question to support how ERT members with prescription glasses can wear full safety gear. K. Nillawan advise to PN and PD Department will allocate budget custom clip-on lenses for full-face masks through an ophthalmology clinic.</p> <p>K. Wisit requested advice on the requirement for coveralls with fire-retardant specifications for truck drivers at TTLT. K. Paitoon will work out directly with the PD team on this matter.</p> <p>K. Narong summarized the key actions on contractor safety strategy, approval of chemical weed management and provision of clip-on lenses for full-face masks. Appreciation was expressed to everyone for their proactive contributions and constructive discussion.</p> <p>Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 26Aug 2025.pptx</p>		

Close meeting on 09:30 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHSM2025-09 **Place :** M-226 meeting room

Date : 02 Oct 2025 **Time :** 13:00-14:00 hrs.

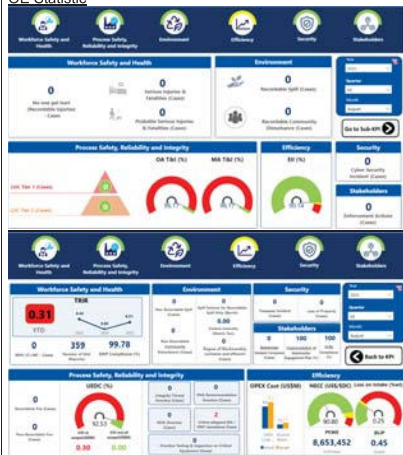
Attendees:

K. Akasit R(AS)	- Acting Chairman
K. Pongkorn C (GE)	- Employer representative
K. Sudtida R. (PN)	- Employer representative
K. Wisit S. (PD)	- Employer representative
K. Phoowadon C (AS/6)	- Employer representative
K. Chatchawan J (PN/43)	- Employee representative
K. Chinnawat R. (PD/32)	- Employee representative
K. Watcharaporn W. (TE/26)	- Employee representative
K. Alisa A. (CF/34)	- Employee representative
K. Itsara S. (PN/33)	- Employee representative
K. Teerawat C (TE/81)	- Laboratory Supervisor
K. Paitoon M. (QS/4)	- Lead Health & Safety
K. Chudapa P. (QS/42)	- Health and Safety Specialist
K. Nantawut P.(PD/1C)	- Operations Coordinator
K. Bundit V.(QS/3)	- Lead Emergency Management
K. Siripong B. (QS/32)	- Emergency Management Specialist
K. Warayut (QS/41)	- Secretary

Apologize:

K. Narong T. (GR)	- Chairman
K. Thanit L. (AS/122)	- Employee representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	<p>K. Pongkorn shared off-the-job injury cases from playing badminton and futsal, highlighting the need for everyone to stay cautious, especially with sports that involve sudden movements, quick direction changes or physical contact, which can easily lead to sprains, falls or other injuries. Please warm up properly, use the right protective gear and listen to your body to prevent avoidable accidents.</p>	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.1 EHS Performance</p> <p>K. Warayut reported EHS performance of Aug 2025 are as followings;</p> <p>OE Statistic</p>  <p>Off the Job Injury</p> <ul style="list-style-type: none"> There were 9 first aid cases of off the job injury occurring in Jul, YTD First aid case =47cases There was 1 recordable case, YTD = 11 cases TRIR off the job injury for Jul = 0.27, YTD 0.42 	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.2 Highlight Activity from Supporting Committee</p> <p>K.Sudtida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Provided update PN's overall KPI is good, except for equipment reliability issues. Update refractory falling and drop case during catalyst loading which was outside the survey. SME was consulted and operators have monitored during plant patrols. <p>K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Provided update PD's KPI achieved in all four focus areas. Additionally update a non-recordable spill at marine terminal, mostly caused by loosely fitted flanges and reuse of gaskets. A discussion was held with the ship owner. The initial cause review, piping needs modification to match each port configuration. there was no formal work procedure and it depended on individual competency, a control method has now been set to properly manage pipe spools for each ship owner. <p>K.Teerawat reported to the committee about the key highlight issues of Lab Safety Committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Updated a small fire occurred during a sample boiling point test, which triggered the CO2 suppression system in the test cabinet. 	-	Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	<p>3.1 Review of Action Item from last meeting</p> <p>The action items in progress include:</p> <p>K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following:</p> <ul style="list-style-type: none"> Request to coordinate with EP team to consider arrange vehicle parking at EP parking area Review and share requirement for coveralls with fire retardant specification for truck drivers at TTLT 	<p>Paitoon</p> <p>Chudapa</p>	<p>Done</p> <p>In-progress</p>

	<ul style="list-style-type: none"> Explore Strategy for contractor safety management to enhance overall safety performance Request to review and guidelines for non-emergency fire water use during maintenance activities particular on tank shutdown maintenance activity. <p>3.2 Safety practices to use fire water line for maintenance</p> <p>K.Siripong presented the update of safety practice to use fire water line for maintenance purpose:</p> <ul style="list-style-type: none"> Based on safe work practice, fire water from the fire pump must not be permanently connected. For maintenance activities with limited fire water availability, the following controls apply: Only authorized and trained personnel are allowed to perform the work. <ul style="list-style-type: none"> Operations and Fire Station must be informed before use. Do not connect directly to the fire hydrant; use a manifold connection instead. <p>K. Akasit suggested to work with the PU, AS and EP teams for developing the proposal of safety practices to use fire water line for maintenance work by showing the cost in every options and bring to present in next meeting for endorsement.</p>	<p>Paitoon</p> <p>Warayut/ QS/3</p> <p>Siripong, Warayut</p>	<p>In-progress</p> <p>In-progress</p>
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	<p>4.1 FRC for TTLT truck driver</p> <p>K. Chudapa presented the proposal of Flame Resistant Clothing (FRC) Requirement for Truck Drivers at TTLT to the committee for consideration.</p> <p>Three options were proposed:</p> <p>(1) customers provide their own FRC at no cost to SPRC, (2) SPRC provides FRC to all drivers with cost (3) waiver of the FRC requirement for truck drivers at TTLT with no cost.</p> <p>The EHS Main Committee supported Option 3, waiving the FRC requirement for truck drivers at TTLT, based on an acceptable risk assessment indicating very low risk of flash fire at the terminal.</p> <p>4.2 Contractor Safety Management Strategy Proposal</p> <p>Due to the meeting time is overed, the committee agreed to postpone this agenda to the next month meeting.</p>	<p>Chudapa, Nantawut</p>	

5	Round table	Action by	Status/ Due date
	<p>K. Akasit thanked all members and emphasized that as part of the EHS Main Committee, everyone plays an important role in ensuring safety. Reminded that every activity involves some level of risk and it is responsibility to manage those risks appropriately within an acceptable level so that all work can be done safely.</p> <p>Slide pack: EHS main committee/2025/Meeting Presentation 02Oct 2025.pptx</p>	-	Infor.

Close meeting on 14:00 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHSM2025-10 **Place** : M-226 meeting room

Date : 03 Nov 2025 **Time** : 13:00-14:00 hrs.


Attendees:

K. Narong T. (GR)	- Chairman
K. Pongkorn C (GE)	- Employer representative
K. Akasit R(AS)	- Employer representative
K. Sudtida R. (PN)	- Employer representative
K. Wisit S. (PD)	- Employer representative
K. Phoowadon C (AS/6)	- Employer representative
K. Chatchawan J (PN/43)	- Employee representative
K. Chinnawat R. (PD/32)	- Employee representative
K. Watcharaporn W. (TE/26)	- Employee representative
K. Alisa A. (CF/34)	- Employee representative
K. Thanit L. (AS/122)	- Employee representative
K. Teerawat C (TE/81)	- Laboratory Supervisor
K. Nantawut P.(PD/1C)	- Operations Coordinator
K. Warayut (QS/41)	- Secretary

Apologize:

K. Itsara S. (PN/33)	- Employee representative
----------------------	---------------------------

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	<p>K. Warayut P. shared recent incident where a scaffold pipe fell from the 3rd level to the ground at the CCR Platformer unit.</p> <p>Following this, K. Wisit and K. Akasit recalled a similar case during the 2019 T&I period involving dropped objects. They emphasized that such incidents can reoccur if not addressed properly and highlighted the importance of stronger site engagement from management, especially with new contractors during the pre–turnaround phase.</p>	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.1 EHS Performance</p> <p>K.Warayut reported EHS performance of Sep 2025 are as follows; OE Statistic</p>  <p><u>Off the Job Injury</u></p> <ul style="list-style-type: none"> There were 8 first aid cases of off the job injury occurring in Aug, YTD First aid case =55cases There was 1 recordable case, YTD = 12 cases TRIR off the job injury for Aug = 0.27, YTD 0.40 <p>2.2 SAA & SWP Summary report Q2-2025</p> <p>K.Warayut presented the SAA summary report for Q3, 2025 to the committee as highlight below.</p> <ul style="list-style-type: none"> Total number of SAA for Q3 were 1,284 reports with 15,287 safe items and 185 unsafe items. Total number of SAA for 2025 were 4,109 reports with 43,580 safe items and 389 unsafe items. Top 3 unsafe items to focus for 2025 as below <ul style="list-style-type: none"> Working condition PPE Tool & Equipment 	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.2 SAA & SWP Summary report Q2-2025 (Con.)</p> <p>K. Warayut presented the SWP summary report for Q3, 2025 to the committee as highlight below.</p> <ul style="list-style-type: none"> Total number of SWP for Q3 were 280 reports with 3,620 safe items and 11 unsafe items. Total number of SWP for 2025 were 785 reports with 10,000 safe items and 27 unsafe items. Top unsafe items to focus for 2025 as below <ul style="list-style-type: none"> Permit to Work Access to restricted area First break <p>2.3 Highlight Activity from Supporting Committee</p> <p>K.Sutida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Provided an update that PN's overall KPI performance is positive, except for equipment reliability, which was impacted due to a shutdown. The key area of focus moving forward is improving human performance, particularly enhancing boardman operational skills and experience. <p>K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Provided an update that PD achieved its KPIs across all four focus areas. Operations continued with no supply interruptions and no injury incidents. However, feedback was raised regarding the food composte at about smell at MCB building which is currently being improved. Updated recognition session from tank maintenance cost optimization last month. Also updated on the pipe leakage caused by corrosion under insulation, which is currently under repair and expected to be completed by mid-November. <p>K.Thanit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance & Contractor EHS Committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Provided an update on the use of tool lanyards discussion following the recent falling and dropped object incident. The discussion also covered additional prevention measures such as installing safety nets. Feedback from the teams will continue to be collected and further updates will be provided 	-	Infor.

	<ul style="list-style-type: none"> Shared an unsafe condition during scaffolding erection where inadequate lighting combined with ongoing pipe laydown activities created a potential hazard around the scaffold area. Additionally, raised a safety concern regarding the new contractor whose work practices differ from SPRC's standards. It was highlighted that everyone may need to closely monitor and support them to ensure safe operations. <p>K.Teerawat reported to the committee about the key highlight issues of Lab Safety Committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none"> Updated Lab EHS performance and safety concerns regarding the turbidity of the water supply connected to the eyewash station. The water appears quite cloudy, which may affect safety and usability. To address this, the PG team will organize a meeting next week to discuss possible solutions and next steps. Additionally, a damaged waste bin was observed in the area and the issue has already been reported to the responsible party for prompt repair and replacement. 	-	Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	<p>3.1 Review of Action Item from last meeting</p> <p>The action items in progress include:</p> <p>K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following:</p> <ul style="list-style-type: none"> Review and share requirement for coveralls with fire retardant specification for truck drivers at TTLT. Explore Strategy for contractor safety management to enhance overall safety performance Request to review and guidelines for non-emergency fire water use during maintenance activities particular on tank shutdown maintenance activity. 	Chudapa Paitoon Warayut	Done In-progress In-progress
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	<p>4.1 Fit test frequency change proposal</p> <p>K. Nillawan presented a proposal to revise the fit-test frequency for EHS Main Committee consideration, aiming to optimize resource utilization, reduce operating costs, and ensure workers remain fit for duty when performing confined space entry, work at height and respirator-used.</p>	Nillawan	

4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	<p><i>Three options were proposed:</i></p> <p>(1) Maintain current practice (2) Change fit test frequency from every 4 months to 6 months for confined space and work at height. (3) Cancel fit test validation</p> <p>After reviewing benchmarking data from peer petrochemical and refinery industries, as well as SPRC's historical performance records, the EHS Main Committee supported Option 2, agreeing to extend the fit-test interval from 4 months to 6 months for confined space and work-at-height activities to implemented Jan 2026</p> <p>Additionally, the committee also recommended collecting comparative data in future cycles to further evaluate the effectiveness and safety performance of the revised frequency continuously.</p>	-	Infor.
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	<p>K. Akasit shared suggestions ahead of the discussion on contractor safety management strategy, highlighting the need to review SPRC ratio of safety worker to total manpower. The recommendation benchmarking against peer industry standards to ensure SPRC's ratio is aligned with comparable companies.</p> <p>K.Narong expressed appreciation to everyone for their contribution to maintaining a safe working environment and encouraged continued vigilance during site visits and engagements. Emphasized the importance of closely monitoring and supporting new contractors who have recently joined for the upcoming T&I activities.</p> <p>Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 03Nov 2025.pptx</p>		

Close meeting on 14:00 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHS2025-1 **Place :** M-226 meeting room

Date : 08 Dec 2025 **Time :** 15:00-16:00 hrs.


Attendees:

K. Narong T. (GR)	- Chairman
K. Somchai N. (AS/2)	- Employer representative(Acting)
K. Sudtida R. (PN)	- Employer representative
K. Wisit S. (PD)	- Employer representative
K. Phoowadon C. (AS/6)	- Employee representative
K. Chatchawan J. (PN/43)	- Employee representative
K. Chinnawat R. (PD/32)	- Employee representative
K. Alisa A. (CF/34)	- Employee representative
K. Itsara S. (PN/33)	- Employee representative
K. Warayut (QS/41)	- Secretary
K. Chudapa P. (QS/42)	- Health & Safety Specialist
K. Nillawan P. (QS/43)	- Health & Safety Specialist
K. Paitoon M. (QS/4)	- Lead Health & Safety

Apologize:

K. Pongkorn C. (GE)	- Employer representative
K. Watcharaporn W. (TE/26)	- Employee representative
K. Thanit L. (AS/122)	- Employee representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	K. Wisit shared recent fatality cases from a nearby Refinery & Petro chemical plant involving confined space work. Emphasized the importance of checking workers' fit for duty including medical certificates, especially regarding any pre-existing conditions. Also recommended raising this topic in discussions with contractor management through K. Steve for further discussion with contractor management.	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.1 EHS Performance</p> <p>K.Warayut reported EHS performance of Oct 2025 are as follows;</p> <p>OE Statistic</p>  <p>Off the Job Injury</p> <ul style="list-style-type: none">There were 4 first aid cases of off the job injury occurring in Sep, YTD First aid case =59casesThere was 1 recordable case, YTD = 14 casesTRIR off the job injury for Sep = 0.27, YTD 0.42 <p>2.2 Highlight Activity from Supporting Committee</p> <p>K.Suttida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided update PN's EHS performance and safety focus are scaffolding that may obstruct access routes in relation to safety-in-design and emergency response planning. We must ensure there are no obstructions to entry or exit that clear exit pathways are maintained and that adequate lighting is provided.	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided an update PD's KPI that achieved performance last month and shared a key takeaway from the recent fire incident involving the cat-draw line at the FCC unit.An update was provided on the overgrown grass issue in the tank farm area, focusing on vegetation under the pipe rack and larger plants that may grow between tanks.Provided update that RSI compliance has now been extended to the South Terminal with significant improvements, and SWP engagement continues to perform above target.		Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	<p>3.1 Review of Action Item from last meeting</p> <p>The action items in progress include:</p> <p>K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following:</p> <ul style="list-style-type: none">Explore Strategy for contractor safety management to enhance overall safety performanceRequest to review and guidelines for non-emergency fire water use during maintenance activities particular on tank shutdown maintenance activity.	Paitoon Warayut/ Narongrat	In-progress In-progress
4	Consideration	Action by	Status/ Due date

	<p>4.1 Non-emergency fire water use during maintenance activities</p> <p>K. Narongrat presented a proposal regarding the non-emergency use of fire water during maintenance activities. Five options were presented for comparison:</p> <ol style="list-style-type: none">Allow to using portable water, equipment for tank shutdownAllow using with connected with manifold or Wyn gateAllow using with manifold and pressure regulatorAllow use with controlsUse of a manifold with a pressure regulator for tank shutdown activities and T&IAuthorization and training requirementsUse of a temporary tank with equipment at the cleaning bay <p>After reviewing, the committee supported Option 4 with implementation planned to start in January 2026, following communication and revision of the related procedures.</p>	Narongrat	
	<p>4.2 Proposal of hepatitis B screening and monitoring for SPRC staff</p> <p>K. Nillawan presented a proposal for hepatitis B screening and monitoring for SPRC staff, the addition of a hepatitis B marker to the 2026 health check-up program and rechecking immunity every five years.</p> <p>Three options were presented for comparison:</p> <ol style="list-style-type: none">Maintain the current practice, which requires hepatitis B screening only during pre-employment check-upsAdd a hepatitis B marker to the 2026 annual health check-up as a one-time measureAdd a hepatitis B marker to the 2026 annual health check-up and recheck immunity every five years <p>After reviewing benchmarking data from peer petrochemical and refinery companies, the EHS Main Committee supported Option 3, with implementation planned to begin in Q3 2026</p>		



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHS2025-12

Place : M-226 meeting room

Date : 23 Dec 2025

Time : 11:30-13:00 hrs.

Attendees:

K. Narong T. (GR)	- Chairman
K. Pongkorn C. (GE)	- Employer representative
K. Akasit R. (AS)	- Employer representative
K. Sudtida R. (PN)	- Employer representative
K. Wisit S. (PD)	- Employer representative
K. Phoowadon C. (AS/6)	- Employer representative
K. Chatchawan J. (PN/43)	- Employee representative
K. Chinnawat R. (PD/32)	- Employee representative
K. Alisa A. (CF/34)	- Employee representative
K. Itsara S. (PN/33)	- Employee representative
K. Watcharaporn W. (TE/26)	- Employee representative
K. Thanit L. (AS/122)	- Employee representative
K. Warayut (QS/41)	- Secretary
K. Chudapa P. (QS/42)	- Health & Safety Specialist
K. Nillawan P. (QS/43)	- Health & Safety Specialist
K. Paitoon M. (QS/4)	- Lead Health & Safety


Apologies:

None

Close meeting on 16:00 hrs.

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	K. Itsara shared a road traffic accident case where the vehicle in front braked suddenly and the car behind was unable to stop in time. As a result, the driver swerved to the right, which led to a collision. This serves as an important reminder to always drive carefully, maintain a safe following distance, and stay alert—especially during long holiday periods when traffic volume is higher and the risk of accidents increases.	-	Infor.

5	Round table	Action by	Status/ Due date
	<p>K. Narong thanked all members and expressed his hope that the team will meet its targets, particularly in terms of individual health performance. Also thanked everyone for sharing strong and effective programs and encouraged the team to stay strong and continue the great work.</p> <p>K. Chudapa shared an invitation for everyone to celebrate the 2 MM work without recordable cases with the EHS Main Committee and to extend the celebration across all areas on 16 Dec 2025. The mini celebration will start 07.30 at toolbox talk are with all routine contractors, following by small group celebration during morning break at designate areas in companywide with staff. The lunchtime activities will be organized at EP canteen for Event contractors.</p> <p>Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 08 Dec 2025.pptx</p>	<p>Info.</p> <p>Info.</p>	

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>2.1 EHS Performance</p> <p>K.Warayut reported EHS performance of Nov 2025 are as followings;</p> <p><u>OE Statistic</u></p>  <p><u>Off the Job Injury</u></p> <ul style="list-style-type: none">There were 3 first aid cases of off the job injury occurring in Oct, YTD First aid case =62casesThere was 1 recordable case, YTD = 15 casesTRIR off the job injury for Oct = 0.27, YTD 0.40 <p>2.2 Highlight Activity from Supporting Committee</p> <p>K.Suttida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Updated PN EHS performance, including a recent leak incident and an emission case related to N₂ purging during reactor maintenance.Emphasized pre-turnaround readiness, focusing on operational verification and control of preparation works for T&I, particularly ensuring scaffolding does not block emergency equipment or access	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	<p>K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided an update on PD's KPI, safe and reliable performance was maintained and targets were achieved last month. Also shared an update incident on the SPM buoy collision with a cargo vessel which was investigated. <p>K. Akasit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance and contractor EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Focus on safe work practices for scaffolding contractors. <p>K.Teerwat reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below;</p> <ul style="list-style-type: none">Provided an update on noise-related issues, including the review of octane laboratory testing. As a result, testing schedules were adjusted to avoid time periods that may be affected by noise interference.		Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	<p>3.1 Review of Action Item from last meeting</p> <p>The action items in progress include:</p> <p>K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following:</p> <ul style="list-style-type: none">Organize recognition for EHS Main committee member	Warayut	In-progress
4	Consideration	Action by	Status/ Due date

	4.1 Revise criteria for wellnomics user license proposal K. Nillawan presented a proposal regarding the revise wellnomics user license to optimize license utilization cost efficiency. Three options were presented for comparison 1. Do nothing (maintain current practice) 2. Revise license criteria (consider by position) 3. Stop using wellnomics software Option 2 was recommended to remove licenses for non-office-based staff and contractors in order to optimize license usage and administrative workload. This approach would reduce the total number of licenses by 38%, resulting in cost savings. After reviewing, the committee recommended to track and add data about the RSI risk from individual computer use as one of the criteria. Then send the e-mail to department VP for consideration to remove the wellnomics software license for their team .	Nillawan	
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	K. Narong thanked all members for their valuable contributions and continuous support throughout the year. Expressed his sincere appreciation to the committee and invited everyone to join the lunch together, thanking everyone once again. Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 12 Dec 2025.pptx	Info.	

Close meeting on 13:00 hrs.

ภาคผนวก ข.43

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี



Health and Safety		
 Chemicals Storage Instructions		
Prepared by: Nillawan Ponlaboot	Number: EHS-WI-QS-2004	
Approved by: Pongkorn Chochuwong	Revision: 1.	
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility	2
Precautions	2
Prerequisites	2
Detailed Activities	3
1. Chemical Hazard Categories	3
2. General Guideline for Chemical Storage	3
3. Specific Guideline for Chemical Storage	4
Appendix	6
Definitions	8
References	11

	Chemicals Storage Instructions	Low
Purpose The purpose of this document is to provide guidelines for a safe and environmentally friendly chemical storage in chemical warehouse and similar storage areas.		
This document is classified as reference use/adherence category (RU), the review frequency is 7 years cycle. Next review is in 2028		
System Information		
Summary	Chemicals storage guidelines for a safe and environmentally friendly chemical storage in chemical warehouse and similar storage areas	
Roles and Responsibility	Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.	
Precautions	N/A	
Prerequisites	N/A	

System Information

Summary	Chemicals storage guidelines for a safe and environmentally friendly chemical storage in chemical warehouse and similar storage areas
Roles and Responsibility	Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.
Precautions	N/A
Prerequisites	N/A

Prerequisites

N/A

Detailed Activities

Who	Step	Action
1. Chemical Hazard Categories		
	1.1	The major categories of chemicals are as followed (as per the Hazardous Substance Act, B.E. 2535):
	1.1.1	Explosive
	1.1.2	Flammable
	1.1.3	Oxidizer
	1.1.4	Corrosive <ul style="list-style-type: none"> Acids Bases
	1.1.5	Highly Reactive
	1.1.6	Extreme Toxic/Regulated Material
	1.1.7	Low hazard
	1.1.8	Low hazard
END OF TASK		

Who	Step	Action
2. General Guideline for Chemical Storage		
	2.1	Be sure that all chemicals are accurately labeled and dated.
	2.2	Each hazard class should be stored in a separate shelving unit or on a separate shelf.
	2.3	Store solids above and liquids below is a good practice.
	2.4	Chemicals must never be stored on the floor, not even temporarily.
	2.5	They must be always on a pallet.
	2.6	Do not store liquids above eye level to avoid spilling liquids in the eyes.
	2.7	Chemicals must be stored at an appropriate temperature and humidity level as per specified information (it applicable).
	2.8	Chemical should not be stored near heat sources and direct sunlight.

Who	Step	Action
	2.9	Chemical shall be stored separately from non-compatible hazard classes. (See short list of incompatible materials in section 4 Specific Guideline for Chemical Storage).
	2.10	Gas cylinders must be capped and securely strapped to a permanent structure and shaded.
	2.11	Access doors or opening shall be provided to permit inspection, cleaning, and maintenance works.
	2.12	Chemicals in storage and in use should be regularly monitored for proper labeling and conditions such as signs of leakage and corrosion.
	2.13	Labels, which are fading, falling off, or deteriorating should be replaced.
	2.14	If you having difficulty deciding how to store a particular chemical, consult its Material Safety Data Sheet (MSDS) or other reference for incompatibilities.
	2.15	Radioactive substances is not allowed to storage in company premises excepted the source that company registered according to the radiation safety procedure (QS-E-OP-022, Radiation Safety)
END OF TASK		

Who	Step	Action
3. Specific Guideline for Chemical Storage		
	3.1	Flammable Hazard Chemical
	3.1.1	Keep away from potential ignition sources such as open flame from matches, pilot light, grinding and etc.
	3.1.2	Provide adequate ventilation.
	3.1.3	Use explosion proof equipment in this area.
	3.2	Oxidizer
	3.2.1	Strong oxidizing material should be stored away from organic materials to reduce the risk of fire, and reducing agents to reduce the risk of violent reactions.
	3.2.2	Oxidizing material must be isolated from all flammable or combustible material.
	3.3	Corrosive

Who	Step	Action
	3.3.1	Store acids and bases on the lowest shelves.
	3.3.2	Acids, bases should be stored away from flammable chemical.
	3.3.3	Store acids in a dedicated acid cabinet.
	3.4	Reactivity
	3.4.1	Chemical incompatibility chart is provided below.
	3.4.2	Water reactive chemicals should be stored in an isolated area.
	3.5	Toxic
	3.5.1	Using chemical label as an aid, skull and cross bones on it.
	3.5.2	Store severe toxic in a dedicated toxic cabinet
<p>Violent reaction may occur when the following chemicals from different Storage Group are mixed:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Corrosive + Flammable = Explosion/Fire • Corrosive + Toxic = Toxic Gas • Flammable + Oxidizers = Explosive/Fire • Acids + Bases = Corrosive Fume/Heat <p>Short List of incompatible materials see in Appendix 1</p>		
END OF TASK		

Appendix

1. **Short List of incompatible materials**
Do Not Contact

Alkali Metals Such as Calcium, Potassium, and Sodium With: Water, Carbon dioxide, Carbon tetrachloride, and other Chlorinated hydrocarbon	Acetic Acid With: Chromic acid, Nitric acid, Hydroxyl containing compounds, ethylene glycol, perchloric acid, peroxides, and permanganates.
Acetone With: Concentrated Sulfuric acid and Nitric acid mixtures	Acetylene With: Copper (tubing), Fluorine, Bromine, Chlorine, Iodine, Silver, Mercury
Ammonia, Anhydrous With: Mercury, Halogens, Calcium hypochlorite, or Hydrogen fluoride	Ammonium Nitrate With: Acids, Metal powders, flammable liquids, Chlorates, Nitrates, Sulfur, and finely divided organic or other combustibles.
Aniline With: Nitric acid, hydrogen peroxide, or other strong oxidizing substances.	Bromine With: Ammonia, Acetylene, Butadiene, Hydrogen, Sodium carbide, Turpentine, or finely divided metals.
Chlorates With: Ammonia salts, Acids, Metal powders, Sulfur, Carbon, finely divided organic or other combustibles.	Chromic Acid With: Acetic acid, Naphthalene, Camphor, Alcohol, Glycerin, Turpentine, and other flammable liquids.
Chlorine With: Ammonia, Acetylene, Butadiene, Benzene and other petroleum fractions, Hydrogen, Sodium carbides, Turpentine, and finely divided metals	Cyanides With: Acids
Hydrogen Peroxide With: Copper, Chromium, Iron, most metals or their respective salts, flammable liquids and other combustible materials, Amine, and Nitromethane.	Hydrogen Sulfide With: Nitric acid and Oxidizing gases
Hydrocarbons With: Fluorine, Chlorine, Bromine, Chromic acid, or Sodium peroxide	Iodine With: Acetylene or Ammonia
Oxygen With: Oils grease, Hydrogen, flammable liquids, solids, or gases	Oxalic Acid With: Silver or Mercury

Perchloric Acid With: Acetic anhydride, Bismuth and its alloys, Alcohol, paper, wood and other organic materials.	Phosphorous Pentoxide With: Water
Potassium Permanganate With: Glycerine, Ethylene glycol, Benzaldehyde, or Sulfuric acid	Sodium Peroxide With: Any Oxidizable substance, for instance: Methanol, Glacial acetic acid, Acetic anhydride, Benzaldehyde, Carbon disulfide, Glycerine, Ethyl acetate, Furfural, etc
Sulfuric Acid With: Chlorates, Perchlorates, Permanganate, and water	
<p>NOTE This list is not complete list of incompatible materials. It contains some of the more common incompatible materials.</p>	

Definitions

Term	Definition
Chemical	<p>Chemicals may be solids, liquids or gases and range from relatively harmless such as salt to extremely corrosive such as sulfuric acid.</p> <p>The chemical inventory includes many substances not normally thought of as "chemicals" such as welding rods, catalyst support material, activated carbon, etc. Products such as common soaps, household detergents, "touch-up" spray can paints etc., that can be purchased by a public consumer and used in the same manner are not listed as "chemicals" and an MSDS is not required unless they are used in the refinery in a manner that creates exposure that a consumer would not have, or are stored in large quantities which could pose a release hazard in a fire.</p>
Flammables	<p>Any solid, liquid, vapor, or gas that ignites easily and burns rapidly.</p> <p>Flammable Liquid: Any liquid that gives off vapors readily ignitable at room temperature. Defined by NFPA and DOT as a liquid with a flash point below 38°C (100°F)</p> <p>Flammable Gas: A gas that at normal atmospheric pressure forms a flammable mixture with air at a concentration of 13% or less; or over a concentration range greater than 12% by volume, regardless of lower limit.</p> <p>Flammable Solid: A solid, other than an explosive or blasting agent, that ignites readily and continues to burn so vigorously and persistently that it creates a serious hazard.</p>
Oxidizer	An oxidizer or oxidizing material as a substance that yields oxygen readily to cause or enhance the combustion (oxidation) of other materials.

Term	Definition
Corrosive	A chemical that causes visible destruction of or irreversible alterations in living tissue by chemical action at the site of contact, or which causes a severe corrosion rate in steel or aluminum. Acids An inorganic or organic compound that: 1) is usually corrosive to human tissue 2) has a pH of less than 7.0; 3) neutralizes base (alkalis) to form salts; 4) dissociates in water yielding hydrogen or hydronium ions 5) may react with metals to yield hydrogen 6) turn litmus paper red Bases An inorganic or organic compound that: 1) is usually corrosive to human tissue 2) has pH more than 7.0; 3) neutralizes acids to form salts; 4) dissociates in water yielding hydroxide ions; 5) turns litmus paper blue; 6) may also be called base or caustic
	Reactive A chemical substance or mixture that vigorously polymerizes, decomposes, condenses, or becomes self-reactive due to shock, pressure, or temperature. Including material or mixtures within any of these categories: 1) explosive material; 2) organic peroxide; 3) pressure generating material; 4) water-reactive material.

References

Nancy Magnussen, Safe Storage of Lab Chemical, College of Science, Texas A & M University, 11 November 1997.

UT Southwest Medical Center, environment Office of Environment, Safety Chemical Storage, May 1 1996.

Eleanor Crampton, Performance Assessment Office of Environment, Safety and Health, U.S. Department of Energy, Washington, DC

Chemical Storage Informations, EHS.SC. EDU/chemstorage.html

Hazardous Substance Act, B.E. 2535, Thai Ministry of Industry

Term	Definition
Toxic	Any chemical or material that 1) has evidence of an acute or chronic health hazard and 2) is listed in the NIOSH Registry of Toxic Effects of Chemical Substances (RTECS), provided that the substance causes harm at any dose level: causes cancer or reproductive effects in animals at any dose level.

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Amendment List

Revision	Date	Page / Section	Reason	By
-	30 Jan 2008	All	First release	QS/41
-	19 Dec 2014	All	Change SPRC logo	QS/43
01	10 Nov 2021	All	Convert EDMS Procedure to Smart Procedures	Nillawan P.(QS/42)

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.44

ใบอนุญาตในการทำงาน (Permit to Work)

2. Term and Definition

Cold Work Permit	A permit issued to allow work to be performed that does not involve or cause any type of ignition source. <i>The Cold Work Permit</i> will allow specified work to be performed in a defined area, under specified conditions.
Hot Work Permit	A permitting document approved and issued by responsible and authorized permitry personnel of the affected area or unit the work will be performed in. A <i>Hot Work Permit</i> is required whenever tools or equipment required to perform work either themselves are an ignition source or when used, would create an ignition source. The <i>Hot Work Permit</i> will only allow hot work to be performed in a defined area and under specific conditions, precautions and additional personnel protection.
Confined Space Entry Permit	A permit issued that will allow personnel to enter into a Confined Space, once all necessary conditions of the <i>Confined Space Entry Permit</i> procedure have been met which will include the necessary gas testing by the AGT and a Hole Watch present at all times. The Approval Cosigner is always required to cosign on a <i>Confined Space Entry Permit</i> .
Approval Authority Permitry	The SPRC personnel who have been approved to issue or approve various types of permits in their area of responsibility. The Permitting Approval Authorities for permitting consist of the Permit Approver, Permit Issuer and the Approval Cosigner. All Permitry Authorities are required to have taken the required permitry classes, passed a required proficiency test and be approved by the DO
Permit Approver	Any individual SPRC whose name is listed in the <i>Approved Permit Authority List</i> and authorize to sign as a Permit Approver for his area and according to his authorize level. In the case of a higher risk <i>Hot Work Permit</i> or any <i>Confined Space Permit</i> the affected area's Operations Shift Supervisor shall be the minimum level of management allowed to sign as the Permit Approver
Permit Approval Cosigner	An SPRC person with a high degree of Operational knowledge and experience who is familiar with all aspects of the SPRC Permitry System has their name listed on the <i>Approved Permit Authority List</i> .

Permit Issuer	Any trained SPRC employee, tested and certified as qualified to fill out and review the various types of SPRC permit forms and related documentation for his assigned area (PN, PD or AS). An Individual who is qualified to be a Permit Issuer for his area shall be listed as such in the <i>Approved Permit Authority List</i> .
Permit Requester	An SPRC person, Contractor supervisor or foreman who has been properly trained, tested and determined by QEHS department personnel as a qualified to all types of SPRC Permit Requester. Personnel authorized to be a Permit Requester is listed in the <i>Permit Requester and Permit Holder List</i> .
Permit Holder	An SPRC or Contractor, who has been properly trained, tested and determined by QEHS department personnel as a qualified to sign accepting a work permit from the affected area's Permit Issuer and suppose to be at the science at all time. Personnel authorized to be a Permit Holder is listed in the <i>Permit Requester and Permit Holder List</i> .
Authorized Gas Tester (AGT)	An SPRC Person who have been trained by Q&EHS and passed the testing to be qualified to perform gas testing in their assigned Production Unit and listed in the <i>Approved Permit Authority List</i> .
Certificate	An additional safeguarding on specific work requirements statement. In most cases the additional required safeguarding and or additional approvals can be covered under the issuance of an appropriate certificate that when completed is designed to ensure the work will be performed safely.
Attachment	Safety Precaution/instructions for various jobs frequently performed on SPRC premises. There are ten attachments available. The sheet contain "Do and Don't" in a specific job. Whenever any work relate to one or more in these ten, the attachment must be attached with the permit when issued.
Fire Watcher	A person that assigned to monitors the works being performed in SPRC premises where other than a minor fire might develop. The assigned Fire Watchers are required to hold a basic fire training certificate and have taken the required fire watcher training, pass a required training test and be registered in the SPRC Fire Watch list by the company fire system specialist.
Hole Watcher	A person that assigned to monitors the authorized entrants or required confined space entry permit. The assigned Hole

	Watchers are required to attend and pass a company confined space training course and have taken the required Hole Watcher training, pass required training test and be registered in the SPRC hole watch list by the company fire system specialist.
Restricted Area	An SPRC premises, the access to which is strictly limited to essential personnel with the purpose of protecting individuals against undue risk from exposure to various materials or risk associated with certain work types potential cause fire and explosion or other lead to unsecure situation. The Restricted Areas is defined in the area plot plan and available in EDMS Doc number D-01-1225-702 and 703 revision 01

3. Requirement

3.1 Activities requiring a Permit to work

There are activities and types of work performed in restricted area of SPRC that have been deemed potential risk which required a permit to be issued prior to work commencing. There are three types of permit to work used in SPRC. The application for particular permit to work is depended on nature and described in section 3.2 type of permit to work.

3.2 Type of permit to work

3.2.1 Cold Work Permit

A permit issued to allow work to be performed that does not involve or cause any type of ignition source. *The Cold Work Permit* will allow specified work to be performed in a defined area, under specified conditions. The Work Instruction (*EHS-WI-QS-2013 Cold Work Permit Work Instruction.doc*) will describe a detail of Cold Work Permit application.

Cold Work Permit Form is EHS-FO-QS-2014

3.2.1 Hot Work Permit

A Hot Work Permit (*EHS-WI-QS-2015 Hot Work Permit Work Instruction.doc*) is required whenever tools or equipment required to perform work either themselves are an ignition source or when used, would create an ignition source. The Hot Work Permit will only allow hot work to be performed in a defined area and under specific conditions, precautions and additional personnel protection.

Hot Work Permit Form is EHS-FO-QS-2013

3.2.3 Confined Space Entry Permit

A permit issued that will allow personnel to enter into a Confined Space, once all necessary conditions of the Confined Space Entry Permit (*EHS-WI-QS-2016 Confined space Entry Permit Work Instruction.doc*) work instruction have been met which will include the necessary gas testing by the AGT and a Hole Watch present at all times. The Approval Cosigner is always required to cosign on a Confined Space Entry Permit.

Confined Space Form is EHS-FO-QS-2015

3.3 Certificate

Where applicable various *Certificates* shall be attached with the Permit To Work. These certificates are to be attached whenever the requested *Permit* involves work that requires additional safeguarding requirements be followed. In most cases the additional required safeguarding and or additional approvals can be covered under the issuance of an appropriate certificate that when completed is designed to ensure the work will be performed safely.

The following *Certificates* when applicable must be attached with the required Permit To Work whenever applicable.

3.3.1 Electrical Certificate

The Electrical Work Certificate is to be issued whenever the work to be performed involves work of any type on high voltage equipment, when and why an Electrical Work Certificate is required etc as identified in the AS-SP-AS-3005 Electrical Work Certificate procedure.

Electrical Work Certificate is EHS-FO-QS-2032

3.3.2 Crane Certificate

The Crane Certificate covers the operation of a mobile crane or other vehicle that has a movable boom relative to the vehicles' chassis used for lifting. In the case of a crane, the term operation shall also refer to the raising or lowering of the boom hook. The *Hot Work Permit* shall note that all requirements specified in the EHS-WI-AS-2001 Crane and Lifting Work Instruction.doc shall be followed at all times. This may include if required the requirement for a Lifting Plan (EHS-FO-AS-2002) to be completed.

Crane Certificate is EHS-FO-AS-2001

3.3.3 Radiation Certificate

The Radiation Certificate covers work that will involve the use of any ionizing radiation source, including the X-ray of piping and work to be performed on and nuclear level detectors or alarms.

The Hot Work Permit should note that all requirements of the EHS-SP-QS-0014 Radiation Safety Procedure must be adhered to during the hot work.

Radiation Certificate is EHS-FO-QS-2019

3.3.4 Excavation Certificate

The EHS-WI-QS-2001 Excavation Certificate Guideline.doc and related Certificate covers the safeguards and requirements necessary to perform any type of excavation work on SPRC property.

Excavation Certificate is EHS-FO-QS-2018

3.3.5 Road Closure Certificate

The Road Closure Certificate guideline (EHS-WI-QS-3006 Road Closure Certificate Procedure.doc) is provided as a guide. A road closure certificate is required whenever maintenance or operation needs to close the road for any reason within an SPRC operating areas.

Road Closure Certificate form is EHS-FO-QS-3010 Road Closure Certificate

3.3.6 Box-Up Certificate

Prior to close any enclosure equipment such as vessel, column, and storage tank need to be obtained a Box-Up Certificate signed by relevant person. The EHS-WI-QS-2028 Box Certificate Guideline must be followed.

Box Up Certificate is EHS-FO-QS-2022

3.4 Attachment

A number of attachment sheets have been developed appropriate to the task or requirement being carried out, and these should be fully explained to the permit requester and also a copy clipped to the permit requester copy. Unless specifically waived by the permitting authority these sheets shall be considered mandatory to be attached with the Permit Holders copies of the work permit where applicable.

The following is a list of attachment available.

1. Attachment One -----Entry Of Vehicle Into A Restricted Area
2. Attachment Two -----Use Of Portable Electrical Equipment
3. Attachment Three -----Excavations
4. Attachment Four -----Sand Blasting Cleaning
5. Attachment Five -----High Pressure Water Jetting
6. Attachment Six -----Use of Ionizing Radiation Sources
7. Attachment Seven ---Use Of Mobile Pumps

8. Attachment Eight -----Entry To Fin Fan Plenum Chambers
9. Attachment Nine -----Use of Vacuum Truck
10. Attachment Ten -----Inert Entry Precautions
11. Attachment Eleven --Transporting of Process Equipment From
Restricted Area

3.5 Permit to work authorization

There is various level of authorization depends the PTW types and severity of hazard. The specific guideline and responsibility of their PTW Authorized person are stated in each type of PTW procedures such as Hot Work, Cold Work and Confined Space Entry permit.

The PTW Authorization is defined in levels as followings;

- Approval Cosigner: A high operational knowledge and experienced SPRC personnel, to be trained and pass the proficiency test score 90 % on Permit to work course, and have been approved by the Deputy Chief Executive Officer, Operation. (DO). The name list will be provided in the Approved SPRC Permit Authority according to a specific area. The Approved SPRC Permit Authority is valid for two years.
- Permit Approver: An operational knowledge and experienced SPRC personnel or other SPRC personnel such Workshop Supervisor, Laboratory Manager, who pass the proficiency test score 90% on the Permit to Work Course. In addition to the written test, the Permit Approver shall be interviewed to access safety behavior /attitude as well s understanding on principle such ten tenets, and have been approved by the Deputy Chief Executive Officer, Operation. (DO). The name list will be provided in the Approved SPRC Permit Authority according to a specific area. The Approved SPRC Permit Authority is valid for two years.
- Permit Issuer: An operational knowledge and experienced SPRC personnel or other SPRC who pass the proficiency test score 90% on the Permit to Work Course. In addition to the written test, the Permit Approver shall be interviewed to access safety behavior /attitude as well s understanding on principle such ten tenets, and have been approved by the Deputy Chief Executive Officer, Operation. (DO). The name list will be provided in the Approved SPRC Permit Authority according to a specific area. The Approved SPRC Permit Authority is valid for two years.
- Permit Requester: An SPRC person, Contractor supervisor or foreman who has been properly trained and pass the proficiency test score 90% on the Permit to Work Course and determined by QEHS department personnel as a qualified to sign accepting a work permit from the affected area's Permit

Issuer. Personnel authorized to be a Permit Requester is listed in the *Permit Requester and Permit Holder List*. The list is valid for two years.

- Permit Holder: An SPRC person, Contractor supervisor or foreman who has been properly trained and pass the proficiency test score 90% on the Permit to Work Course and determined by QEHS department personnel as a qualified to sign accepting a work permit from the affected area's Permit Issuer. Personnel authorized to be a Permit Holder is listed in the *Permit Requester and Permit Holder List*. The list is valid for two years.
- Authorized Gas Tester: An SPRC person who have been trained by Q&EHS and passed the testing to be qualified to perform gas testing in their assigned Production Unit and listed in the *Approved Permit Issuer, Permit Approver or Approval Cosigner List*.

To maintain the competency of PTW Authorization, the refresher training shall be done every two years as well as approved accordingly.

The records of authorized persons are kept in QEHS Web/EHS Training/Training Record.

4. Role and Responsibilities


4.1 Permit Authority Levels

4.1.1 Approval Cosigner: (Operation Coordinator)

- Review the *Work Permits* if any higher than normal risk, the Special Risk Checklist is decided *if needed*.
- Responsible for completing the *Special Risk Checklist* and based on the guideline and his own experience to design signatories required for sign off on the *Special Risk Checklist*.
- Determine the special risk checklist if it require JSA
- Nominate JSA team members to form the JSA team


4.1.2 Permit Approver: (Shift Supervisor)


- Review the *Work Permit* to ensure properly safety requirements, precautions, hazards, site preparations, personal protection and any additional instructions have been properly addressed by the Permit Issuer and Permit Holder or other additional permit requirements.
- Assess if any work to be performed in the immediate area of the proposed job site will create a conflict with the proposed hot work and the *Hot Work Permit* must be withheld until the conflict can be eliminated.
- Determine and obtain signatures if the work will impact on other units or operating areas and therefore requires the Permitting Authorities of those areas to countersign the *Work Permit*.
- Determine if the hot work will present a higher risk than normal and therefore requires the *Work Permit* be reviewed and signed by an Approval Cosigner.
- Ensure that all additional requirements are completed before signing and issuing the *Work Permit*.

 **NOTE:** The Permit Approver can only approve permits in his assigned work area but may countersign other areas permits that will affect his area.

4.1.3 Permit Issuer: (Operator or Senior Operator)

- Review the requested work to verify that the *Work Permit* is properly completed and all required information has been listed.
- Ensure required *Certificates* and other documentation have been properly prepared and submitted with the *Work Permit* being requested.
- Indicate the equipment conditions, safety requirements, gas test results, fire protection requirements & personnel protection requirements are all listed along with any special instructions.
- Ensure that the work site has been properly prepared, the equipment properly isolated and has been properly cleaned up and returned to an acceptable condition after work completed.
- Ensure that the Permit Holder and other workers fully understand what are Permit required such as Contingency Plan, Evacuation Plan, and Emergency Response.
- Notify the operator responsible for the area and any other affected process units
- Consider to extend the permit if the work is not completed at the end of the working day.
- Retain a completed *Work Permit* for a period of 30 days.

 **NOTE:** The Permit Issuer can only prepare and issue permits in their assigned area of responsibilities.

 **NOTE:** The Permit Issuer's signature shall be the last signature to be entered on the permit form after the Permit Holder has signed the permit acknowledging all permit requirements, limitations and necessary precautions have been completed.


4.1.4 Permit Requester (SPRC person, Contractor Supervisor or Foreman)


- Review the work to be performed and determine the appropriate permit(s) required.
- Complete the permit form in Section "A" of the required permit(s)
- Determine based on the work what (if any) *Certificates* are required and then obtain these from the appropriate SPRC personnel.

- Submit the permit(s) with Section "A" completed along with any *Certificates* required to the affected areas Permit Issuer to request the preparation and issuing of a permit.

4.1.5 Permit Holder (SPRC person or Contractor)

- Ensure the work area and the work being done meets all permitting requirements.
- Review with the Permit Issuer, all conditions and requirements of the *Work Permit* and related *Certificates*, *Checklist* and *Permit Attachments* and then sign the permit form acknowledging that all conditions and requirements are fully understood.
- Ensure that all other personnel working on the job are made fully aware of the conditions and requirements of the *Work Permit*, *Certificates*, *Checklist* and *Permit Attachments*.
- Ensure all related PTW document be posted at the job site.
- Ensure that all conditions of the *Work Permit* are maintained safe at all times during the work.
- Ensure that the Issuing Authority is notified immediately should the work site conditions change.
- Extend the *Work Permit*, if required; notify the Permit Issuer of the need.
- Insure the work site is returned to an acceptable condition, when work is completed.
- Notify the Issuing Authority that the work has been completed and that the area is ready for operations inspection.
- Return the copies of *Work Permit* any permitry attachments from the work site to the Issuing Authority when the work has been completed,

 **NOTE:** Permit Requester and Holder must be supervisor, Foreman or competent person who have experience and know well in their work to be performed.

 **NOTE:** A Permit Requester may be, but is not required to be, the Permit Holder of a permit when it is issued.

4.2 Fire and Safety Engineer

- Ensure the procedure are up to date
- Provide Permit to Work training for authorize level
- Keep update the list of all authorized personnel
- Coordinate to get the approved authority from DO

5. Related procedures

5.1 Special Risk Checklist

A checklist is used if a job is of a non-routine nature and is determined to pose a highly significant risk. This checklist will be used to evaluate the degree of risk that the work poses, and to help insure that such risk, where possible, are mitigated to a minimum through proper hazards review, preparation, procedures and training when required. For the detail see The EHS-WI-QS-2019 Special Risk Checklist Work Instruction.

5.2 Job Safety Analysis

Job Safety Analysis work instruction (JSA) (see work instruction: [EHS-WI-QS-2009 Job Safety Analysis Guideline.doc](#)) is an effective technique for identifying potentially hazardous conditions and unsafe acts in the workplace and developing where possible methods to reduce such risk to a tolerable level to allow the work to be performed.

5.3 Isolation of Equipment

The procedure, Operations and Maintenance personnel are required to follow whenever preparing equipment for work. The work instruction ensures that equipment has been properly isolated from all sources of energy prior to any type of permit being issued. For the detail see Isolation of Equipment (Lock Out & Tag Out procedure): [EHS-WI-QS-2014 Isolation of Equipment.doc](#).

5.4 Gas Testing

Portable gas testing equipment is used to determine levels of flammable gases %LEL, PPM H2S and % oxygen content. SPRC Gas testing instruments must be calibrated on a routine PM schedule. In addition to the electronic gas testers currently in use there may be occasions where a Dragger Gas Tester (pump) with the appropriate tube (of the proper range, etc) is required to be used to test for a specific types of toxic gas. For the detail see SPRC Gas Testing Work Instruction: [EHS-WI-QS-2024 SPRC Gas Testing Work Instruction.doc](#).

5.5 Transporting Process Equipment

The purpose of this guideline is to instruct SPRC personnel on the requirement of properly preparing & labeling of any process equipment that will leave a restricted area of the Production Units. For the detail see Transporting Process Equipment from Restricted Area: [EHS-WI-QS-2021 Transport of Equipment From Restricted Area.doc](#).

5.6 Hole Watcher

The purpose of this procedure is to define the responsibilities and duties of a Hole Watch. It will also cover special modifications to the procedure that would be implemented when there are a large number of vessels and equipment requiring a large number of Hole Watch such as during a refinery T&I. For the detail see Hole Watcher Work Instruction: [EHS-WI-QS-3005 Hole Watch Guideline.doc](#).

5.7 Fire Watcher

The title "Fire Watch" is somewhat misleading, as it suggests that the main duty of a Fire Watch is to watch for a fire which might occur due to Hot Work being performed. The Fire Watch actual duties are really quite the opposite in that their primary purpose is to prevent a fire from occurring. When a Fire Watch is allocated to a job it is his duty to make sure that all safety precautions required have been taken and are maintained at all times during the work. For the detail see Fire Watcher Work Instruction: [EHS-WI-QS-3004 Fire Watch Guideline.doc](#).

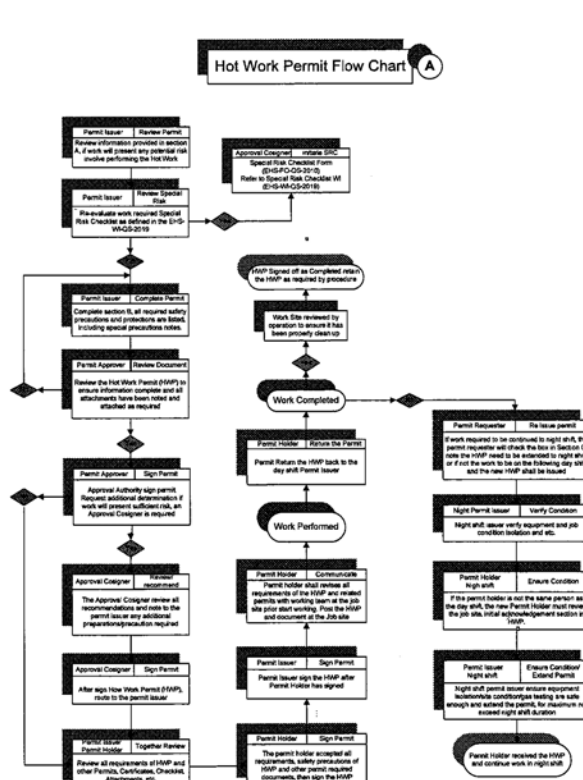
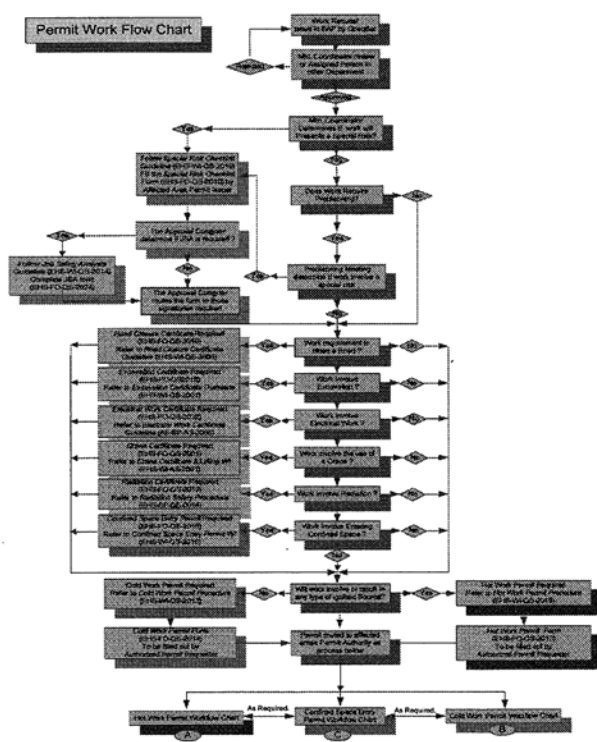
5.8 Work Permitting During a T&I

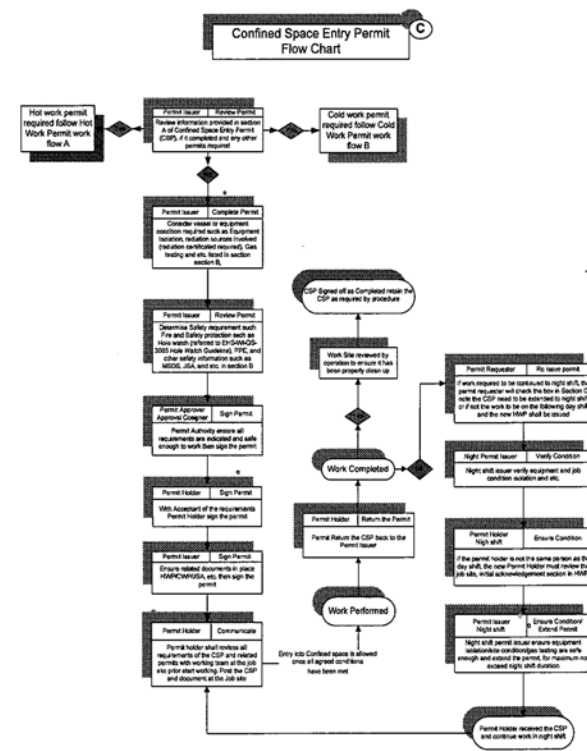
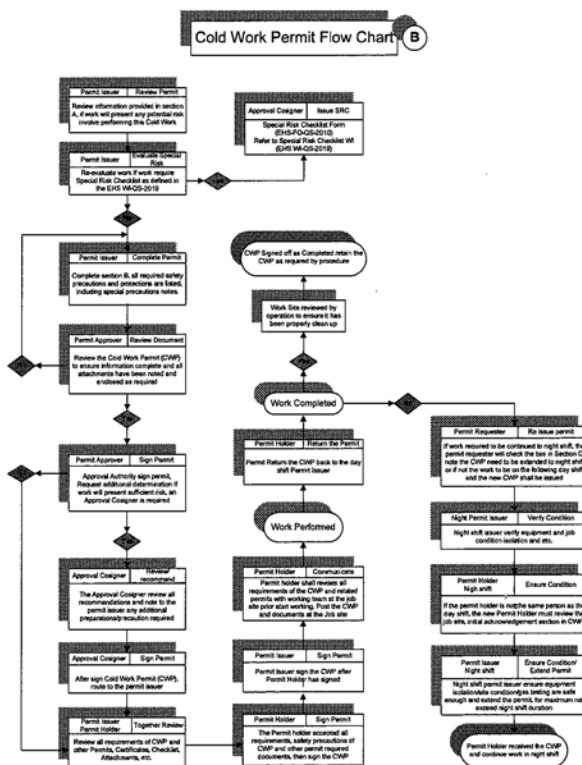
The purpose of this guideline is to instruct SPRC personnel on the temporary revisions and the permit flow for work to be performed during a T&I the detail see [EHS-WI-QS-2023 Work Permitting During a T&I Work Instruction.doc](#).

5.9 Work Permitting Retention time

A completed *Work Permit* is to be retained for a minimum of thirty days from the permits completion date, except the Confined Space Entry Permit which will be retained for a minimum of one year from the permit completion date. However, if an incident occurs involving the work performed the *Work Permit* and all related documentation shall be retained indefinitely. The *Work Permit* and other related documentation related to an incident shall be routed to the Incident Investigation Coordinator representative for use in the incident's department.

6. Permit to work flow chart





7. Measurement and verification

The following measures will be tracked to determine the effectiveness of the Permit to Work Process.

7.1 Leading Measures

- Safe Work Practice (Field) Audit using it's checklist conducted by Area owner on a monthly basis
- The result from Safe Work Practice Audit is 100% compliance with PTW procedure.
- Corrective action closed out on due 100% for any finding regarding to PTW

7.2 Lagging Measures

The number of incidents and near miss related to the PTW is used as a lagging indicator to measure the effectiveness of this process.

8. Continual Improvement

This is to confirm that the components of Permit to Work Process are adequately designed and being executed.

The Permit to Work measurement result will be reviewed and evaluated by EHS Main committee and EHS Management System review for effectiveness and make recommendations for continual improvement.

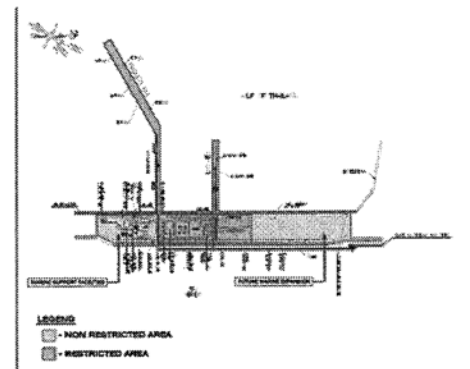
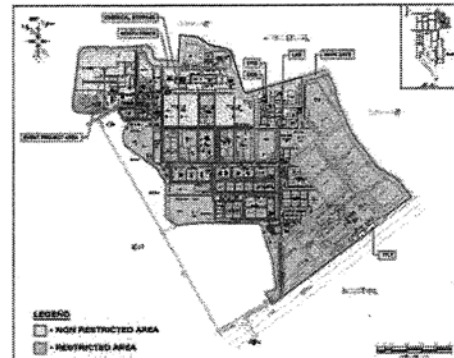
In addition, findings from the Safe Work Practice Audit which conducted by Area Owner shall be shared with the various appropriate departments. This is to facilitate continual improvement for delta findings and promoting positive practices.

9. Reference

The Operation Excellence Management System

Appendix

The restrict and non-restrict area plot plan





Type : Cold Work Permit
Number : 0-1#55884
State : Closed



Title: Altrad Company Remove Scaffolding at 16E312 Col.13
Work Description: Altrad Company Remove Scaffolding at 16E312 Col.13
Nontapat. Tel.7056
Radio =Scaffolding/Insulation

Permit Details

Site: SPRC Refinery
Joint Site Visit Required: No
Planned Start Date: 30 Sep 2025
Planned End Date: 10 Oct 2025
Location(s): A4 - RFCCU 1
Equipment: FR 16C305 TO 16E312X (1001-0016-X025-100)
FR 16E312X TO 16C305 (1001-0016-X025-110)
GASOLINE SPLITTER REBOILER (1001-16E312)
Tools/Equipment to be used: Hand Tools,ประแจขันน้ํารัน,ระดับน้ำ,ฮาร์ดเน็คแบบเติมตัว,เลื่อยชีฟ,ถุงตาข่าย,รถเข็น
Lead Discipline: Scaffold
Company Doing Work: ALTRAD
No. of Workers: 7
Isolation Plan Required: None

Closed

Signature History

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Close by Permit Issuer	Adisorn Somjai	02 Oct 2025 17:22	SPRC	
Closing by Permit Holder	Uthit C18672	02 Oct 2025 17:18	ALTRAD	
Reaccept by Permit Holder	จําพันธ์ C18490	02 Oct 2025 08:20	ALTRAD	
Reissue by Permit Issuer	Adisorn Somjai	02 Oct 2025 08:13	SPRC	
Reapprove by Permit Approver	Aryuwat Chaingamsri	02 Oct 2025 08:13	SPRC	
Suspend for Revalidation by Permit Issuer	Aryuwat Chaingamsri	02 Oct 2025 08:13	SPRC	
Suspend by Permit Holder	pakpuoom C18508	02 Oct 2025 06:51	ALTRAD	



Type : Cold Work Permit
Number : 0-1#55884
State : Closed



Reaccept by Permit Holder pakpuoom C185008 01 Oct 2025 19:26 ALTRAD
Reissue by Permit Issuer Warawut Khlaikhueng 01 Oct 2025 19:25 SPRC

Closed



Type : Cold Work Permit
Number : 0-1#55884
State : Closed



Risk Assessments

Risk Assessment Level: RA

Hazard (Group)	Control Measure	Prereq.	Action Party
Falling object (Gravity)	Ensure proper barricade	No	Permit Holder
	Use safety net/barrier/wire mesh to prevent object falling	No	Permit Holder
	Use container to contain small tools and equipments	No	Permit Holder
	Use standard gin wheel with stand lifting bag for vertical lifting	No	Permit Holder
	Use tool lanyard	No	Permit Holder
Fall from height (Gravity)	Install hard barricade	No	Permit Holder
	Use retractable safety harness	No	Permit Holder
	Use safety harness	No	Permit Holder
Fall into water (Gravity)	Use retractable safety harness	No	Permit Holder
	Use safety harness	No	Permit Holder
	Use lift jacket	No	Permit Holder
Trip over equipment (Gravity)	Ensure good housekeeping	No	Permit Holder
Overload (Gravity)	Ensure loading not over maximum capacity for lifting	No	Permit Holder
Pinch point (Motion)	Ensure proper barricade	No	Permit Holder
	Avoid to put the part of body in the line of fire	No	Permit Holder
	Use impact gloves	No	Permit Holder
	Use warning sign	No	Permit Holder
Slip, trip, fall hazards (Motion)	Ensure proper barricade	No	Permit Holder
	Ensure good housekeeping	No	Permit Holder
	Use warning sign	No	Permit Holder
Moving heavy weight (Motion)	Use helping device	No	Permit Holder
Fatigue (Motion)	Provide enough drinking water	No	Permit Holder
	Ensure worker fit for work prior start work	No	Permit Holder
High noise (Sound)	Use ear protection (ear plug or ear muff)	No	Permit Holder
Hot weather (Temperature)	Provide enough drinking water	No	Permit Holder
	Take more frequency for breaking	No	Permit Holder
Fatigue (Biological)	Provide enough drinking water	No	Permit Holder
	Ensure worker fit for work prior start work	No	Permit Holder



Type : Cold Work Permit
Number : 0-1#55884

TOOLBOX MESSAGE

Keep this record with the PTW paper copy, & display these at the worksite

All personnel must review the RA on the attached Permit, participate in the toolbox talk and sign below

CHECKLIST/ PROMPT FOR DISCUSSIONS

TASK The steps involved in the job	HAZARDS & CONSEQUENCES What could go wrong and what would the effect be?	CONTROLS & MITIGATION How can the hazard be prevented?	RESPONSIBILITY Who is going to take action?	CONTROLS IN PLACE?	
				YES	NO

GENERAL COMMENTS/OBSERVATIONS IDENTIFIED DURING TOOLBOX Action required? ☐ Yes ☐ No

If scope of work changes or additional hazards are identified, then return permit to Permit Issuer.

DETAILS OF PERSONS ATTENDING TOOLBOX TALK

Date/Time:	Toolbox conducted by:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:



Permit - 0-1#55884

Generic Safety	Generic Safety Checklist		
Vessel/Equipment Condition Requirements	Yes	No	N/A
Equipment Emptied ❑ ไม่มีสารอันตรายตกค้างภายในอุปกรณ์	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment Properly drained / vent ❑ อุปกรณ์ปล่อยของเหลวออกหมด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or Lines water washed ❑ อุปกรณ์หรือท่อถูกทำความสะอาดด้วยน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment / Vessel Steamed Out ❑ อุปกรณ์หรือภาชนะรับแรงดันผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or line chemical washed ❑ อุปกรณ์หรือท่อผ่านการทำความสะอาดด้วยสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or line N2 purged ❑ ท่อหรืออุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Sight glasses steamed ❑ ช่องมองระดับถูกทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for liquid or other residue ❑ อาจมีของเหลวตกค้าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Electrical system isolated ❑ ระบบไฟฟ้าถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment contains demister pads ❑ อุปกรณ์บรรจุแผ่นกรองของเหลว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for pyrophoric compounds ❑ อาจมีองค์ประกอบของสารไพโรฟอริก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for elemental mercury ❑ อาจมีองค์ประกอบของสารปรอท	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Radiation source isolated ❑ แหล่งกำเนิดรังสีถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Excavation 1.5 meters depth or deeper ❑ งานขุดที่ลึกเท่ากับหรือมากกว่า 1.5 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire & Other Safety Protection Requirements	Yes	No	N/A
No draining, venting or sampling in area ❑ ไม่ระบาย, ปล่อยหรือเก็บตัวอย่างในบริเวณใกล้เคียง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Watch (Please specified name of fire watch) ❑ มีผู้เฝ้าระวังอัคคีภัย (โปรดระบุชื่อ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Surrounding sewers to be covered within 15M ❑ ปิดครอบท่อระบายน้ำบริเวณโดยรอบในรัศมี 15 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Danger tape and Warning signs posted at entry points ❑ ปิดกั้นพื้นที่ทำงานและป้ายเตือนบริเวณทางเข้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Extinguisher required at job site ❑ มีถังดับเพลิงที่หน้างาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Hose at job site & ready ❑ สายดับเพลิงในสภาพพร้อมใช้งาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
First / Final Break Requirements	Yes	No	N/A
PPE for Breaking Group 1 (safety glasses, face shield, leather gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 2 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6004, chemical resistant suite, leather and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 3 (safety glasses, face shield, heat resistant suite, heat resistant gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 4 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, heat resistant and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 5 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 6 (SCBA, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with Escape hood and maintenance standby with wear BA/Air line	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Personal Protective Equipment Requirements	Yes	No	N/A
Standard PPE ❑ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Safety harness full body ❑ สายนิรภัยชนิดเต็มตัว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Goggles ❑ แว่นครอบตา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Face Shield ❑ กระบังหน้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ear protection ❑ อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dust Respirator ❑ หน้ากากป้องกันฝุ่น	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Organic vapor respirator ❑ หน้ากากป้องกันการระเหยของสารอินทรีย์	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Selfe Contained breathing apparatus (SCBA) ❑ เครื่องช่วยหายใจชนิดกักอากาศติดตัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rubber boots ❑ รองเท้าบูทยาง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chemical resistant suit ❑ ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chemical resistant gloves ❑ ถุงมือป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Permit - 0-1#55884

Heat resistant apron ❑ ชุดเชิ้มป้องกันความร้อน แขนยาว และถุงมือ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Life jackets ❑ เสื้อชูชีพ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Other(require specified detail) ❑ อื่นๆ (โปรดระบุ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#55691
State : Closed



Title: Transport & Take Photo support A4-OPS at RFCCU #ArunothaiW/Radio: Tank-OSI-MM/Tel.7907*064-0931584
Work Description: - Manpower support Operation A4 at to RFCCU
- Use Transport Support team OSI/MM Mobilization equipment tools in site at all plant
- De-Mobilization tools and equipment from site
- Take Photo for Report

Permit Details

Site: SPRC Refinery
Joint Site Visit Required: No
Planned Start Date: 30 Sep 2025
Planned End Date: 06 Oct 2025
Location(s): A4 - RFCCU 2
Equipment: 1ST STAGE REGENERATOR (1001-16C102)
2ND STAGE REGENERATOR (1001-16C103)
REACTOR (1001-16C101)
SPRC REFINING (1-1001)
WITHDRAWAL WELL (1001-16C104)
Tools/Equipment to be used: * Pick-up, Forklift, six-wheel truck, Vacuum truck, Diesel truck, boom truck (ใช้สำหรับบรรทุกของและอุปกรณ์)
#034870 Camera / I-Pad
Lead Discipline: Operations
Company Doing Work: CR3 (THAILAND) CO., LTD.
No. of Workers: 8
Isolation Plan Required: None

Substance Measurements

Gas Tester	Date	Substance	Value	Remarks
Anawat Saengprot	06 Oct 2025 00:32	% LEL	0.000	
Anawat Saengprot	06 Oct 2025 00:32	O2 (%VOL)	20.800	
Anawat Saengprot	06 Oct 2025 00:32	H2S (ppm)	0.000	
Anawat Saengprot	06 Oct 2025 00:32	CO (ppm)	0.000	
Anawat Saengprot	05 Oct 2025 18:41	O2 (%VOL)	20.800	
Anawat Saengprot	05 Oct 2025 18:41	% LEL	0.000	
Anawat Saengprot	05 Oct 2025 18:41	CO (ppm)	0.000	
Anawat Saengprot	05 Oct 2025 18:41	H2S (ppm)	0.000	



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#55691
State : Closed



Natthasit Hnuket	05 Oct 2025 13:29	O2 (%VOL)	20.900
Natthasit Hnuket	05 Oct 2025 13:29	% LEL	0.000
Natthasit Hnuket	05 Oct 2025 13:29	H2S (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	05 Oct 2025 13:29	CO (ppm)	0.000
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:16	O2 (%VOL)	20.900
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:16	H2S (ppm)	0.000
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:16	% LEL	0.000
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:16	CO (ppm)	0.000
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:05	O2 (%VOL)	20.900
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:05	H2S (ppm)	0.000
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:05	% LEL	0.000
Prachiya Binlee	05 Oct 2025 07:05	CO (ppm)	0.000
Kamphol Charoenwong	05 Oct 2025 01:43	H2S (ppm)	0.000
Kamphol Charoenwong	05 Oct 2025 01:43	% LEL	0.000
Kamphol Charoenwong	05 Oct 2025 01:43	O2 (%VOL)	20.800
Kamphol Charoenwong	05 Oct 2025 01:42	CO (ppm)	0.000
Arnon Petyotin	04 Oct 2025 18:43	O2 (%VOL)	20.800
Arnon Petyotin	04 Oct 2025 18:43	% LEL	0.000
Arnon Petyotin	04 Oct 2025 18:43	H2S (ppm)	0.000
Arnon Petyotin	04 Oct 2025 18:43	CO (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	04 Oct 2025 13:10	O2 (%VOL)	20.800
Sitthichai Chetsadasatikun	04 Oct 2025 13:10	H2S (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	04 Oct 2025 13:10	% LEL	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	04 Oct 2025 13:10	CO (ppm)	0.000
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 12:44	O2 (%VOL)	20.800
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 12:44	% LEL	0.000
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 12:44	H2S (ppm)	0.000
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 12:44	CO (ppm)	0.000
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 07:33	O2 (%VOL)	20.800
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 07:33	% LEL	0.000
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 07:33	H2S (ppm)	0.000
Jinnawat Sarmsrithong	04 Oct 2025 07:33	CO (ppm)	0.000



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#55691
State : Closed



Anawat Saengprot	03 Oct 2025 19:44	O2 (%VOL)	20.800
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 19:44	H2S (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 19:44	% LEL	0.000
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 19:44	CO (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 13:47	O2 (%VOL)	20.800
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 13:47	% LEL	0.000
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 13:47	CO (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 13:47	H2S (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 06:54	H2S (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 06:54	% LEL	0.000
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 06:54	O2 (%VOL)	20.800
Natthasit Hnuket	03 Oct 2025 06:53	CO (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 00:33	CO (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 00:33	H2S (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 00:33	% LEL	0.000
Anawat Saengprot	03 Oct 2025 00:33	O2 (%VOL)	20.800
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 19:29	% LEL	0.000
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 19:29	O2 (%VOL)	20.800
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 19:29	CO (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 19:29	H2S (ppm)	0.000
Jaturawath Nuantha	02 Oct 2025 13:00	O2 (%VOL)	20.900
Jaturawath Nuantha	02 Oct 2025 13:00	% LEL	0.000
Jaturawath Nuantha	02 Oct 2025 13:00	CO (ppm)	0.000
Jaturawath Nuantha	02 Oct 2025 13:00	H2S (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	02 Oct 2025 12:23	O2 (%VOL)	20.800
Natthasit Hnuket	02 Oct 2025 12:23	% LEL	0.000
Natthasit Hnuket	02 Oct 2025 12:23	H2S (ppm)	0.000
Natthasit Hnuket	02 Oct 2025 12:23	CO (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	02 Oct 2025 07:32	O2 (%VOL)	20.900
Sitthichai Chetsadasatikun	02 Oct 2025 07:32	% LEL	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	02 Oct 2025 07:32	H2S (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	02 Oct 2025 07:32	CO (ppm)	0.000

Closed



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#55691
State : Closed



Anawat Saengprot	02 Oct 2025 00:53	% LEL	0.000
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 00:53	O2 (%VOL)	20.800
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 00:53	H2S (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	02 Oct 2025 00:53	CO (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	01 Oct 2025 19:55	% LEL	0.000
Anawat Saengprot	01 Oct 2025 19:55	O2 (%VOL)	20.800
Anawat Saengprot	01 Oct 2025 19:55	H2S (ppm)	0.000
Anawat Saengprot	01 Oct 2025 19:55	CO (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 12:53	O2 (%VOL)	20.700
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 12:53	% LEL	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 12:53	CO (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 12:53	H2S (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 07:12	CO (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 07:12	H2S (ppm)	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 07:12	% LEL	0.000
Sitthichai Chetsadasatikun	01 Oct 2025 07:11	O2 (%VOL)	20.800
Jinnawat Sarmrithong	30 Sep 2025 19:18	% LEL	0.000
Jinnawat Sarmrithong	30 Sep 2025 19:18	O2 (%VOL)	20.900
Jinnawat Sarmrithong	30 Sep 2025 19:17	H2S (ppm)	0.000
Jinnawat Sarmrithong	30 Sep 2025 19:17	CO (ppm)	0.000
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 13:05	O2 (%VOL)	20.800
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 13:05	% LEL	0.000
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 13:05	CO (ppm)	0.000
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 13:05	H2S (ppm)	0.000
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 06:54	O2 (%VOL)	20.800
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 06:54	H2S (ppm)	0.000
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 06:54	% LEL	0.000
Warawut Khlaikhueng	30 Sep 2025 06:54	CO (ppm)	0.000

Closed

Signature History

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Close by Permit Issuer	Sitthichai Chetsadasatikun	07 Oct 2025 17:37	SPRC	
Closing by Permit Holder	Nusjaree C16247	06 Oct 2025 08:22	CR3 (THAILAND) CO., LTD.	



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#55691
State : Closed



Suspend by Permit Holder Tippawan c17096 06 Oct 2025 05:40 CR3 (THAILAND) CO., LTD.

Gas Test by Gas Tester Anawat Saengprot 06 Oct 2025 00:32 SPRC

Reaccept by Permit Holder Tippawan c17096 05 Oct 2025 18:43 CR3 (THAILAND) CO., LTD.

Reissue by Permit Issuer Kamphol Charoenwong 05 Oct 2025 18:41 SPRC

Gas Test by Gas Tester Anawat Saengprot 05 Oct 2025 18:41 SPRC

Reapprove by Permit Approver Piroon Vichiensirikul 05 Oct 2025 18:40 SPRC

Suspend for Revalidation by Permit Issuer Kamphol Charoenwong 05 Oct 2025 18:37 SPRC

Suspend by Permit Holder lakkanac16120 05 Oct 2025 17:49 CR3 (THAILAND) CO., LTD.

APPROVE

Closed

Risk Assessments

Risk Assessment Level: RA

Hazard (Group)	Control Measure	Prereq.	Action Party
Falling object (Gravity)	Use container to contain small tools and equipments	Yes	Permit Holder
	Use tool lanyard	Yes	Permit Holder
	Use standard gin wheel with stand lifting bag for vertical lifting	Yes	Permit Holder
Pinch point (Motion)	Avoid to put the part of body in the line of fire	Yes	Permit Holder
	Use impact gloves	Yes	Permit Holder
Fatigue (Motion)	Ensure worker fit for work prior start work	Yes	Permit Holder
	Provide enough drinking water	Yes	Permit Holder
High noise (Sound)	Use ear protection (ear plug or ear muff)	Yes	Permit Holder
Exposure to Irritants hazard (Chemical)	Wear proper PPE like skin including skin and eye protection	Yes	Permit Holder
	Ensure the safety shower or eyewatch station is available and functioning at working site	Yes	Permit Holder



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#55691

TOOLBOX MESSAGE

Keep this record with the PTW paper copy, & display these at the worksite

All personnel must review the RA on the attached Permit, participate in the toolbox talk and sign below

CHECKLIST/ PROMPT FOR DISCUSSIONS

TASK The steps involved in the job	HAZARDS & CONSEQUENCES What could go wrong and what would the effect be?	CONTROLS & MITIGATION How can the hazard be prevented?	RESPONSIBILITY Who is going to take action?	CONTROLS IN PLACE?	
				YES	NO

GENERAL COMMENTS/OBSERVATIONS IDENTIFIED DURING TOOLBOX Action required? ☐ Yes ☐ No

If scope of work changes or additional hazards are identified, then return permit to Permit Issuer.

DETAILS OF PERSONS ATTENDING TOOLBOX TALK

Date/Time:	Toolbox conducted by:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:
Name:	Signature:	Name:	Signature:



Permit - 0-1#55691

Generic Safety	Generic Safety Checklist		
Vessel/Equipment Condition Requirements	Yes	No	N/A
Equipment Emptied ❑ ไม่มีสารอันตรายตกค้างภายในอุปกรณ์	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment Properly drained / vent ❑ อุปกรณ์ปล่อยของเหลวออกหมด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or Lines water washed ❑ อุปกรณ์หรือท่อถูกทำความสะอาดด้วยน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment / Vessel Steamed Out ❑ อุปกรณ์หรือภาชนะรับแรงดันผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or line chemical washed ❑ อุปกรณ์หรือท่อผ่านการทำความสะอาดด้วยสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or line N2 purged ❑ ท่อหรืออุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Sight glasses steamed ❑ ช่องมองระดับถูกทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for liquid or other residue ❑ อาจมีของเหลวตกค้าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Electrical system isolated ❑ ระบบไฟฟ้าถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment contains demister pads ❑ อุปกรณ์บรรจุแผ่นกรองของเหลว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for pyrophoric compounds ❑ อาจมีองค์ประกอบของสารไวไฟฟอริก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for elemental mercury ❑ อาจมีองค์ประกอบของสารปรอท	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Radiation source isolated ❑ แหล่งกำเนิดรังสีถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Excavation 1.5 meters depth or deeper ❑ งานขุดที่ลึกเท่ากับหรือมากกว่า 1.5 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire & Other Safety Protection Requirements	Yes	No	N/A
No draining, venting or sampling in area ❑ ไม่ระบาย, ปล่อยหรือเก็บตัวอย่างในบริเวณใกล้เคียง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Watch (Please specified name of fire watch) ❑ มีผู้เฝ้าระวังอัคคีภัย (โปรดระบุชื่อ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Surrounding sewers to be covered within 15M ❑ ปิดครอบท่อระบายน้ำบริเวณโดยรอบในรัศมี 15 เมตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Danger tape and Warning signs posted at entry points ❑ ปิดกั้นพื้นที่ทำงานและป้ายเตือนบริเวณทางเข้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Extinguisher required at job site ❑ มีถังดับเพลิงที่ทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Hose at job site & ready ❑ สายดับเพลิงในสภาพพร้อมใช้งาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
First / Final Break Requirements	Yes	No	N/A
PPE for Breaking Group 1 (safety glasses, face shield, leather gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 2 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6004, chemical resistant suite, leather and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 3 (safety glasses, face shield, heat resistant suite, heat resistant gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 4 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, heat resistant and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 5 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 6 (SCBA, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with Escape hood and maintenance standby with wear BA/Air line	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Personal Protective Equipment Requirements	Yes	No	N/A
Standard PPE ❑ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Safety harness full body ❑ สายนิรภัยชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Goggles ❑ แว่นครอบตา	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Face Shield ❑ กระบังหน้า	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ear protection ❑ อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dust Respirator ❑ หน้ากากป้องกันฝุ่น	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Organic vapor respirator ❑ หน้ากากป้องกันการระเหยของสารอินทรีย์	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Selfe Contained breathing apparatus (SCBA) ❑ เครื่องช่วยหายใจชนิดถังอัดอากาศติดตัว	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rubber boots ❑ รองเท้าบูทยาง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chemical resistant suit ❑ ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chemical resistant gloves ❑ ถุงมือป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Permit - 0-1#55691

Heat resistant apron ❑ ชุดเชิ้มป้องกันความร้อน แขนยาว และถุงมือ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Life jackets ❑ เสื้อชูชีพ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Other(require specified detail) ❑ อื่นๆ (โปรดระบุ)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Type : **Electrical Permit**
Number : **0-1#55813**
State : **Closed**



Title: AS/25 Replace power monitoring analog output fail.16EI811 (-13VAC) and Replaced new cable lug Bus1.
Work Description: Replace power monitoring analog output fail.16EI811 (-13VAC) and Replaced new cable lug Bus1 of 05SG3.

Permit Details

Site: SPRC Refinery
Joint Site Visit Required: No
Planned Start Date: 30 Sep 2025
Planned End Date: 30 Sep 2025
Location(s): A4 - RFCCU 4
Equipment: 400V CONTROL PANEL SUBSTATION 5 (1001-05SG3)
Tools/Equipment to be used: Hand tools.
Work Order: 50088930
Lead Discipline: Electrical
Company Doing Work: JST GROUP
No. of Workers: 6
Isolation Plan Required: Personal

Closed

Signature History

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Close by Permit Issuer	Adisorn Somjai	02 Oct 2025 17:20	SPRC	
Closing by Permit Holder	Thongsuk Pattanasan	02 Oct 2025 15:55	JST GROUP	
Reaccept by Permit Holder	Surat S	02 Oct 2025 08:31	JST GROUP	
Reissue by Permit Issuer	Adisorn Somjai	02 Oct 2025 08:23	SPRC	
Reapprove by Permit Approver	Worraphong Sutjanadamrong	02 Oct 2025 06:30	SPRC	
Suspend for Revalidation by Permit Issuer	Thawatchai Jansom	01 Oct 2025 18:52	SPRC	
Suspend by Permit Holder	Thongsuk Pattanasan	01 Oct 2025 17:55	JST GROUP	
Reaccept by Permit Holder	supakit k	01 Oct 2025 09:20	JST GROUP	
Reissue by Permit Issuer	Tassanapan Angkanawin	01 Oct 2025 09:14	SPRC	



Type : **Electrical Permit**
Number : **0-1#55813**
State : **Closed**



Risk Assessments

Risk Assessment Level: RA

Hazard (Group)	Control Measure	Prereq.	Action Party
Electric shock (Electrical)	Ensure all electrical equipments are passed the inspection by SPRC I&E Team	No	Permit Holder
High noise (Sound)	Use ear protection (ear plug or ear muff)	No	Permit Holder

Closed



Type : Electrical Permit
Number : 0-1#55813

TOOLBOX MESSAGE					
Keep this record with the PTW paper copy, & display these at the worksite					
All personnel must review the RA on the attached Permit, participate in the toolbox talk and sign below					
CHECKLIST/ PROMPT FOR DISCUSSIONS					
TASK The steps involved in the job	HAZARDS & CONSEQUENCES What could go wrong and what would the effect be?	CONTROLS & MITIGATION How can the hazard be prevented?	RESPONSIBILITY Who is going to take action?	CONTROLS IN PLACE?	
				YES	NO
GENERAL COMMENTS/OBSERVATIONS IDENTIFIED DURING TOOLBOX Action required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No					
If scope of work changes or additional hazards are identified, then return permit to Permit Issuer.					
DETAILS OF PERSONS ATTENDING TOOLBOX TALK					
Date/Time:	Toolbox conducted by:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		



Permit - 0-1#55813

Electrical	Electrical checklist require counter sign by Electrical person level (SAEP,AEP)		
Electrical Authorize Person will determine which activities to be executed are related to the following:			
Yes	No	N/A	
Non-electrical work carried out in the vicinity of exposed LIVE parts ๕ งานที่ไม่ใช่งานเกี่ยวกับไฟฟ้าโดยตรง แต่มีการปฏิบัติงานใกล้กับส่วนที่มีจ่ายไฟอยู่	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Work related on High Voltage Switchgear ๕ ทำงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ กลไกควบคุมการตัดจ่ายไฟฟ้าแรงสูง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Work related on High Voltage Cabling ๕ ทำงานเกี่ยวกับสายไฟฟ้าแรงสูง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Work related on HV and LV Transformers ๕ ทำงานเกี่ยวกับหม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง และ แรงต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	05TR3-1		
Work related on HV Motors ๕ ทำงานเกี่ยวกับมอเตอร์ ไฟฟ้า แรงสูง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Work related on HV Generators ๕ ทำงานเกี่ยวกับ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าแรงสูง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Work related on LV Main Switchboards and Distribution Equipment ๕ ทำงานเกี่ยวกับ ตู้ไฟฟ้าแรงต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Work related on UPS (AC and DC) ๕ งานเกี่ยวกับ ตู้ UPS และ ตู้ ไฟ ๓ เฟส ต่ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Electrical Authorize Person will consider and approve safety requirements to the following safety measures:			
Yes	No	N/A	
Electrical equipment is required LOTO ๕ มุ่งเน้น "ล๊อคอิน/แท็กเอาท์" งานนี้ มีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ ๑. ปิดสวิทช์ ๒. ติดป้ายเตือน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	Please follow switching plan as provided		
Grounding is required to be installed during electrical work ๕ ติดตั้งสายดิน ทั่วงานติดตั้ง งานนี้ มีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ ๑. ติดตั้งสายดิน	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Electrical drawing is required for associated with electrical work ๕ ต้องมีแผนผังไฟฟ้า ทั่วงานติดตั้ง งานนี้ มีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ ๑. ตรวจสอบแผนผัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	Switching plan will be attached		
Energize/De-energize isolation plans are essential for outlining safe electrical switching ๕ ต้องมี แผนงาน "เปิด/ปิด" งานนี้ มีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ ๑. ตรวจสอบแผนงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
High voltage (HV) tools and appropriate PPE are essential for safe electrical work ๕ ต้องมี "เครื่องมือ" ที่ สเปคเหมาะสม "ชุด" ใส งานนี้ มีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ ๑. ตรวจสอบเครื่องมือ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Require electrical works for confine space, reference to JSA or MOC ๕ งานงานติดตั้ง งานนี้ มีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ ๑. ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Special precaution ๕ มีข้อ เติ้งข้อควรระวัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	Always following ESWP (Electrical Safe Work Practices)		



Permit - 0-1#55813

Generic Safety	Generic Safety Checklist		
Vessel/Equipment Condition Requirements	Yes	No	N/A
Equipment Emptied ❑ ไม่มีสารอันตรายตกค้างภายในอุปกรณ์	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment Properly drained / vent ❑ อุปกรณ์ปล่อยของเหลวออกหมด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or Lines water washed ❑ อุปกรณ์หรือท่อถูกทำความสะอาดด้วยน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment / Vessel Steamed Out ❑ อุปกรณ์หรือภาชนะรับแรงดันผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or line chemical washed ❑ อุปกรณ์หรือท่อผ่านการทำความสะอาดด้วยสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment or line N2 purged ❑ ท่อหรืออุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Sight glasses steamed ❑ ช่องมองระดับถูกทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for liquid or other residue ❑ อาจมีของเหลวตกค้าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Electrical system isolated ❑ ระบบไฟฟ้าถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipment contains demister pads ❑ อุปกรณ์บรรจุแผ่นกรองของเหลว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for pyrophoric compounds ❑ อาจมีองค์ประกอบของสารไพโรฟอริก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Potential for elemental mercury ❑ อาจมีองค์ประกอบของสารปรอท	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Radiation source isolated ❑ แหล่งกำเนิดรังสีถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Excavation 1.5 meters depth or deeper ❑ งานขุดที่ลึกเท่ากับหรือมากกว่า 1.5 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire & Other Safety Protection Requirements	Yes	No	N/A
No draining, venting or sampling in area ❑ ไม่ระบาย, ปล่อยหรือเก็บตัวอย่างในบริเวณใกล้เคียง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Watch (Please specified name of fire watch) ❑ มีผู้เฝ้าระวังอัคคีภัย (โปรดระบุชื่อ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Surrounding sewers to be covered within 15M ❑ ปิดครอบท่อระบายน้ำบริเวณโดยรอบในรัศมี 15 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Danger tape and Warning signs posted at entry points ❑ ปิดกั้นพื้นที่ทำงานและป้ายเตือนบริเวณทางเข้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Extinguisher required at job site ❑ มีถังดับเพลิงที่ทำงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Hose at job site & ready ❑ สายดับเพลิงในสภาพพร้อมใช้งาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
First / Final Break Requirements	Yes	No	N/A
PPE for Breaking Group 1 (safety glasses, face shield, leather gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 2 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6004, chemical resistant suite, leather and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 3 (safety glasses, face shield, heat resistant suite, heat resistant gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 4 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, heat resistant and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 5 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 6 (SCBA, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with Escape hood and maintenance standby with wear BA/Air line	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Personal Protective Equipment Requirements	Yes	No	N/A
Standard PPE ❑ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Safety harness full body ❑ สายนิรภัยชนิดพยุงลำตัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Goggles ❑ แว่นครอบตา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Face Shield ❑ กระบังหน้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ear protection ❑ อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dust Respirator ❑ หน้ากากป้องกันฝุ่น	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Organic vapor respirator ❑ หน้ากากป้องกันการระเหยของสารอินทรีย์	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Selfe Contained breathing apparatus (SCBA) ❑ เครื่องช่วยหายใจชนิดถังอัดอากาศติดตัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rubber boots ❑ รองเท้าบูทยาง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chemical resistant suit ❑ ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chemical resistant gloves ❑ ถุงมือป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Permit - 0-1#55813

Heat resistant apron ❑ ชุดเชิ้มป้องกันความร้อน แขนยาว และถุงมือ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Life jackets ❑ เสื้อชูชีพ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Other(require specified detail) ❑ อื่นๆ (โปรดระบุ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Type : **Confined Space Entry Permit**
Number : **0-1#55554**
State : **Closed**



Title: 72D321 Set-up Painting tools at Internal Tank (Somporn P. #7331)
Work Description: Set-up Painting tools and Lighting

Permit Details

Site: SPRC Refinery
Joint Site Visit Required: No
Planned Start Date: 29 Sep 2025
Planned End Date: 05 Oct 2025
Location(s): A5N4.3 - TTLT Day Tanks
Equipment: ULR GASOLINE TANK (1001-72D321)
ULR GASOLINE TANK (72D321)
Tools/Equipment to be used: Painting tools, Air Tools, Hand tools, 110-240V LED Lighting/ 110-250V Linear Fluorescent Lighting/
LED Portable light Forest Frog100-277V.ac, Lighting 42V.
60196222
Lead Discipline: Painters
Company Doing Work: CBI (THAILAND) CO., LTD.
No. of Workers: 15
Isolation Plan Required: Full

Substance Measurements

Gas Tester	Date	Substance	Value	Remarks
Sitthichai Siripruksatian	30 Sep 2025 13:07	O2 (%VOL)	20.900	
Sitthichai Siripruksatian	30 Sep 2025 13:07	H2S (ppm)	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	30 Sep 2025 13:07	% LEL	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	30 Sep 2025 13:07	CO (ppm)	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	29 Sep 2025 13:00	O2 (%VOL)	20.900	
Sitthichai Siripruksatian	29 Sep 2025 13:00	H2S (ppm)	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	29 Sep 2025 13:00	% LEL	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	29 Sep 2025 13:00	CO (ppm)	0.000	

Signature History

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Close by Permit Issuer	Manit Tijai	01 Oct 2025 06:54	SPRC	
Closing by Permit Holder	priansana t. c4171	30 Sep 2025 18:14	CBI (THAILAND) CO., LTD.	



Type : **Confined Space Entry Permit**
Number : **0-1#55554**
State : **Closed**



Reaccept by Permit Holder priksana t. c4171 30 Sep 2025 13:09 CBI (THAILAND) CO., LTD.
Reissue by Permit Issuer Sitthichai Siripruksatian 30 Sep 2025 13:07 SPRC
Gas Test by Gas Tester Sitthichai Siripruksatian 30 Sep 2025 13:07 SPRC
Reapprove by Permit Approver Wichai Chewatanakornkul 30 Sep 2025 08:01 SPRC
Suspend for Revalidation by Permit Issuer Sitthichai Siripruksatian 29 Sep 2025 16:21 SPRC
Suspend by Permit Holder priksana t. c4171 29 Sep 2025 13:16 CBI (THAILAND) CO., LTD.
Accept by Permit Holder priksana t. c4171 29 Sep 2025 13:13 CBI (THAILAND) CO., LTD.
Issue by Permit Issuer Sitthichai Siripruksatian 29 Sep 2025 13:10 SPRC



Type : Confined Space Entry Permit
Number : 0-1#55554
State : Closed



Risk Assessments

Risk Assessment Level: RA

Hazard (Group)	Control Measure	Prereq.	Action Party
Slip and tripping hazards การลื่น สะดุดในระหว่างการทำงาน	Good hose cable arrangement and not obstruct walkway. จัดวางสายให้เป็นระเบียบ และไม่กีดขวางทางเดิน	No	Permit Holder
"Body / Hand injury บาดเจ็บที่ร่างกายมือ "	"Proper PPE and leather glove สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลและถุงมือหนัง"	No	Permit Holder
"Fatigue ร่างกายอ่อนเพลียเป็นลมขณะทำงาน"	"Continuous working time of up to two hour and cycle time to fit into confined spaces เวลาทำงานต่อเนื่องสูงสุดไม่เกิน 2 ชม. และหมุนเวียนเวลาเข้าที่อันตรายให้เหมาะสม"	No	Permit Holder
	"Supervisors keep the physical condition of the workers closely before and during application. If exposed workers are physically not ready to break away. หัวหน้างานหมั่นสังเกตสภาพร่างกายของทีมงานอย่างใกล้ชิดก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน หากพบเห็นคนงานมีสภาพร่างกายไม่พร้อมให้หยุดพักทันที"	No	Permit Holder
	"The drink enough water and electrolyte drink. จัดน้ำดื่ม เกลือแร่ ให้เพียงพอ."	No	Permit Holder
"Oxygen deficiency ออกซิเจนไม่เพียงพอ"	"Continue gas monitoring 19.5-22% oxygen and 0% LEL in confined space. ตรวจสอบค่าออกซิเจนให้อยู่ระหว่าง 19.5-22% และค่า LEL = 0 ภายในถังอย่างต่อเนื่อง"	No	Permit Holder
	"Provide qualified hole watcher all the time and take the ID badge of the employee who have to go inside and recording time in - time out on the logbook for confined space entry. จัดเตรียมผู้เฝ้าระวังที่ผ่านการอบรมตลอดเวลาและนำบัตร ประจำตัวพนักงานที่ต้องเข้าไปข้างในและบันทึกเวลาเข้าออกในบันทึกเพื่อเข้าสู่พื้นที่จำกัด"	No	Permit Holder
	"Ensure using the corrected ventilation system and Ventilation equipment is continue running and required tagging on the air supply valves. ให้แน่ใจว่าระบบการระบายอากาศถูกต้องและเครื่องระบายอากาศทำงานตลอด พร้อมกันติดป้ายบอกบนตัวแล้ว"	No	Permit Holder
	"Check all safety requirements on permit including gas Testing. ตรวจสอบข้อกำหนดในใบอนุญาตทำงานรวมถึงการตรวจสอบแก๊ส"	No	Permit Holder
	"Personal 4 gases detector must be used for all workers who working in the tank. ผู้ปฏิบัติงานในถังทุกคนต้องพกพาเครื่องตรวจวัดแก๊สชนิด 4 เซ็นเซอร์"	No	Permit Holder
	"Ensure the hose location of area gas testing monitoring nearby work inside the tank for continuous gas monitoring. ตรวจสอบตำแหน่งในการตรวจวัดแก๊สในบริเวณใกล้เคียงกับการทำงานภายในถังเพื่อการตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง"	No	Permit Holder



Type : Confined Space Entry Permit
Number : 0-1#55554

TOOLBOX MESSAGE					
Keep this record with the PTW paper copy, & display these at the worksite					
All personnel must review the RA on the attached Permit, participate in the toolbox talk and sign below					
CHECKLIST/ PROMPT FOR DISCUSSIONS					
TASK	HAZARDS & CONSEQUENCES	CONTROLS & MITIGATION	RESPONSIBILITY	CONTROLS IN PLACE?	
The steps involved in the job	What could go wrong and what would the effect be?	How can the hazard be prevented?	Who is going to take action?	YES	NO
GENERAL COMMENTS/OBSERVATIONS IDENTIFIED DURING TOOLBOX Action required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No					
If scope of work changes or additional hazards are identified, then return permit to Permit Issuer.					
DETAILS OF PERSONS ATTENDING TOOLBOX TALK					
Date/Time:	Toolbox conducted by:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		



Permit - 0-1#55554

Confined Space	Confined space and Inert Confined Space Entry Checklist		
Confined Space Entry Requirements	Yes	No	N/A
Hole Watch (Please specified name of hole watcher) ๒ มีผู้เฝ้าระวัง (โปรดระบุชื่อ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	C4171 Pritsana Thonghem		
Board for hanging personnel's ID badge at entry point ๒ กระดานสำหรับแขวนบัตรหน้าทางเข้าที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Air movers ๒ เครื่องดูดอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
The rescue plan has been approved ๒ จัดให้มีแผนช่วยเหลือฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Warning signs are displayed at every access point to a confined space ๒ มีป้ายเตือน " ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ติดที่ทางเข้า-ออกทุกจุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All personnel have medical certification specific for confined space entry ๒ มีใบรับรองแพทย์สำหรับการเข้าพื้นที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Portable continuous area gas monitor ๒ เครื่องวัดแก๊สแบบต่อเนื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Personal gas test with portable gas detector with 4 cell ๒ เครื่องวัดแก๊สส่วนบุคคลชนิด 4 เซลล์ เช่น เซอร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Low voltage lighting required 24/42 ๒ ใช้ไฟลิ้นสุ่มแบบใช้แรง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Temperature at safe limit (40 C) in case confined space activity ๒ "ว (๒๕ องศาเซลเซียส) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส "	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Inert Confined Space Entry Requirments	Yes	No	N/A
Verify that the positive isolation of equipment is in place, and is validated against Equipment Isolation checklist	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Verify that a inert working zone has a soft barricade and "Inert Entry" signs restricting access of non-essential personnel – minimum 1.5m radius (A)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Confirm any venting location of inert gases (vents/PSV, dump nozzle) in areas of potential human traffic are barricaded with a minimum of 1.5 m (B)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Confirm that Primary nitrogen supply is locked open. Secondary source of inert gas (Back up) is on standby and ready to deploy (If required)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
The rescue plan has been approved and equipment is ready	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Confirm lighting systems are low voltage, explosion proof and supplied by ELCB power source. Transformers are outside vessel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
If wire rope (Jacobs) ladders are approved for use on this entry, ensure that guideline for using of wire rope are applied. (NA = Not using wire rope ladder)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Confirm that air cylinders are configured in a manner that no cylinder changes are required while workers are wearing B/A (C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Confirm that supplied air respiratory protection is worn by all personnel within inert working zone and witness testing of breathing air at mask with gas monitor for oxygen levels of 20.9% ±0.5% (D)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Emergency Escape line (EEL)with independent cylinder is staged and ready for use (each entrant must have an independent Escape set including cylinders).(E)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ensure that only approved equipment is being used and has passed a daily inspection including the Lock on helmet and egress bottle (minimum 5 min) (F)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Each entrant has fall protection equipment and a retrieval system set up as described on rescue plan.(G)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Safety standby is in place with lock on helmet & continuous gas monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Continuous ambient temperature, audio and video monitoring is in place and is being actively monitored	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Prior to entrant setting foot on catalyst bed, confirm that catalyst height at walls of vessel are below knee height. (visual or video confirmation) (H)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Permit - 0-1#55554

Generic Safety	Generic Safety Checklist		
Vessel/Equipment Condition Requirements	Yes	No	N/A
Equipment Emptied ๒ ไม่มีการอันตรายตกค้างภายในอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Equipment Properly drained / vent ๒ อุปกรณ์ปล่อยของเหลวทั้งหมด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Equipment or Lines water washed ๒ อุปกรณ์หรือท่อถูกทำความสะอาดด้วยน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Equipment / Vessel Steamed Out ๒ อุปกรณ์หรือภาชนะรับแรงดันผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Equipment or line chemical washed ๒ อุปกรณ์หรือท่อผ่านการทำความสะอาดด้วยสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Equipment or line N2 purged ๒ ท่อหรืออุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจน	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sight glasses steamed ๒ ข้อมมองจะดับถูกทำความสะอาดด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potential for liquid or other residue ๒ อาจมีของเหลวตกค้าง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Electrical system isolated ๒ ระบบไฟฟ้าถูกตัดแยก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Equipment contains demister pads ๒ อุปกรณ์บรรจุแผ่นกรองของเหลว	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potential for pyrophoric compounds ๒ อาจมีองค์ประกอบของสารไวไฟหรือ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potential for elemental mercury ๒ อาจมีองค์ประกอบของสารปรอท	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Radiation source isolated ๒ แหล่งกำเนิดรังสีถูกตัดแยก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Excavation 1.5 meters depth or deeper ๒ งานขุดที่ลึกเท่ากับหรือมากกว่า 1.5 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire & Other Safety Protection Requirements	Yes	No	N/A
No draining, venting or sampling in area ๒ ไม่ระบาย, ปล่อยหรือเก็บตัวอย่างในบริเวณใกล้เคียง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Watch (Please specified name of fire watch) ๒ มีผู้เฝ้าระวังอัคคีภัย (โปรดระบุชื่อ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	C18495 Varaporn Pila		
Surrounding sewers to be covered within 15M ๒ ปิดครอบท่อระบายบริเวณโดยรอบในรัศมี 15 เมตร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Danger tape and Warning signs posted at entry points ๒ ปิดกั้นพื้นที่ทำงานและป้ายเตือนบริเวณทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Extinguisher required at job site ๒ มีถังดับเพลิงที่หน้างาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fire Hose at job site & ready ๒ สายดับเพลิงในสภาพพร้อมใช้งาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
First / Final Break Requirements	Yes	No	N/A
PPE for Breaking Group 1 (safety glasses, face shield, leather gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 2 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6004, chemical resistant suite, leather and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 3 (safety glasses, face shield, heat resistant suite, heat resistant gloves)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 4 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, heat resistant and nitrile gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 5 (goggle, face shield, respirator with cartridge 6003/6009/6096, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with half face and maintenance standby with half face)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PPE for Breaking Group 6 (SCBA, chemical resistant suite, leather and nitrile/PVA gloves, operation standby with Escape hood and maintenance standby with wear BA/Air line	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Personal Protective Equipment Requirements	Yes	No	N/A
Standard PPE ๒ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Safety harness full body ๒ สายนิรภัยชนิดพวงลำตัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Goggles ๒ แว่นครอบตา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Face Shield ๒ กระบังหน้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ear protection ๒ อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dust Respirator ๒ หน้ากากป้องกันฝุ่น	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Organic vapor respirator ๒ หน้ากากป้องกันการระเหยของสารอินทรีย์	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Selfe Contained breathing apparatus (SCBA) ๒ เครื่องช่วยหายใจชนิดถังอ็อกซิเจนติดตัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rubber boots ๒ รองเท้าบูทยาง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Permit - 0-1#55554

Chemical resistant suit ๖ ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chemical resistant gloves ๖ ถุงมือป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Heat resistant apron ๖ ชุดเชื่อมป้องกันความร้อน แขนยาว และคลุมมือ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Life jackets ๖ เสื้อชูชีพ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Other(require specified detail) ๖ อื่นๆ (โปรดระบุ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remarks	4 Cell detector.		



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357
State : Closed



Title (Job/Task): ICC for EIC MOGAS DAY Tank 72D321.
Reason for Isolation: Inspection and Maintenance as tank S/D plan 2025.

Details

Site: SPRC Refinery
Equipment: ULR GASOLINE TANK (1001-72D321)

Linked Permits

Number	State	Title
0-1#52816	Closed	72D321 Internal manual cleaning (Saowanee T.#7331)
0-1#52817	Closed	72D321 Internal manual cleaning (Saowanee T.#7331)
0-1#52819	Closed	72D321 Internal manual cleaning (Saowanee T.#7331)
0-1#52854	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T.. #7331)
0-1#53232	Closed	72D321 Open floating roof manway (Saowanee T. #7331)
0-1#53752	Closed	72D321 Open floating roof manway (Saowanee T. #7331)
0-1#53754	Closed	72D321 Open floating roof manway (Saowanee T. #7331)
0-1#53790	Closed	72D321 Inspection (Somporn P. #7331)
0-1#53791	Closed	72D321 Inspection (Somporn P. #7331)
0-1#53793	Closed	72D321 Inspection (Somporn P. #7331)
0-1#53803	Closed	72D321 Remove valves (Somporn P. #7331)
0-1#53844	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#53846	Closed	CR3 Erection scaffolding working in 72D321 ((Inthuon/7688)
0-1#53847	Closed	CR3 Erection scaffolding working in 72D321 (Inthuon/ 7688)
0-1#53848	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#53849	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#55554	Closed	

01/16/2026 15:59

Page 8 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357
State : Closed



0-1#53953	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T.. #7331)
0-1#54417	Closed	72D321 UTM Roof legs support.
0-1#54421	Closed	72D321 UTM Roof legs support.
0-1#54423	Closed	72D321 UTM Roof legs support.
0-1#54661	Closed	72D321 Support MFL/UT/vacuum test and power brush (Saowanee T. #7331)
0-1#54664	Closed	72D321 Support MFL/UT/vacuum test and power brush (Saowanee T. #7331)
0-1#54667	Closed	72D321 Support MFL/UT/vacuum test and power brush (Saowanee T. #7331)
0-1#54671	Draft	72D321 Patching and weld build-up bottom tank (Saowanee T. #7331)
0-1#54673	Draft	72D321 Patching and weld build-up bottom tank (Saowanee T. #7331)
0-1#54703	Draft	72D321 Power brush & Install plate bottom tank (Saowanee T. #7331)
0-1#54956	Closed	72D321 Holiday test paint, Power brush and repair painting (Saowanee T. #7331)
0-1#54958	Closed	72D321 Holiday test paint, Power brush and repair painting (Saowanee T. #7331)
0-1#57878	Closed	CR3 Remove scaffolding working in 72D321 (Inthuon/ 7688)
0-1#56592	Closed	72D321 Painting internal Tank (Saowanee T. #7331)
0-1#55318	Closed	72D321 Blast and painting internal Tank (Somporn P #7331)
0-1#56982	Closed	72D321 Install roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#55320	Closed	72D321 Blast and painting internal Tank (Somporn P #7331)
0-1#57973	Closed	72D321 Flushing foam line and install valves (Saowanee T. #7331)
0-1#58394	Closed	72D321 De-spade (Somporn #7331)
0-1#55270	Closed	72D321 Tank Strapping (Somporn P.#7331)
0-1#55792	Closed	72D321 Install foam line, Internal cleaning and Final inspection (Somporn P. #7331)
0-1#58205	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#55554	Closed	

01/16/2026 15:59

Page 9 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357
State : Closed



0-1#55787	Closed	72D321 Install foam line, Internal cleaning and Final inspection (Somporn P. #7331)
0-1#55036	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T.. #7331)
0-1#55271	Closed	72D321 Tank Strapping (Somporn P. #7331)
0-1#58196	Closed	60D323 Transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#57972	Closed	72D321 Flushing foam line and install valves (Saowanee T. #7331)
0-1#56591	Closed	72D321 Painting internal Tank (Saowanee T. #7331)
0-1#57881	Closed	CR3 Remove scaffolding working in 72D321 ((Inthun/7688)
0-1#56980	Closed	72D321 Install roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#58390	Closed	72D321 Install valve and De-spade (Somporn P. #7331)
0-1#55306	Closed	72D321 Blast and painting internal Tank (Somporn P #7331)
0-1#55784	Closed	72D321 Install foam line, Internal cleaning and Final inspection (Somporn P. #7331)
0-1#58172	Closed	72D321 Painting bolt/nut on floating roof (Saowanee T.#7331)
0-1#56160	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Somporn P. #7331)
0-1#58170	Closed	72D321 Painting bolt/nut on floating roof (Saowanee T.#7331)
0-1#54964	Closed	72D321 Holiday test paint, Power brush and repair painting (Saowanee T. #7331)
0-1#57245	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#55263	Closed	72D321 Tank Strapping (Somporn P. #7331)
0-1#55554	Closed	72D321 Set-up Painting tools at Internal Tank (Somporn P. #7331)
0-1#56981	Closed	72D321 Install roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#55561	Closed	72D321 Set-up Painting tools, Materials and Equipment External and Internal Tank (Somporn P. #7331)
0-1#55563	Closed	72D321 Set-up Painting tools External and Internal Tank (Somporn P. #7331)
0-1#57971 0-1#55554	Closed	72D321 Flushing foam line and install valves (Saowanee T. #7331)

01/16/2026 15:59

Page 10 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357
State : Closed



0-1#56590	Closed	72D321 Painting internal Tank (Saowanee T. #7331)
-----------	--------	---

Signatures

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Authorise De-isolation by Isolation Supervisor	Suarbpong Kasiwattana	SPRC	24 Oct 2025 09:09	
Confirm no points added by Isolation Supervisor	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 08:56	
Amend Isolation by Isolation Authority	Suarbpong Kasiwattana	SPRC	24 Oct 2025 08:39	
Confirm Isolation by Isolation Authority 0-1#55554	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00	

01/16/2026 15:59

Page 11 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357

State : Closed



Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Request Isolation by Isolation Supervisor	Suarbpong Kasiwattana	SPRC	28 Aug 2025 08:15

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Page 12 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357

State : Closed



Isolation Plan

No.	Iso No.	Isolation Point	Lock No.	Comments	Type	Method(s)	Isolated State	De-Isolated State	UTI
1	E01	6" Manual valve downstream 72S1001			Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Opened	<input type="checkbox"/>
2	E02	3/4" Manual valve green dye injection			Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Opened	<input type="checkbox"/>
3	E03	4" Manual valve return from VRU			Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Opened	<input type="checkbox"/>
4	E04	1" Manual valve upstream 72SP321B			Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Opened	<input type="checkbox"/>
5	E05	1" Manual valve return from 72PSV102			Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Opened	<input type="checkbox"/>
6	E06	72LT001(SAAB)			Electrical Low Voltage	Breaker	Opened Sitthichai Siripruksatian	Closed	<input type="checkbox"/>

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Page 13 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357

State : Closed



7	E07	1" Manual valve return from 72PSV103	Process/Mechanical	Valve (C/O)	09/10/2025 19:00 Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
8	E08	72HV002 Main power breaker.(Outlet tank)	Electrical Low Voltage	Breaker	Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00 Opened	Closed	<input type="checkbox"/>
9	E09	72HV002 Local switch	Electrical Low Voltage	Local switch (L/U)	Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00 Locked	Unlocked	<input type="checkbox"/>
10	E10	6" Manual valve to 72G203A/B	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00 Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
11	E11	2" Manual valve sump drain	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00 Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
12	E12	3" Manual valve foam supply	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Sitthichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00 Closed	Opened	<input type="checkbox"/>

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Page 14 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357

State : Closed



De-Isolation Plan

No.	Isolation No.	Isolation Point	Isolation Type	Isolation Method	Isolation State	De-Isolation State	De-Isolation Date
1	E12	3" Manual valve foam supply	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
2	E11	2" Manual valve sump drain	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
3	E10	6" Manual valve to 72G203A/B	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
4	E09	72HV002 Local switch	Electrical Low Voltage	Local switch (L/U)	Locked	Unlocked	<input type="checkbox"/>
5	E08	72HV002 Main power breaker.(Outlet tank)	Electrical Low Voltage	Breaker	Opened	Closed	<input type="checkbox"/>
6	E07	1" Manual valve return from 72PSV103	Process/Mechanical	Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Sitthichai Siripruksatian
10/24/2025 09:10

Page 15 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27357
State : Closed



7	E06	72LT001(SAAB)	Electrical Low Voltage Breaker	Opened	Closed	<input type="checkbox"/>
					Sitthichai Siripruksatian	
					10/24/2025 09:10	
8	E05	1" Manual valve return from 72PSV102	Process/Mechanical Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
					Sitthichai Siripruksatian	
					10/24/2025 09:10	
9	E04	1" Manual valve upstream 72SP321B	Process/Mechanical Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
					Sitthichai Siripruksatian	
					10/24/2025 09:10	
10	E03	4" Manual valve return from VRU	Process/Mechanical Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
					Sitthichai Siripruksatian	
					10/24/2025 09:10	
11	E02	3/4" Manual valve green dye injection	Process/Mechanical Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
					Sitthichai Siripruksatian	
					10/24/2025 09:10	
12	E01	6" Manual valve downstream 72S1001	Process/Mechanical Valve (C/O)	Closed	Opened	<input type="checkbox"/>
					Sitthichai Siripruksatian	
					10/24/2025 09:10	

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Page 16 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358
State : Closed



Title (Job/Task): ICC for Blind MOGAS DAY Tank 72D321.
Reason for Isolation: Inspection and Maintenance as tank S/D plan 2025.

Details

Site: SPRC Refinery
Equipment: ULR GASOLINE TANK (1001-72D321)

Linked Permits

Number	State	Title
0-1#52816	Closed	72D321 Internal manual cleaning (Saowanee T. #7331)
0-1#52817	Closed	72D321 Internal manual cleaning (Saowanee T. #7331)
0-1#52819	Closed	72D321 Internal manual cleaning (Saowanee T. #7331)
0-1#52854	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#53232	Closed	72D321 Open floating roof manway (Saowanee T. #7331)
0-1#53752	Closed	72D321 Open floating roof manway (Saowanee T. #7331)
0-1#53754	Closed	72D321 Open floating roof manway (Saowanee T. #7331)
0-1#53790	Closed	72D321 Inspection (Somporn P. #7331)
0-1#53791	Closed	72D321 Inspection (Somporn P. #7331)
0-1#53793	Closed	72D321 Inspection (Somporn P. #7331)
0-1#53803	Closed	72D321 Remove valves (Somporn P. #7331)
0-1#53844	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#53846	Closed	CR3 Erection scaffolding working in 72D321 ((Inthuon/7688)
0-1#53847	Closed	CR3 Erection scaffolding working in 72D321 (Inthuon/ 7688)
0-1#53848	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#53849	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#55554	Closed	72D321 Remove roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)

01/16/2026 15:59

Page 17 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358
State : Closed



0-1#53953	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T.. #7331)
0-1#54417	Closed	72D321 UTM Roof legs support.
0-1#54421	Closed	72D321 UTM Roof legs support.
0-1#54423	Closed	72D321 UTM Roof legs support.
0-1#54661	Closed	72D321 Support MFL/UT/vacuum test and power brush (Saowanee T. #7331)
0-1#54664	Closed	72D321 Support MFL/UT/vacuum test and power brush (Saowanee T. #7331)
0-1#54667	Closed	72D321 Support MFL/UT/vacuum test and power brush (Saowanee T. #7331)
0-1#54671	Draft	72D321 Patching and weld build-up bottom tank (Saowanee T. #7331)
0-1#54673	Draft	72D321 Patching and weld build-up bottom tank (Saowanee T. #7331)
0-1#54703	Draft	72D321 Power brush & Install plate bottom tank (Saowanee T. #7331)
0-1#54956	Closed	72D321 Holiday test paint, Power brush and repair painting (Saowanee T. #7331)
0-1#54958	Closed	72D321 Holiday test paint, Power brush and repair painting (Saowanee T. #7331)
0-1#57878	Closed	CR3 Remove scaffolding working in 72D321 (Inthuon/ 7688)
0-1#56592	Closed	72D321 Painting internal Tank (Saowanee T. #7331)
0-1#55318	Closed	72D321 Blast and painting internal Tank (Somporn P #7331)
0-1#56982	Closed	72D321 Install roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#55320	Closed	72D321 Blast and painting internal Tank (Somporn P #7331)
0-1#57973	Closed	72D321 Flushing foam line and install valves (Saowanee T. #7331)
0-1#58394	Closed	72D321 De-spade (Somporn #7331)
0-1#55270	Closed	72D321 Tank Strapping (Somporn P.#7331)
0-1#55792	Closed	72D321 Install foam line, Internal cleaning and Final inspection (Somporn P. #7331)
0-1#58205	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#55554		

01/16/2026 15:59

Page 18 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358
State : Closed



0-1#55787	Closed	72D321 Install foam line, Internal cleaning and Final inspection (Somporn P. #7331)
0-1#55036	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T.. #7331)
0-1#55271	Closed	72D321 Tank Strapping (Somporn P. #7331)
0-1#58196	Closed	60D323 Transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#57972	Closed	72D321 Flushing foam line and install valves (Saowanee T. #7331)
0-1#56591	Closed	72D321 Painting internal Tank (Saowanee T. #7331)
0-1#57881	Closed	CR3 Remove scaffolding working in 72D321 ((Inthuon/7688)
0-1#56980	Closed	72D321 Install roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#58390	Closed	72D321 Install valve and De-spade (Somporn P. #7331)
0-1#55306	Closed	72D321 Blast and painting internal Tank (Somporn P #7331)
0-1#55784	Closed	72D321 Install foam line, Internal cleaning and Final inspection (Somporn P. #7331)
0-1#58172	Closed	72D321 Painting bolt/nut on floating roof (Saowanee T.#7331)
0-1#56160	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Somporn P. #7331)
0-1#58170	Closed	72D321 Painting bolt/nut on floating roof (Saowanee T.#7331)
0-1#54964	Closed	72D321 Holiday test paint, Power brush and repair painting (Saowanee T. #7331)
0-1#57245	Closed	72D321 Equipment and transport support Tank shutdown (Saowanee T. #7331)
0-1#55263	Closed	72D321 Tank Strapping (Somporn P. #7331)
0-1#55554	Closed	72D321 Set-up Painting tools at Internal Tank (Somporn P. #7331)
0-1#56981	Closed	72D321 Install roof seal, valve & piping (Saowanee T. #7331)
0-1#55561	Closed	72D321 Set-up Painting tools, Materials and Equipment External and Internal Tank (Somporn P. #7331)
0-1#55563	Closed	72D321 Set-up Painting tools External and Internal Tank (Somporn P. #7331)
0-1#57971	Closed	72D321 Flushing foam line and install valves (Saowanee T. #7331)
0-1#55554		

01/16/2026 15:59

Page 19 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358

State : Closed



0-1#56590

Closed

72D321 Painting internal Tank (Saowanee T. #7331)

Signatures

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Confirm De-isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 09:10	
Authorise De-isolation by Isolation Supervisor	Suarbpong Kasiwattana	SPRC	24 Oct 2025 09:09	
Confirm no points added by Isolation Supervisor	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	24 Oct 2025 08:55	
Amend Isolation by Isolation Authority	Suarbpong Kasiwattana	SPRC	24 Oct 2025 08:38	
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00	
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00	
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00	
Confirm Isolation by Isolation Authority 0-1#55554	Sitthichai Siripruksatian	SPRC 01/16/2026 15:59	10 Sep 2025 19:00	

Page 20 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358

State : Closed



Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Confirm Isolation by Isolation Authority	Sitthichai Siripruksatian	SPRC	10 Sep 2025 19:00
Request Isolation by Isolation Supervisor	Suarbpong Kasiwattana	SPRC	28 Aug 2025 08:14



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358

State : Closed



Isolation Plan

No.	Iso No.	Isolation Point	Lock No.	Comments	Type	Method(s)	Isolated State	De-Isolated State	UTI
1	B01	10" Manual valve downstream 72S1001			Process/Mechanical	Thin Spade (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
2	B02	72HV001 MOV inlet tank.		Drop spool	Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
3	B03	1" Manual upstream sampling point 72SP321B			Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
4	B04	3/4" Manual upstream sampling point 72SP321B			Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
5	B05	4" Manual valve return from VRU			Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
6	B06	1" Manual return from 72PSV102			Process/Mechanical	Thin Spade (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
0-1#55554					01/16/2026 15:59			Page 22 of 25	



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358

State : Closed



7	B07	1" Manual return from 72PSV103			Process/Mechanical	Thin Spade (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
8	B08	6" Manual valve to 72G203A/B			Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>
9	B09	72HV002 MOV outlet tank.		Drop spool	Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed Sittichai Siripruksatian 09/10/2025 19:00	Removed	<input type="checkbox"/>

De-Isolation Plan

No.	Iso No.	Isolation Point	Lock No.	Comments	Type	Method(s)	Isolated State	De-Isolated State	UTI
1	B09	72HV002 MOV outlet tank.			Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed	Removed Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10	<input type="checkbox"/>
2	B08	6" Manual valve to 72G203A/B			Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed	Removed Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10	<input type="checkbox"/>
0-1#55554					01/16/2026 15:59			Page 23 of 25	



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358

State : Closed



3	B07	1" Manual return from 72PSV103	Process/Mechanical	Thin Spade (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							
4	B06	1" Manual return from 72PSV102	Process/Mechanical	Thin Spade (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							
5	B05	4" Manual valve return from VRU	Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							
6	B04	3/4" Manual upstream sampling point 72SP321B	Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							
7	B03	1" Manual upstream sampling point 72SP321B	Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							
8	B02	72HV001 MOV inlet tank.	Process/Mechanical	Blind Flange (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Page 24 of 25



Isolation Certificate

Number : 0-1#27358

State : Closed



9	B01	10" Manual valve downstream 72S1001	Process/Mechanical	Thin Spade (I/R)	Installed	Removed	<input type="checkbox"/>
Sittichai Siripruksatian 10/24/2025 09:10							

0-1#55554

01/16/2026 15:59

Page 25 of 25

ภาคผนวก ข.45

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

2. Scope

This procedure applies to all personnel who are exposed to high noise level at or above 85 dBA (using an 8-hour Time Weighted Average, TWA of 82 dBA for 12-hour shift) at SPRC premises.

4. Role and Responsibilities

4.1 Involved staff and contractors (Who are identified in the Hearing Conservation Program)

- Actively participate in the activities of the Hearing Conservation Program
- Use the required personal hearing protecting equipment correctly, where and when needed.

4.2 Supervisors/Managers

Ensure the safe and right work environment is maintained for protecting the hearing of employees by ensuring that the following are accomplished:

- Required training
- Displaying the current noise maps
- Providing the correct personal hearing protecting equipment
- Enforcing the requirements of the Hearing Conservation Program
- Supporting noise reduction measures.
- Monitoring including SAA cover hearing protection behaviors e.g., use ear protection

4.3 Stores/Warehouse

- Maintain an adequate and updated stock of hearing protectors and warning signs.

4.4 QEHS and LAB Department

Steward the hearing conservation program by:

- Monitor employee noise exposure
- Provide an advice in selecting personal hearing protecting equipment for the store/warehouse.
- Coordinate Hearing Conservation Program implementation
- Conduct annual review of the Hearing Conservation Program

3. Definition

Action Level	One half the Threshold Limit Value / Time Weighted Average (TLV/TWA) concentration for a normal 8 hour workday.
High Noise Area	Any area where noise level exceeds appropriate levels adopted by the company, which could cause hearing loss.
Noise Exposure Limit	Limits defining hazardous noise levels adopted by the company.
Noise Reduction Rating (NRR)	A value assigned to ear plug and muff which indicate the noise reduction afforded by the protection under ideal circumstances.
Short Term Exposure Limit (STEL)	A 15 minute TWA exposure which should not be exceeded at anytime during the workday.
Threshold Limit Value (TLV)	A concentration for a normal 8 hour workday and a 40 hour work week to which nearly all workers may be repeatedly exposed, day after day, without causing adverse health effects.
Time Weighted Average (TWA)	an average value for a sample period. Usually a value expressed as a 8 hour full shift sample.
Standard Threshold Shift (STS)	Criteria which identify significant hearing loss based on comparison of baseline and current audiograms.
Noise Dose	A dose is the amount of physical stress in the form of noise which a person receives over a period of time. Dose is calculated by taking noise levels and weighting them against time of exposure.

- Conduct sound surveys on a 3-year cycle
- Maintain updated noise contour maps.

4.5 Medical Staff

- Schedule and perform annual audiometric testing for each employee enrolled in the audiometric testing/monitoring program (the Hearing Conservation Program)
- Counsel employees on standard threshold shift (STS) deviations
- Maintain medical records, which reflect the test results and/or counseling.

5. Program components

5.1 Policy

The policy on Hearing Conservation program is based on SPRC EHS Policy framework and primarily, focus on building a healthy workplace and healthier workforce to drive toward Incident and Injury Free operations and make long-lasting healthy lifestyle and wellness. SPRC is committed to establishing, maintaining and continual improving the hearing conservation program to achieve incident and injury free on work related noise induced hearing loss.

5.2 Personal Noise Exposure Measurements

The Occupational Health Specialist reviews the potential for employees being exposed to noise levels in excess of 85dBA (using an 8-hour time weighted average (TWA) of 82dB for a 12-hour shift) by considering noise contour maps, equipment or process changes, and field observations. Whenever an 85dBA level is probable, selected personnel are monitored by using personal noise dosimeters.

Employees in job categories where exposure is 85dBA, at an 8-hour TWA (82dB for a 12-hour shift), or above, are included in the Hearing Conservation Program. Selected employees in these job categories are monitored by noise dosimeter every quarter. The employees in the monitoring program, their Supervisor, and the medical staff are notified of the results.

5.3 Noise survey/Noise monitoring

The QEHS and LAB Department has the responsibility to ensure sound surveys are conducted on a 3-year cycle and to issue updated unit noise maps for posting in control rooms.

If the Production Units or Engineering management decides to measure noise levels with the Production support staff, the QEHS AND LAB Department provides a standard operating procedure to facilitate the work. Contour maps are updated between 3-year cycles as required, such as after major capital changes, commissioning of equipment, noise control projects, and so forth. In such instances, Managers notify the QEHS AND LAB Manager that another survey is required. Area Managers are responsible for keeping a current map posted in Central operator shelter and shall be notified the results of noise monitoring to employees exposed noise level at or above action level and ensuring the employees familiarize with those areas in the unit where hearing protection is required.

Employees should be informed within 7 days when an audiogram indicates a standard threshold shift and perform the second test within 30 days to confirm the result.

All audiometric result shall be kept in the medical individual file at the Refinery Clinic. The test result shall be performed by an authorized screening audiometrist. The employees must not be exposed to noise 16 hours before the audiogram is made. The employee shall be provided with a copy of the test results. Discovery of any hearing loss or other abnormal finding shall prompt referral to a medical practitioner.

5.6 Hearing Protection

The need to wear hearing protection is determined either by viewing the noise contour map in control rooms or shelter or by observing appropriate signs. If noise level is above 85 dB(A) the use of hearing protection is mandatory at the refinery.

Several types and sizes of personal hearing protecting equipment are available. The hearing protection readily available in CCB, Central Operation shelter and maintenance shops. The storehouse stocks a supply of approved types of hearing protectors as specification recommended in PPE Procedure.

Initial fitting instructions are given by the EH&S staff at the basic safety training.

Warning signs are posted to alert personnel of the need for hearing protection.

5.7 Training Requirement

Training is required for all employees in the Hearing Conservation Program. These employees are those identified as working in areas which expose employees to noise levels above 85dBA.

Employees should understand the SPRC program for hearing protection; how to get hearing protecting equipment; proper use of them; noise contour maps; methods of identifying and delineating the high noise areas in the unit; noise warning signs; permits; the audiometric testing program; and how noise can damage hearing.

The course outline of hearing conservation program covers the following:

- Health Effects of Noise

Warning signs are posted to alert personnel of the need for hearing protection. The identification of process area where ear protection is required with orange lines.

5.4 Control of noise exposure

The Operator's knowledge of areas requiring hearing protection, and the use of the applicable work permit to alert personnel to the need for hearing protectors, means that the operating personnel have the primary responsibility for controlling their exposure to noise at the operating units. This type of control operates through a permit system, and is in effect in all areas of the refinery except for the shop areas.

In those areas covered by the applicable safe work permits, the issuer communicates the need for hearing protection on the permit. All personnel who are in a "Hearing Protection Required" area must wear hearing protection.

Operating units are responsible for monitoring their areas for any temporary noises that exceed 85dB (that is, steam leaks) and establish temporary "Hearing Protection Required" areas until the noise is eliminated or the personnel are protected.

In shop areas, where the work creates noise in excess of 85dB, noise warning signs are posted. The Maintenance Supervisor has the responsibility to ensure the hearing protection requirements are met in the various shop environments.

The use of ear protections is mandatory in areas where noise levels are 85 dB(A) or above.

No persons should be exposed to continuous noise levels above 115 dB(A) irrespective of duration, or to impulse noise levels above 135 dB(A) with or without hearing protection.

5.5 Audiometric Testing

Each employee who's usual 8-hour noise exposure continues to be 85dBA or above, is offered an annual audiometric test. Any person, whose job has been identified to be a daily noise dose exceeding 80 dB(A), should also be monitored by audiometric on a yearly basis.

Scheduling of employees for testing is coordinated between medical staff and department management (the Occupational Health Specialist reviews the employee roster on an annual basis to ensure appropriate additions and deletions are made in the program). The medical staff counsel employees who have a standard threshold shift (STS).

- Noise Contour Maps and Lines
- How Noise is Controlled
 - a. Permits
 - b. Warning Signs
- Personal Noise Exposure Measurements
- Hearing Protectors Available/Demonstration
- Audiometric Testing/ Standard Threshold Shift (STS)

5.8 Record keeping

Noise exposure measurement records shall be retained for at least 3 year by QEHS and LAB Dept.

Record of audiometric test results shall be retained for duration of the affected employee's employment

6. Measurement and verification

6.1 Measurement

The following measures will be tracked annually to determine that the hearing protection conservation program is effective in meeting its stated purpose and objectives.

Leading measures

- Compliance with the program components which are related to their area of responsibility

Lagging measures

- Number of occupational noise induced hearing loss

6.2 Verification

This section describes the overall verification of this hearing protection conservation program effectiveness. Verification is the activity to check and review that the agreed action(s) related to noise exposure control and personal hearing protection be implemented and followed. Such assurance is achieved via a combination of controls, monitoring, checks, and internal and external audits.

7. Continual Improvement

SPRC will summarize any improvement opportunities using the leading and lagging measures discussed in section 6 along with any process gap improvements identified as a review result from the individual Management System Review, plus the result of an internal or external Management System Audit, etc.; and use these items to assist in building continual improvement plans.

8. Reference list

The following references were used for this document:

Caltex Services Corporation, Environment Health & Safety Principles, June 1993

Caltex GPS for Noise Control

Caltex NYS Related to Equipment Noise Control (61.15, R1.15, 91.15)

Noise Guide, Shell Health Safety and Environment Guide, December 1991

Manual of Hearing loss prevention, Occupational and Environmental Diseases, Department of Disease Control, Ministry of Public Health

Notification of Hearing conservation program, Ministry of Labor, B.E.2010

ภาคผนวก ข.46

แผนผังหน่วยงานด้านอาชีวอนามัย

Process Safety and QEHS

**EXECUTIVE VICE PRESIDENT,
OPERATIONAL EXCELLENCE**

Pongkorn Chochuwong

ADMINISTRATIVE ASSISTANT

Sita K. (ADV)

TOM ADVISOR

Sumitra T. (QS/1A)

TOM COORDINATOR

Varoonnapa C. (QS/1)

LEAD ENVIRONMENT SPECIALIST

Nipa N. (QS/2)

ENVIRONMENT SPECIALIST

Natthakun I. (QS/21)
Suphakchaya K. (QS/22)

PROJECT COORDINATOR

Surida P. (QS/212)

ENVIRONMENTAL OFFICER

Nopadon C. (QS/213)

LEAD EMERGENCY MANAGEMENT

Bundit V. (QS/3)

**EMERGENCY MANAGEMENT
SPECIALIST**

Narongrat B. (QS/31)
Siripong B. (QS/32)

SECURITY SHIFT OFFICER

Teeradech S. (QS/33A)
Anucha J. (QS/33B)
Puthitorn K. (QS/33C)
Narong C. (QS/33D)
Soontorn S. (QS/33E)

LEAD HEALTH & SAFETY

Paltoon M. (QS/4)

**HEALTH & SAFETY
SPECIALIST**

Warayut P. (QS/41)
Chudapa P. (QS/42)
Nilaawan P. (QS/43)

PSM MANAGER

Wattana M. (QS/5)

**PSM SPECIALIST –
(RISK MANAGEMENT)**

Ampika N. (QS/51)

**PSM SPECIALIST –
(COMPETENCY & ASSURANCE)**

Watanasak C. (QS/52)

LEAD OE-COMMERCIAL

Chanchai (QS/6)

Full Time Contractor

ภาคผนวก ข.47

การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

แบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเพื่อขึ้นทะเบียน
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 36

ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549

เขียนที่ บริษัท สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด

วันที่ 22 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551

1. ชั่วพเจ้า (นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม) นายวิเชียร น้อย, ต.โคก
2. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตและประกอบเครื่องใช้ไฟฟ้า
สำนักงานเลขที่ 1 ถนน ใจ-ใจ นิคมอุตสาหกรรมบางพลี ตำบล บางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี
จังหวัด ราชบุรี 21150 โทร. 036-699000 โทรสาร 036-699999
สถานที่เกิดของ บริษัท สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด, บริษัท ระยองโคกหิน จำกัด,
บริษัท ไทยอินดัสทรีเอ็กซ์ จำกัด (มหาชน), บริษัท บางกอกอินดัสทรีเอ็กซ์ จำกัด
จำนวนลูกจ้าง 367 คน ชาย 297 คน หญิง 70 คน
3. ขอแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ เพื่อยื่นขึ้นทะเบียน
ชื่อ นายวิเชียร น้อย, ต.โคก
วันที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2551
โดยมีคุณสมบัติ ซึ่งการศึกษามีต่ำกว่าระดับปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า
หรือมีได้แบบหลักสูตรประกอบตามแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่
☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนานางขึ้นชื่อเดินทางของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ในการทำงาน
☒ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
☐ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
☒ สำเนาเอกสารแสดงวุฒิการศึกษาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นหรือหลัก

ณ

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)

SPRC

STAR PETROLEUM REFINING COMPANY, LTD.

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

Calder - PTT joint venture

บริษัท สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด

ที่ SPRC-QS-CUT 08-153

28 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ขอแจ้งแบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

มีนาม สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด บริษัท ระยอง

ซึ่งตั้งอยู่ด้วย 1.แบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ของบริษัท สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด
จำนวน 1 ฉบับ

อ้างถึงประกาศกระทรวง ก้าวหน้าความรู้ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 หมวด 4 ข้อ 36 กำหนดให้นายจ้างแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
เพื่อขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

พหุบริษัท สหวิทย์ วิเคราะห์และวิจัย จำกัด ได้จัดทำแบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
ระดับวิชาชีพเพื่อขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นหนังสือเรียบร้อยแล้ว

จึงยื่นเอกสารเพื่อโปรดพิจารณา หากมีข้อสงสัยหรือข้อสงสัย นายสุรพล วัชรกุล ผู้จัดการฝ่ายกฎหมาย ซึ่งอาศัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม และห้องปฏิบัติการทดสอบ โทร 036-699322

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมาย ซึ่งอาศัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อม และห้องปฏิบัติการทดสอบ

สำนักงานเลขที่ 1 ถนน ใจ-ใจ นิคมอุตสาหกรรมบางพลี และห้องปฏิบัติการทดสอบ

โทรศัพท์ 0-3669-9000 ต่อ 7322, 7314

โทรสาร 0-3669-9999

๑ มี.ค. ๕๑

แจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 11 มิถุนายน 2551

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงานของ บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
โดย (นายจ้างหรือผู้แทน) นายวิเลียม แอส สโกน ดังต่อไปนี้
ฉบับวิชาชีพ จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขรหัส จป.
1	นายไพฑูรย์ เจริญ	กพร.จป.จ 221-008273

ทั้งนี้ ได้ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง

ถูกต้องครบถ้วน

ขอออกสาร

ให้นับว่าตั้งแต่วันที่

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาววันฉัตร จิตต์บรรจง)

เจ้าหน้าที่แรงงาน

หมายเหตุ: ให้นายจ้างแจ้งรหัสหรือสำเนาแก่ จป.ให้ทราบด้วย

กรณีมีกรณียกเลิกการขึ้นทะเบียนให้ดำเนินการดังนี้

1. กรณี จป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานแต่อยู่จังหวัดเดียวกัน ให้ใช้เลขรหัสเดิม
 2. กรณีเปลี่ยนจังหวัด ให้ใช้เลขรหัสจังหวัดใหม่ และยกเลิกรหัสเดิม (โดยแจ้งกลับมายังสำนักงานฯ)
 3. ทั้งข้อ 1. และข้อ 2. กรณีที่มี จป.ลาออกหรือย้ายให้บริษัทฯ แจ้งมายังสำนักงานฯ
- ถ้ามี จป.คนใหม่ ให้แจ้งขึ้นทะเบียนใหม่ (ถ้ายังไม่มีการแจ้ง)

ฝ่ายบริหารงานทั่วไป

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 12

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 18

ประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ตามกฎหมายว่าด้วยความมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

วิชาชีพอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16

ตั้งวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549

เขียนที่ บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

วันที่ 22 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551

ด้วยกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16 กำหนดให้ต้องแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ระดับวิชาชีพ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัย

ดังนั้น บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ประกอบกิจการ กลุ่มน้ำมันปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 1 ถนนไทย-จีน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทร. 038-699000 โทรสาร 038-699999

มีลูกจ้างจำนวน 367 คน ขอประกาศแต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อและคุณสมบัติดังต่อไปนี้

เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ประจำบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัย

นาย/นาง/นางสาว ไพฑูรย์ เจริญ

คุณสมบัติ : สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า

ลงชื่อ

(นายวิเลียม แอส สโกน)

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ของสถานประกอบกิจการ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้ง นายวราวุธ พรหมโณ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบ และเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน หรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
 3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
 4. วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
 5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการ ให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
 6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3
 7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันตรายทำให้เกิดความ ไม่ปลอดภัยในการทำงาน
 8. ตรวจสอบ และประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรอง หรือตรวจสอบเอกสารหลักฐาน รายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
 9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
 10. ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
 11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
 12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ทั้งนี้ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)

ภาคผนวก ข.48

**การทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ
(Pre-Start Up Safety Review : PSSR)**

AS-FO-AS-6017-Pre-Startup Safety Review – Checklist for General EMOC

Change Definition

PSSR No. :

EPSSR-MOC-9493-01

Status :

Completed

MOC No.*:

9493

Submitted Date :

04/12/2025

Project *:

Trial new amine bag filter for sour unit

PU *:

PN

Plant :

Plant 27 (ARU),Plant 28 (ARU),Plant 36 (TGTU)

MOC Sub Part No. *:

9493-01

Sub Part Title :

Summary of Work Scope *:

Replace sock filter 5 micron with new model.

Attach File

FILE NAME	DESCRIPTION	DATE	UPLOADED BY
No items to display.			

List of Participant

GROUP QUESTION	PARTICIPANT	COMPLETED DATE	SIGNATURE	COMMENT
Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, ...	Nontakit Anontasiha	04/12/2025	Signed	Lab trial for foam test with existing a...
Operational Checks	Chawan Namsanga			

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, Procedures, PHA, Training

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are appropriate procedures in place and adequate? (safety, environmental, operating, maintenance and emergency)	N/A	
Has a PHA been completed and are all PHA/HAZOP/HAZID/safety related actions closed out?	N/A	
Has all process safety information (SDS, PFD, P&IDs, plot plans, operating limits and parameters, alarms, safe practices and shutdowns etc.) required for commissioning and operation been made available to all affected operators, updated and stored in the MOC record?	N/A	
Has a PHA been completed and are all PHA/HAZOP/HAZID/safety related actions closed out?	N/A	
Has the communication or training of affected operating, maintenance, emergency, and contractor workers been completed, updated and stored in the MOC record?	N/A	
Are commissioning and start-up procedures and plans in place and approved?	N/A	
Are appropriate procedures in place and adequate? (safety, environmental, operating, maintenance and emergency)	N/A	
Has the equipment design, construction, and commissioning been completed in accordance with specifications?	N/A	
Has the equipment design, construction, and commissioning been completed in accordance with specifications?	N/A	
Are commissioning and start-up procedures and plans in place and approved?	N/A	
Has the communication or training of affected operating, maintenance, emergency, and contractor workers been completed, updated and stored in the MOC record?	N/A	
Has all process safety information (SDS, PFD, P&IDs, plot plans, operating limits and parameters, alarms, safe practices and shutdowns etc.) required for commissioning and operation been made available to all affected operators, updated and stored in the MOC record?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Operational Checks

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Have new types of controls (alarm)/equipment complete the function test and have been introduced at this facility?	N/A	
Has equipment been updated with maintenance routines for new / modified equipment?	N/A	
Have critical / operations spares been defined / purchased?	N/A	
Have walk downs been completed?	N/A	
Are open-ended valves and piping such as vents and drains, plugged, blinded, are capped?	N/A	
Is any new Fire / Safety Equipment in place (including any required PPE)?	N/A	
Are bypass valves around equipment or control valves either closed or in the correct position for start-up operations?	N/A	
Is all appropriate instrumentation / measurement equipment open to process? (Sensing ports & valves open, ranges)	N/A	
Is all new operation & safety signage, including precaution signs for magnetic-induced equipment and equipment guards, in place?	N/A	
Has loose material been removed from near air intakes, air-cooled exchangers, rotating equipment, or other areas where it could cause damage when equipment is started?	N/A	
For disable safeguarding activity for example bypass ESD or AOF alarm, are all safeguards are disable completely with operation confirmation and inform to impacted people?	N/A	

Project Specific (as Identified in MOC)

ADDITIONAL QUETION TEXT	ADDITIONAL ANSWER	CREATE BY	ADDITIONAL COMMENT
No items to display.			

Action Items /Exceptions

Information									
NO	ACTION ITEMS OR EXCEPTIONS	STATUS	BEFORE S/U	AFTER S/U	EXPECT COMPLETION	ACTUAL COMPLETION	PARTICIPANT	ACTION BY	COMMENT
No items to display.									

Approval (AS,PN,PD, or assigned OC or SS)

To be filled out after completion of the PSSR Checklist Questions below

This checklist is acceptance of new or modified equipment/systems and verification that they are ready for start up. The Approver of the MOC acknowledges the validity of the questions asked below as well as accepts PSSR Deviations to be managed post-start

Approver *:

Narin Jaisuesomboon

Date Completed :

04/12/2025




Indicator :

PN/1A

Comment :

Approved as requested

Close

-  NOTE 1: Checklist items listed are "Project" dependent. Additional items may be added for review and inspection to ensure all concerns that are inherent in the project, process or the type of materials that will be used are addressed.
-  NOTE 2: The PSSR Coordinator, Operations Representative, Inspector and Process Engineering shall each sign-off on this form if line O18 has been checked noting all are in agreement that the project start-up may precede after any deficiencies that were no
-  NOTE 3: The EHS Personnel signature shall always be the last of the PSSR Review Team to sign-off on the PSSR form. Before signing the PSSR form, the EHS Personnel shall verify that all deficiencies that were noted by the PSSR Review Team have been correc

History

NO.	STATUS	ACTION	ACTION BY	ACTIONED DATE	COMMENT
1	Create	Submitted	Nontakit Anontasiha	04/12/2025	
2	Waiting for Participants Review	Check-in	Nontakit Anontasiha	04/12/2025	Lab trial for foam test with existing amin...
3	Waiting for Participants Review	Submitted	Nontakit Anontasiha	04/12/2025	Lab trial for foam test with existing amin...
4	Waiting for Requester review	Acknowledge	Nontakit Anontasiha	04/12/2025	To be turn to normal MOC.
5	Waiting for Approver approve	Approved	Narin Jaisuesomboon	04/12/2025	Approved as requested

AS-FO-AS-6017-Pre-Startup Safety Review – Checklist for General EMOc

Change Definition

PSSR No. :

EPSSR-MOC-9532-01

Status :

Completed

MOC No.*:

9532

Submitted Date :

03/12/2025

Project*:

Re-range 40FT305 fuel gas flow transmitter at HRSG1

PU*:

PN

Plant :

Plant 40 (STMS)

MOC Sub Part No.*:

9532-01

Sub Part Title :

Summary of Work Scope*:

3.1 Re-range transmitter 40FT305 from 0-4,600 Nm3/h to 0-5,200 Nm3/h by AS/26 team
3.2 Re-range DCS and PI 40FT305 from 0-4,600 Nm3/h to 0-5,200 Nm3/h by AS/22 team
3.3 Update DCS scale high of 40FC305 in alarm management database
3.4 Loop test and inspection by AS/22 and AS/26 team

Attach File

FILE NAME	DESCRIPTION	DATE	UPLOADED BY
No items to display.			

List of Participant

GROUP QUESTION	PARTICIPANT	COMPLETED DATE	SIGNATURE	COMMENT
Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, ...	Kanakorn Adirojjananon	04/12/2025	Signed	
Operational Checks	Chawan Namsanga	04/12/2025	Signed	Accepted.

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, Procedures, PHA, Training		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are commissioning and start-up procedures and plans in place and approved?	Yes	
Has the communication or training of affected operating, maintenance, emergency, and contractor workers been completed, updated and stored in the MOC record?	Yes	
Has a PHA been completed and are all PHA/HAZOP/HAZID/safety related actions closed out?	Yes	
Has the equipment design, construction, and commissioning been completed in accordance with specifications?	N/A	
Has all process safety information (SDS, PFD, P&IDs, plot plans, operating limits and parameters, alarms, safe practices and shutdowns etc.) required for commissioning and operation been made available to all affected operators, updated and stored in the MOC record?	N/A	
Are appropriate procedures in place and adequate? (safety, environmental, operating, maintenance and emergency)	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Operational Checks		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Is any new Fire / Safety Equipment in place (including any required PPE)?	N/A	
Has loose material been removed from near air intakes, air-cooled exchangers, rotating equipment, or other areas where it could cause damage when equipment is started?	N/A	
For disable safeguarding activity for example bypass ESD or AOF alarm, are all safeguards are disable completely with operation confirmation and inform to impacted people?	N/A	
Have new types of controls (alarm)/equipment complete the function test and have been introduced at this facility?	N/A	
Have walk downs been completed?	Yes	
Are bypass valves around equipment or control valves either closed or in the correct position for start-up operations?	N/A	
Is all new operation & safety signage, including precaution signs for magnetic-induced equipment and equipment guards, in place?	N/A	
Have critical / operations spares been defined / purchased?	N/A	
Are open-ended valves and piping such as vents and drains, plugged, blinded, are capped?	N/A	
Has equipment been updated with maintenance routines for new / modified equipment?	N/A	
Is all appropriate instrumentation / measurement equipment open to process? (Sensing ports & valves open, ranges)	N/A	

Project Specific (as Identified in MOC)

ADDITIONAL QUETION TEXT	ADDITIONAL ANSWER	CREATE BY	ADDITIONAL COMMENT
No items to display.			

Action Items /Exceptions

Information									
NO	ACTION ITEMS OR EXCEPTIONS	STATUS	BEFORE S/U	AFTER S/U	EXPECT COMPLETION	ACTUAL COMPLETION	PARTICIPANT	ACTION BY	COMMENT
No items to display.									

Approval (AS,PN,PD, or assigned OC or SS)

To be filled out after completion of the PSSR Checklist Questions below

This checklist is acceptance of new or modified equipment/systems and verification that they are ready for start up. The Approver of the MOC acknowledges the validity of the questions asked below as well as accepts PSSR Deviations to be managed post-start

Approver*:

Worachit Chaisanam

Date Completed :

04/12/2025

Indicator :

PN/TC

Comment :

Close

NOTE 1: Checklist items listed are "Project" dependent. Additional items may be added for review and inspection to ensure all concerns that are inherent in the project, process or the type of materials that will be used are addressed.

NOTE 2: The PSSR Coordinator, Operations Representative, Inspector and Process Engineering shall each sign-off on this form if line O18 has been checked noting all are in agreement that the project start-up may precede after any deficiencies that were no

NOTE 3: The EHS Personnel signature shall always be the last of the PSSR Review Team to sign-off on the PSSR form. Before signing the PSSR form, the EHS Personnel shall verify that all deficiencies that were noted by the PSSR Review Team have been correc

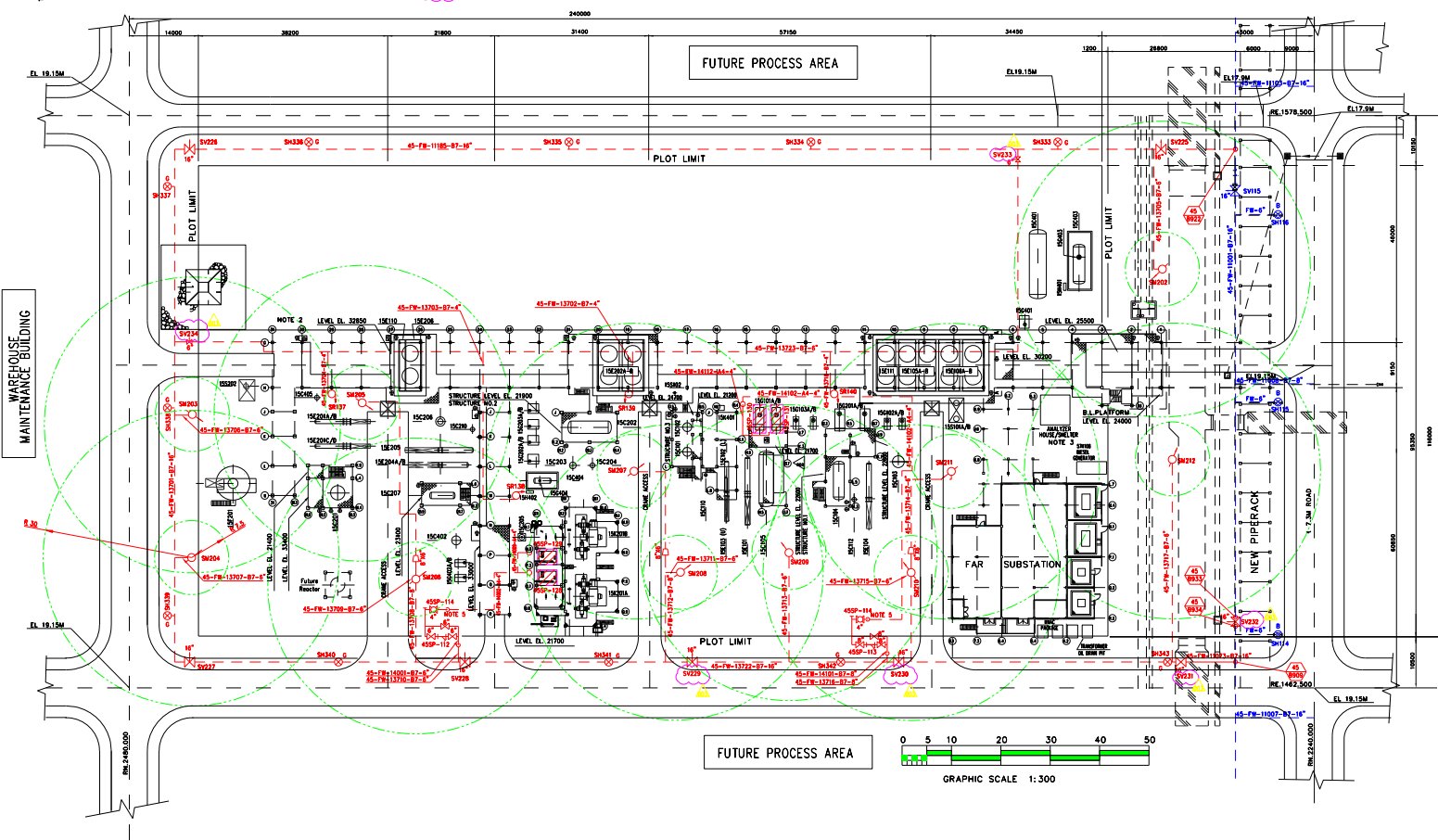
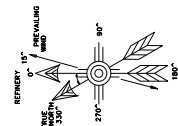
History

NO.	STATUS	ACTION	ACTION BY	ACTIONED DATE	COMMENT
1	Create	Submitted	Kanakorn Adirojjananon	03/12/2025	
2	Waiting for Participants Review	Check-in	Kanakorn Adirojjananon	04/12/2025	
3	Waiting for Participants Review	Check-in	Kanakorn Adirojjananon	04/12/2025	
4	Waiting for Participants Review	Submitted	Chawan Namsanga	04/12/2025	Accepted.
5	Waiting for Requester review	Acknowledge	Kanakorn Adirojjananon	04/12/2025	
6	Waiting for Approver approve	Redirect	Kanakorn Adirojjananon	04/12/2025	Change OP CO
7	Waiting for Approver approve	Approved	Worachit Chaisanam	04/12/2025	

ภาคผนวก ข.49

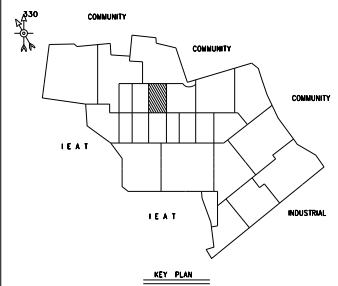
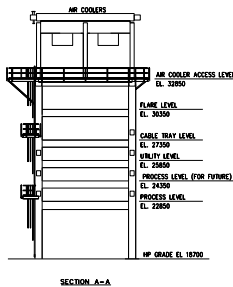
แผนผังตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และการตรวจสอบ

Electronic documents, once printed, are uncontrolled and may become outdated. Refer to the electronic documents in inforworks for current revisions.
© Bechtel 2011. All rights reserved. Contains information that is confidential and proprietary to Bechtel, SPRC, and SPRC Client Trusts Project Suppliers, and may not be used, reproduced, or disclosed without Bechtel prior written permission.
REVISION DATE: 15-JUN-11
TIME: 10:03
REVISION: 03-45-1225-004



FIRE EQUIPMENT LIST PLANT 15			
LIST OF FIRE WATER SYSTEM SPECIAL ITEM	SP ITEM NO.	SEQUENCE NO.	TOTAL QUANTITY
HYDRANT	45SP-101	SH333-SH343	HYDRANT: 11
MONITOR	45SP-005	SM202-SM212	MONITOR (GRADE): 11
HOSE REEL	45SP-007	SH137-SH140	HOSE REEL: 4
POST INDICATING VALVE	45SP-117	SV225-SV228	1" PIV VALVE: 7
		SV231, SV234	
	45SP-134	SV232-SV233	8" PIV VALVE: 2
Y-TYPE STRAINER	45SP-112		8" STRAINER: 1
	45SP-113		8" STRAINER: 1
MANUAL ACTUATION VALVE	45SP-114		4" BALL VALVE: 2
FIXED WATER SPRAY SYSTEM	45SP-128		4" SYSTEM FOR 15K201A LUBE OIL CONSOLE: 1
	45SP-129		4" SYSTEM FOR 15K201B LUBE OIL CONSOLE: 1
	45SP-130		4" SYSTEM FOR 15K101A: 1
	45SP-131		4" SYSTEM FOR 15K101B: 1
LIST OF OTHERS			
ISOLATION VALVE		SV230	16" OS&Y GATE VALVE: 1

EQUIPMENT LIST PLANT 15			
15C101	SHU REACTOR-NO.1	15E201A/B/C/D	HDS REACTOR FEED/EFFLUENT EXCHANGERS
15C102	SHU REACTOR-NO.2	15E202A/B	REACTOR EFFLUENT AIR CONDENSERS
15C103	SHU SPLITTER	15E203	REACTOR EFFLUENT TRIM COOLER
15C104	SHU SPLITTER REFLUX DRUM	15E204A/B	STABILIZER FEED/BOTTOMS EXCHANGERS
15C105	FEED SURGE DRUM	15E205	STABILIZER REBOILER
15C110	SHU FEED PREHEATER CONDENSATE POT	15E206	STABILIZER OVERHEAD AIR FIN CONDENSER
15C112	SHU SPLITTER REBOILER CONDENSATE POT	15F201	HDS REACTOR HEATER
15C201	HDS REACTOR		
15C202	SEPARATOR DRUM	15G101A/B	SHU FEED PUMPS
15C203	AMINE ABSORBER K.O. DRUM	15G102A/B	LCN PRODUCT PUMPS
15C204	AMINE ABSORBER	15G103A/B	SHU SPLITTER REFLUX PUMPS
15C205	RECYCLE GAS COMPRESSOR K.O. DRUM	15G104A/B	HDS FEED PUMPS
15C206	STABILIZER	15G201A/B	STABILIZER REFLUX PUMPS
15C207	STABILIZER REFLUX DRUM	15G202A/B	LEAN AMINE BOOSTER PUMPS
15C210	STABILIZER REBOILER CONDENSATE POT	15G203A/B	FLARE K.O. DRUM PUMP
15C401	FLARE K.O. DRUM	15G401	FLARE K.O. DRUM PUMP
15C402	LP CONDENSATE FLASH DRUM	15G402A/B	LP CONDENSATE PUMPS
15C403	PROCESS RECOVERED OIL DRUM	15H403	PROCESS RECOVERED OIL PUMP
15C404	AMINE SUMP DRUM	15G404	AMINE SUMP PUMP
15C405	FUEL GAS K.O. DRUM	15K201A/B	RECYCLE GAS COMPRESSORS
15E101	SHU FEED/HDS REACTOR EFFLUENT EXCHANGER	15K401	OIL MIST LUBRICATING SYSTEM PACKAGE
15E102	SHU FEED/SHU REACTOR EFFLUENT EXCHANGER	15L101A/B	FEED FILTER PACKAGES
15E103	SHU FEED PREHEATER	15J102	HP STEAM DESUPERHEATER
15E104	SHU SPLITTER REBOILER	15E202	SULFIDING AGENT INJECTION PACKAGE
15E105A/B	SHU SPLITTER OVERHEAD AIR FIN CONDENSERS	15H401	PROCESS RECOVERED OIL DRUM PIT EJECTOR
15E106	SHU SPLITTER VENT POST CONDENSER	15H402	AMINE SUMP DRUM PIT EJECTOR
15E108A/B	WCH HTU BYPASS AIR COOLER		
15E110	WCH RUNDOWN COOLER		
15E111	LCN COOLER		



- NOTES:
- FOR GENERAL NOTES AND REFERENCE DWGS SEE DWG NO CP-D-15-1225-001.
 - ALL COORDINATES ARE IN MILLIMETRES, AND ELEVATION IN METRE.
 - DELETED.
 - DELETED.
 - MANUAL SYSTEM ACTUATION FOR FIXED WATER SPRAY SYSTEM SHALL BE LOCATED AT LEAST 15M FROM THE HAZARD AND/OR EQUIPMENT BEING PROTECTED.
 - WHERE THE HYDRANT & MONITOR MAY BE SUBJECT TO BEING STRUCK BY VEHICULAR TRAFFIC, GUARD POST SHALL BE PROVIDED AS SHOWN IN CP-D-45-1225-105.

LEGEND:

	NEW POST-INDICATING VALVE		EXISTING POST-INDICATING VALVE
	NEW GATE VALVE		EXISTING GATE VALVE
	NEW BALL VALVE		EXISTING HYDRANT
	NEW REDUCER		EXISTING UG PIPE
	NEW MONITOR		
	NEW HOSE REEL		
	NEW RISER TO WATER SPRAY		
	NEW Y-TYPE STRAINER		
	NEW EQUIPMENT TO BE PROTECTED BY FIXED WATER SPRAY SYSTEM		
	NEW AG PIPE		
	NEW UG PIPE		

REFERENCE DRAWINGS

CP-D-15-1225-001	WHOLE CRACKED NAPHTHA HYDROCRACKING UNIT PLOT PLAN
CP-D-45-1225-105/106	FIRE PROTECTION SYSTEM DIAGNOSTIC DETAILS
CP-D-45-1225-137	FIRE PROTECTION SYSTEM OVERALL FIREWATER SYSTEM - SHEET 9 OF 9
CP-D-45-1225-140/141	FIRE PROTECTION SYSTEM FIXED WATER SPRAY SYSTEM FOR PLANT 15

Revisions

No.	DATE	REASON FOR ISSUE	BY	CHKD	APP	PEM
003	13-JAN-10	REVISED UP-DATED TAG NO.	NC	SH	MMT	
002	20-JUN-11	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	LYJ	DXK	KYM	CSI BR
001	16-Nov-10	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	LYJ	DXK	KYM	CSI BR
000	20-Aug-10	ISSUED FOR CONSTRUCTION	LYJ	DXK	KYM	CSI BR

This is the property of the Star Petroleum Refining Company Ltd. and its assignees. It is supplied in confidence and is not to be used for any purpose other than that for which it is supplied. It must not be reproduced, copied or lent without permission in writing from the owner.

THIS IS A CAD DRAWING AND MUST NOT BE ALTERED MANUALLY.
DRAWN BY: LYJ CHECKED BY: DXK APPROVED BY: KYM
DATE: 13-Jun-11 DATE: 14-Jun-11 DATE: 15-Jun-11

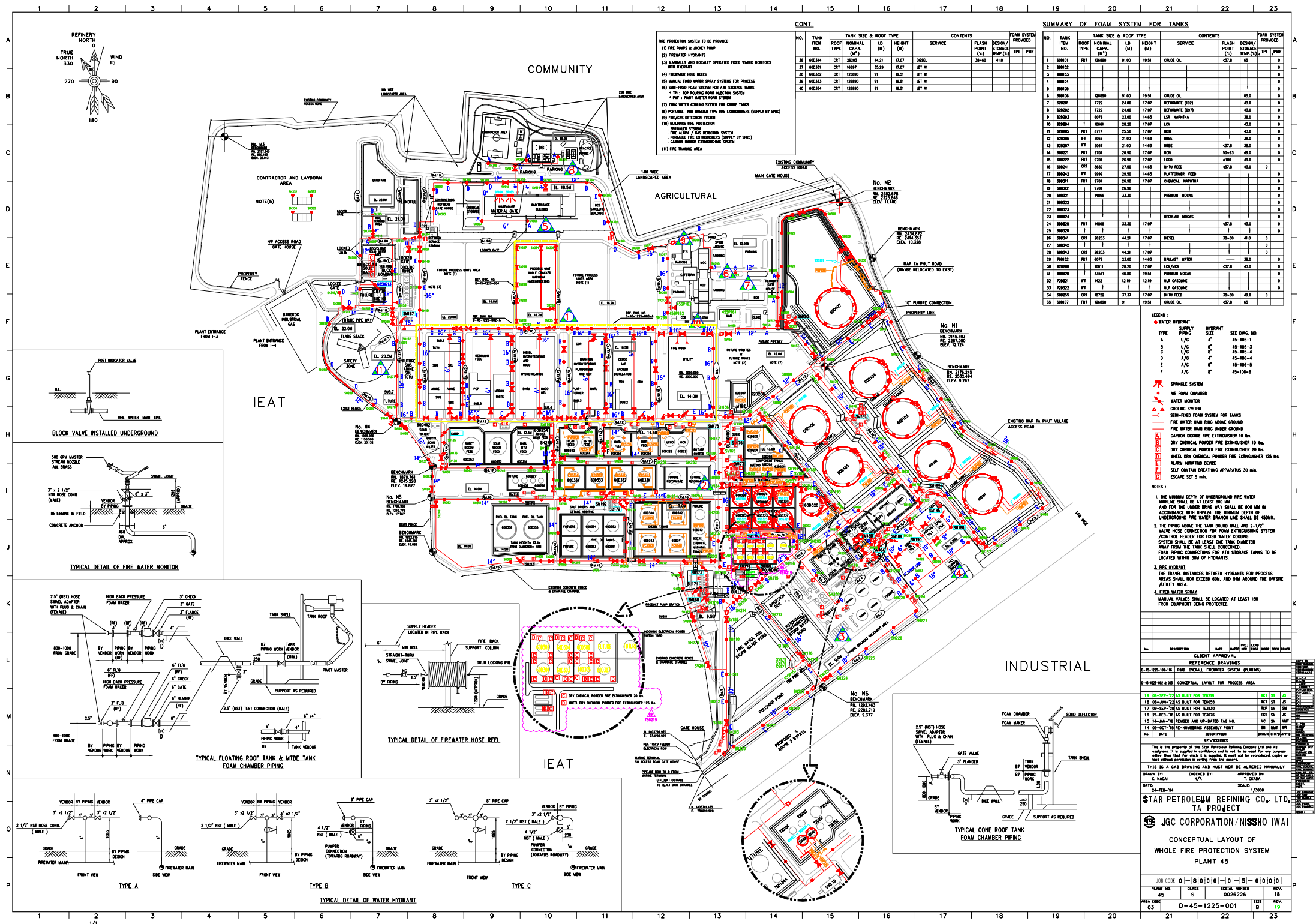
SPRC STAR PETROLEUM REFINING CO. LTD.
CLEAN FUELS PROJECT

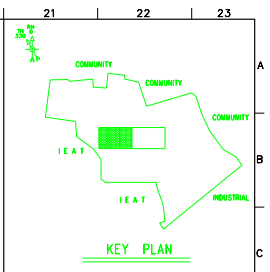
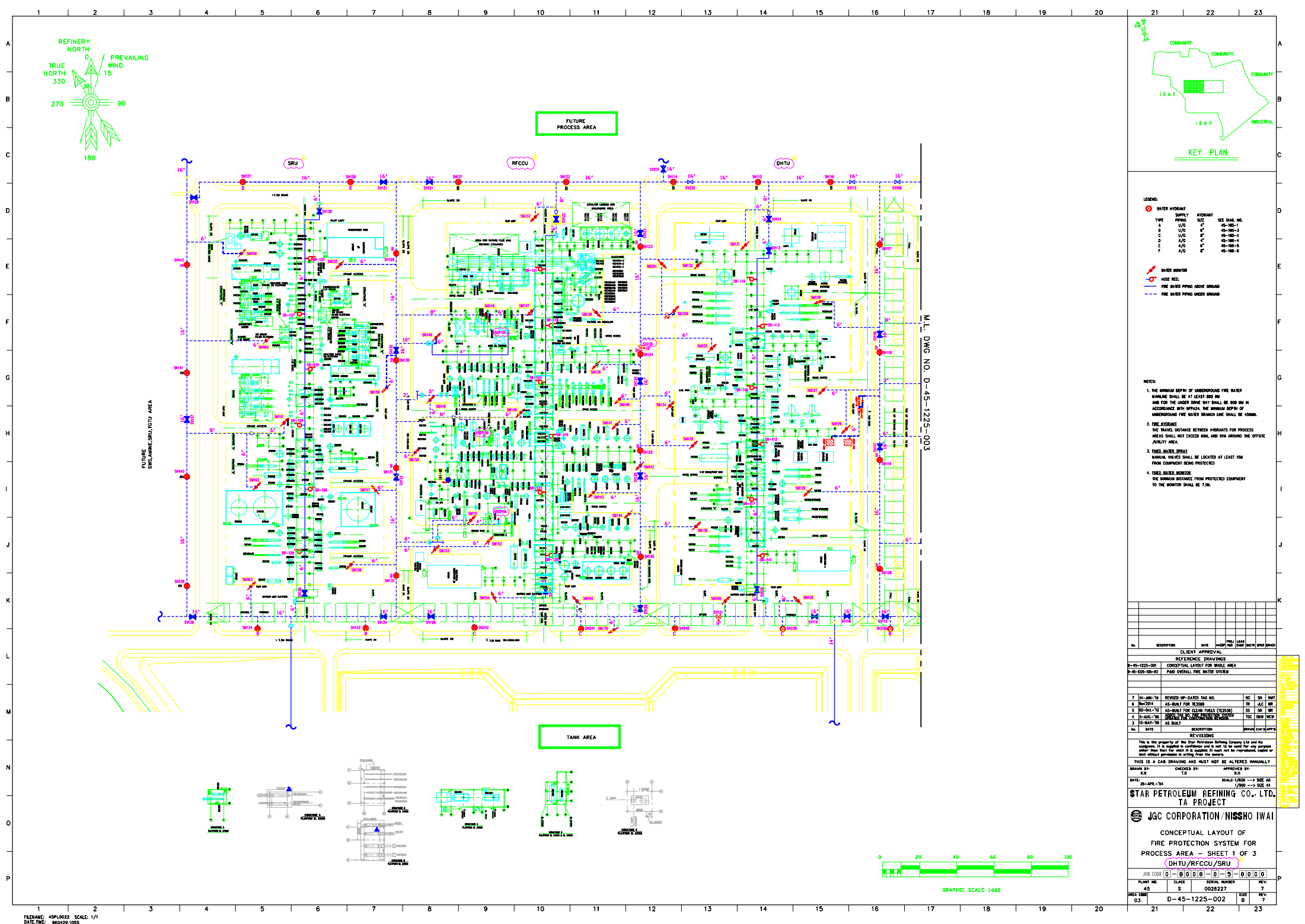
BECHTEL BECHTEL INTERNATIONAL, INC.

CONCEPTUAL LAYOUT OF
FIRE PROTECTION SYSTEM FOR
PROCESS AREA - SHEET 3 OF 3

BECHTEL DRAWING NUMBER: 25488-015-U1-IN-30101

PLANT NO.	CLASS	SERIAL NUMBER	SIZE	REV.
15	A	4525004.dwg	A1	002
AREA CODE:	03	SPRC DRAWING NUMBER: D-45-1225-004	SIZE	REV.
			B	003

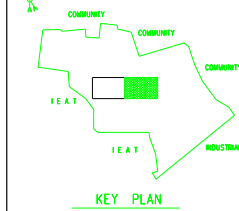
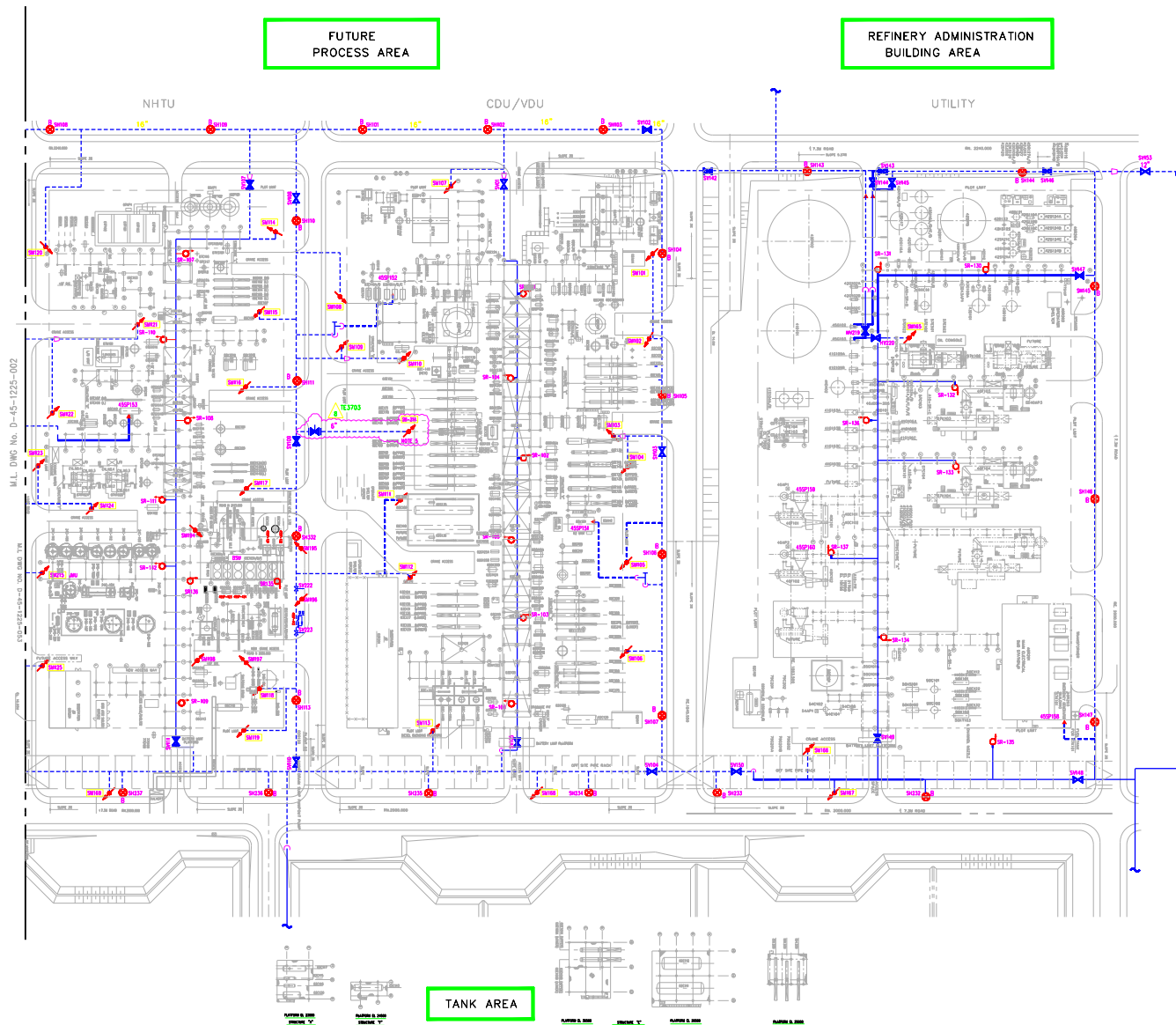
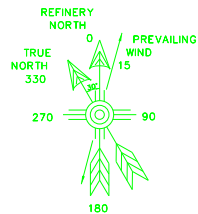




- LEGEND
- | TYPE | SYMBOL | SIZE | SEE S&M NO. |
|------|--------|------|-------------|
| A | U/W | 4" | 45-100-1 |
| B | U/W | 4" | 45-100-3 |
| C | U/W | 4" | 45-100-4 |
| D | A/W | 4" | 45-100-4 |
| E | A/W | 4" | 45-100-5 |
| F | A/W | 4" | 45-100-6 |
- WATER MONITOR
HOSE REEL
FIRE WATER PIPING ABOVE GROUND
FIRE WATER PIPING UNDER GROUND
- NOTES
1. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER PIPING SHALL BE AT LEAST 800 MM AND FOR THE UNDER DRIVE SHY SHALL BE 800 MM IN ACCORDANCE WITH HP424. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER DRAINAGE LINE SHALL BE 400MM.
 2. FIRE HYDRANT THE TRAVEL DISTANCE BETWEEN HYDRANTS FOR PROCESS AREAS SHALL NOT EXCEED 80M, AND 90M AROUND THE OFFSHORE FACILITY AREA.
 3. FIXED WATER SPRAY MANUAL VALVES SHALL BE LOCATED AT LEAST 15M FROM EQUIPMENT BEING PROTECTED
 4. EXIST. WATER MONITOR THE MINIMUM DISTANCE FROM PROTECTED EQUIPMENT TO THE MONITOR SHALL BE 7.5M.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





LEGEND:

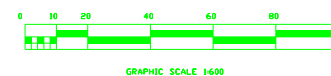
TYPE	SUPPLY PIPING	HYDRANT SIZE	SEE DIAG. NO.
A	U/G	4"	45-105-1
B	U/G	6"	45-105-3
C	U/G	8"	45-105-4
D	A/G	4"	45-106-4
E	A/G	6"	45-106-5
F	A/G	8"	45-106-6

WATER MONITOR
HOSE REEL
FIRE WATER PIPING ABOVE GROUND
FIRE WATER PIPING UNDER GROUND

- NOTES:
- THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER MAINLINE SHALL BE AT LEAST 800 MM AND FOR THE UNDER DRIVE RAY SHALL BE 800 MM IN ACCORDANCE WITH MPA24. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER BRANCH LINE SHALL BE 450MM.
 - FIRE HYDRANT
THE TRAVEL DISTANCES BETWEEN HYDRANTS FOR PROCESS AREAS SHALL NOT EXCEED 80M AND 50M AROUND THE OFFSITE /UTILITY AREA.
 - FIXED WATER SPRAY
MANUAL VALVES SHALL BE LOCATED AT LEAST 15M FROM EQUIPMENT BEING PROTECTED.
 - FIXED WATER MONITOR
THE MINIMUM DISTANCE FROM PROTECTED EQUIPMENT TO THE MONITOR SHALL BE 7.5M.
 - THE NEW FIRE MONITOR (SH-214) SHALL BE INSTALLED ON REMOVABLE FLANGED CONNECTION WITH ISOLATION VALVE TO REMOVE OUT WHEN REQUIRE THE MAINTENANCE ACCESS.
6" HEADER SHALL BE 40-48 TO THE EXISTING DRUG BARR.

NO.	DESCRIPTION	DATE	ISSUED	REVISED	BY	CHKD	APPD
CLIENT APPROVAL							
REFERENCE DRAWINGS							
D-45-1225-001 CONCEPTUAL LAYOUT FOR WHOLED AREA							
D-45-102-10112 PAID OVERALL FIRE WATER SYSTEM							
8	16-MAR-19	AS BUILT FOR TEST20	IN	PRO	IN		
7	14-JAN-18	REVISED SP-DATED TAG NO.	AC	SR	INT		
6	NOV2014	AS-BUILT FOR TEST20	IN	AC	IN		
5	12-SEP-12	AS BUILT FOR CLEAN WASH (TEST20)	IN	AC	IN		
4	5-AUG-10	AS BUILT FOR CLEAN WASH (TEST20)	IN	AC	IN		
3	12-SEP-12	AS BUILT FOR CLEAN WASH (TEST20)	IN	AC	IN		
2	12-SEP-12	AS BUILT FOR CLEAN WASH (TEST20)	IN	AC	IN		
1	12-SEP-12	AS BUILT FOR CLEAN WASH (TEST20)	IN	AC	IN		
REVISIONS							
NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	CHKD	APPD		
This is the property of the Star Petroleum Refining Company Ltd and its contents are confidential and it is not to be used for any purpose other than that for which it is supplied. It must not be reproduced, copied or in any way disclosed to third parties without the written permission of the company.							
THIS IS A CAD DRAWING AND MUST NOT BE ALTERED MANUALLY							
DRAWN BY:	CHKD BY:	APPD BY:					
ER	ED	ED					
DATE:	26-APR-19	SCALE:	1/800	SCALE:	1/800	SCALE:	1/800
STAR PETROLEUM REFINING CO., LTD. TA PROJECT							
JGC CORPORATION/NISSHO Iwai							
CONCEPTUAL LAYOUT OF FIRE PROTECTION SYSTEM FOR PROCESS AREA - SHEET 2 OF 3							
UTILITY/CDU/VDU/NHTU							
JOB CODE D-45-1225-001							
PLANT NO.	CLASS	SERIAL NUMBER	REV.				
45	S	0026228	8				
AREA CODE	DATE	SHEET	REV.				
03	D-45-1225-003	8	8				

COVERAGE OF FIXED WATER MONITOR



SPRO Fire Fighting Equipment Inspection, Test and Maintenance Plan

Item	Description	Inspection		Test				Hydrostatic Test					Maintenance		
		Monthly	Quarterly	Monthly	Quarterly	Semi Annual	Annually	Years					Semi Annual	Annually	3 Year
								1	3	5	10	12			
1	Portable Fire Extinguisher														
	Dry chemical (store pressure type)	X	X						X					X	
	Dry chemical (cartridge type)	X	X				X				X			X	
	Carbon dioxide	X	X				X		X					X	
2	Mobile Fire Extinguisher														
	Wheel dry chemical	X	X				X				X			X	
	Foam cart	X	X				X							X	
	Mobile monitor wheel type	X	X				X							X	
	Big monitor	X	X				X							X	
3	Fire Water System														
	Fire Water Pumps	X	X				X							X	
	Fire Hydrant	X	X				X							X	
	Hydrant with monitor	X	X				X							X	
	Hydro foam station	X	X				X							X	
	Pre-action sprinkler system (CCB)	X	X				X							X	
	Water Spray system	X	X				X							X	
	Sprinkler system	X	X				X							X	
	Carbon dioxide fixed system	X	X			X			X						
	FM 200	X	X			X									
	Fire water block valve	X	X				X							X	
	Fire Hose Reels	X	X				X							X	
	Fire water flushing point	X	X			X								X	
	International Connections	X	X				X							X	
4	Foam Systems	X	X											X	
	Fixed foam system	X	X				X							X	
	Sump - Fixed Foam Connections	X	X											X	
	Water & Foam Spray system	X	X				X							X	
5	Fire Fighting Equipment Accessory														
	Fire Hose 1.5" / 2.5" / 5"	X	X					X						X	
	Fire nozzle 1.5" / 2.5"	X	X					X						X	
	Fire hose cabinet	X	X					X						X	
	Safety Eye Wash / Shower	X	X	X										X	
	AED unit	X	X	X										X	

SPRO Fire Fighting Equipment Inspection, Test and Maintenance Plan

Item	Description	Inspection		Test				Hydrostatic Test					Maintenance		
		Monthly	Quarterly	Monthly	Quarterly	Semi Annual	Annually	Years					Semi Annual	Annually	3 Year
								1	3	5	10	12			
6	Life Support Equipment														
	Self Contain Breathing Apparatus (SCBA)	X		X			X		X					X	X
	Air cart, Air wagon	X		X						X			X	X	
	B.A. Air compressor	X												X	
	Fire Apparatus (By Specialist)														
	Fire truck	X		X			X							X	
	Foam Tender (Foam Truck)	X												X	
	Onscene Command Vehicle	X												X	
	Mobile Command Vehicle	X												X	

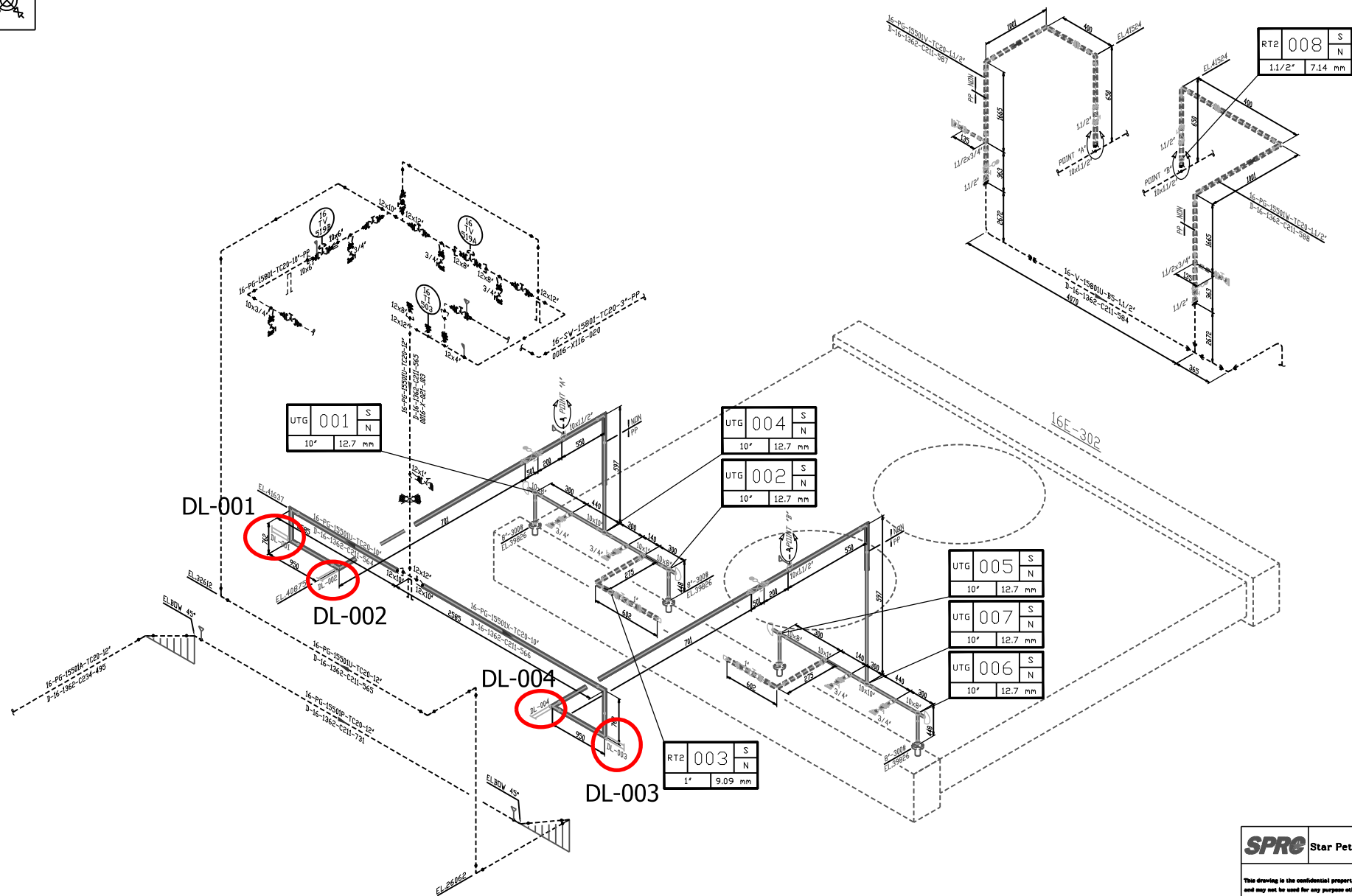
Reference : Fire Protection Systems Inspection, Test & Maintenance Manual

ภาคผนวก ข.50

การตรวจสอบท่อขนส่งน้ำมัน

OSI non-intrusive(Ext VI+Dummy leg)
0016-X021-120

No.	Dummy leg	Descriptions					Result	Remark
		Pipe diameter (Inches)	Has drain hole/ No blockage	Sign of corrosion inside dummy leg	Pipe diameter > 8 inches			
					Yes /(Visual inspection by Borescope)	No /Perform to RT1 (Email to NDE)		
1	DL-001	10	Yes	No corrosion	No need	-	Acceptable	
2	DL-002	11	Yes	No corrosion	No need	-	Acceptable	
3	DL-003	12	Yes	No corrosion	No need	-	Acceptable	
4	DL-004	13	Yes	No corrosion	No need	-	Acceptable	

[illegible]

The diagram shows a cable tag with three main sections: 'CML LEGEND', 'CML RUNNING NUMBER', and 'DIAMETER'. Callout lines point from the 'CML LEGEND' section to a legend box, from the 'CML RUNNING NUMBER' section to a box for 'NOMINAL THICKNESS', and from the 'DIAMETER' section to a box for 'NOMINAL THICKNESS'.


Legend:

- N= NOT REQUIRE
- W= MAN LIFT
- S= SCAFFOLDING
- R= ROPE ACCESS

Field Codes:

- N= NOT REQUIRE
- R= INSULATION REMOVE
- P= PLUG REMOVE

NOMINAL THICKNESS

CML LEGEND		MATERIAL	NOTES	
RT1	0" SHOT	MATERIAL COLOR CODES  CS	API PIPE CLASS	CLASS 2
RT2	0" AND 90" SHOT		TD	16E302
UT1	SULFIDATION WT			
UT1	SINGLE POINT UT			
UT4	4X AROUND UT			
UT5	100% SCAN	FROM	0016-X021-J03	
UTG	3" 5 POINT GRID	SERVICE	WGC/ ABSORBER SECTION	
AUT	AUTOMATED UT	OTHER NOTE		

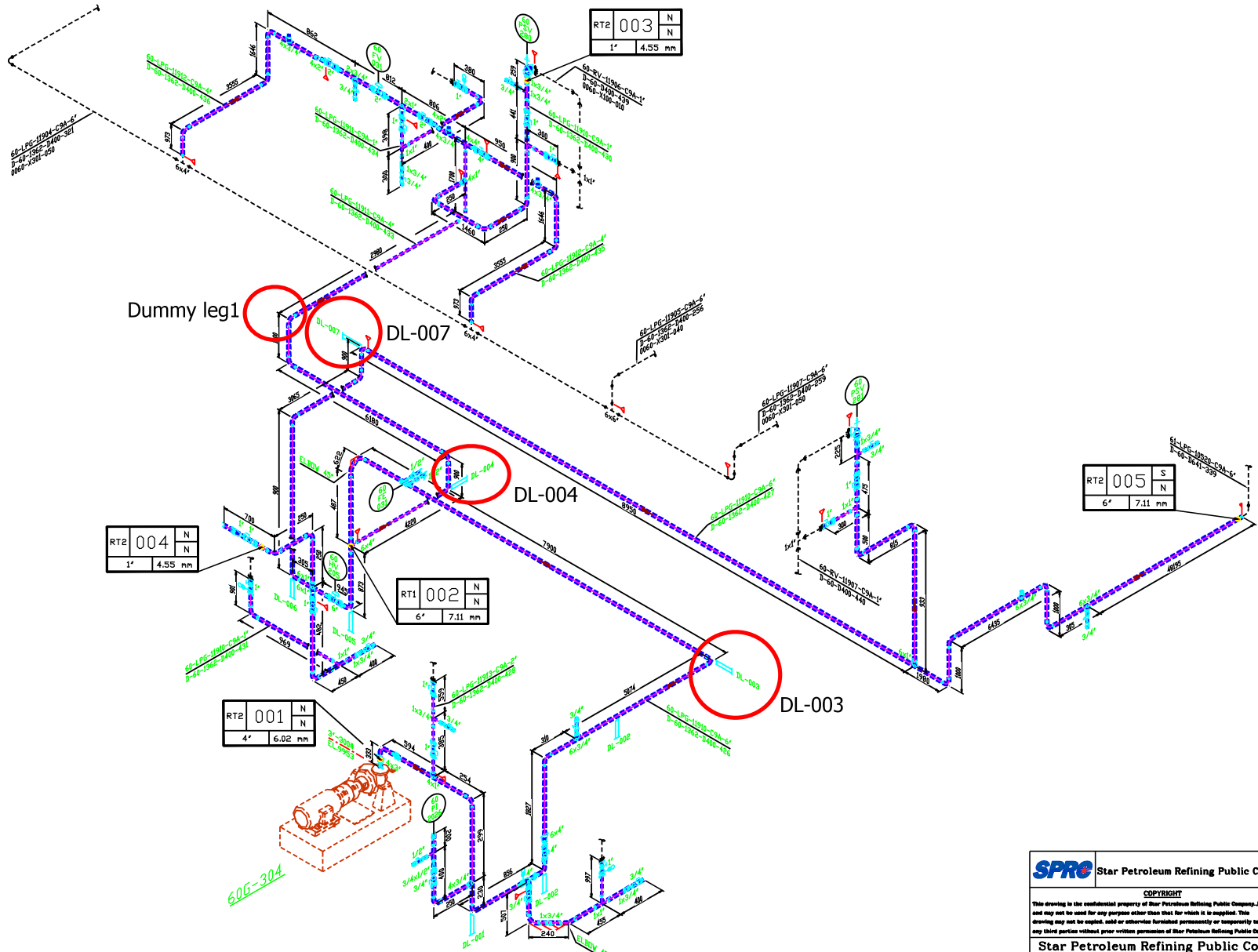
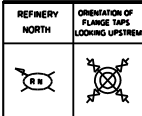
[illegible]

	REF. FEAS CIRCUIT DIAGRAM DWG No.
	D-16-1544-158
	REF. CMD DWG No.
D	D-16-1546-106

<i>SPRE</i>		Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	
<u>COPYRIGHT</u>			
<p>This drawing is the confidential property of Star Petroleum Refining Public Company, Ltd. and may not be used for any purpose other than for that for which it is supplied. This drawing may not be copied, sold or otherwise furnished permanently or temporarily to any third person without prior written permission of Star Petroleum Refining Public Company, Ltd.</p>			
Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.		Client	
FEAS CIRCUIT ISOMETRIC DWG.			
Drawing No. <u>0016-X021-120</u>			
DATE <u>SEP 19</u>			
PREFD	CNN	CHKD	NS
		APPD	NCH
PROJECT NO.		FEAS	
PLANT No.	CLASS	DOS FILE NUMBER	SH. OF 1
<u>16</u>	<u>L</u>	<u>-</u>	<u>Rev.</u>
DWG No.	<u>D-16-1547-0136</u>		Size
			Rev.

OSI non-intrusive(Ext VI+Dummy leg)
0060-X301-060

No.	Dummy leg	Descriptions					Result	Remark
		Pipe diameter (Inches)	Has drain hole/ No blockage	Sign of corrosion inside dummy leg	Pipe diameter > 8 inches			
					Yes /(Visual inspection by Borescope)	No /Perform to RT1 (Email to NDE		
1	DL-001	2	Yes	No corrosion	-	No need	Acceptable	-
2	DL-003	6	Yes	No corrosion	-	No need	Acceptable	-
3	DL-004	4	Yes	No corrosion	-	No need	Acceptable	-
4	DL-007	6	Yes	No corrosion	-	No need	Acceptable	-
5	Dummy leg 1	4	Yes	No corrosion	-	No need	Acceptable	-



PIPING TAG	INSULATION	PVHT	OPERATION PRESS. TEMP.	DESIGN PRESS. TEMP.
60-LPG-11910-CMA	N	Y	139 49 31 69	
60-LPG-11911-CMA	N	Y	139 49 31 69	
60-LPG-11912-CMA	N	Y	124 49 31 69	
60-LPG-11913-CMA	N	Y	111 49 31 69	

CML LEGEND	CML RUNNING NUMBER	DIAMETER
N= NOT REQUIRE M= MAN LIFT S= SCAFFOLDING R= ROPE ACCESS		
N= NOT REQUIRE R= INSULATION REMOVE P= PLUG REMOVE		
NOMINAL THICKNESS		

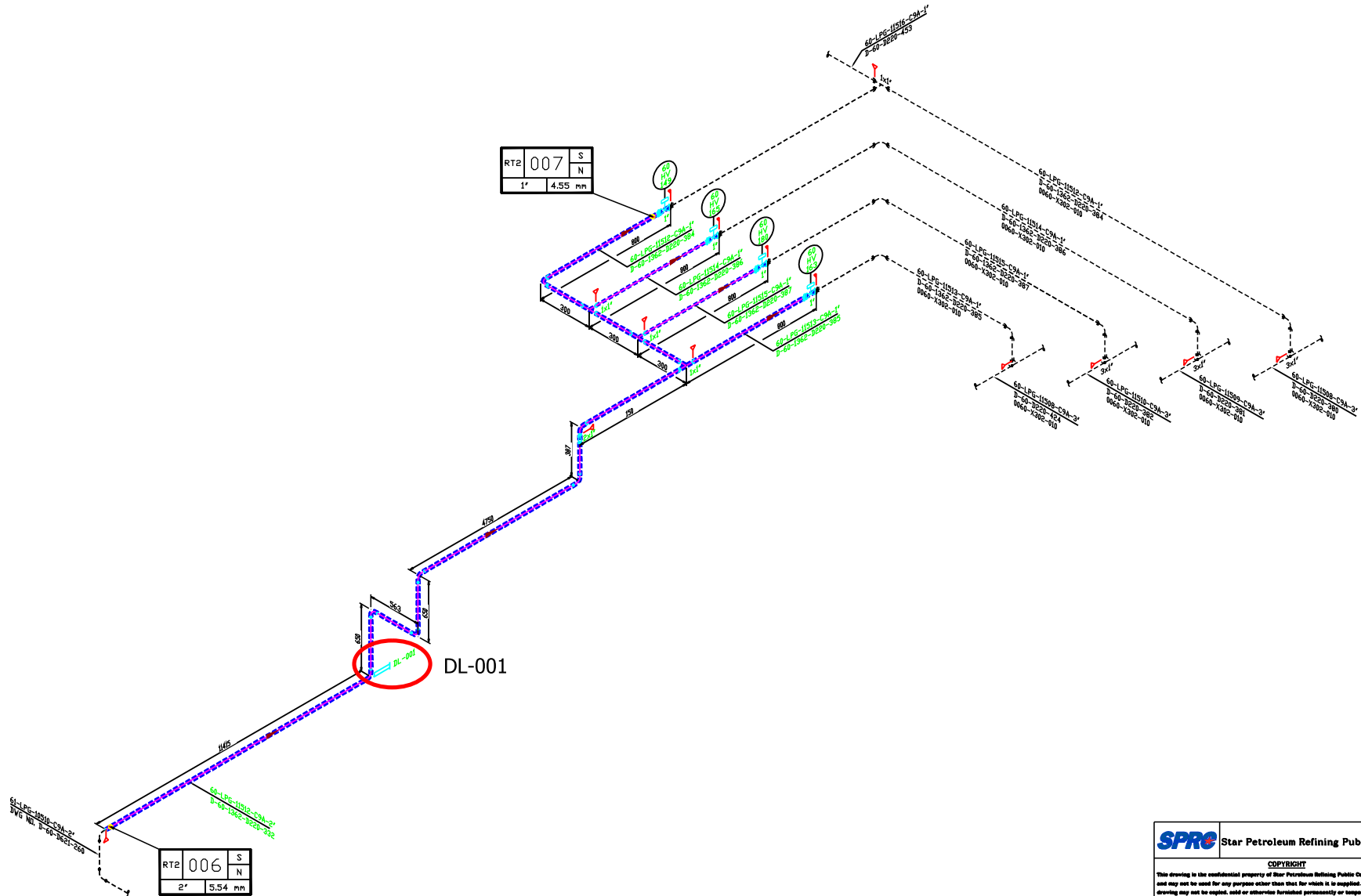
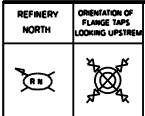
CML LEGEND	MATERIAL
RT1 0° SHOT	
RT2 0° AND 90° SHOT	
UTM SULFIDATION W/	
UT1 SINGLE POINT UT	
UT4 4X AROUND UT	
UT5 100% SCAN	
UTG 3' 5 POINT GRID	
AUT1 AUTOMATED UT	

NOTES	REF. FEAS CIRCUIT DIAGRAM DWG No.
MATERIAL COLOR CODES	D-60-1544-115
API PIPE CLASS CLASS 1	D-60-1544-116
TO 0060-X301-050,0060-X302-010	D-60-1544-117
FROM 60G304	D-60-1544-118
SERVICE LPG STORAGE	D-60-1544-119
OTHER NOTE	

REVISION	DATE	DESCRIPTION	PREP'D	CHK'D	APP'D
08/11/2021		ISSUED FOR EXECUTION			

REF. CMD DWG No.	REF. FEAS CIRCUIT DIAGRAM DWG No.
	D-60-1544-115
	D-60-1544-116
	D-60-1544-117
	D-60-1544-118
	D-60-1544-119

SPRC Star Petroleum Refining Public Co.,Ltd.	
COPYRIGHT	
This drawing is the confidential property of Star Petroleum Refining Public Company Ltd. and may not be used for any purpose other than that for which it is supplied. This drawing may not be copied, sold or otherwise furnished personally or temporarily to any third parties without prior written permission of Star Petroleum Refining Public Company Ltd.	
Star Petroleum Refining Public Co.,Ltd.	
FEAS CIRCUIT ISOMETRIC DWG.	
PROJECT No. 0060-X301-060	
DATE Nov/21	
PREP'D	CHK'D
APP'D	
PROJECT No. 60	
CLASS L	FEAS
DOS FILE NUMBER	
DWG No. D-60-1547-0089	Size B
Rev. 1	Rev. 1



PIPING TAG	INSULATION	PVHT	OPERATION PRESS. TEMP.	DESIGN PRESS. TEMP.
60-LPG-1512-C9A	N	Y	122 43	176 69
60-LPG-1513-C9A	N	Y	111 43	176 69
60-LPG-1514-C9A	N	Y	111 43	176 69
60-LPG-1515-C9A	N	Y	111 43	176 69

RT2	006	S
1"	5.54	mm

CML	CML
RUNNING	NUMBER
DIAMETER	

N= NOT REQUIRE
M= MAIN LIFT
S= SCAFFOLDING
R= ROPE ACCESS

N= NOT REQUIRE
R= INSULATION REMOVE
P= PLUG REMOVE

NOMINAL THICKNESS

CML LEGEND
RT1 0° SHOT
RT2 0° AND 90° SHOT
UT1 SULFIDATION W/
UT2 SINGLE POINT UT
UT3 4X AROUND UT
UT4 100% SCAN
UT5 3' 5 POINT GRID
AUT AUTOMATED UT

MATERIAL
MATERIAL COLOR CODES
API PIPE CLASS CLASS 1
TO 0060-X301-050,0060-X302-010
FROM 60G304
SERVICE LPG STORAGE
OTHER NOTE

NOTES
ISSUED FOR EXECUTION
DATE 28/11/2021
DESCRIPTION
PREP'D
CHK'D
APP'D

REVISION
REV
DATE
DESCRIPTION
PREP'D
CHK'D
APP'D

REF. FEAS CIRCUIT DIAGRAM DWG No.
B-60-1544-115
B-60-1544-116
B-60-1544-117
B-60-1544-118
B-60-1544-119
REF. CMD DWG No.
B-60-1546-101
B-60-1546-502 TO 516
B-60-1546-522 TO 525
B-60-1546-527

Star Petroleum Refining Public Co.,Ltd.

COPYRIGHT
This drawing is the confidential property of Star Petroleum Refining Public Company Ltd. and may not be used for any purpose other than that for which it is supplied. This drawing may not be copied, sold or otherwise transmitted personally or temporarily to any third parties without prior written permission of Star Petroleum Refining Public Company Ltd.

Star Petroleum Refining Public Co.,Ltd.
FEAS CIRCUIT ISOMETRIC DWG.

CREDIT No. 0060-X301-060

DATE Nov/21

PREP'D CHK'D APP'D

PROJECT No. 60

FEAS CLASS L

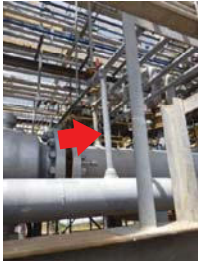
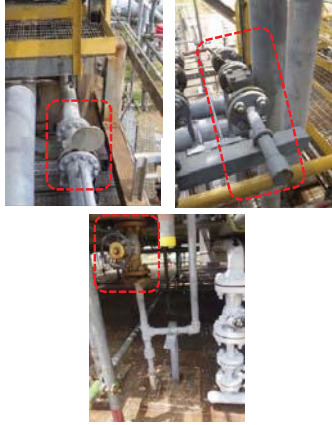
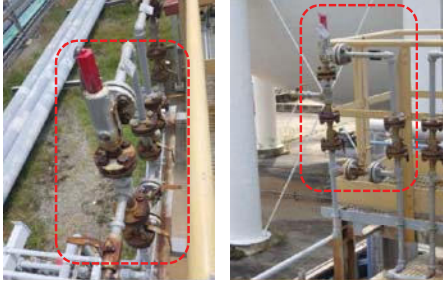
DOS FILE NUMBER -



DWG No. D-60-1547-0089

Size B


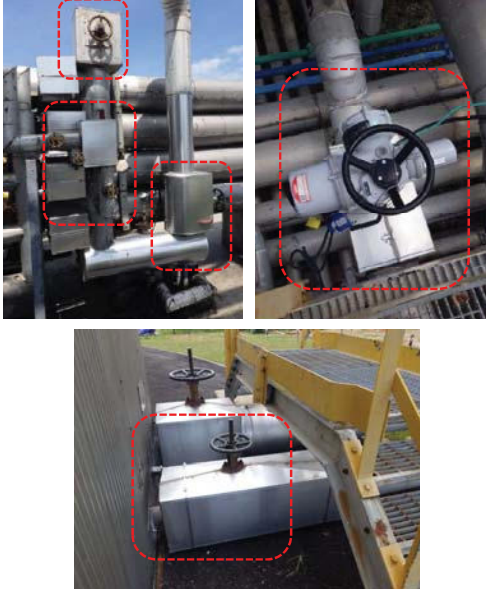
SHT. 2 OF 2


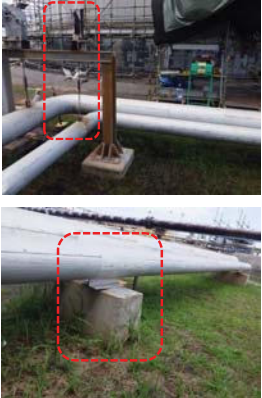
Rev. 1

 <p>From 61-LPG-10202 to 60D301</p>	<p>Photo #1</p> <p>Description: 0060-X301-010 Summary: The Piping performed External VT. The Piping was normal condition.</p>
	<p>Photo #2</p> <p>Description: 0060-X301-010 Valves/Flanges: Paint deterioration and rust were found on valves/Flanges. Overall was normal condition</p>
	<p>Photo #3</p> <p>Description: 0060-X301-010 PSV Valves/Flanges: Paint deterioration and rust were found on PSV valves/Flanges. Overall was normal condition</p>

	<p>Photo #4</p> <p>Description: 0060-X301-010 Piping: Paint deterioration was found on piping. Overall was normal condition.</p>
	<p>Photo #5</p> <p>Description: 0060-X301-010 Pipe Support: Paint deterioration was found on pipe support. Overall was normal condition.</p>

Date: 09-09-2025

 <p data-bbox="389 564 607 592">From 60D371-60D373 to 60E371</p>	<p>Photo #1</p> <p>Description: 0060-X320-040 Summary: The Piping performed External VT. The Piping was normal condition.</p>
	<p>Photo #2</p> <p>Description: 0060-X320-040 Valves/Flanges (Insulation): Valves/Flanges had jacketing insulation in line. Overall was normal condition</p>

	<p>Photo #3</p> <p>Description: 0060-X320-040 Piping (Insulation): Overall was normal condition.</p>
	<p>Photo #4</p> <p>Description: 0060-X320-040 Pipe Support: Overall was normal condition.</p>

ภาคผนวก ข.51

การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัย
ของถังบรรจุวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์



บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

เขียนที่ บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
วันที่ 22 ตุลาคม 2567

โดยหนังสือฉบับนี้ บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 195 ซอย เพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพมหานคร ซึ่งได้กรับรองว่าเป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ ระดับที่ 3 ตามกฎกระทรวงกำหนดคุณสมบัติของผู้ทดสอบและตรวจสอบน้ำมันและอุปกรณ์เกี่ยวกับการทดสอบและ ตรวจสอบน้ำมัน และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการทดสอบและตรวจสอบน้ำมัน พ.ศ. 2556 ตามหนังสือรับรองเลขที่ ผ.นม.กฟ.3-001/2567 ให้ไว้ ณ วันที่ 17 มิถุนายน 2567 ใช้ได้จนถึงวันที่ 14 พฤษภาคม 2570

ได้เป็นผู้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบครบวาระ 15 ปี ถึงเก็บน้ำมันหมายเลข 60D320
ของคลังน้ำมัน บริษัท สตาร์ปิโตรเลียมไพร่ฟไนน์ จำกัด (มหาชน)

ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนไอ-สามบี ตำบลมาตาตุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบวันที่ 10 กันยายน 2567

โดยมีนาย [REDACTED] ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมระดับสามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล เลขทะเบียน สก.3212 หนังสือรับรองกรมธุรกิจพลังงานเลขที่ ป.นม.015/2564 เป็นหัวหน้าวิศวกรทดสอบ นาย [REDACTED] ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมระดับภาคีวิศวกร สาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขทะเบียน ภก.46177 หนังสือรับรองกรมธุรกิจพลังงานเลขที่ ป.นม.032/2564 เป็นวิศวกรทดสอบ บัดนี้การทดสอบและตรวจสอบดังกล่าวเสร็จสิ้นแล้ว ปรากฏว่า ผลการทดสอบและตรวจสอบผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ตามข้อกำหนดที่กรมธุรกิจพลังงานกำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้

1.สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบครบวาระ 15 ปี ถึงเก็บน้ำมันหมายเลข 60D320

- 1.1 หนังสือรับรองกรมธุรกิจพลังงานเลขที่ ผ.นม.กฟ.3-001/2567
- 1.2 หนังสือรับรองกรมธุรกิจพลังงานเลขที่ ป.นม. 015/2564
- 1.3 หนังสือรับรองกรมธุรกิจพลังงานเลขที่ ป.นม.032/2564
- 1.4 หนังสือรับรองบริษัททดสอบ หรือหนังสือมอบอำนาจให้ลงนามแทนบริษัททดสอบ
- 1.5 เอกสารอื่น ๆ ไม่มี

2.รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ Report No.: RP-P63-240685



วิศวกรทดสอบ

หัวหน้าวิศวกรทดสอบ

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมัน ครบวาระ 15 ปี

1.ข้อมูลการทดสอบและตรวจสอบ

- 1.1 ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาต บริษัท สตาร์ปิโตรเลียมไพร่ฟไนน์ จำกัด (มหาชน)
- 1.2 เลขที่ใบอนุญาต เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี ตำบลมาตาตุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
- 1.3 ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (บริษัท) รย. 0210008
- 1.4 หัวหน้าวิศวกรทดสอบ บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
- 1.5 วัน/เดือน/ปี ที่ทดสอบและตรวจสอบ .นย. [REDACTED]
10 กันยายน 2567

2.ข้อมูลถังเก็บน้ำมัน หมายเลข..... 60D320

- 2.1 รูปทรงของถัง ☒ ทรงกระบอกหน้าตัดกลม ☐ ทรงกระบอกหน้าตัดรี ☐ ทรงสี่เหลี่ยม
- 2.2 ขนาดถัง เส้นผ่าศูนย์กลาง.....46.80.....เมตร กว้าง.....เมตร สูง.....18.31.....เมตร ยาว.....เมตร
- 2.3 ความจุถัง33,355.304.....ลิตร
- 2.4 ชนิดของน้ำมัน ☐ ไอโซนอย ☐ ไอโซพารากาล ☒ ไอโซพารากาล ☐ ไอโซพารากาล (น้ำมันดิบ)
- 2.5 ลักษณะของถัง ☒ ถังแนวตั้งบนดิน ☐ ถังแนวนอนบนดิน ☐ ถังแนวนอนใต้ดิน
- 2.6 ชนิดของหลังคา ☒ หลังคาติดตาย ☐ หลังคาลอย ☐ หลังคาลอยใน

3.การทดสอบและตรวจสอบตามวาระ

- | | ผ่าน | ไม่ผ่าน | ไม่มี |
|--|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 3.1 การตรวจพินิจการรั่วซึมและการสึกกร่อนของผนังถัง หลังคา รอยเชื่อมภายนอก หรือการตรวจสอบการรั่วซึมถัง โดยวัดปริมาตรน้ำ และการสูญหายของน้ำมัน กรณีถังใต้ดิน | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.2 อุปกรณ์นิรภัยระบายไอแบบแรงดันสูญญากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.3 เครื่องมือวัดระดับน้ำมัน อุณหภูมิ อุปกรณ์สัญญาณเตือนภัย | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.4 ระบบระบายน้ำจากพื้นสู่รางระบายรอบฐานถัง ไประบบบำบัด หรือแยกน้ำปนเปื้อน | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.5 ระบบน้ำฝนบนหลังคาถังชนิดหลังคาลอย | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.6 บันไดถาวร บันไดบนหลังคาชนิดหลังคาลอย จุดหมุนล้อเลื่อนบันไดบนหลังคาลอย ระบบสายดินระหว่างหลังคาลอยกับผนัง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.7 การหลุดตัวและความเอียงของถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.8 ช่องวัดระดับน้ำมัน | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.9 แผ่นฉนวนหุ้ม | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.10 ลูกลอย ทุ่นลอย และวัสดุกันรั่วของถังชนิดหลังคาลอยชนิดเปิด | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.11 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า หรือระบบสายดินรอบถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.12 สีทาภายนอก | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.13 สภาพและความแข็งแรงของราวกันตกบนหลังคาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.14 รั่วซึมของผนังชั้นล่างส่วนติดกับพื้นถัง ท่อรับ ท่อจ่าย อุปกรณ์ที่ติดกับถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.15 ระบบท่อน้ำ ท่อไอน้ำ และอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดกับถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

หมายเหตุ

ลงชื่อ...

(นาย [REDACTED])

หัวหน้าวิศวกรทดสอบ

ลงชื่อ...

(นาย [REDACTED])

ผู้มีอำนาจ/ผู้รับมอบอำนาจของผู้ทดสอบ

การทดสอบและตรวจสอบ กรณีครวาระ

4. การตรวจสอบภายนอกถังเก็บน้ำมัน

- 4.1 บันไดและขานพักบันได ช่องวัดระดับผลิตภัณฑ์และฝาปิด
ตรวจสอบสภาพโครงสร้างหลัก แนวเชื่อมชั้นและราวบันได ระยะห่างเชื่อมระหว่างพื้นกับบันไดขั้นแรก
ตรวจสอบสภาพช่องวัดระดับผลิตภัณฑ์และฝาปิด
- 4.2 หลังคาชนิดหลังคาตาย
ตรวจสอบรอยร้าวจากสนิม รอยร้าว และการสึกกร่อนที่เกิดตรง
ตะเข็บรอยเชื่อม แนวเชื่อมรอบขอบถัง และราวกันตกขอบถัง
- 4.3 หลังคาชนิดหลังคาลอยตัว
ตรวจสอบสภาพวัสดุกันรั่วของหลังคา ระยะห่างและการเบียดตัววัสดุกันรั่วกับผนัง
การรั่วซึมของพื้นหลังคาลอย ระบบกลไกบันไดลงถังและสภาพสายดินรอบถัง
- 4.4 ตรวจสอบแนวเชื่อมรอบถัง
- 4.5 ตรวจสอบการสึกกร่อน การร้าวและการแตกร้าวบริเวณตะเข็บแนวเชื่อม
ของเหล็กเสริมความแข็งแรงรอบถัง
- 4.6 ผนังที่มีฉนวน
ตรวจสอบการสึกกร่อนของผนัง โดยการลอกฉนวนบริเวณที่อาจมีความชื้นสะสม
และบริเวณที่สงสัยว่ามีน้ำซึมเข้าไป

5.การตรวจสอบภายในถังเก็บน้ำมัน

- 5.1 พื้นถัง
- ตรวจสอบการรั่วซึมตามแนวเชื่อมระหว่างพื้นถัง ผนังถัง และบริเวณใกล้เคียง
โดยวิธี Vacuum test, Magnetic particle test หรือ Liquid dye penetrant test
 - ตรวจสอบสนิมขุมกระจายบริเวณแผ่นเหล็ก
 - ตรวจสอบความเรียบ ความโค้ง ทรุดตัว พื้นถัง
 - ตรวจสอบการสึกกร่อนใต้พื้นถัง บ่อน้ำทิ้ง ท่อระบายน้ำทิ้ง
- 5.2 ผนังถังภายใน
- ตรวจสอบแนวเชื่อมบริเวณส่วนเชื่อมต่อระหว่างพื้นกับผนัง, แผ่นเหล็กเสริมกับผนังถัง
และอุปกรณ์ส่วนควบที่ติดกับผนังถัง
 - ตรวจสอบการบิดงอและการเอียงของผนัง
 - ตรวจสอบรอยสึกกร่อน บูด ยุบตัว การรูดร่อนสีเคลือบ

หมายเหตุ

ลงชื่อ...

(นาย

หัวหน้าวิศวกรทดสอบ

ลงชื่อ...

(นาย

ผู้มีอำนาจ/ผู้รับมอบอำนาจของผู้ทดสอบ

การทดสอบและตรวจสอบ กรณีครวาระ

6.การตรวจสอบความหนาของแผ่นเหล็ก

- 6.1 ผนังถัง
- 6.2 พื้นถัง
- 6.3 หลังคาถัง
- 7.การตรวจสอบภายในถังเก็บน้ำมัน
- 7.1 ค่าความตึง (plumpness)
- 7.2 ค่าความกลม (roundness)
- 7.3 ค่าโก่งตัวหรือยุบตัว ตามแนวเชื่อมตึง (peaking)
- 7.4 ค่าโก่งตัวหรือยุบตัว ตามแนวเชื่อมนอน (banding)
- 7.5 ตรวจสอบฐานราก โดยการวัดการยุบตัวของพื้นถัง ตาม API 653

8.ตรวจสอบระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์

- 8.1 การตรวจพินิจระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์
- 8.2 ทดสอบการรั่วซึม โดยใช้แรงดันน้ำ หรือก๊าซเฉื่อย

9.การทดสอบการรั่วซึมของถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ตามแนวนอน
หรือใต้พื้นดินโดยใช้แรงดันน้ำหรือก๊าซเฉื่อย

หมายเหตุ

ลงชื่อ...

(นาย

หัวหน้าวิศวกรทดสอบ

ลงชื่อ...

(นาย

ผู้มีอำนาจ/ผู้รับมอบอำนาจของผู้ทดสอบ

รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์



10 ก.ย. 67

รายงานเลขที่ RP-P63-240685

แก้ไขครั้งที่ 0

หมายเลขถัง : 60D320

ลูกค้า : บริษัท สตาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เจ้าของถัง : บริษัท สตาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สารบัญ

1. รายละเอียดของถัง	3
2. สรุปผลการตรวจสอบและข้อเสนอแนะการซ่อมแซม	4
3. ขอบเขตการตรวจสอบ/ทดสอบ	7
4. ผลการตรวจสอบ/ทดสอบ	9
ภาพถ่ายประกอบ	18
SHELL PLATE THICKNESS (SPOT UTM)	28
SHELL PLATE LOCATION	29
ROOF DECK PLATE THICKNESS (SPOT UTM)	30
BOTTOM PLATE THICKNESS	34
ANNULAR PLATE THICKNESS	35
BOTTOM PLATE THICKNESS LOCATION	36
SHELL NOZZLE THICKNESS	37
INTERNAL PIPE THICKNESS	39
INTERNAL PIPE THICKNESS LOCATION	40
SHELL SETTLEMENT EVALUATION	41
GROUNDING SYSTEM CHECK	43
Bottom settlement evaluation	44
PLUMBNESS EVALUATION	45
ROUNDNESS MEASUREMENT EVALUATION	46
รายงานประกอบการตรวจสอบ 1 : Vacuum Box Test	47



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

บทนำ

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ ทน 3003 เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบระดับที่ 3 ตามกฎกระทรวงกำหนดคุณสมบัติของผู้ทดสอบและตรวจสอบน้ำมันและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขในการทดสอบและตรวจสอบน้ำมัน พ.ศ. 2556 ได้รับมอบหมายให้ทำการตรวจสอบถังบรรจุภัณฑ์ภายใต้ขอบเขตที่ระบุในรายงานฉบับนี้ ขอบเขตของการตรวจสอบดังกล่าวได้รับการพิจารณาและผ่านความเห็นชอบจากลูกค้าก่อนเริ่มดำเนินการ การตรวจสอบและการทดสอบ การประเมินสภาพ ของถังได้ดำเนินการภายใต้การควบคุมของผู้ตรวจสอบถังบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการรับรอง (API 653 Inspector) โดยพิจารณาข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบและทดสอบตามขอบเขตที่กำหนดด้วยหลักการทางวิศวกรรมและมาตรฐานการตรวจสอบถังบรรจุภัณฑ์

Important note : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd. (STIC) has evaluated the condition of this tank based on the observations and measurements made by the qualified tank Inspector. While our evaluation accurately describes the condition of the tank at the time of inspection, the tank owner/operator must independently assess the inspection information/report provided by STIC and any conclusions reached by the tank owner/operator and any action taken or omitted to be taken are the sole responsibility of the owner/operator. With respect to inspection and testing, STIC warrants only that the services have been performed in accordance with accepted industry practice. If any such services fail to meet the foregoing warranty, STIC shall re-perform the service to the same extent and on the same conditions as the original service.

The preceding paragraph sets forth the exclusive remedy for claims based on failure or of defect in materials or services, whether such claim is made in contract or tort (including negligence) and however instituted, and, upon expiration of the warranty period, all such liability shall terminate. The foregoing warranty is exclusive and in lieu of all other warranties, whether written, oral, implied or statutory. No implied warranty of merchantability or fitness for purpose shall apply, nor shall STIC be liable for any loss or damage whatsoever by reason of its failure to discover, report, repair or modify latent defects or defects inherent in the design of any tank inspected. In no event, whether a result of breach of contract, warranty or tort (including negligence) shall STIC be liable for any consequential or incidental damages including, but not limited to, loss of profit or revenues, loss of use of equipment tests or services by STIC or any associated damage to facilities, down-time costs or claims of other damages.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด



ผู้ควบคุมงานและผู้ทดสอบโดยไม่ทำลายระดับ 2



สามัญวิศกร สก.3212

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด



ผู้ตรวจสอบถังที่ได้รับการรับรอง API 653
เลขที่ 96462



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

1. รายละเอียดของถัง

1.1 ทัวไป

ถังหมายเลข:	60D320
เจ้าของถัง:	บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
สถานที่ตั้ง:	มาบตาพุด-ระยอง
ประเภท:	หลังคาถอยภายนอก
มาตรฐานการออกแบบ:	API 650 9 th Edition
ผู้ก่อสร้าง:	JGC Corporation
ผลิตภัณฑ์บรรจุ:	Mogas Premium
ปีก่อสร้าง:	1996
ปีตรวจสอบครั้งก่อน:	ไม่มีข้อมูล

1.2 ขนาดตามแบบก่อสร้าง

เส้นผ่านศูนย์กลาง:	46,800 มิลลิเมตร	ความหนาผนังถัง	1 st 24.07, 2 nd 19.66, 3 rd 16.05, 4 th 13.10, 5 th - 6 th 10.55, 7 th 10.00 มิลลิเมตร
ความสูง:	18,310 มิลลิเมตร		
ความสูงใช้งาน:	ไม่มีข้อมูล	ความหนาแผ่นวงแหวน:	7.15 มิลลิเมตร
ความจุ:	33,355,304 ลิตร	ความหนาพื้นถัง:	6.35 มิลลิเมตร
จำนวนชั้นผนังถัง:	7 ชั้น	ความหนาหลังคา:	4.76 มิลลิเมตร

1.3 รูปแบบ

ฐานรองรับ:	Asphalt Base		
พื้นถัง:	Lapped Weld	สีเคลือบ:	สีขาว
ผนังถัง:	Butted Weld	สีเคลือบ:	สีขาว
หลังคาติดตาย:	ไม่มี	สีเคลือบ:	ไม่มี
หลังคาถอยตัว:	Internal	สีเคลือบ:	สีขาว
Primary Seal:	ไม่มีข้อมูล		
Secondary Seal:	ไม่มีข้อมูล		



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์มิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลข: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

2. สรุปผลการตรวจสอบและข้อเสนอแนะการซ่อมแซม

2.1 สรุปผล

ชิ้นส่วนหลัก	สรุปผลการตรวจสอบ/ทดสอบ
2.1 เชื้อรอบถัง	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.2 ฐานรองรับ	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.3 ฉนวนถัง	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.4 อุปกรณ์ต่างๆที่ติดตั้งบนผนังถัง	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.5 บันไดและทางเดิน	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.6 หลังคาถังชนิดติดตาย	ไม่มีชิ้นส่วนนี้
2.7 อุปกรณ์ต่างๆที่ติดตั้งบนหลังคาถัง	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.8 โครงสร้างหลังคาถัง	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.9 หลังคาถังชนิดลอยตัว (ภายใน)	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน
2.10 พื้นถัง	สภาพเหมาะสมกับการใช้งาน

2.2 ข้อเสนอแนะการซ่อมแซม

ภายใต้ขอบเขตการตรวจสอบและทดสอบ พบลักษณะการเสื่อมสภาพที่ควรพิจารณาซ่อมแซมก่อนนำกลับไปใช้งาน ได้แก่

-ไม่พบลักษณะการเสื่อมสภาพที่ควรพิจารณาซ่อมแซม

และการเสื่อมสภาพที่ควรพิจารณาวางแผนซ่อมแซม หรือเฝ้าติดตามเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อเนื่องต่อไป ได้แก่

-ไม่พบการเสื่อมสภาพที่ควรพิจารณาวางแผนซ่อม

สำหรับความเสียหายหรือเสื่อมสภาพอื่นๆที่ปรากฏในรายงานผลการตรวจสอบฉบับนี้ และไม่ได้ถูกกล่าวถึงในหัวข้อนี้ เป็นความเสียหายหรือเสื่อมสภาพที่ผู้ตรวจสอบพิจารณาว่าส่งผลต่อความมั่นคงแข็งแรงของถังเพียงเล็กน้อย เจ้าของหรือผู้ใช้งานอาจพิจารณาเพิ่มเติมให้มีการซ่อมแซมหรือใช้งานตามสภาพนั้นๆได้



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์มิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลข: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

2.3 ประเมินสภาพความหนาผนังถัง

Tank Parameters		Product Specific Gravity, G		1
Tank Diameter, D (m/ft)	46.80 153.54	Joint efficiency, E		1
Tank Height (m/ft)	19.51 64.01	Material		A36
No. of Course	7	Yield Stress (PSI)		36000
Year of operation/ service life	1997 27	Tensile Strength (PSI)		58000
Allowable Product Stress, S (PSI)		Allowable Hydrostatic Stress, S (PSI)		
Lower Two Courses	24900	Lower Two Courses		27400
Upper Courses	27400	Upper Course		30100

5.1 Tank shell evaluation, refer to API 653 para. 4.3

$$t_{min} = \frac{2.6 (H - 1) PG}{SE}$$

Course No.	Cal.Height	Product t _{min}	Hydro t _{min}	t _{nom}	RCA	t _{nom}	N _{shell}	R _L	NEI	NUTI
1	63.01	25.66	23.32	23.33	-2.33	24.07	0.027	-21	5	15
2	53.87	21.94	19.93	19.00	-2.94	19.66	0.024	-30	5	15
3	44.72	16.55	15.07	15.86	-0.69	16.05	0.007	-25	5	15
4	35.58	13.17	11.98	12.94	-0.23	13.10	0.006	-10	5	15
5	26.43	9.78	8.90	10.27	0.49	10.55	0.010	12	5	15
6	17.29	6.40	5.82	10.25	3.85	10.55	0.011	87	5	15
7	8.14	3.01	2.74	9.93	6.92	10.00	0.003	667	5	15
Earliest NEI & NUTI (years)									5	15

t _{min} :	minimum acceptable thickness	N _{shell} :	Corrosion rate of shell = (t _{nom} - t _{min})/service life
t _{mm} :	minimum measured thickness	NEI :	Next external inspection (5 years or RCA/4N)
t _{nom} :	Nominal plate thickness		whichever is less
R _L :	Remaining life (RCA/4N)	NUTI :	Next Ultrasonic Thickness Inspection
RCA :	Remaining corrosion allowance		(15 years or RCA/2N) whichever is less

Next external inspection (5 years or RCA/4N) whichever is less **YES**
Next Ultrasonic Thickness Inspection (15 years or RCA/2N) whichever is less **YES**

5.2 Tank roof evaluation

Nominal plate thickness of roof	4.76 mm		
Minimum measured thickness	Point reading	4.16 mm	
	A-Scan reading	-	use 4.16 mm
Average thickness by A-Scan	-	mm	
Roof plate thickness criteria by para. 4.2.1.2	2.29 mm		

Existing roof thickness satisfied the criteria **YES**
N_{roof} is 0.022 or -
Remaining life by corrosion (years): 84.33

5.3 Floor plate lip evaluation

Nominal plate thickness of floor plate lip	7.15 mm	
The minimum thickness of the floor plate lip is	7.12 mm	
The floor plate lip satisfied SPRC criteria,	3.58 mm	YES

5.4 Nozzle thickness evaluation

The calculation is used 2.0 mm as minimum allowable thickness as SPRC criteria
All nozzles thickness satisfied "remaining 5 years service life" **YES**



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์			
ลูกค้า: บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง		
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567		

2.3 ประเมินระยะเวลาการตรวจสอบครั้งต่อไปด้วยความหนาแน่น

$$O_r = \frac{(Minimum\ of\ RT_{bc}\ or\ RT_{ip}) - MRT}{StP_r + UP_r}$$

	Bottom Plate	Annular Plate	
Nominal Bottom Plate Thickness	6.35	7.15	mm
Minimum remaining thickness from bottom side corrosion after repairs; RT_{bc}	3.90	* 7.20	** mm
Minimum remaining thickness from internal corrosion after repairs; RT_{ip}	6.35	7.15	mm
Minimum remaining thickness at the end of interval. (Table 4-4 and 4-5 and 4.4.6); MRT	2.54	4.32	mm
Year of Inspection	2024	2024	
Year of Operation	1997	1997	
Maximum rate of corrosion not repaired on the top side; StP_r	0.000	0.000	mm/yr
Maximum rate of corrosion on the bottom side; UP_r	0.091	-0.002	mm/yr
Remaining Life	14.99	-*	years

*: An exactly remaining thickness obtained by the lesser of the MFL threshold (20% metal loss) or random UT confirmation on the area those exceed 37% wall loss as reported by MFL (without patch plate and coating)

Note: *Unable to calculated remaining life because of the minimum remaining thickness is greater

2. In-service interval of operation (year to next internal inspection)

2.1 Interval to next inspection for bottom plate	15.00	year
2.2 Interval to next inspection for annular plate	15.00	year

Note : The next inspection shall not exceed 15 years or 2039



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์	
ลูกค้า: บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

3. ขอบเขตการตรวจสอบ/ทดสอบ

3.1 รายละเอียดการตรวจสอบ/ทดสอบ

รายการการตรวจสอบ/ทดสอบ	การดำเนินการในรอบการตรวจสอบนี้	หมายเหตุ
การตรวจพินิจ (Visual Test, VT)	สภาพภายนอกของส่วนประกอบหลัก และ อุปกรณ์เสริมต่างๆ	-
	สภาพภายในของส่วนประกอบหลัก และ อุปกรณ์เสริมต่างๆ	-
	ฐานรองรับถัง	-
*หมายเหตุ : การตรวจพินิจสำหรับอุปกรณ์เสริมและเครื่องมือวัดต่างๆ เช่น pressure/vacuum relieve valve, level/temperature measuring devices, fire protection systems, drain systems และอื่นๆ เป็นไปเพื่อพิจารณาในแง่ความมั่นคงแข็งแรงและความปลอดภัยของถังเป็นหลัก ไม่รวมถึงการทำงานและความเที่ยงตรงของอุปกรณ์นั้นๆ		
การวัดความหนาด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง (Ultrasonic Thickness Measurement, UTM)	ผนังถัง	ดูเพิ่มเติมใน Note#1
	หลังคาถัง	ดูเพิ่มเติมใน Note#1
	พื้นถัง	ดูเพิ่มเติมใน Note#1
การวัดความเอียง (Plumbness Survey, PNT)	4 แนว ตามเส้นรอบวง	-
การวัดการทรุดตัว (Settlement Survey, SST)	8 ตำแหน่ง ตามเส้นรอบวง	-
การตรวจสอบแนวเชื่อมถัง	แนวเชื่อมระหว่างพื้นถังและผนังถัง, แนวเชื่อมของท่อทางเข้าออกและแผ่นรองรับ	-

Note: -



รายงานการตรวจสอบถึงบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราวิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลข: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

3.2 รายละเอียดอื่นๆของเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

3.2.1 การวัดความหนาด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง (UTM)

Equipment	: Olympus 38DL Plus, Serial no. 223962109
Probe	: Olympus D790-SM, MHz, Dia 11 mm, Serial no. 1410064
Calibration block	: CBS-077
Setting sound velocity	: 5,920 เมตร/วินาที

3.2.2 การทดสอบสภาพพื้นดินด้าน Soil side (MFL)

Equipment	: Silverwing MFL300 Serial no.1150316
-----------	---------------------------------------



รายงานการตรวจสอบถึงบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราวิโตรเลียมรีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลข: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4. ผลการตรวจสอบ/ทดสอบ

4.1 พื้นที่เขื่อน (Dike Area)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อเสนอแนะ
1. สภาพทั่วไปของพื้นที่เขื่อน (Dike area) สำรวจสิ่งผิดปกติ เช่น ขยะ วัสดุแปลกปลอม วัชพืช เศษวัสดุที่ติดไฟ หลุมบ่อ บริเวณที่มีน้ำขัง ร่องรอยการรั่วไหล เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. ผนังเขื่อน (Dike wall) สำรวจสิ่งผิดปกติ เช่น รอยร้าว บวม แตกหัก เป็นโพรง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
3. ระบบระบายน้ำ (Site drainage) สำรวจการทำงานของระบบระบายน้ำของพื้นที่เขื่อน หรือสำรวจสิ่งผิดปกติ เช่น การขังของน้ำ วัสดุหรือตะกอนอุดตัน ร่องรอยการไหลย้อนกลับของน้ำไปหาถัง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
4. บันได-ทางขึ้น (Access structure) สำรวจความเสียหาย เช่น รอยร้าว แตกหัก ขึ้นส่วนประกอบหลวม สิ่งกีดขวาง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
รายละเอียดเพิ่มเติม (ถ้ามี) : -	



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สดาร์บีโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.2 ฐานรองรับถัง (Foundation)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อแนะนำ
1. สภาพทั่วไปของฐาน (Base condition) สำรวจร่องรอยการทรุดตัว ร่องรอยการรั่วไหล บริเวณที่มีน้ำหรือความชื้นขัง บริเวณที่มีการเสื่อมสภาพของฐาน เช่น รอยร้าว แตกหัก บวม หลุมบ่อ บริเวณที่มีวัชพืช เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. ซีลระหว่างแผ่นพื้นถังที่ยื่นออกมาด้านนอกกับฐาน (Seal between floor lip plate and base) สำรวจการเสื่อมสภาพ หลุดลอก ซีลไม่เต็ม เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
3. สายดิน (Earth grounding cable) สำรวจความเสียหาย เช่น จุดเชื่อมต่อหลวม ชิ้นส่วนแตกหัก ผุกร่อน เป็นต้น วัดค่าความต้านทานของสายดิน	สภาพทั่วไปปกติ ค่าความต้านทานของสายดิน ที่วัดได้สูงสุด : 0.05 Ω
4. สมอยึด (Anchor bolt) สำรวจความเสียหาย เช่น จุดเชื่อมต่อหลวม ชิ้นส่วนแตกหัก ผุกร่อน เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
5. การทรุดตัว (Settlement) วัดระดับและประเมินระดับของพื้นถัง	จากการตรวจพินิจ : สภาพทั่วไปปกติ Shell settlement ทำการวัด 16 ตำแหน่ง ตามเส้นรอบวงของผนัง ถัง นำค่าที่วัดได้มาเปรียบเทียบกับ cosine curve ที่เหมาะสมที่สุด เพื่อดูลักษณะการทรุดตัวของผนังถัง พบว่า อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดแสดงใน "Shell Settlement"
รายละเอียดเพิ่มเติม (ถ้ามี) : -	



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สดาร์บีโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.3 ผนังถัง (Shell)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อแนะนำ
1. สภาพทั่วไปของผนังถังและแนวเชื่อม (Plates and welds condition) สำรวจร่องรอยการรั่วไหล	สภาพทั่วไปปกติ
2. สีเคลือบ (Coating and painting) สำรวจการเสื่อมสภาพ เช่น การเปลี่ยนสี คราบรอยต่าง เป็นต้น ฝุ่น ปุติบวม แตกกลางๆ หลุดลอก เป็นต้น	สภาพภายนอก : สภาพทั่วไปปกติ
3. การเสียรูปของผนังถังและแนวเชื่อม (Plate and weld deformation) สำรวจความเสียหาย เช่น peaking, banding, buckling, bulging, flattening, grooving เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
4. การกัดกร่อนและการสูญเสียความหนาของผนังถังและแนวเชื่อม (Corrosion and thinning)	จากการตรวจสอบ สภาพทั่วไปปกติ ความหนาของผนังถังในแต่ละชั้นอยู่ในช่วง : ผนังชั้นที่ 1 : 23.33 – 24.48 มิลลิเมตร ผนังชั้นที่ 2 : 19.00 – 19.05 มิลลิเมตร ผนังชั้นที่ 3 : 15.93 – 16.02 มิลลิเมตร ผนังชั้นที่ 4 : 13.00 – 13.08 มิลลิเมตร ผนังชั้นที่ 5 : 10.27 – 10.58 มิลลิเมตร ผนังชั้นที่ 6 : 10.25 – 10.60 มิลลิเมตร ผนังชั้นที่ 7 : 10.07 – 10.22 มิลลิเมตร รายละเอียดแสดงใน "Shell Plate Thickness & Statistic"
5. ความเอียงของผนังถัง (Plumbness)	ทำการทดสอบ 4 ทิศตามเส้นรอบวงของผนังถังพบค่าที่วัดได้อยู่ในเกณฑ์ของ API 653 ดูละเอียดใน "Plumbness"
รายละเอียดเพิ่มเติม (ถ้ามี) : -	



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์มิ่ง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.4 อุปกรณ์เสริมบนผนังถัง (Shell Appurtenances)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อแนะนำ
เข็มขัดรัดถัง (Wind Girder)	
1. สีเคลือบ (Coating and painting) สำรวจการเสื่อมสภาพ เช่น การเปลี่ยนสี คราบรอยต่าง เป็น ฝุ่น บูดบวม แตกสลายงา หลุดลอก เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. แผ่นพื้น โครงสร้าง ราวกันตก (Wind girder and handrail) สำรวจความเสียหาย เช่น บริเวณที่มีน้ำขังหรือความชื้นสะสม การกัดกร่อน ความเสียหายของแนวเชื่อม ชิ้นส่วนหลุดหรือ หลวม เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
Shell-Mounted Overflows	ไม่มีอุปกรณ์นี้
1. สำรวจบริเวณที่เกิดการกัดกร่อน และ ความพอเพียงของ แผ่นกรอง (Corrosion and adequate screening)	-
2. ตรวจสอบตำแหน่งของ overflow ที่ไม่อยู่เหนือวาล์วของ ถัง (Overflow location)	-
ท่อทางเข้า-ออกต่างๆ (Nozzles, N/Z & Manways, M/H)	
1. N/Z, M/H และ แผ่นเสริมแรง (N/Z, M/H and reinforcing plate) สำรวจความเสียหาย เช่น ร่องรอยการรั่วไหล การรื้อที่หน้า แปลน การรื้อรอบสลักยึด และ บริเวณอื่นๆ การเสียรูปของ ผนังถังรอบท่อ การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. การกัดกร่อนและการสูญเสียความหนา (Corrosion and thinning)	สภาพทั่วไปปกติ
3. แนวเชื่อม (Welds) สำรวจความเสียหาย และ/หรือ ทดสอบด้วยผงแม่เหล็ก	สภาพทั่วไปปกติ
รายละเอียดเพิ่มเติม (ถ้ามี) :	



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์มิ่ง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.5 บันไดและทางเดิน (Access Structure)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อแนะนำ
1. ราวกันตก (Handrail) สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน รุ ทะลุ ความเสียหายของจุดยึดต่อ ความเสียหายของรอยเชื่อม เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. โครงขาขึ้นพักและทางเดิน (Platform frame) สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน รุ ทะลุ ความเสียหายของจุดยึดต่อ ความเสียหายของรอยเชื่อม ความ เสียหายของแผ่นเสริมแรง ความเสียหายของแผ่นรองรับฐาน เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
3. แผ่นพื้น (Deck plate and grating) สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน รุ ทะลุ ความเสียหายทางกล การสึกกร่อน ความเสียหายของรอยเชื่อม เป็น ต้น	สภาพทั่วไปปกติ
4. บันได (Stairway stringer) สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน รุ ทะลุ ความเสียหายของรอยเชื่อม จุดยึดต่อ ขึ้นบันได แผ่นรองรับฐาน แผ่นเสริมแรง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
5. บันไดคลimbing (หลังคาถอยตัว) (Rolling ladder) สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน การ สึกหรอ ความเสียหายของรอยเชื่อม ล้อ ฐานรองรับราง จุดยึดต่อ แผ่น เสริมแรง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
รายละเอียดเพิ่มเติม (ถ้ามี) : -	



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์มิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.6 หลังคาและอุปกรณ์เสริมบนหลังคา (Roof and Roof Appurtenance)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อแนะนำ
1. สีเคลือบ (Coating and painting) สำรวจการเสื่อมสภาพ เช่น การเปลี่ยนสี คราบรอยต่าง เป็น ฝุ่น ปูดบวม แตกสลายงา หลุดลอก เป็นต้น	ด้านบนของหลังคาลัง : สภาพทั่วไปปกติ
2. การเสียรูปของหลังคาลังและแนวเชื่อม (Roof deck deformation) สำรวจบริเวณที่มีน้ำขังหรือความขึ้นสละสม เป็นคลื่น ตกท้อง ช้าง (sagging) ไม่ได้ระนาบ (สำหรับหลังคาลอยตัว) เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
3. การกัดกร่อนและการสูญเสียความหนาของหลังคาลังและ แนวเชื่อม (Corrosion and thinning on plate and weld)	ด้านบนของหลังคาลัง : สภาพทั่วไปปกติ ด้านล่างของหลังคาลัง : สภาพทั่วไปปกติ ค่าความหนาที่วัดได้อยู่ในช่วง 4.16 – 5.11 มิลลิเมตร รายละเอียดแสดงใน "Roof Plate Thickness & Statistic"
4. แนวเชื่อมระหว่างหลังคาลังกับผนังถัง (Frangible joint) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน ความไม่สมบูรณ์ของ แนวเชื่อม ความไม่พอเพียงของแนวเชื่อม เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
5. เสารับหลังคา (Support columns) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน รุทะลุ ความเสียหาย ทางกล ความเสียหายของรอยเชื่อม เป็นต้น	ไม่มีอุปกรณ์นี้
6. โครงสร้างหลังคา (Girders & Rafters) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน การเสียรูป ความ เสียหายทางกล ความเสียหายของรอยเชื่อม เป็นต้น	ไม่มีอุปกรณ์นี้
อุปกรณ์เสริมหลังคาลอยตัว (Floating Roof Appurtenance)	
1. ลูกลอย (Pontoon) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน การสูญเสียความหนา ร่องรอยการรั่วไหล ความเสียหายทางกล ความเสียหายของ แนวเชื่อม ความเสียหายของ lockdown latch of cover เป็นต้นระบุชนิดของลูกลอย (ถ้าเป็นไปได้)	สภาพทั่วไปปกติ
2. ขารับหลังคา (Support legs) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน การสูญเสียความหนา ฉีกขาด โกงงอ เอียง ความเสียหายของแผ่นรับรองฐาน เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สตราปิโตรเลียมรีไฟน์มิง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อแนะนำ
3. ซีล (Seal system)สำรวจความเสียหาย เช่น ซีลเปิดออก หรือมีช่องว่าง ลักษณะบ่งชี้ถึงการระเหยออกมาของไอน้ำมัน การกัดกร่อนหรือสึกหรอของชิ้นส่วนโลหะ การเสื่อมสภาพ ของชิ้นส่วน fabric ระยะห่างของขอบไม่เท่ากัน เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
4. ระบบระบายฉุกเฉิน (Emergency roof drain) สำรวจสิ่งอุดตันต่างๆ	สภาพทั่วไปปกติ
5. ช่องทางเข้า-ออก (Manway)สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน ความเสียหายทางกล ความเสียหายของแนว เชื่อม เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
6. อุปกรณ์ป้องกันการหมุน (Anti-rotation device) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน ความเสียหายทางกล เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
7. อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ (Anti-static grounding) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน ความเสียหายทางกล เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
8. แผ่นหลังคาของหลังคาลอยตัวภายใน (Deck plates of internal floating roof)สำรวจความเสียหาย เช่น การกัด กร่อน ความเสียหายทางกล เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
อุปกรณ์เสริมบนหลังคา (Roof Appurtenance)	
1. วาล์วระบายความดัน-สุญญากาศ และช่องระบายแบบ เปิด (Breather and vent)สำรวจความเสียหาย เช่น การกัด กร่อน สิ่งอุดตันต่างๆ เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. ช่องสุมดักตัวอย่าง (Sample hatch)สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของซีลเคลือบ การกัดกร่อน ความเสียหาย ทางกล ความเสียหายของฝาปิดและแผ่นเสริมแรง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
3. ท่อทางเข้า-ออก (Roof manway & Nozzles) สํารว ความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของซีลเคลือบ การกัดกร่อน ความเสียหายทางกล ความเสียหายของฝาปิดและแผ่น เสริมแรง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
4. ราวกั้นตก (Handrail) สํารวความเสียหาย เช่น การ เสื่อมสภาพของซีลเคลือบ การกัดกร่อน สึกหรอ ความไม่ สมบูรณ์ของโครงสร้าง เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.7 พื้นถัง (Bottom)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อเสนอแนะ
1. สีเคลือบ (Coating and painting) สำรวจการเสื่อมสภาพ เช่น การเปลี่ยนสี คราบรอยต่าง เป็น ฝุ่น ปูดบวม แตกหลายงา หลุดลอก เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
2. การเสียรูปของแผ่นพื้นถัง (Depression of bottom plates and welds) สำรวจบริเวณที่มีน้ำขัง (sink) ยกตัว เป็นคลื่น (wave) ปูด บวม (bulging) รวมถึงแผ่นพื้นถังที่ยื่นออกมาด้านนอก (Floor lip plate) เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ จากการทำ Tank floor scan ที่พื้นถัง ไม่พบการสูญเสียความหนา ที่ มากกว่าเกณฑ์การยอมรับในการตรวจสอบครั้งต่อไป
3. การกัดกร่อนและการสูญเสียความหนาของพื้นถังและแนว เชื่อม (Corrosion and thinning on plate and weld)	สภาพทั่วไปปกติ
4. แนวเชื่อมพื้นถัง แนวเชื่อมแผ่นวงแหวน แนวเชื่อม ระหว่างพื้นถัง-ผนังถัง (Weld joint, bottom lap weld, annular weld, shell-to-bottom fillet weld) ตรวจพินิจ ทดสอบการรั่วด้วยกล้องส่องดูอากาศ และ/หรือ ทดสอบด้วย MT/PT เพื่อหาความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน รอยร้าว รอยร้าว รอยบกรร่งอื่นๆ เป็นต้น	จากการตรวจด้วยพินิจ : สภาพทั่วไปปกติ จากการตรวจสอบด้วยผงแม่เหล็ก : สภาพทั่วไปปกติ จากการทดสอบการรั่วด้วยกล้องส่องดูอากาศ : ไม่พบรอยรั่วซึม
5. บ่อระบาย (Sump) สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน รอยร้าว รอยร้าว รอย บกรร่งอื่นๆ เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
รายละเอียดเพิ่มเติม (ถ้ามี) : -	



รายงานการตรวจสอบถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ลูกค้า: บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	สถานที่ตั้ง: มาบตาพุด, ระยอง
หมายเลขถัง: 60D320	วันที่ตรวจสอบ: 10 กันยายน 2567

4.8 อุปกรณ์เสริมอื่นๆ (Tank Accessories)

รายการที่ตรวจสอบ/ทดสอบ	รายละเอียดที่พบและข้อเสนอแนะ
ระบบท่อภายใน (Internal Piping)	
1. ท่อและแผ่นรองรับฐาน (Pipe and pipe support) ตรวจพินิจ และ/หรือ การทดสอบโดยไม่ทำลายอื่นๆ เพื่อหาความ เสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน รอยร้าว รอย ร้าว การเสียรูป รอยบกรร่งอื่นๆ เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
ระบบท่อนอก (External Piping)	
1. ท่อและแผ่นรองรับฐาน (Pipe and pipe support) ตรวจพินิจ และ/หรือ การทดสอบโดยไม่ทำลายอื่นๆ เพื่อหาความ เสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสีเคลือบ การกัดกร่อน รอยร้าว รอย ร้าว การเสียรูป รอยบกรร่งอื่นๆ เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
ระบบดับเพลิง (Fire Protection System)	
1. สภาพทั่วไป : สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสี เคลือบ การกัดกร่อน ร่องรอยการรั่วไหล การเสียรูป ความเสียหาย ของรอยเชื่อม ความเสียหายของ bracing bar เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
ระบบวัดระดับผลิตภัณฑ์ (Gauge Well or Autogauge System)	
1. สภาพทั่วไป : สำรวจความเสียหาย เช่น การเสื่อมสภาพของสี เคลือบ การกัดกร่อน สึกกร่อน ความเสียหายของฝาครอบและสลักยึด ความเสียหายทางกล การสึกหรอของสายเคเบิล ร่องรอยการรั่วไหล	-
Swing Lines	
1. สภาพทั่วไป : สำรวจความเสียหาย เช่น การกัดกร่อน ฉีกขาด ข้อ ต่อ/จุดต่อหลวม ร่องรอยการรั่วไหลที่ข้อต่อต่างๆ ความเสียหายทาง กล รอยร้าว/รอยร้าวที่บริเวณข้อต่อที่ขยับได้ เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
Mixer	
1. สภาพทั่วไป : สำรวจความเสียหาย เช่น ร่องรอยการรั่วไหล ความ เสียหายบริเวณข้อต่อ/จุดต่อ การกัดกร่อน/สึกกร่อนของแผ่นกันสึก แผ่นหลังคา และ แผ่นเสริมแรง ความเสียหายของแนวเชื่อม เป็นต้น	สภาพทั่วไปปกติ
Heater	
1. สภาพทั่วไป : สำรวจความเสียหาย เช่น ร่องรอยการรั่วไหลที่ บริเวณ condensate drain การแตกหักหรือโค้งงอของโครงสร้าง	ไม่มีอุปกรณ์